



(21) 申请号 202322484681.0

(22) 申请日 2023.09.13

(73) 专利权人 苏州纳霏环境科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市巴城镇
城北西路2266号10幢

(72) 发明人 顾彪 张春雷 杨永杰

(74) 专利代理机构 苏州蓝海知新知识产权代理
事务所(普通合伙) 32762

专利代理师 李微

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 5/00 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

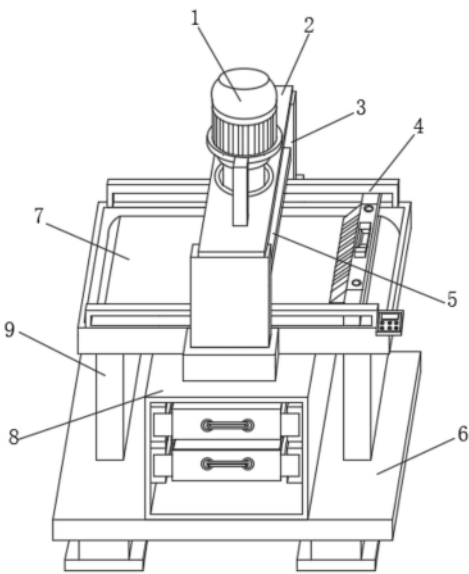
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种网状材料的自动分切设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种网状材料的自动分切设备,具体涉及网状材料领域,包括工作台和支撑板,所述工作台的后端上方固定连接有推送机构,所述推送机构包括连接板、电动滑轨、把手、滑块、固定板、控制面板和斜板,所述连接板的下方固定连接有电动滑轨,所述电动滑轨的内部活动连接有滑块,所述滑块的前端固定连接有固定板,使用者将启动控制面板,然后对电动滑轨进行指令输入,然后电动滑轨进行启动,然后带动滑块在电动滑轨内部进行移动,然后将带动固定板和斜板向左进行移动,然后将分切好的网状材料推动至工作台的一端,然后滑块回到原来的位置,从而能够更好的对分切好的网状材料进行推送。



1. 一种网状材料的自动分切设备,包括工作台(7)和支撑板(6),其特征在于:所述工作台(7)的后端上方固定连接有推送机构(4),所述推送机构(4)包括连接板(401)、电动滑轨(402)、把手(403)、滑块(404)、固定板(405)、控制面板(406)和斜板(407);

所述连接板(401)的下方固定连接有电动滑轨(402),所述电动滑轨(402)的内部活动连接有滑块(404),所述滑块(404)的前端固定连接有固定板(405),所述固定板(405)的上方固定连接有把手(403),所述固定板(405)的一侧固定连接有斜板(407),所述连接板(401)的一侧固定连接有控制面板(406),所述支撑板(6)的中部上方固定连接有储存机构(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种网状材料的自动分切设备,其特征在于:所述储存机构(8)包括防护箱(801)、导轨(802)、移动块(803)、握把(804)和收纳箱(805),所述防护箱(801)的内部一侧固定连接有导轨(802)。

3. 根据权利要求2所述的一种网状材料的自动分切设备,其特征在于:所述导轨(802)的内部活动连接有移动块(803),所述移动块(803)的一侧固定连接有收纳箱(805),所述收纳箱(805)的前端固定连接有握把(804)。

4. 根据权利要求3所述的一种网状材料的自动分切设备,其特征在于:所述收纳箱(805)的数量为两个,且两个收纳箱(805)的中轴线与防护箱(801)的中轴线之间相重合。

5. 根据权利要求1所述的一种网状材料的自动分切设备,其特征在于:所述工作台(7)的前端固定连接有加固板(2),所述加固板(2)的上方固定连接有卡合板(3),所述卡合板(3)的上方固定连接有液压组件(1),所述液压组件(1)的底部固定连接有刀片(10),所述加固板(2)的中部固定连接有限位板(5),所述工作台(7)的一侧下方固定连接有支柱(9)。

