



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208006420 U

(45)授权公告日 2018.10.26

(21)申请号 201820308350.8

B32B 38/18(2006.01)

(22)申请日 2018.03.06

B32B 38/14(2006.01)

(73)专利权人 广州晨鑫机械设备有限公司

地址 510800 广东省广州市花都区新华街  
杨屋新村旧区北一巷2号

(72)发明人 杨子玉

(74)专利代理机构 广州中浚雄杰知识产权代理  
有限责任公司 44254

代理人 刘刚成

(51) Int. Cl.

B32B 37/12(2006.01)

B32B 37/06(2006.01)

B32B 37/00(2006.01)

B32B 37/08(2006.01)

B32B 39/00(2006.01)

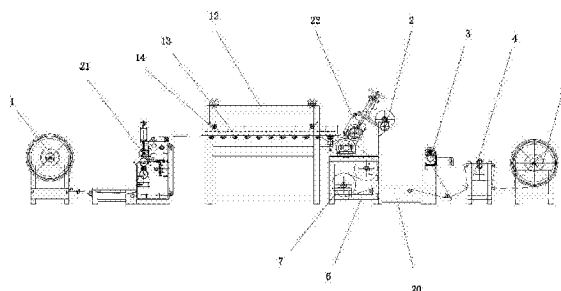
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种皮革制造设备

(57)摘要

一种皮革制造设备,包括从左自右依次设置的放料装置、上胶装置、烘烤装置、贴膜装置、放膜装置、冷却装置、收膜装置、切边装置和收料装置,贴膜装置包括贴膜架体,贴膜架体上设有贴膜轮和液压缸,液压缸的驱动端设有烫金轮,烫金轮处于贴膜轮的上方,放料装置上的皮料通过上胶装置上胶,经过烘烤装置后与放膜装置上的膜料在贴膜装置上进行贴膜工序,再在冷却装置上进行冷却,贴膜后的废弃的膜料在收膜装置上进行回收,贴膜后的皮料通过切边装置进行切边,最后通过收料装置进行收料。整个皮革制造设备的各装置的布局设置合理,能够有效快速的完成皮革制造的各个工序。



1. 一种皮革制造设备,其特征在于:包括从左自右依次设置的放料装置、上胶装置、烘烤装置、贴膜装置、放膜装置、冷却装置、收膜装置、切边装置和收料装置,所述冷却装置包括一个冷却架体,在冷却架体上设有多个冷却导辊,所述贴膜装置和放膜装置设在冷却架体的上端,贴膜装置包括贴膜架体,贴膜架体上设有贴膜轮和液压缸,液压缸的驱动端设有烫金轮,烫金轮处于贴膜轮的上方。

2. 按权利要求1所述的皮革制造设备,其特征在于:所述烘烤装置包括烘烤箱,在烘烤箱内设有加热管,在加热管的下方设有多个传动辊。

3. 按权利要求1所述的皮革制造设备,其特征在于:所述上胶装置包括上胶机架,在上胶机架上设有上胶气缸、第一上胶压辊和上胶机体,在上胶气缸的驱动端设有第二上胶压辊,第二上胶压辊处于第一上胶压辊的上方,上胶机体的出胶口朝向第一上胶压辊。

4. 按权利要求1所述的皮革制造设备,其特征在于:在冷却装置和收膜装置之间还设有操作平台架,操作平台架上设有多个导辊。

## 一种皮革制造设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种皮革制造设备。

### 背景技术

[0002] 在目前关于皮革制造中贴膜上胶的设备没有专门针对性的布局设计,会造成整个设备的占用面积很大,而且生产效率较低。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构布局合理的皮革制造设备。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型包括从左自右依次设置的放料装置、上胶装置、烘烤装置、贴膜装置、放膜装置、冷却装置、收膜装置、切边装置和收料装置,所述冷却装置包括一个冷却架体,在冷却架体上设有多个冷却导辊,所述贴膜装置和放膜装置设在冷却架体的上端,贴膜装置包括贴膜架体,贴膜架体上设有贴膜轮和液压缸,液压缸的驱动端设有烫金轮,烫金轮处于贴膜轮的上方。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述烘烤装置包括烘烤箱,在烘烤箱内设有加热管,在加热管的下方设有多个传动辊。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述上胶装置包括上胶机架,在上胶机架上设有上胶气缸、第一上胶压辊和上胶机体,在上胶气缸的驱动端设有第二上胶压辊,第二上胶压辊处于第一上胶压辊的上方,上胶机体的出胶口朝向第一上胶压辊。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,在冷却装置和收膜装置之间还设有操作平台架,操作平台架上设有多个导辊。

