

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **235552**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **407076**

(51) Int.Cl.
B62B 9/10 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **04.02.2014**

(54) **Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego i sposób wytwarzania gondoli wózka
zwłaszcza dziecięcego**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:
17.08.2015 BUP 17/15

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:
07.09.2020 WUP 13/20

(73) Uprawniony z patentu:
**CZUPRYNA SŁAWOMIR CENTER TUNING,
Częstochowa, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:
**SŁAWOMIR CZUPRYNA, Częstochowa, PL
JAROSŁAW CZUPRYNA, Częstochowa, PL**

(74) Pełnomocnik:
rzecz. pat. Anna Korbela

PL 235552 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest gondola wózka zwłaszcza dziecięcego i sposób wytwarzania gondoli zwłaszcza wózka dziecięcego, które mogą być także wykorzystane w konstrukcji wózka dla lalek i podobnie w procesie produkcji wózków dla lalek.

Dotychczas, znanych jest wiele rozwiązań, dotyczących budowy gondoli wózków dziecięcych.

I tak, z polskiego opisu zgłoszenia patentowego nr zgłoszenia P-344613 znana jest „Gondola wózka dziecięcego” (publ. BUP 13/2002). Rozwiązanie to charakteryzuje się tym, że stanowi ją jednolita konstrukcja w postaci łupiny wykonana z jednorodnego tworzywa sztucznego, korzystnie z PCW, na powierzchni której wykonane są wzmacniające przetłoczenia, zaś w dolnej części łupiny umieszczone są bieguny.

Kolejne rozwiązanie dotyczące gondoli wózka dziecięcego przedstawione zostało w polskim opisie zgłoszenia wzoru użytkowego numer zgłoszenia W-103994 „Gondola wózka dziecinnego” (publ. BUP 14/1997). Gondola ta składa się z konstrukcji nośnej, złożonej z ramki górnej, pionowych elementów łączących i ramki spodniej oraz z wkładu i sztywnego dna gondoli.

Kolejne rozwiązanie dotyczące konstrukcji gondoli wózka dziecięcego przedstawione zostało w polskim opisie zgłoszenia wzoru użytkowego numer zgłoszenia W-121859 pt. „Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego”. Opracowana gondola wykonana została metodą termofomowania lub wtrysku z tworzyw sztucznych, korzystnie z materiałów PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), PMMA (poli(metakrylan metylu)) lub z płyt dwuwarstwowych ABS PMMA A. Przedstawiona tu gondola wózka charakteryzuje się tym, że na jej zewnętrznej powierzchni umieszczony jest dekoracyjny motyw, nanieiony korzystnie technikami sitodruku albo druku albo natrysku albo poprzez oklejanie foliami ozdobnymi.

Celem opracowanego wynalazku jest uzyskanie nowej konstrukcji gondoli wózka, która umożliwi sprawny montaż poszczególnych elementów gondoli, a zwłaszcza łączenie dna wózka z jej ściankami bocznymi.

Istotą opracowanej konstrukcji gondoli wózka zwłaszcza dziecięcego, której ścianki boczne od zewnątrz osłonięte są tkaniną podwiniętą pod spód dna gondoli, w której to gondoli do górnej krawędzi przeciwległych, dłuższych obwodowych ścianek – pomiędzy nimi – zamontowane są obrotowo wsporniki blokowane w pionowym położeniu umożliwiającym blokowanie wsporników w rowkach montażowych oraz napinanie tkaniny stanowiącej zewnętrzną stronę obwodowej ścianki, jest to, że do spodu dna gondoli – pod które podwinięta jest tkanina – przymocowana jest zamykająca osłona.

Korzystnie dno gondoli – wykonane jest z tworzywa sztucznego, korzystnie z PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), PMMA (poli(metakrylan metylu)) lub z płyt dwuwarstwowych ABS PMMA A.

Zazwyczaj osłona – połączona od spodu z dnem gondoli – wykonana jest z tworzywa sztucznego, korzystnie z PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), PMMA (polimetakrylan metylu)) lub z płyt dwuwarstwowych ABS PMMA A.

Przeważnie tkaninę stanowi dowolna tkanina z włókien lub materiałów naturalnych lub syntetycznych, w tym z syntetycznej skóry.

Na ogół w dnie gondoli wykonane są rowki montażowe.

Głównie końce wsporników przymocowane są obrotowo do obwodowych ścianek gondoli sworzniami lub nitami.

Wsporniki – wykonane zazwyczaj z pręta, płaskownika lub kształownika – wyprofilowane są w kształt przypominający literę „U”.

