



Patent dodatkowy
do patentu nr 52 586

Zgłoszono: 22.IX.1965 (P 110 958)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.I.1967

Kl. 38 h, 2/01

MKP B 27 k 3/40

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Ryszard Lipiński, inż. Barbara Parol, inż.
Danuta Kozłowska, Mieczysław Kołodziejowski

Właściciel patentu: Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp z o. o. (Zespół
Chemii Budowlanej), Warszawa (Polska)

**Środek grzybobójczy do impregnacji drewna, zwłaszcza stolarki
budowlanej**

1

Przedmiotem wynalazku jest emulsyjny środek grzybobójczo-impregacyjny, przeznaczony zwłaszcza do impregnowania drewnianych elementów stolarki budowlanej, zawierający jako bazę toksyczną roztwór pięćchlorofenolu w α -chloronaftalenie, znany z patentu głównego nr 52586.

Przedmiotem patentu głównego jest środek grzybobójczo-impregacyjny, który na 100 części wagowych gotowego produktu zawiera 12—16 części wagowych roztworu pięćchlorofenolu w α -chloronaftalenie przy czym stosunek wagowy pięćchlorofenolu do α -chloronaftalenu waha się w granicach od 1 : 4 do 1 : 6, zaś pozostałe składniki środka stanowią wosk, o-dwuchlorobenzen i olej solarowy lub olej wrzecionowy.

W toku dalszych badań stwierdzono, że roztwór pięćchlorofenolu w α -chloronaftalenie może być również korzystnie użyty jako baza toksyczna dla emulsyjnych środków grzybobójczych-impregacyjnych. Wynalazek umożliwia więc stosowanie środków grzybobójczo-impregacyjnych o tak cennej bazie toksycznej również do impregnowania elementów drewnianych w pomieszczeniach o zagrożeniu pożarowym, gdzie nie jest wskazane zabezpieczanie impregnatami, zwiększającymi palność drewna, na przykład środkami typu olejowego.

Emulsyjne środki impregnacyjne nadają się zarówno do malowania, jak i opryskiwania drewna, przy czym są szczególnie pożądane przy sposobie impregnacji. Sposób opryskiwania jest stosowany

2

przy impregnowaniu drewnianych elementów już wbudowanych lub trudno dostępnych, w przypadku dużych powierzchni do impregnacji oraz w przypadku elementów prefabrykowanych z materiałów drewnopochodnych, jak również gdy zachodzi konieczność wprowadzania środka impregnującego w głębokie szczeliny lub pęknięcia drewna. Środki emulsyjne są tu dogodniejsze w użyciu niż stosowane również do natryskiwania preparaty w postaci roztworów wodnych, tak zwane preparaty solowe. Te ostatnie zawierają bowiem zawsze pewien procent części nierozpuszczalnych w wodzie, powodujących uciążliwe zatykanie dysz w urządzeniach do opryskiwania. Preparaty emulsyjne nie zawierają natomiast zanieczyszczeń w postaci ciał stałych, a konsystencję ich można zmieniać w szerokim zakresie przez proste rozcieńczanie wodą, zależnie odżądanego stężenia użytkowego i konstrukcji urządzeń, stosowanych do opryskiwania.

Środek według wynalazku stanowi emulsję typu olej w wodzie i na 100 części wagowych zawiera 2—5 części wagowych pięćchlorofenolu w roztworze 10—15 części wagowych α -chloronaftalenu, 5—15 części wagowych emulgatora występującego jako mieszanina mydła oleinowotrójetanoloaminowego z rozpuszczalnikami aromatycznymi, znana pod nazwą rynkową „Emulgator PT”, 25—45 części wagowych oleju wrzecionowego oraz 28—50 części wody, przy czym stosunek wagowy emulgatora do oleju wrzecionowego wynosi od 1 : 3 do 1 : 5, a korzystnie

około 1 : 4. W odróżnieniu od patentu głównego, nie zachodzi tu konieczność oczyszczania α -chloronaftalenu przez destylację.

Środek według wynalazku odznacza się nie tylko znaczną siłą grzybobójczą, ale również cechuje go duże rozdrobnienie fazy olejowej, trwałość emulsji w czasie, przy dowolnym rozcieńczeniu wodą oraz w niskiej i wysokiej temperaturze. Wobec znacznie silniejszej i trwalszej bazy toksycznej w porównaniu ze znanymi środkami emulsyjnymi, środek według wynalazku może być skutecznie stosowany do impregnowania wszelkich konstrukcji drewnianych o silnym stopniu zagrożenia zagrzybieniem. Środek ten zabarwia impregnowane nim drewno na kolor żółty, co może niekiedy stanowić dodatkowy element dekoracyjny, ale tym samym nie nadaje się jako grunt pod farby białe.

Poniżej podano przykładowy skład środka według wynalazku i sposób jego wytwarzania.

Przykład. W zbiorniku z mieszadłem przygotowuje się roztwór 20 kG pięćchlorofenolu w 120 kG α -chloronaftalenu o temperaturze 60-75°C. Oddzielnie miesza się 334 kG oleju wrzecionowego z 83,5 kG emulgatora PT, aż do uzyskania jednoli-

tego, klarownego roztworu. Po ochłodzeniu roztworu pięćchlorofenolu w α -chloronaftalenie do temperatury pokojowej, zlewa się przygotowane oba roztwory i miesza, dodając 442,5 kG wody aż do uzyskania jednolitej, mlecznobiałej emulsji, stanowiącej gotowy preparat.

Zastrzeżenie patentowe

10 Środek grzybobójczy do impregnacji drewna, zwłaszcza stolarki budowlanej, zawierający jako bazę toksyczną roztwór pięćchlorofenolu w α -chloronaftalenie według patentu nr 52586, **znamienny** 15 **tym**, że na 100 części wagowych gotowego produktu zawiera 2—5 części wagowych pięćchlorofenolu w roztworze stanowiącym 10—15 części wagowych α -chloronaftalenu, 5—15 części wagowych emulgatora, stanowiącego mieszaninę mydła oleinowotrój- 20 tanoloaminowego i rozpuszczalników aromatycznych, 25—45 części wagowych oleju wrzecionowego oraz 28—50 części wagowych wody, przy czym stosunek wagowy zawartości emulgatora do oleju wrzecionowego wynosi od 1 : 3 do 1 : 5, a zwłaszcza około 1 : 4.