[0008] 本实用新型的有益效果:放料装置上的皮料通过上胶装置上胶,经过烘烤装置后与放膜装置上的膜料在贴膜装置上进行贴膜工序,再在冷却装置上进行冷却,贴膜后的废弃的膜料在收膜装置上进行回收,贴膜后的皮料通过切边装置进行切边,最后通过收料装置进行收料。整个皮革制造设备的各装置的布局设置合理,能够有效快速的完成皮革制造的各个工序。

### 附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式来对本实用新型做进一步详细的说明。

[0010] 图1为本实用新型的布局图。

[0011] 图2为本实用新型的上胶装置的结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型的贴膜装置的结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 由图1至图3所示,本实用新型包括从左自右依次设置的放料装置1、上胶装置21、烘烤装置、贴膜装置22、放膜装置2、冷却装置、收膜装置3、切边装置4和收料装置5,所述冷

却装置包括一个冷却架体6,在冷却架体6上设有两个冷却导辊7,所述贴膜装置22和放膜装置2设在冷却架体6的上端,贴膜装置22包括贴膜架体8,贴膜架体8上设有贴膜轮9和液压缸10,液压缸10的驱动端设有烫金轮11,烫金轮11处于贴膜轮9的上方,所述烘烤装置包括烘烤箱12,在烘烤箱12内设有加热管13,在加热管13的下方设有多个传动辊14,所述上胶装置21包括上胶机架15,在上胶机架15上设有上胶气缸16、第一上胶压辊17和上胶机体18,在上胶气缸16的驱动端设有第二上胶压辊19,第二上胶压辊19处于第一上胶压辊17的上方,上胶机体18的出胶口朝向第一上胶压辊17,在冷却装置和收膜装置3之间还设有操作平台架20,操作平台架20上设有多个导辊。

[0014] 放料装置1上的皮料通过上胶装置21上胶,经过烘烤装置后与放膜装置2上的膜料在贴膜装置22上进行贴膜工序,再在冷却装置上进行冷却,贴膜后的废弃的膜料在收膜装置3上进行回收,贴膜后的皮料通过切边装置4进行切边,最后通过收料装置5进行收料。整个皮革制造设备的各装置的布局设置合理,能够有效快速的完成皮革制造的各个工序。同时也可以有效的将贴膜后的废弃的膜料进行回收,防止浪费和污染。因为在冷却装置和收膜装置3之间设有操作平台架20,操作平台架20上设有多个导辊,这样通过操作平台架20可以方便的将贴膜后的废弃的膜料与收膜装置3进行连接,便于收膜装置3的收料。

