

GÁZTŰZHELY GARANTÁLT HELYESSÉGŰ ÉGŐFEJ-HELYZETBEÁLLÍTÁSSAL

K I V O N A T

A találmány tárgya gáztűzhely garantált helyességű égőfej-helyzetbeállítással, amely gáztűzhely egy felső készüléklappal (1) van felszerelve, amely készüléklapon (1) legalább egy, egy gázégő (4) fűvókáját (6) rögzítő és ezen gázégő (4) égőfejét (12) a fűvókával (6) koaxiálisan alátámasztó tartomány (7) van kiképezve, ahol a primerlevegő-beszívás a felső készüléklap (1) fölül történik.

A találmány lényege az, hogy a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű, fűvókarögzítő és égőfej-alátámasztó tartománya (7) egy zárt, kör alakútól eltérő alakú körvonallal rendelkezik, ugyanakkor a gázégő (4) égőfeje (12) támasztólábakkal (16, 23) van ellátva, amelyekkel a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű tartományán (7) fekszik fel, ahol a támasztólábak (16, 23) száma és elhelyezkedése a tartomány (7) kör alakútól eltérő alakú körvonalának oldalaival együttműködésre alkalmas módon úgy van kialakítva, hogy az égőfejnek (12) csak egy meghatározott és korlátozott számú elfoglalható szöghelyzete van, amelyekben a fűvókával (6) koaxiálisan helyezkedik el, és az égőfej (12) az ezektől a szöghelyzetektől eltérő minden más tájolási és/vagy központosított helyzetében a felső készüléklapon (1) – vizuálisan jól érzékelhető módon – ferdén fekszik fel.

/Jellemző ábra: 1. ábra/

7.

AZ

GÁZTŰZHELY GARANTÁLT HELYESSÉGŰ ÉGŐFEJ-HELYZETBEÁLLÍTÁSSAL

A találmány tárgya gáztűzhely garantált helyességű égőfej-helyzetbeállítással, amely gáztűzhely egy felső készüléklappal van felszerelve, amely készüléklapon legalább egy, a gázégő fűvókáját rögzítő és a gázégő égőfejét a fűvókával koaxiálisan alátámasztó tartomány van kiképezve, ahol az primerlevegő-beszívás a felső készüléklap fölül történik.

Szokásos módon a gáztűzhely gázégői fölé egy rács van felszerelve, amely egy felső készüléklapon nyugszik és alkalmas arra, hogy az edények alját oly módon támassza alá, hogy azok alja a gázégő felett adott magasságban legyen. Akármilyen is a rács szerkezeti felépítése (öntöttvas rács, acélhuzal rács), ha annak valamely eleme (nyúlvány, rácsrúd) érintkezésbe kerül a lángokkal, ennek következtében megnő a CO kibocsátás, ami túlságosan is naggyá válhat a szabványok és az egészségügyi előírások követelményeit tekintve.

Ennek a problémának az elkerülésére, vagy legalábbis csökkentésére, ismeretes az a megoldás, hogy megakadályozzák a lángképződést a rács fémrészei alatt: ezt azáltal érik el, hogy az égőfej kerülete mentén megszüntetik a lángnyílások egy részét.

Mindazonáltal ahhoz, hogy egy ilyen intézkedés hatékony legyen, még az is szükséges, hogy az égőfej megfelelő szöghelyzetbe legyen beállítva, mégpedig úgy, hogy a lángnyílások nélküli tartományok pontosan a rács fémrészei alá kerüljenek. Márpedig a gyakorlatban nem lehet teljesen a felhasználóra hagyatkozni, hogy ő ügyeljen az égőfej szöghelyzetének pontos beállítására, például egy tisztítási művelet után.

Egyébként az égőfejnek a rácshoz viszonyított pontos szöghelyzet-beállításától függetlenül az is elengedhetetlen, hogy az égőfej a felső készüléklapon úgy helyezkedjen el, hogy tengelye a lehető

legpontosabban essék egybe a készüléklapon rögzített fűvóka tengelyével. Ezt sem lehet egyedül a felhasználóra bízni, hogy biztosítsa ezt a koaxiális helyzetű beállítást.

A találmány által megoldandó feladat alapvetően egy olyan szerkezeti kialakítás létrehozása, amelynél a bevezetőben említett típusú gázégőfej helyzetének beállítása többé nem marad teljesen a felhasználó egyszerű szabad megítélésére, ugyanakkor az e célból alkalmazott eszközök nem teszik a gyártást észrevehetően bonyolultabbá, sem lényegesen drágábbá.

A kitűzött feladatot a bevezetőben említett gáztűzhelyből kiindulva a találmány értelmében azáltal oldjuk meg, hogy a felső készüléklap speciális rendeltetésű, fűvókarögzítő és égőfej-alátámasztó tartománya, akár a készüléklap szerves részét képező módon van kialakítva, akár arra fel van erősítve, egy zárt, kör alakútól eltérő alakú körvonallal rendelkezik, ugyanakkor a gázégő égőfeje támasztólábakkal van ellátva, amelyekkel a felső készüléklap speciális rendeltetésű tartományán fekszik fel, ahol a támasztólábak száma és elhelyezkedése a tartomány kör alakútól eltérő alakú körvonalának oldalaival együttműködően úgy van kialakítva, hogy a gázégő égőfejének csak egy meghatározott és korlátozott számú elfoglalható szöghelyzete van, amelyekben a fűvókával koaxiálisan helyezkedik el, és az égőfej az ezektől a szöghelyzetektől eltérő minden más tájolási és/vagy központosított helyzetében a felső készüléklapon – vizuálisan jól érzékelhető módon – ferdén fekszik fel.