Istotą opracowanego sposobu wytwarzania gondoli wózka zwłaszcza dziecięcego, w którym konstrukcję nośną gondoli opina się od zewnątrz oraz osłania się tkaniną i tworzy się obwodowe ścianki gondoli, następnie tkaninę podwija się pod spód dna gondoli, stanowi to, że podwinięta pod spód dna gondoli tkaninę przytwierdza się przymocowywaną do spodniej, zewnętrznej powierzchni dna osłoną i umieszcza się między tymi dwoma elementami krawce tkaniny.

Korzystnie podwinięta pod spód dna gondoli tkaninę przytwierdza się wstępnie, znanymi metodami do dna przed przytwierdzeniem jej osłoną do spodniej, zewnętrznej powierzchni dna.

Przeważnie łącząc dno gondoli z osłoną zakleszcza się odpowiadające sobie ich elementy lub skleja się oba te elementy lub zszywa się je lub łączy się nitami lub punktowo zgrzewa się lub spina się zszywkami meblarskimi – i stabilnie łączy się je ze sobą.

Zwykle przed podwinięciem pod spód dna gondoli tkaniny sytuuje się płat dna – w zwykłej pozycji, w której wózek jest użytkowany – i blokuje się dno wspornikami przymocowanymi obrotowo do górnych krawędzi przeciwległych, dłuższych obwodowych ścianek gondoli i ustawia się je pionowo.

Zaletą konstrukcji, według opracowanego rozwiązania i opracowanego sposobu jest to, że usprawniają one i znacznie przyspieszają montaż spodnich części gondoli wózka. Materiał zastosowany do wykonania spodnich części gondoli, tj. tworzywo sztuczne, korzystnie PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), PMMA (poli(metakrylan metylu)) lub dwuwarstwowe płyty ABS PMMA A – jest przy tym lżejszy i odporniejszy, niż stosowane w dotychczas znanych konstrukcjach płyty paździerzowe, płyty pilśniowe, czy też płyty wykonywane ze sklejki. Zaletą opracowanej konstrukcji jest także to, że wykonane w dnie gondoli przetłoczenia i rowki montażowe usztywniają ten element, dzięki czemu cała konstrukcja jest stabilniejsza i bezpieczniejsza.

Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego, według opracowanego wynalazku, została bliżej pokazana w przykładzie wykonania na rysunkach, na których fig. 1 – przedstawia gondolę wózka w widoku z góry, natomiast fig. 2 – przedstawia odwróconą gondolę wózka w trakcie procesu montażu zamykającej osłony, zakrywającej obrzeża tkaniny.

Jak pokazano na rysunkach, opracowane rozwiązanie stanowi gondola 1, której zasadniczą część wykonywana jest tradycyjnymi metodami i która opięta jest tkaniną 2, osłaniającą obwodowe ścianki 3. Tkaninę 2 stanowi dowolna tkanina z włókien lub materiałów naturalnych lub syntetycznych, w tym na przykład z syntetycznej skóry. Przy czym, tkanina 2 jest przyczepiona i podwinięta pod spód dna 4 gondoli 1, w którym wykonane są rowki montażowe 5. Natomiast w tych właśnie rowkach montażowych 5 blokowane są wsporniki 6 – wykonane zazwyczaj z pręta, płaskownika lub kształownika wyprofilowanego w kształt przypominający literę „U”. Końce wsporników 6 przymocowane są obrotowo do górnej krawędzi przeciwległych dłuższych, obwodowych ścianek 3 gondoli 1 sworzniami lub nitami 7 i są one ustawiane, pionowo w momencie blokowania wsporników 6 w rowkach montażowych 5 podczas usztywniania konstrukcji gondoli 1, napinania tkaniny 2, stanowiącej zewnętrzną stronę obwodowej ścianki 3 i rozkładania jej do zwykłej pozycji, w której jest ona użytkowana.

Do spodu dna 4 gondoli 1 – pod które podwinięta jest tkanina 2 – przymocowana jest dekoracyjna, zamykająca osłona 8, która także wykonana jest z tworzywa sztucznego, korzystnie z PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), PMMA (poli(metakrylan metylu)) lub z płyt dwuwarstwowych ABS PMMA A.

W zakleszczonych i stabilnie połączonych ze sobą wzajemnie oraz przylegających do siebie: dnie 4 gondoli 1 oraz osłonie 8 – a właściwie pomiędzy warstwami, które tworzą oba te elementy – ukryte są krańce tkaniny 2, którą obciągnięte są obwodowe ścianki 3 gondoli 1.

