(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203221127 U
(45)授权公告日 2013.10.02

(21)申请号 201320122223.6

(22)申请日 2013.03.18

(73)专利权人 滁州市精华模具制造有限公司
地址 239000 安徽省滁州市经济技术开发区花山西路588号

(72)发明人 辛开梅 贾俊 陈华 徐汝玉

(51)Int.Cl.
B21D 37/10(2006.01)

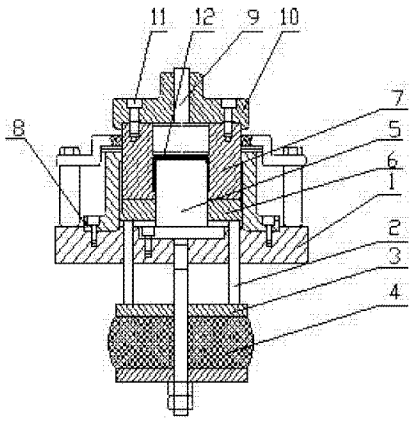
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种落料拉伸复合模结构

(57)摘要

本实用新型专利公开了一种落料拉伸复合模结构，包括：下模板，其特征在于：所述下模板上设有左右两个顶杆，所述顶杆的末端连接底座，所述底座下端安装有橡胶，所述下模板的上方设有拉伸凸模，所述拉伸凸模的两边安装有压边圈，所述凸凹模的顶端设有拉料杆，所述拉料杆贯穿定模板的中心，且所述定模板与所述凸凹模通过螺钉固定连接，本实用新型的有益效果是：结构简单、工件精度高，外观整齐工整。



CN 203221127 U

1. 一种落料拉伸复合模结构，包括：下模板，其特征在于：所述下模板上设有左右两个顶杆，所述顶杆的末端连接底座，所述底座下端安装有橡胶，所述下模板的上方设有拉伸凸模，所述拉伸凸模的两边安装有压边圈。

2. 根据权利要求 1 所述一种落料拉伸复合模结构，其特征在于：所述拉伸凸模的上方与所述凸凹模相对应，所述拉伸凸模的两边设有落料凹模，所述拉伸凸模与所述凸凹模中间设有工件。

3. 根据权利要求 2 所述一种落料拉伸复合模结构，其特征在于：所述凸凹模的顶端设有拉料杆，所述拉料杆贯穿定模板的中心。

一种落料拉伸复合模结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种复合模结构，具体涉及一种落料拉伸复合模结构。

背景技术

[0002] 模具的种类很多，不同的工件类型需要使用不同的模具进行冲压，当工件结构复杂、需要较多的冲压工序并且批量很大时，就需要对模具自身的结构要求更加的严格，保证工件的精度高、外观不粗糙，同时不需要手工取出，因此本实用新型提供一种结构设计合理的落料拉伸复合模结构。

发明内容

[0003] 针对上述上述产品存在的技术缺陷，本实用新型提供一种结构优化、工件精度高、外观不粗糙的一种落料拉伸复合膜结构。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种落料拉伸复合模结构，包括：下模板，其特征在于：所述下模板上设有左右两个顶杆，所述顶杆的末端连接底座，所述底座下端安装有橡胶，所述下模板的上方设有拉伸凸模，所述拉伸凸模的两边安装有压边圈。

[0006] 所述拉伸凸模的上方与所述凸凹模相对应，所述拉伸凸模的两边设有落料凹模，所述拉伸凸模与所述凸凹模中间设有工件。

[0007] 所述凸凹模的顶端设有拉料杆，所述拉料杆贯穿定模板的中心，且所述定模板与所述凸凹模通过螺钉固定连接。

[0008] 本实用新型的有益效果是：结构简单、工件精度高，外观整齐工整。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示：一种落料拉伸复合模结构，包括：下模板 1，其特征在于：下模板 1 上设有左右两个顶杆 2，顶杆 2 的末端连接底座 3，底座 3 下端安装有橡胶 4，下模板 1 的上方设有拉伸凸模 5，拉伸凸模 5 的两边安装有压边圈 6。

[0011] 拉伸凸模 5 的上方与所述凸凹模 7 相对应，拉伸凸模 5 的两边设有落料凹模 8，拉伸凸模 5 与凸凹模 7 中间设有工件 12。

[0012] 凸凹模 7 的顶端设有拉料杆 9，拉料杆 9 贯穿定模板 10 的中心，且定模板 10 与凸凹模 7 通过螺钉 11 固定连接。

[0013] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案；因此，本领域的普通技术人员应当理解，仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换；而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进，其均应涵盖在本

实用新型的权利要求范围中。

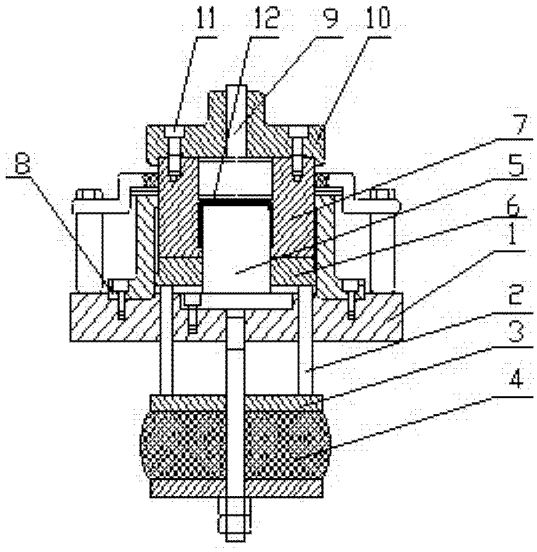


图 1