A találmány szerinti gáztűzhely egy előnyös megvalósítási módjánál a felső készüléklap ezen speciális rendeltetésű tartománya egy kör alakútól eltérő alakú, a felső készüléklap síkjából annak többi része fölé kiemelkedő síklapként van kiképezve, ugyanakkor az égőfej támasztólábainak száma és elrendezése egy, a síklapot szegélyező, a kör alakútól eltérő alapú gúla oldalfelületeivel való együttműködésre alkalmas módon van kialakítva.

A találmány szerinti gáztűzhelyet úgy is ki lehet alakítani, hogy a felső készüléklap speciális rendeltetésű tartománya egy, a felső készüléklap többi része alá lesüllyesztett, a kör alakútól eltérő

alakú tálcaként van kiképezve, ugyanakkor az égőfej támasztólábainak száma és elrendezése egy, a tálkát szegélyező, a kör alakútól eltérő alapú gúla oldalfelületeivel való együttműködésre alkalmas módon van kialakítva.

A találmány szerinti szerkezeti elrendezés megvalósítható továbbá úgy is, hogy a felső készüléklap speciális rendeltetésű tartománya egy síkba esik a készüléklap többi részével, és például egy, a kör alakútól eltérő körvonal mentén elosztott bemélyedésekkel van ellátva, amelyekbe az égőfej ezekhez hozzárendelt támasztólábainak végei illeszkednek.

A fenti szerkezeti elrendezések egyik előnyös, de az oltalmi kört nem korlátozó kiviteli változatánál a felső készüléklap speciális rendeltetésű tartománya sokszög körvonalú.

Ebben az esetben egy ilyen szerkezeti elrendezés egyik előnyös kiviteli alakjánál a felső készüléklap speciális rendeltetésű tartománya lehet téglalap alakú, és ilyenkor az égőfej lehetséges helyes beállítási helyzeteinek száma kettő. Egy további előnyös kiviteli alaknál a felső készüléklap speciális rendeltetésű tartománya négyzet alakú, és ilyenkor az égőfej lehetséges helyes beállítási helyzeteinek száma négy. Természetesen más alakzatok (például ötszög, hatszög, nyolcszög alakú tartományok) is kialakíthatóak.

De ugyanennyire magától értetődik, hogy a felső készüléklap fent említett tartománya hosszúkás forgásidom alakú, például ovális vagy ellipszis alakú is lehet, amely esetekben ugyanazok az előnyök érhetők el.

A találmány szerinti szerkezeti elrendezések lehetővé teszik, hogy egyidejűleg biztosítsuk az égőfej fizikailag pontosan helyreigazított, garantált helyességű szöghelyzetét és annak a fűvókához viszonyított koaxiális helyzetét, ugyanakkor egy nem megfelelő szöghelyzet-beállítás esetében lehetővé teszik ennek az állapotnak egyszerű vizuális érzékelését (az égőfej a felső készüléklapon ferdén helyezkedik el).

A megvalósítás eszközei egyszerűek, és gyakorlatilag nincsenek kihatással a gyártási költségekre, mivel a felső készüléklap szóban forgó, speciális rendeltetésű tartományának alakzata (sík, lesüllyesztett vagy kiemelkedően sík) magának az égőnek és a gáztűzhelynek a tervezési koncepciójából adódik, és minthogy az égőelrendezés a készüléklap fölül van primer levegővel táplálva, ez feltételezi támasztólábak meglétét: a találmány szerinti jellemzők megvalósítása csupán a speciális rendeltetésű tartomány adott geometriai alakjára és a támasztólábaknak az alátámasztási tartomány alakjától függő geometriai elrendezésére van kihatással.

A találmányt a jobb megértés érdekében néhány példakénti, a találmány oltalmi körét semmiképpen sem korlátozó kiviteli alak alapján ismertetjük részletesebben. Ebben az ismertetésben a mellékelt rajzra hivatkozunk, ahol az

1. ábra egy találmány szerinti gáztűzhely egy előnyös kiviteli alakjának nagyon vázlatos függőleges metszete; a
2. ábra az 1. ábra szerinti gáztűzhely felső készüléklapjának egy speciális rendeltetésű tartományt magában foglaló részletét szemlélteti, felülnézeti távlati rajzon; a
3. ábra az 1. ábra szerinti gáztűzhelynek a felső készüléklap 2. ábrán szemléltetett tartományával való együttműködésre alkalmas égőfejét mutatja, alulnézeti távlati rajzon; a
4. ábra a felső készüléklap 2. ábra szerinti tartományára felszerelt, 3. ábra szerinti égőfejét mutatja, oldalnézeti távlati rajzon; az
5. ábra a felső készüléklap 2. ábra szerinti tartományának egy lehetséges kiviteli változatát tünteti fel, felülnézeti távlati rajzon; a
6. ábra egy találmány szerint kialakított felső készüléklap speciális rendeltetésű tartományának egy további lehetséges kiviteli változatát mutatja, felülnézeti távlati rajzon; a
7. ábra egy másik találmány szerint kialakított égőfejnek a 6. ábrán látható tartománnyal való együttműködésre alkalmas kiviteli változatát szemlélteti, alulnézeti távlati rajzon; a

8. ábra egy találmány szerint kialakított felső készüléklap speciális rendeltetésű tartományának egy újabb lehetséges kiviteli változatát szemlélteti, felülnézeti távlati rajzon; a

9. ábra egy találmány szerint kialakított felső készüléklap speciális rendeltetésű tartományának még egy további lehetséges kiviteli változatát tünteti fel, felülnézeti távlati rajzon, míg a

10. ábra egy további találmány szerint kialakított égőfejnek a 9. ábrán látható tartománnyal való együttműködésre alkalmas kiviteli változatát szemlélteti, alulnézeti távlati rajzon.