Sposób wytwarzania gondoli wózka zwłaszcza dziecięcego realizowany jest tak, że zasadniczą część gondoli 1 wykonuje się tradycyjnymi metodami i konstrukcję nośną gondoli 1 opina się tkaniną 2 oraz osłania się nią jej obwodowe ścianki 3. Przy czym, tkaninę 2 stanowi dowolna tkanina z włókien lub materiałów naturalnych lub syntetycznych, w tym na przykład z syntetycznej skóry, który to materiał, także znanymi metodami przyczepia się i podwija pod spód dna 4 gondoli 1, po odpowiednim usytuowaniu dna 4, które uzyskuje się blokując wsporniki 6 przymocowane obrotowo do górnej krawędzi przeciwległych, dłuższych obwodowych ścianek 3 gondoli 1 i ustawiając je pionowo w położeniu umożliwiającym blokowanie wsporników 6 w rowkach montażowych 5 oraz napinanie tkaniny 2, stanowiącej zewnętrzną stronę obwodowej ścianki 3. Wsporniki 6 i ścianka obwodowa 3 ustawiane są tym samym w rozłożonej pozycji, w której wózek jest użytkowany.

Następnie podwija się tkaninę 2 pod spód dna 4 gondoli 1 i przyczepia się ją w minimalnym zakresie znanymi metodami, a dodatkowo przytwierdza się ją łącząc dno 4 gondoli 1 z osłoną 8, zakleszcza się i stabilnie łączy się ze sobą wzajemnie oba te przylegające do siebie elementy – korzystnie sklejąc je lub łącząc nitami lub punktowo zgrzewając lub spinając zszywkami meblarskimi – i ukrywając między nimi krańce tkaniny 2, którą obciągnięte są obwodowe ścianki 3 gondoli 1.

Wykaz elementów:

- 1 – gondola;
- 2 – tkanina;
- 3 – obwodowa ścianka;
- 4 – dno (gondoli);
- 5 – rowek montażowy;
- 6 – wspornik;
- 7 – nit;
- 8 – osłona.

Zastrzeżenia patentowe

1. Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego, której ścianki boczne od zewnątrz osłonięte są tkaniną, przy czym tkanina ta jest podwinięta pod spód dna gondoli, i w której to gondoli do górnej krawędzi przeciwległych, dłuższych obwodowych ścianek, pomiędzy nimi zamontowane są obrotowo wsporniki blokowane w pionowym położeniu umożliwiającym blokowanie wsporników w rowkach montażowych oraz napinanie tkaniny stanowiącej zewnętrzną stronę obwodowej ścianki, **znamienna tym**, że do spodu dna (4) gondoli (1) – pod które podwinięta jest tkanina (2) – przymocowana jest zamykająca osłona (8).
2. Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego, według zastrz. 1, **znamienna tym**, że dno (4) gondoli (1) – wykonane jest z tworzywa sztucznego, zwykle z PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), PMMA (poli(metakrylan metylu)) lub z płyt dwuwarstwowych ABS PMMA A.
3. Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego, według zastrz. 1 albo 2, **znamienna tym**, że osłona (8) – połączona od spodu z dnem (4) gondoli (1) – wykonana jest z tworzywa sztucznego, zwykle z PE (polietylen lub polieten), ABS (poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)), PMMA (poli(metakrylan metylu)) lub z płyt dwuwarstwowych ABS PMMA A.
4. Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego, według zastrz. 1 albo 2, albo 3, **znamienna tym**, że tkaninę (2) stanowi dowolna tkanina z włókien lub materiałów naturalnych lub syntetycznych, w tym z syntetycznej skóry.
5. Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego, według jednego z zastrz. od 1 do 4, **znamienna tym**, że w dnie (4) gondoli (1) wykonane są rowki montażowe (5).
6. Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego, według jednego z zastrz. od 1 do 5, **znamienna tym**, że końce wsporników (6) przymocowane są obrotowo do obwodowych ścianek (3) gondoli (1) sworzniami lub nitami (7).
7. Gondola wózka zwłaszcza dziecięcego, według jednego z zastrz. od 1 do 6, **znamienna tym**, że wsporniki (6) – wykonane z pręta, płaskownika lub kształownika wyprofilowane są w kształt przypominający literę „U”.
8. Sposób wytwarzania gondoli wózka zwłaszcza dziecięcego, w którym elementy konstrukcji nośnej gondoli opina się od zewnątrz oraz osłania się tkaniną i tworzy się, obwodowe ścianki gondoli, którą to tkaninę podwija się pod spód dna gondoli, **znamienny tym**, że podwiniętą pod spód dna (4) gondoli (1) tkaninę (2) przytwierdza się przymocowywaną do spodniej, zewnętrznej powierzchni dna (4) osłoną (8) i umieszcza się między tymi dwoma elementami krańce tkaniny (2).
9. Sposób wytwarzania gondoli wózka zwłaszcza dziecięcego, według zastrz. 8, **znamienny tym**, że podwiniętą pod spód dna (4) gondoli (1) tkaninę (2) przytwierdza się wstępnie znanymi metodami do dna (4) przed przytwierdzeniem jej osłoną (8) do spodniej, zewnętrznej powierzchni dna (4).
10. Sposób wytwarzania gondoli wózka zwłaszcza dziecięcego, według zastrz. 8 albo 9, **znamienny tym**, że łącząc dno (4) gondoli (1) z osłoną (8) zakleszcza się odpowiadające sobie ich elementy lub skleja się oba te elementy lub zszywa się je lub łączy się nitami lub punktowo zgrzewa się lub spina się zszywkami meblarskimi – i stabilnie łączy się je ze sobą.
11. Sposób wytwarzania gondoli wózka zwłaszcza dziecięcego, według zastrz. 8 albo 9, albo 10, **znamienny tym**, że przed podwinięciem pod spód dna (4) gondoli (1) tkaniny (2) sytuuje się dno (4) – w zwykłej pozycji, w której wózek jest użytkowany – i blokuje się dno (4) wspornikami (6) przymocowanymi obrotowo do górnej krawędzi przeciwległych, dłuższych obwodowych ścianek gondoli (1) i ustawia się je pionowo.

