【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第５部門第２区分
【発行日】平成19年10月11日(2007.10.11)

【公開番号】特開2006-97809(P2006-97809A)
【公開日】平成18年4月13日(2006.4.13)
【年通号数】公開・登録公報2006-015
【出願番号】特願2004-285794(P2004-285794)
【国際特許分類】
Ｆ１６Ｃ　33/64　(2006.01)
Ｂ２１Ｄ　53/10　(2006.01)
Ｂ２１Ｊ　5/02　(2006.01)
Ｂ２１Ｊ　5/06　(2006.01)
Ｂ２１Ｊ　5/08　(2006.01)
Ｂ２１Ｋ　1/05　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｆ１６Ｃ　33/64
Ｂ２１Ｄ　53/10　Ｚ
Ｂ２１Ｊ　5/02　Ｚ
Ｂ２１Ｊ　5/06　Ｃ
Ｂ２１Ｊ　5/08　Ａ
Ｂ２１Ｋ　1/05

【手続補正書】
【提出日】平成19年8月29日(2007.8.29)
【手続補正１】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】００３３
【補正方法】変更
【補正の内容】
【００３３】
上記反転加工を行なう際には、先ず、図６の（Ａ）に示す様に、上記第一中間素材２７を上記大径部３１の内側に係止（セット）する。次いで、図６の（Ｂ）（Ｃ）に示す様に、上記パンチ３０により上記第一中間素材２７を上記小径部３２の内側にまで押し込む。この結果、この第一中間素材２７の断面が９０度反転し、図５、６の（Ｃ）に示す様な、円筒状の上記第二中間素材２８が得られる。