Először az 1. ábrára hivatkozunk, amelyen nagyon vázlatos módon egy találmány szerint kialakított gáztűzhely egy előnyös kiviteli alakjának függőleges metszete látható. A gáztűzhely két 2 oldalfal által hordozott felső 1 készüléklapot, továbbá egy lejjebb elhelyezhető alsó 3 készüléklapot tartalmaz, mely utóbbi a gáztűzhelyt elszigeteli egy alatta elhelyezkedő résztől, és alkalmas egy másik konyhai berendezés befogadására.

A felső 1 készüléklap legalább egy 4 gázégőt hordoz (az 1. ábrán két 4 gázégő van szemléltetve), amelyek fölé edénytartó 5 rács van felszerelve.

Minden helyen, ahol egy 4 gázégőt kell elrendezni, a felső 1 készüléklap egy erre a célra szolgáló, speciális rendeltetésű 7 tartományt tartalmaz, amelynek a közepén egy 6 fűvóka van felszerelve, amelyhez egy gázbetápláló 10 csővezeték van csatlakoztatva. Ez a speciális rendeltetésű 7 tartomány lehet a felső 1 készüléklap szerves része, vagy hozzá is lehet illesztve ehhez a felső 1 készüléklaphoz.

Az 1. ábrán szemléltetett példában mindegyik speciális rendeltetésű 7 tartomány kiemelkedik a felső 1 készüléklap fölé, és középső részén 11 síklapként van kiképezve, amelynek a közepén van rögzítve a 6 fűvóka.

A speciális rendeltetésű 7 tartomány felett van elrendezve a 4 gázégő 12 égőfeje, amely egy 9 sapkával van lefedve. A 12 égőfejnek a kerülete mentén elosztva elrendezett 13 lángnyílásai vannak, amelyeken keresztül 8 lángok lépnek ki.

Az ilyen gázégők rendkívül laposan vannak elrendezve, és ismert módon egy radiális körgyűrű alakú Venturi-csővel vannak ellátva, amelyet egy középen elhelyezkedő, és a 6 fűvókával koaxiális, függőleges (a 3. ábrán látható) 14 átmenő furat felső szélé, illetve egy, a 9 sapkával szemben lévő alsó felület határol.

Ilyen típusú égőszerkezet van ismertetve például a bejelentő FR 01 05232 sz. szabadalmi bejelentésében.

Annak érdekében, hogy elkerüljük a túlságosan nagy CO kibocsátást, ami akkor keletkezik, amikor a lángok érintkezésbe kerülnek az edénytartó 5 rács nyúlványaival vagy rúdjaival, a 8 lángok kilépésére szolgáló 13 lángnyílások 15 megszakításokkal (az 1. és 4. ábrákon látható 13 lángnyílások nélküli részekkel) vannak elrendezve a kerület mentén, az 5 rács nyúlványaival szemben.

Annak érdekében, hogy a 12 égőfej a felső 1 készüléklapon levehetően legyen alátámasztva, mégpedig úgy, hogy a speciális rendeltetésű 7 tartomány felett (itt a 11 síklaphoz viszonyítva) és az 5 rács alatt megfelelő magasságban legyen megtartva, és hogy az 5 rács nyúlványaival összhangban elrendezett 13 lángnyílásokkal ellátott részeivel együtt helyes szöghelyzetbe legyen beállítva, a következő intézkedéseket tesszük:

- a speciális rendeltetésű 7 tartománynak a kerülete mentén különleges alakot adunk
és
- a 12 égőfejet 16 támasztólábakkal látjuk el, amelyeknek méretét, kialakítását és elrendezését úgy határozzuk meg, hogy azok együttműködjenek a speciális rendeltetésű 7 tartománnyal, és ezáltal a fent említett kívánt eredményt érjük el.

Itt hangsúlyozzuk, hogy a 12 égőfejnek a felső 1 készüléklap felett megfelelő magasságban való alátámasztása ugyancsak fontos abból a szempontból is, hogy egy megfelelő, körgyűrű alakú térközt határozzunk meg a 12 égőfej alsó szélé és az 1 felső készüléklap között, egy olyan térközt,

amelyen keresztül be tud áramolni a primer levegő, amely a 4 gázégő működéséhez szükséges, és amely az ilyen típusú 4 gázégőknél a felső 1 készüléklap fölül jut be.

Ezenkívül azt is hangsúlyoznunk kell, hogy a 12 égőfejet a 6 fűvókával tökéletesen koaxiálisan kell elhelyezni, hogy működése optimális legyen.