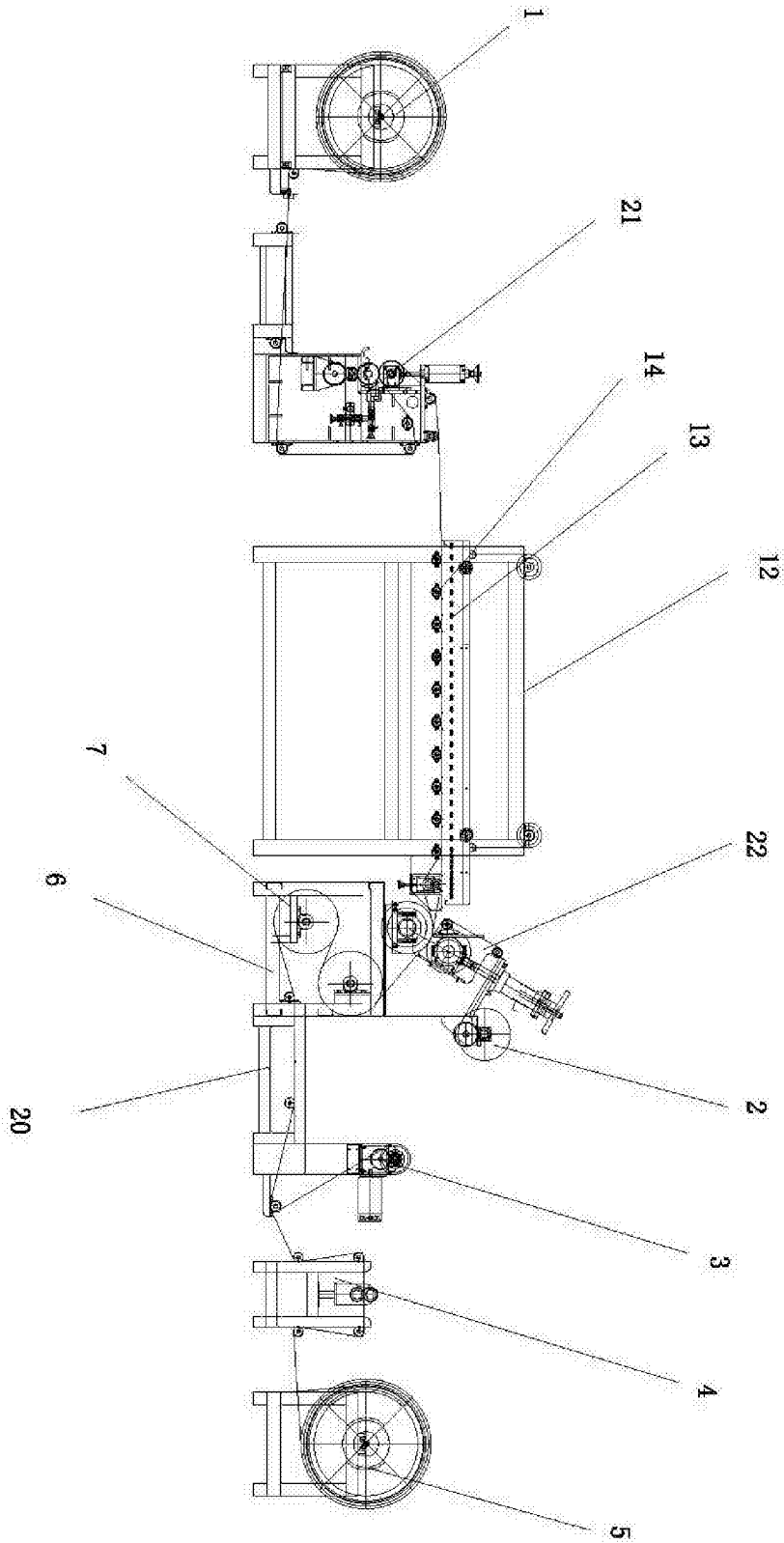


图1

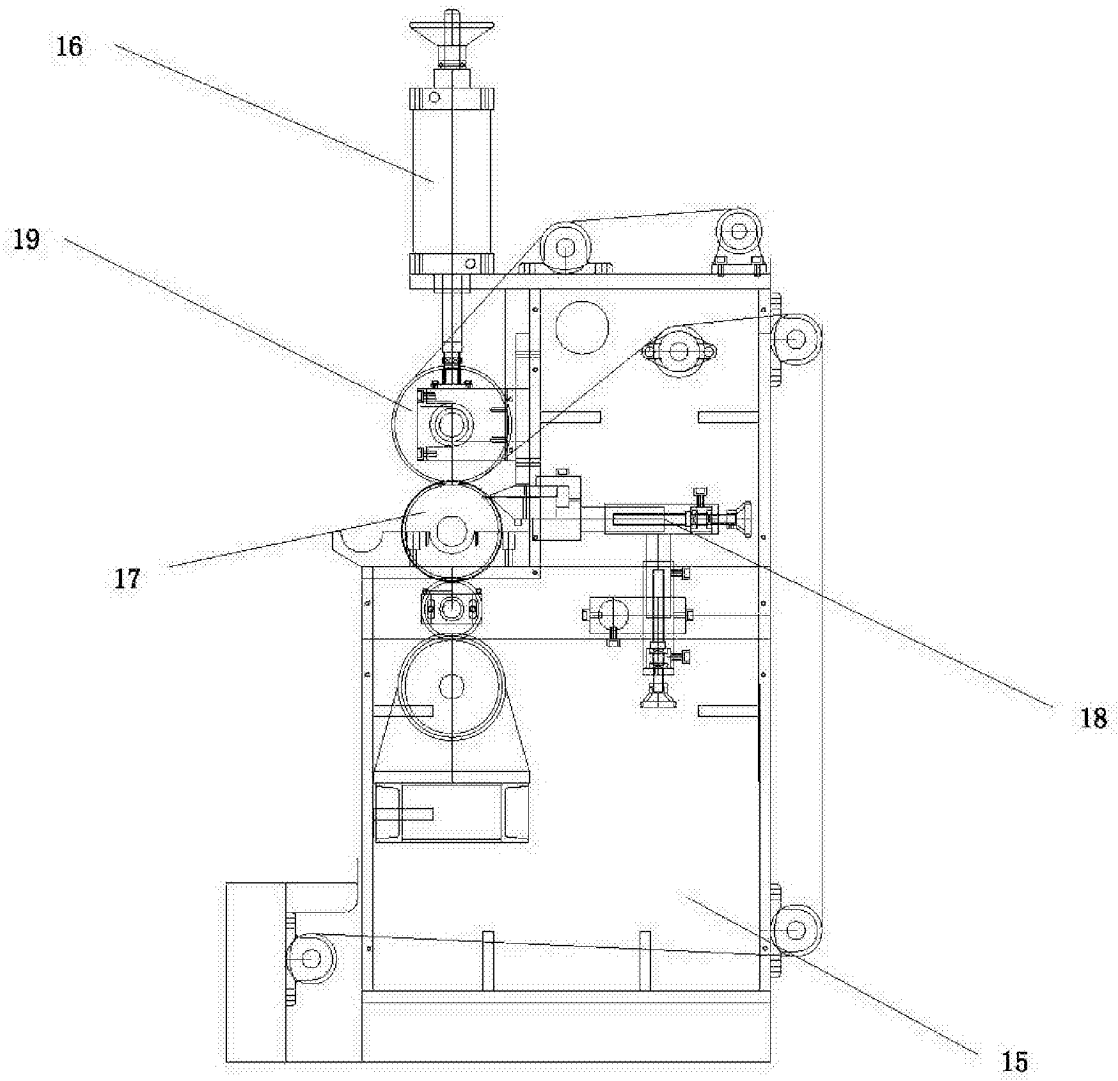