Rysunki

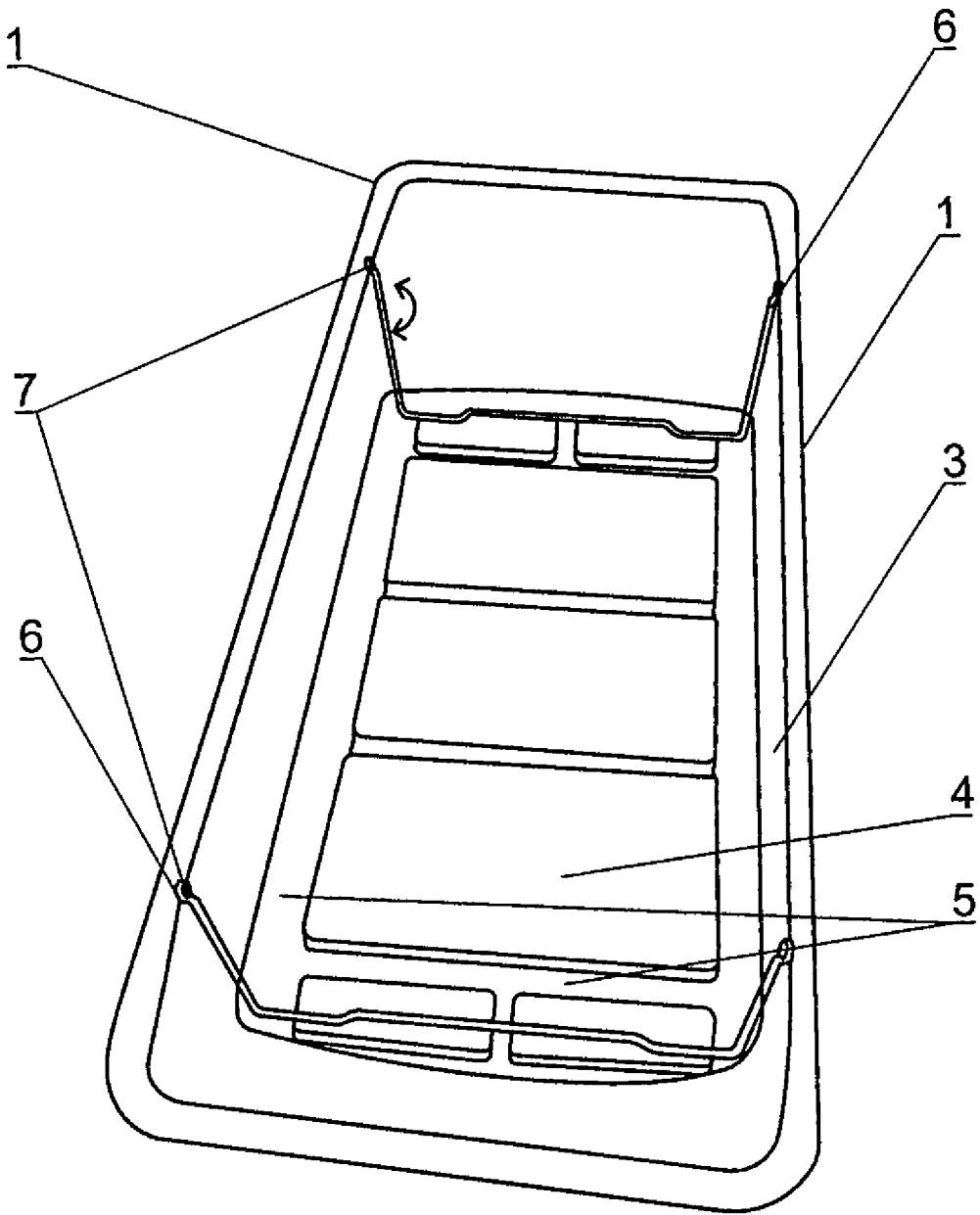