Ilyen feltételek mellett egyszerű módon jutunk el a kívánt eredményekhez, a speciális rendeltetésű 7 tartománynak egy kör alaktól eltérő mértani formát adva, és az alátámasztást biztosító 16 támasztólábait egy annak megfelelő mértani alakzat szerint elrendezve. A találmány szerint ez a speciális rendeltetésű 7 tartomány sokszögű vagy nyújtott forgásidom alakú lehet.

A 2. ábrán bemutatott példában a speciális rendeltetésű 7 tartomány egy négyszög alakú, pontosabban egy téglalap alakú sokszög, előnyösen lekerekített sarkokkal.

Ehhez illeszkedő módon, amint az a 3. ábrán látható, a 12 égőfej szintén egy négyszög, pontosabban egy téglalap alakú körvonal mentén elrendezett 16 támasztólábakkal van ellátva, amely körvonalat a rajzon egy szaggatott vonallal feltüntetett 17 téglalap formájában jelenítjük meg. A 16 támasztólábak szerepe az, hogy érintkezzenek a téglalap alakú 11 síklapot körülvevő 18 oldalfelületekkel, és mivel ezek a 18 oldalfelületek gyakorlatilag rézsútosak a függőlegeshez képest, a 16 támasztólábak is ennek megfelelő ferdeségűek. A 2. és 3. ábrán bemutatott alakzatnál a négy darab 16 támasztóláb úgy van elrendezve, hogy megközelítőleg a 18 oldalfelületek közepénél feküdjenek fel, ami elméletileg megfelelő lehetne. Mindazonáltal egy pontosabb helyzetbeállítás elérése érdekében előnyös hat darab 16 támasztólábat kialakítani, amint azt a 3. ábrán szemléltetjük, azért, hogy két-két támasztóláb a téglalap alakú körvonal rövid oldalaival érintkezzen, és csupán egy-egy támasztóláb érintkezzen a téglalap alakú körvonal hosszú oldalaival.

Ilyen feltételek mellett a 12 égőfej a speciális rendeltetésű 7 tartományon csupán két lehetséges szöghelyzetbe állítható be, amelyek egymáshoz képest 180 fokkal vannak eltolva, továbbá a 6 fűvókához képest helyes koaxiális helyzetbe van beállítva, amint azt a 4. ábrán szemléltetjük.

A jobb helyreigazító hatás érdekében, nevezetesen annak elkerülésére, hogy a 12 égőfej nehogy olyan helyzetet foglaljon el, amely nem lett számára előirányozva, a 16 támasztólábak közül néhányat át lehet helyezni máshová: például, amint az a 3. ábrán látható, a 17 téglalap körvonalának hosszú oldalai mentén elhelyezkedő két darab 16 támasztóláb a hosszú oldalfelületek felezővonalához képest kétfelé el van tolva.

Ezenkívül létezik olyan megoldás is, ahol a 16 támasztólábak magassága nem egyforma, amint az a 3. ábrán is látható, hanem két, egymással átlósan szemben elhelyezkedő 16a támasztóláb rövidebb a többi négynél.

A 12 égőfej felső 1 készüléklaphoz viszonyított magasságának pontos beállításához mindegyik 16 támasztóláb (beleértve a rövid 16a támasztólábakat is) lényegében L alakúra van kialakítva, amely 16 támasztólábnak egy, a hozzá kapcsolódó 18 oldalfelülettel való együttműködésre alkalmas oldalsó 19a felfekvési felülete, valamint egy alsó 19b felfekvési felülete van, mely utóbbi a középén kiemelkedő 11 síklapon nyugszik.

Belátható, hogy a találmány szerinti jellemzők, amelyeket a fentiekben a 2-4. ábrákra való hivatkozással részletesebben ismertettünk, csupán a találmány egyik előnyös kiviteli alakját képezik, és azon számos változtatás és módosítás hajtható végre.

Így például, amint azt az 5. ábrán szemléltetjük, a speciális rendeltetésű 7 tartomány egyszerűen négyzet alakú is lehet, középén egy négyzet alakú, lekerekített sarkokkal rendelkező kiemelkedő 11 síklappal, ahol a 16 támasztólábak száma továbbra is hat maradhat, de azok számát meg is lehet növelni vagy le lehet csökkenteni, és azokat egy négyzet alakú körvonal mentén lehet elrendezni. Ilyen elrendezés mellett a 12 égőfejet négy különböző, egymáshoz képest 90 fokkal elforgatott helyzetbe lehet tetszőlegesen beállítani.

A speciális rendeltetésű 7 tartomány alakja többoldalú sokszög is lehet, ami ahhoz vezet, hogy a 12 égőfejet is ennek megfelelően több irányba lehet beállítani (az ötszög alapú gúla öt, egymáshoz

képest 72 fokkal elforgatott helyzetet, a hatszögű gúla hat, egymáshoz képest 60 fokkal elforgatott helyzetet tesz lehetővé, és így tovább...).

A fentiekben leírt, találmány szerinti jellemzők egy sokszög alapú gúla alakú speciális rendeltetésű 7 tartománynál egy, a felső 1 készüléklap fölél kinyúló 11 síklapot határoznak meg, és a találmány egy előnyös megvalósítási módját képezik. Mindazonáltal ez nem a találmány egyetlen lehetséges megvalósítási módja, hanem más megoldások is lehetségesek a találmány oltalmi körén belül.

Így például a speciális rendeltetésű 7 tartomány az előzőnek az inverze is lehet, azaz kialakítható egy sokszög körvonalú 20 tálka (bemélyedő gúla) formájában is, mint azt a 6. ábrán szemléltetjük. A 20 tálkának rézsútos 21 oldalfelületekkel határolt 22 alja van.