图2

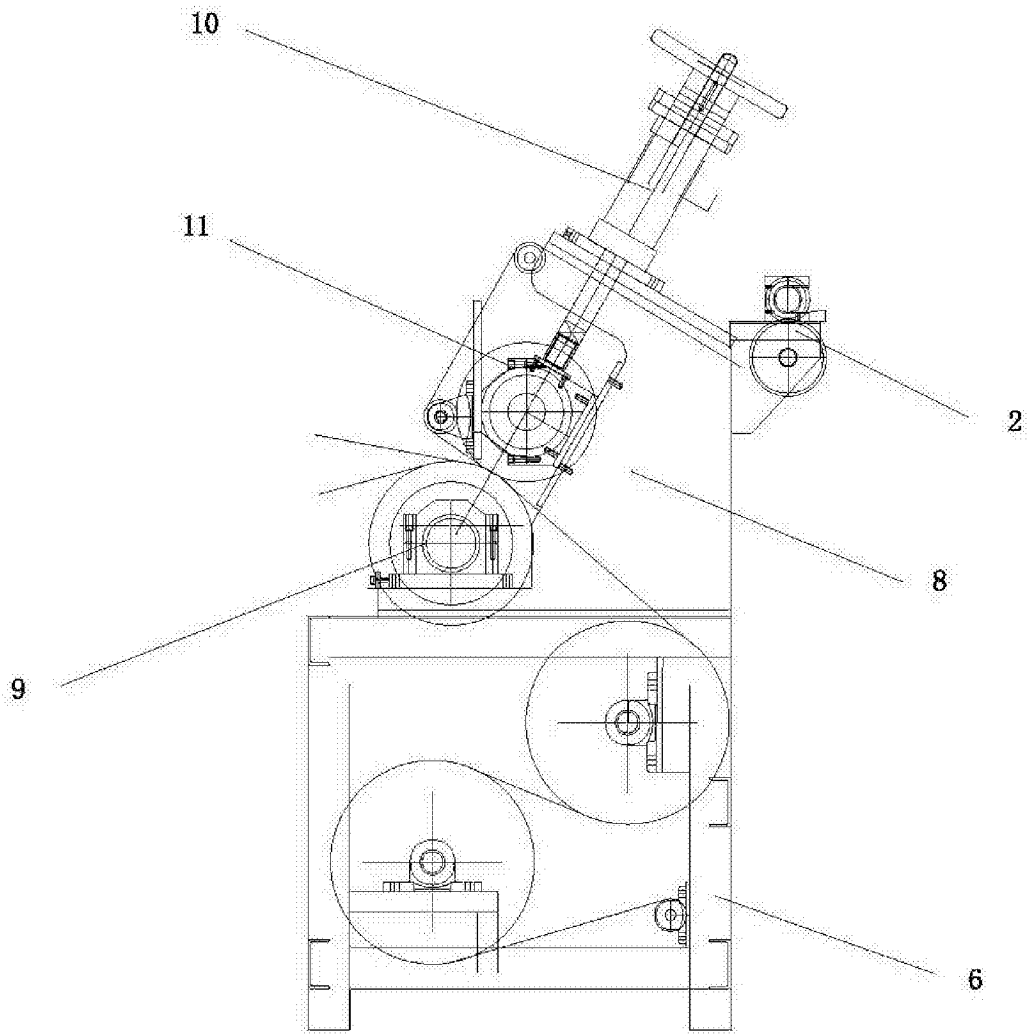


图3