Fig. 1

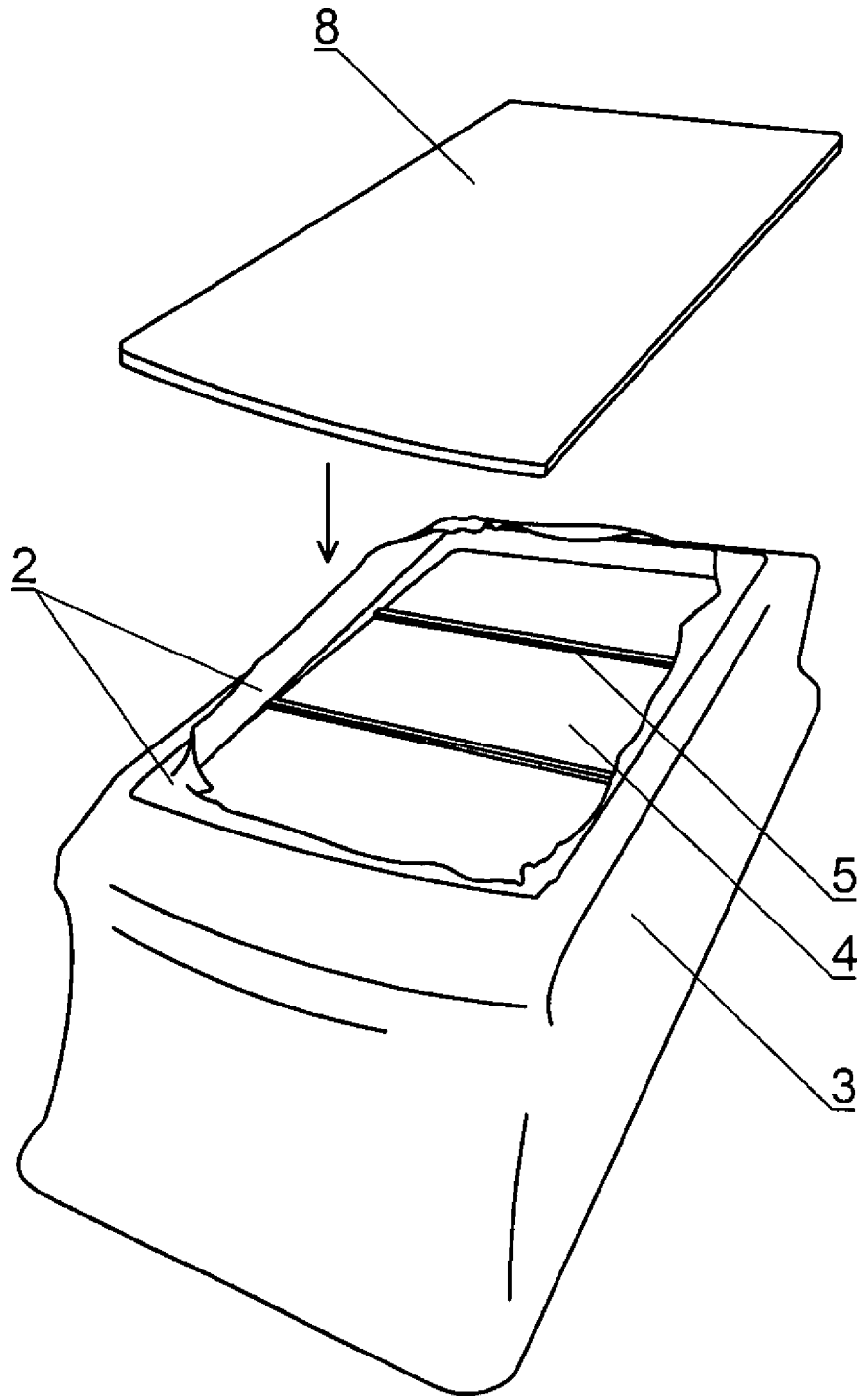


Fig. 2