Ehhez illeszkedő módon, amint azt a 7. ábrán szemléltetjük, a 12 égőfej ugyanolyan alakzatban elrendezett 23 támasztólábakkal van ellátva, mint a 3. ábrán látható 16 támasztólábak, de oly módon kifordítva, hogy a rézsútos 23a felfekvési felületek együtt tudnak működni a 21 oldalfelületekkel, míg a vízszintes 23b felfekvési felületek rá tudnak nyomódni a felső 1 készüléklapnak a 20 tálkát körülvevő szélére.

Ebben a változatban is a 20 tálka bármilyen kívánt sokszög alakú lehet, hogy a 12 égőfej adott számú, megfelelő szögirányú, pontos beállítását megvalósíthassuk.

Olyan változat is lehetséges, amelynél a speciális rendeltetésű 7 tartomány nincs a felső 1 készüléklapba besüllyesztve, és nem is emelkedik ki afölél, hanem egyszerűen a felső 1 készüléklappal közös síkban helyezkedik el. A kívánt pontos helyzetbeállításához szükséges mértani alakzat megvalósításához, amint azt a 8. ábrán szemléltetjük, a felső 1 készüléklapot kialakíthatjuk úgy, hogy az 24 bemélyedéseket tartalmazzon, amelyek egy előre meghatározott, sokszög alakú körvonal mentén vannak elrendezve, amely körvonal ismétlődően biztosítja a 16 támasztólábak garantáltan pontos helyzetbeállítását, amelyekkel a 12 égőfej el van látva. A 8. ábrán a 24 bemélyedésekről feltételezzük,

hogy azoknak a 3. ábrán látható 16 támasztólábak végeit kell magukba fogadniuk, és azokhoz illeszkedően vannak elrendezve. A felső 1 készüléklap kialakítható úgy, hogy a 16 támasztólábak végei felfeküdjenek a megfelelő 24 bemélyedések alján (ebben az esetben a 19a és 19b felfekvési felületek feleslegessé válnak), vagy ezzel ellenkezőleg úgy, hogy felfekvés jöjjön létre a 16 támasztólábakhoz hozzárendelt megfelelő 24 bemélyedések mentén húzódó 19a és 19b felfekvési felületeknek köszönhetően, amíg a 16 támasztólábak végei érintkezésbe nem lépnek a megfelelő 24 bemélyedések aljával.

Mint arra a fentiekben már utaltunk, olyan kiviteli változat is készíthető, amelynél a speciális rendeltetésű 7 tartomány nem sokszög, hanem egy nyújtott forgásidom, például ellipszis vagy ovális alakú. Egy ilyen megvalósítási módot szemléltetünk a 9. és 10. ábrán, amelyek a fentiekben ismertetett 2. és 3. ábra leképezései (ahol az azonos hivatkozási számokat megtartottuk).

SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Gáztűzhely garantált helyességű égőfej-helyzetbeállítással, amely gáztűzhely egy felső készüléklappal (1) van felszerelve, amely készüléklapon (1) legalább egy, egy gázégő (4) fűvókáját (6) rögzítő és ezen gázégő (4) égőfejét (12) a fűvókával (6) koaxiálisan alátámasztó tartomány (7) van kiképezve, ahol a primerlevegő-beszívás a felső készüléklap (1) fölül történik, **azzal jellemezve**, hogy a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű, fűvókarögzítő és égőfej-alátámasztó tartománya (7) egy zárt, kör alakútól eltérő alakú körvonallal rendelkezik, ugyanakkor a gázégő (4) égőfeje (12) támasztólábakkal (16, 23) van ellátva, amelyekkel a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű tartományán (7) fekszik fel, ahol a támasztólábak (16, 23) száma és elhelyezkedése a tartomány (7) kör alakútól eltérő alakú körvonalának oldalaival együttműködésre alkalmas módon úgy van kialakítva, hogy az égőfejnek (12) csak egy meghatározott és korlátozott számú elfoglalható szöghelyzete van, amelyekben a fűvókával (6) koaxiálisan helyezkedik el, és az égőfej (12) az ezektől a szöghelyzetektől eltérő minden más tájolási és/vagy központosított helyzetében a felső készüléklapon (1) – vizuálisan jól érzékelhető módon – ferdén fekszik fel.

2. Az 1. igénypont szerinti gáztűzhely, **azzal jellemezve**, hogy a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű tartománya (7) egy kör alakútól eltérő alakú, a felső készüléklap (1) síkjából annak többi része fölé kiemelkedő síklapként (11) van kiképezve, ugyanakkor az égőfej (12) támasztólábainak (16) száma és elrendezése egy, a síklapot (11) szegélyező, a kör alakútól eltérő alapú gúla oldalfelületeivel (18) való együttműködésre alkalmas módon van kialakítva.

3. Az 1. igénypont szerinti gáztűzhely, **azzal jellemezve**, hogy a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű tartománya (7) egy, a felső készüléklap (1) többi része alá lesüllyesztett, a kör alakútól

eltérő alakú tálkaként (20) van kiképezve, ugyanakkor az égőfej (12) támasztólábainak (23) száma és elrendezése egy, a tálkát (20) szegélyező, a kör alakútól eltérő alapú gúla oldalfelületeivel (21) való együttműködésre alkalmas módon van kialakítva.