6. 根据权利要求5所述的一种网状材料的自动分切设备,其特征在于:所述支柱(9)与支撑板(6)之间通过螺丝固定连接,所述工作台(7)的外部尺寸小于支撑板(6)的外部尺寸。

7. 根据权利要求1所述的一种网状材料的自动分切设备,其特征在于:所述固定板(405)通过滑块(404)与电动滑轨(402)之间构成滑动结构,所述斜板(407)的倾斜角度为三十度。

一种网状材料的自动分切设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及网状材料领域,更具体地说,本实用新型涉及一种网状材料的自动分切设备。

背景技术

[0002] 材料是人类赖以生存和发展的物质基础,20世纪70年代人们把信息、材料和能源誉为当代文明的三大支柱,80年代以高技术群为代表的,又把新材料、信息技术和生物技术并列为新技术革命的重要标志,材料的种类比较多,比如网状材料,一个比较大的网状材料,需要对分切设备对网状材料进行分切。

[0003] 经检索,未检索到相关专利。发明人在实现本实用新型的过程中发现现有技术存在如下问题:

[0004] 现有的网状材料的自动分切设备在对网状材料进行分切时,工作人员将网状材料放置到刀片下方,然后对网状材料进行分切后,部分工作人员通过手拿或者通过辅助工具将分切好的网状材料进行拉出,如果出现操作不当,导致刀片进行下降,增加手部受伤的风险,因此需要加装推送机构将分切好的网状材料进行推送。

[0005] 因此,针对上述问题提出一种网状材料的自动分切设备。

实用新型内容

[0006] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型的实施例提供一种网状材料的自动分切设备,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种网状材料的自动分切设备,包括工作台和支撑板,所述工作台的后端上方固定连接推送机构,所述推送机构包括连接板、电动滑轨、把手、滑块、固定板、控制面板和斜板。

[0008] 所述连接板的下方固定连接电动滑轨,所述电动滑轨的内部活动连接有滑块,所述滑块的前端固定连接固定板,所述固定板的上方固定连接把手,所述固定板的一侧固定连接斜板,所述连接板的一侧固定连接控制面板,所述支撑板的中部上方固定连接储存机构。

[0009] 优选的,所述储存机构包括防护箱、导轨、移动块、握把和收纳箱,所述防护箱的内部一侧固定连接导轨。

[0010] 优选的,所述导轨的内部活动连接有移动块,所述移动块的一侧固定连接收纳箱,所述收纳箱的前端固定连接握把。

[0011] 优选的,所述收纳箱的数量为两个,且两个收纳箱的中轴线与防护箱的中轴线之间相重合。

[0012] 优选的,所述工作台的前端固定连接加固板,所述加固板的上方固定连接卡合板,所述卡合板的上方固定连接液压组件,所述液压组件的底部固定连接刀片,所述加固板的中部固定连接限位板,所述工作台的一侧下方固定连接支柱。

[0013] 优选的,所述支柱与支撑板之间通过螺丝固定连接,所述工作台的外部尺寸小于支撑板的外部尺寸。

[0014] 优选的,所述固定板通过滑块与电动滑轨之间构成滑动结构,所述斜板的倾斜角度为三十度。

[0015] 本实用新型的技术效果和优点:

[0016] 1、与现有技术相比,该网状材料的自动分切设备通过连接板、电动滑轨、把手、滑块、固定板、控制面板和斜板之间的关系,将网状材料的自动分切设备放置在网状材料加工厂内,然后使用者将网状材料放置在刀片下面进行分切时,且自动分切完成后,使用者将启动控制面板,然后对电动滑轨进行指令输入,然后电动滑轨进行启动,然后带动滑块在电动滑轨内部进行移动,然后将带动固定板和斜板向左进行移动,然后将分切好的网状材料推动至工作台的一端,然后滑块回到原来的位置,从而能够更好的对分切好的网状材料进行推送。