4. Az 1. igénypont szerinti gáztűzhely, **azzal jellemezve**, hogy a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű tartománya (7) a felső készüléklap (1) többi részével közös síkban helyezkedik el, és az égőfej (12) támasztólábainak (23) végei számukat és elrendezésüket tekintve egy, a kör alakútól eltérő alakú körvonal mentén elosztott és hozzájuk rendelt bemélyedésekkel (24) való együttműködésre alkalmas módon vannak kialakítva.

5. Az 1-4. igénypontok bármelyike szerinti gáztűzhely, **azzal jellemezve**, hogy a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű tartománya (7) sokszög körvonalú.

6. Az 5. igénypont szerinti gáztűzhely, **azzal jellemezve**, hogy a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű tartománya (7) téglalap alakú, ahol az égőfej (12) lehetséges helyes beállítási helyzeteinek száma kettő.

7. Az 5. igénypont szerinti gáztűzhely, **azzal jellemezve**, hogy a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű tartománya (7) négyzet alakú, ahol az égőfej (12) lehetséges helyes beállítási helyzeteinek száma négy.

8. Az 1-7. igénypontok bármelyike szerinti gáztűzhely, **azzal jellemezve**, hogy az égőfej (12) támasztólábainak (16, 23) mindegyike egy, a felső készüléklap (1) speciális rendeltetésű tartományának (7) hozzárendelt oldalfelületével (18, 21) együttműködő oldalsó felfekvési felülettel

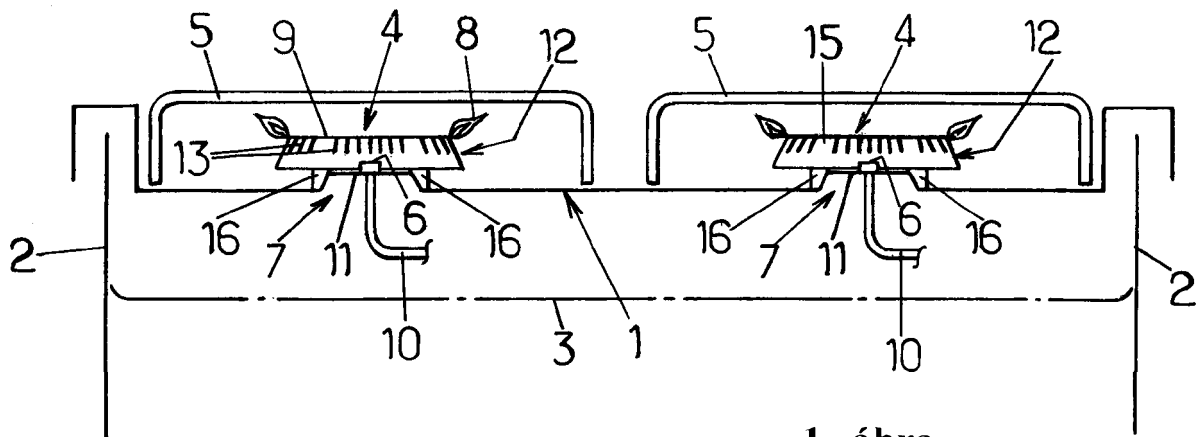
(19a, 23a), és egy, a speciális rendeltetésű tartomány (7) vagy a felső készüléklap (1) vízszintes síklapjával (11) együttműködő vízszintes felfekvési felülettel (19b, 23b) rendelkezik.

melléklet:

4 db rajz (10 db ábra)

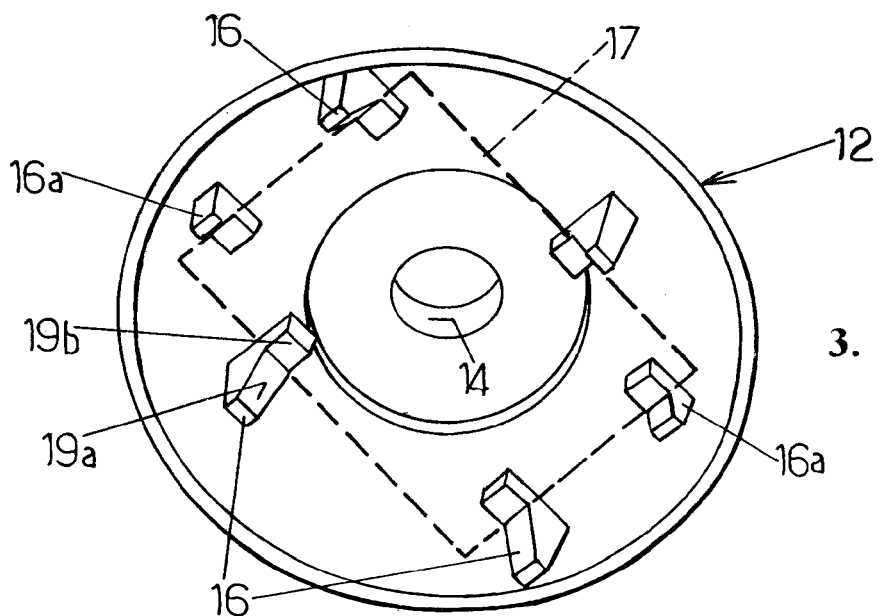
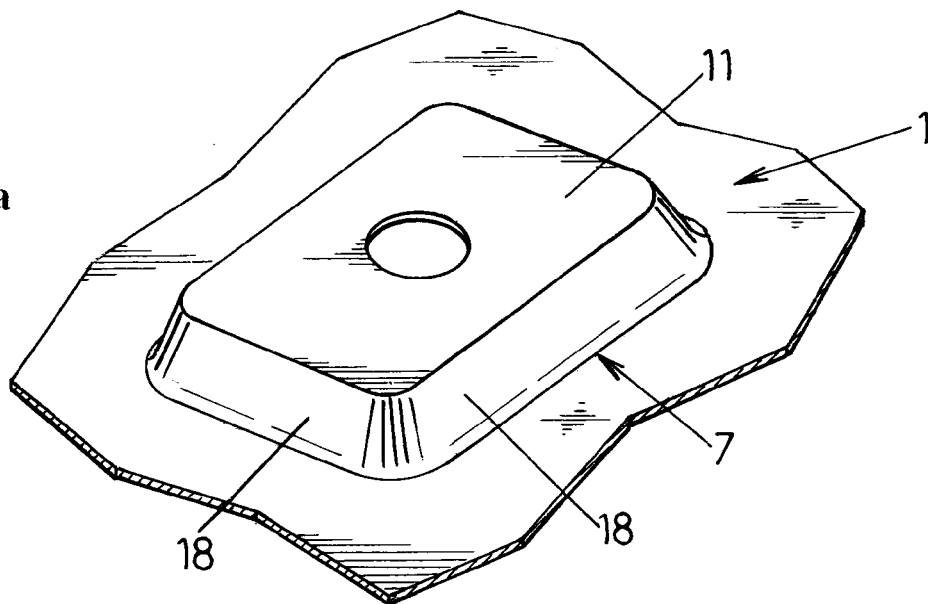
A meghatalmazott:

DANUBIA
Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.
Sipos József
szabadalmi ügyvivő



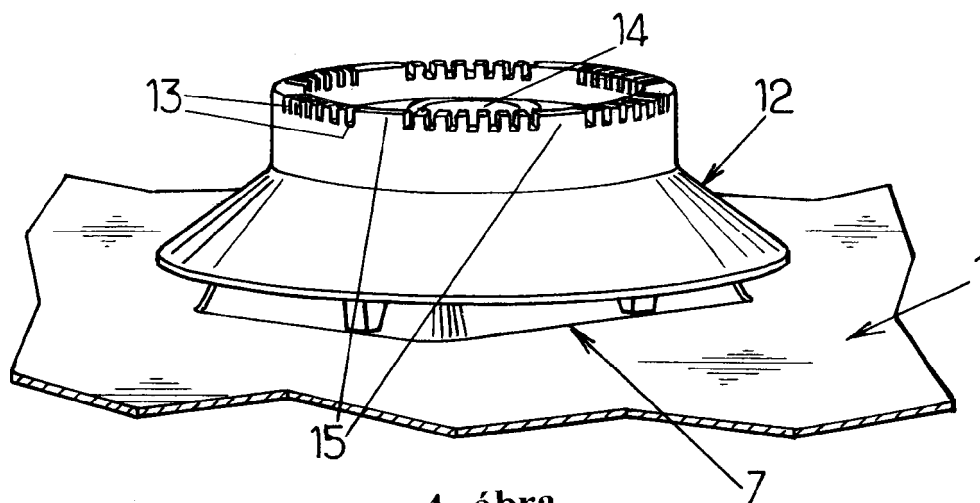
1. ábra

2. ábra



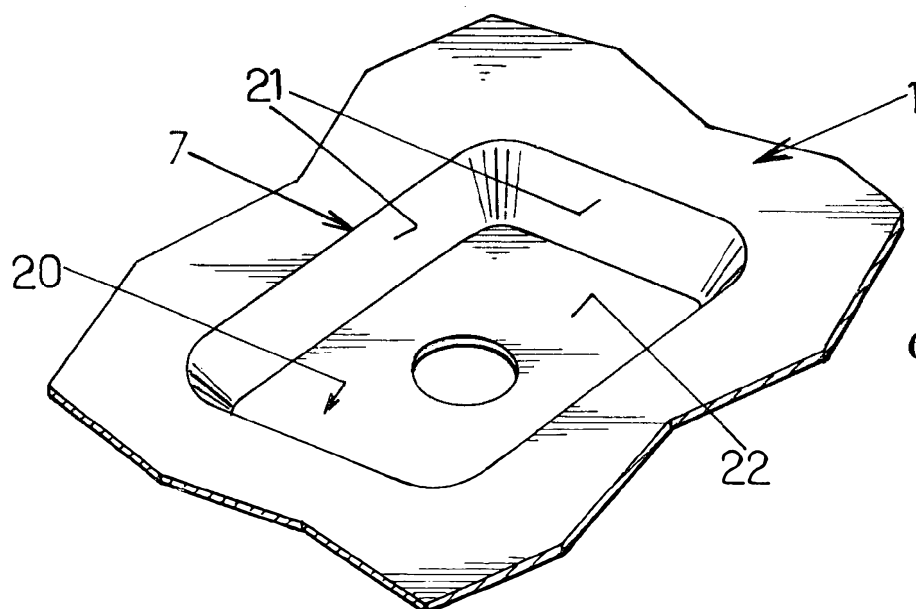
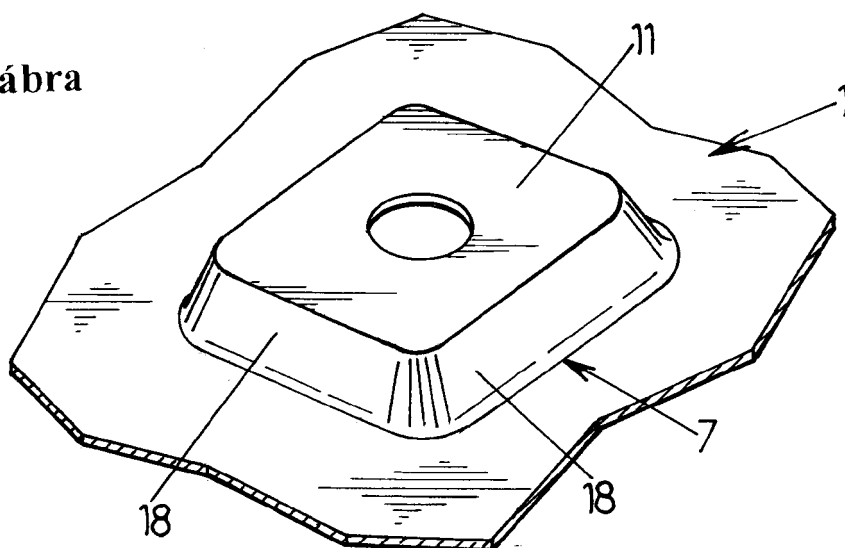
3. ábra