[0017] 2、与现有技术相比,该网状材料的自动分切设备通过防护箱、导轨、移动块、握把和收纳箱之间的关系,将网状材料的自动分切设备放置在网状材料加工厂内,在对网状材料进行自动分切前,使用者时握住握把,然后用力拉动,且带动收纳箱两侧的移动块在导轨内进行移动,然后将收纳箱进行抽出,然后将需要的东西,维修工具放入在收纳箱内部,从而能够更好的对工具进行储存。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0019] 图2为本实用新型推送机构结构示意图。

[0020] 图3为本实用新型储存机构型结构示意图。

[0021] 图4为本实用新型液压组件结构示意图。

[0022] 附图标记为:1、液压组件;2、加固板;3、卡合板;4、推送机构;401、连接板;402、电动滑轨;403、把手;404、滑块;405、固定板;406、控制面板;407、斜板;5、限位板;6、支撑板;7、工作台;8、储存机构;801、防护箱;802、导轨;803、移动块;804、握把;805、收纳箱;9、支柱;10、刀片。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例一

[0025] 如附图1和图2所示的一种网状材料的自动分切设备,包括工作台7和支撑板6,工作台7的后端上方固定连接推送机构4,推送机构4包括连接板401、电动滑轨402、把手403、滑块404、固定板405、控制面板406和斜板407。

[0026] 连接板401的下方固定连接电动滑轨402,电动滑轨402的内部活动连接有滑块404,滑块404的前端固定连接固定板405,固定板405的上方固定连接把手403,固定板

405的一侧固定连接有斜板407,连接板401的一侧固定连接有控制面板406,支撑板6的中部上方固定连接储存机构8。

[0027] 其中:使用者将启动控制面板406,然后对电动滑轨402进行指令输入,然后电动滑轨402进行启动,然后带动滑块404在电动滑轨402内部进行移动,然后将带动固定板405和斜板407向左进行移动,然后将分切好的网状材料推动至工作台7的一端,通过控制面板406的型号为YC100。

[0028] 实施例二

[0029] 在基于实施例一的基础上,结合下面具体的工作方式对实施例一中的方案进行进一步细化介绍,如图1至图4所示,详细见下文描述:

[0030] 作为优选的实施方式;储存机构8包括防护箱801、导轨802、移动块803、握把804和收纳箱805,防护箱801的内部一侧固定连接有导轨802,通过防护箱801与导轨802之间的关系,在后期使用时,能够更好的对内部保护。

[0031] 作为优选的实施方式;导轨802的内部活动连接有移动块803,移动块803的一侧固定连接收纳箱805,收纳箱805的前端固定连接握把804,通过收纳箱805与握把804之间的关系,在后期使用时,能够更好的将收纳箱805进行拉出。

[0032] 作为优选的实施方式;收纳箱805的数量为两个,且两个收纳箱805的中轴线与防护箱801的中轴线之间相重合,通过收纳箱805与防护箱801之间的关系,在后期使用时,能够更好的将工具放入到收纳箱805内部。

[0033] 作为优选的实施方式;工作台7的前端固定连接加固板2,加固板2的上方固定连接卡合板3,卡合板3的上方固定连接液压组件1,液压组件1的底部固定连接刀片10,加固板2的中部固定连接限位板5,工作台7的一侧下方固定连接支柱9,通过液压组件1与刀片10之间的关系,在后期使用时,能够更好的带动刀片10进行上下移动。

[0034] 作为优选的实施方式;支柱9与支撑板6之间通过螺丝固定连接,工作台7的外部尺寸小于支撑板6的外部尺寸,通过支柱9与支撑板6之间的关系,在后期使用时,能够更好的进行支撑。

[0035] 作为优选的实施方式;固定板405通过滑块404与电动滑轨402之间构成滑动结构,斜板407的倾斜角度为三十度,通过电动滑轨402的型号为pkh40。

[0036] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0037] 本实用新型的工作过程如下:

[0038] 首先,将网状材料的自动分切设备放置在网状材料加工厂内,在对网状材料进行自动分切前,使用者时握住握把804,然后用力拉动,且带动收纳箱805两侧的移动块803在导轨802内进行移动,然后将收纳箱805进行抽出,然后将需要的东西,维修工具放入在收纳箱805内部,然后将收纳箱805放置到原来的位置,使用者将网状材料放置在刀片10下面,然后使用者通控制液压组件1,然后液压组件1进行伸长,然后推动刀片10进行下降,且刀片10穿过限位板5,然后刀片10对网状材料进行分切后,使用者将启动控制面板406,然后对电动滑轨402进行指令输入,然后电动滑轨402进行启动,然后带动滑块404在电动滑轨402内部进行移动,然后将带动固定板405和斜板407向左进行移动,然后将分切好的网状材料推动至工作台7的一端,然后滑块404回到原来的位置,且这就是该网状材料的自动分切设备的

工作原理。

[0039] 最后应说明的几点是:首先,在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,可以是机械连接或电连接,也可以是两个元件内部的连通,可以是直接相连,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变,则相对位置关系可能发生改变。

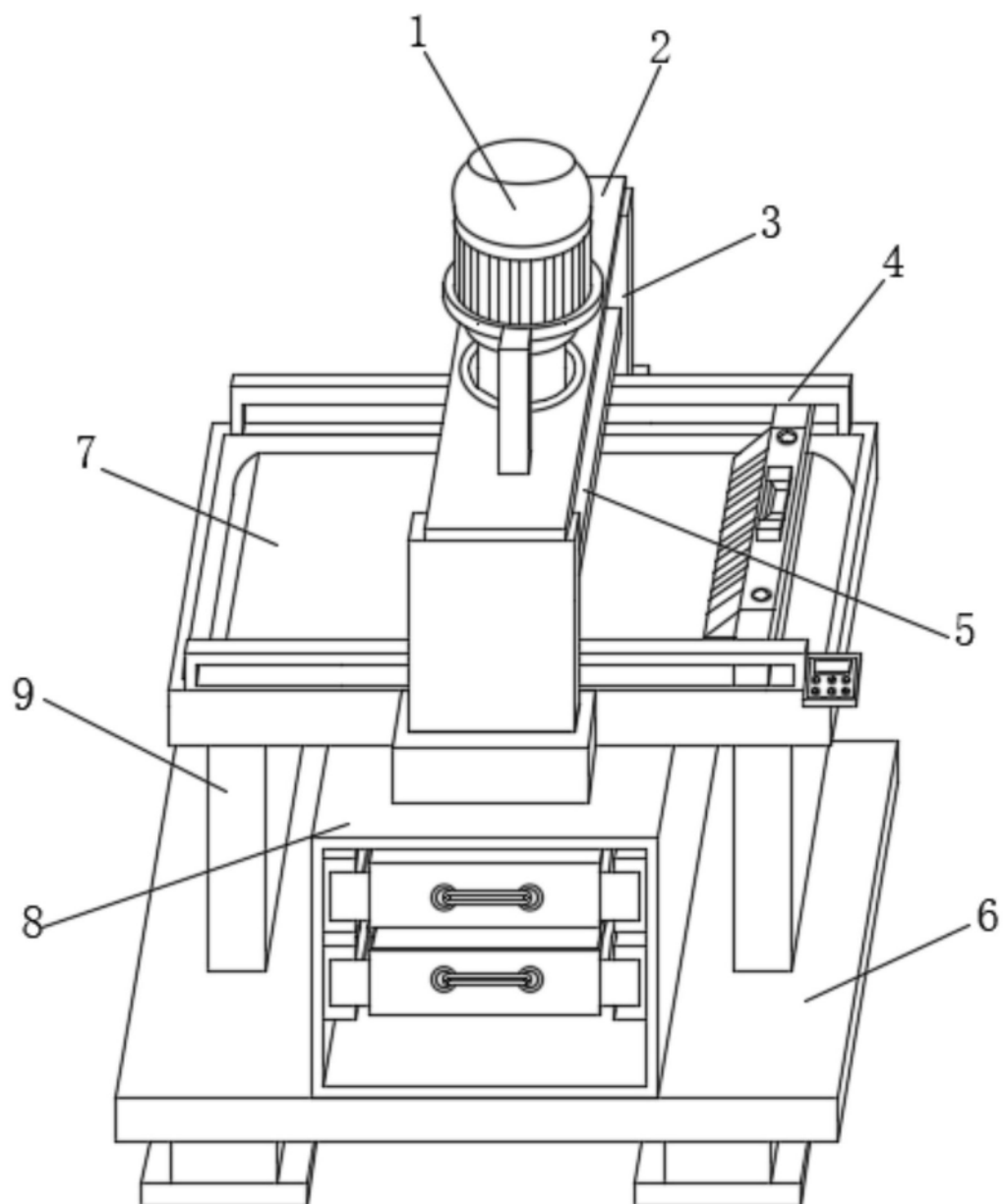


图1

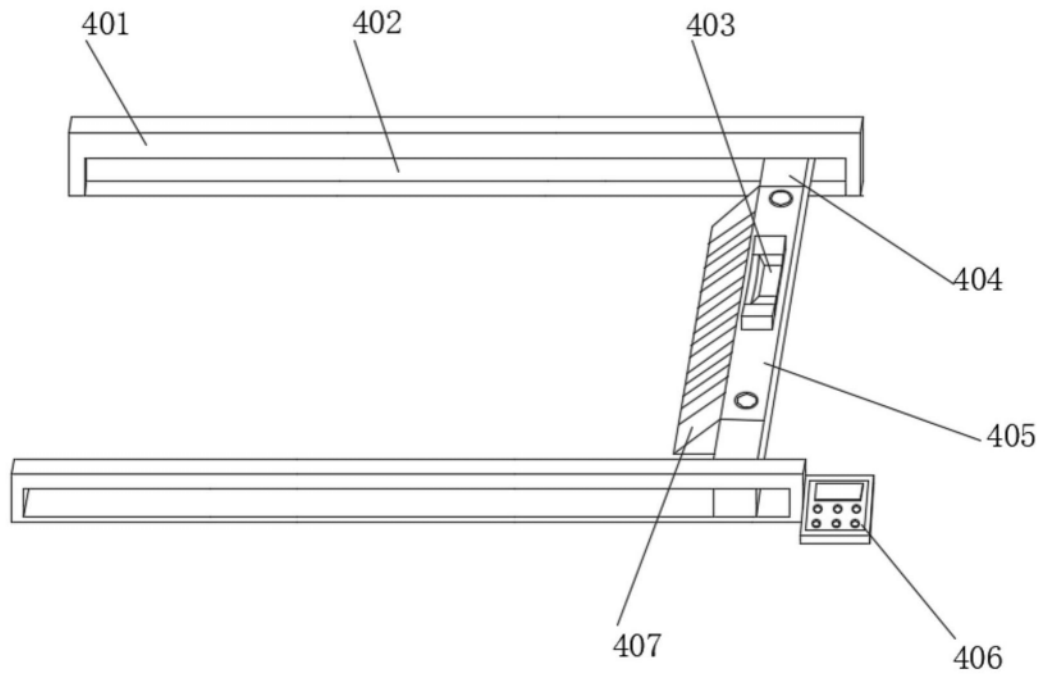


图2

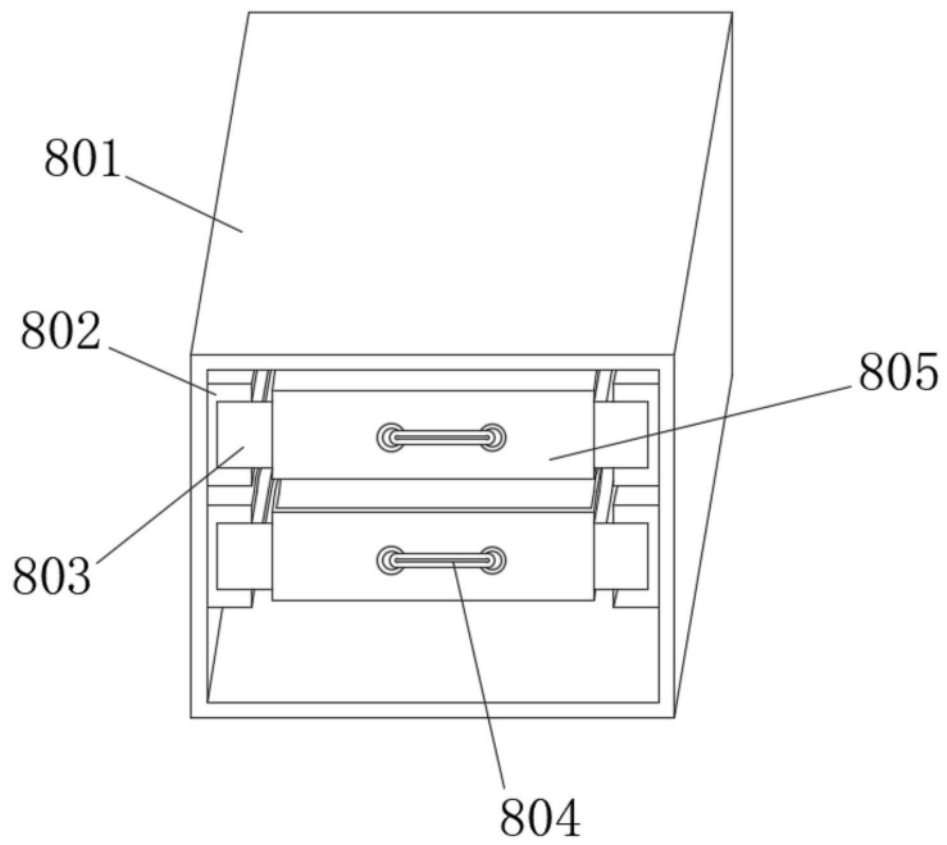


图3

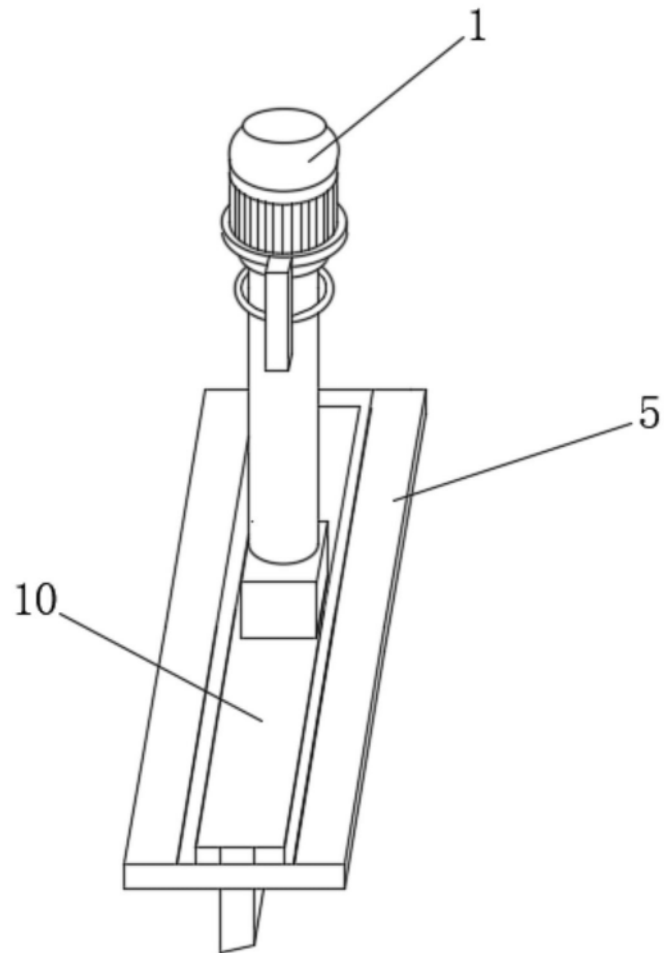


图4