2/4



4. ábra

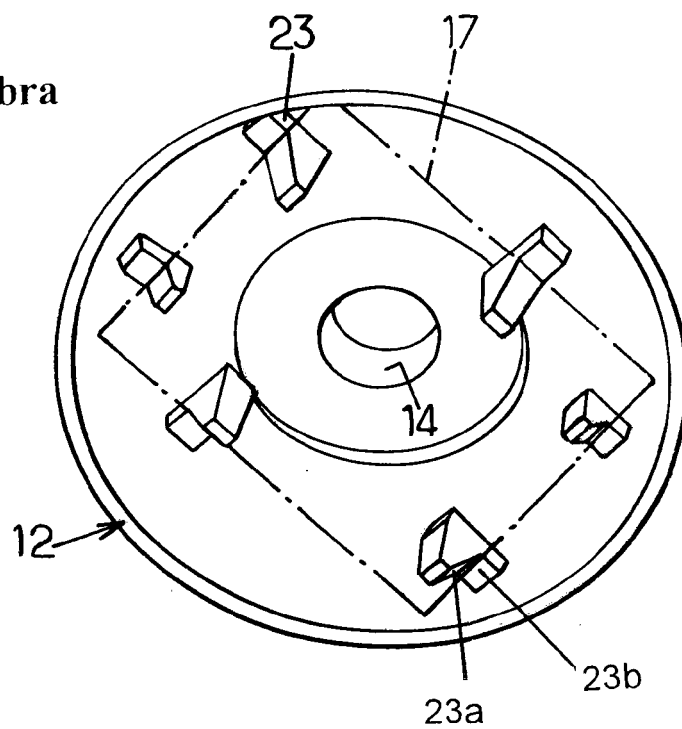
5. ábra



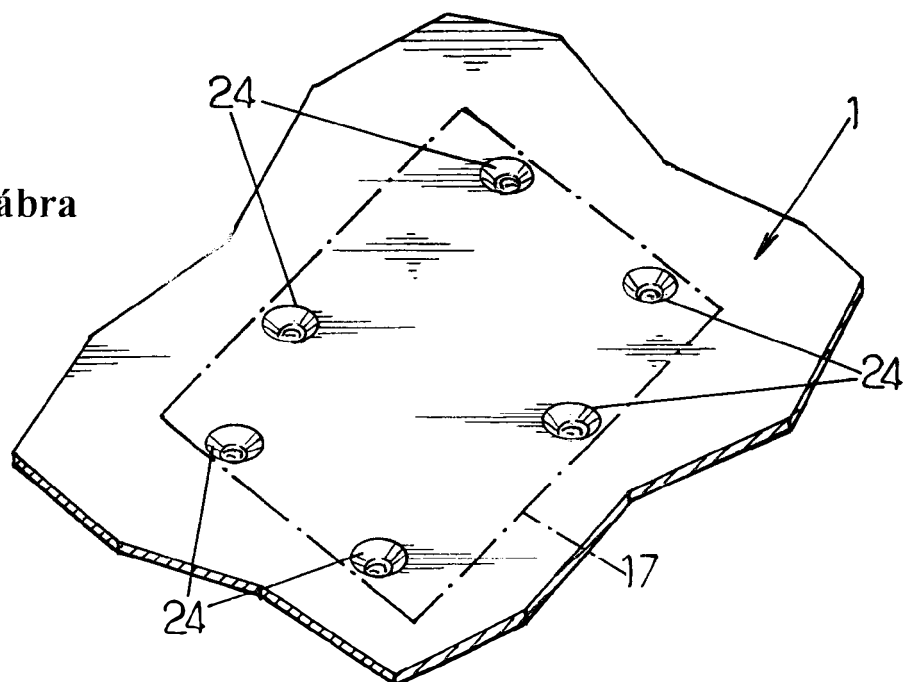
6. ábra

3/4

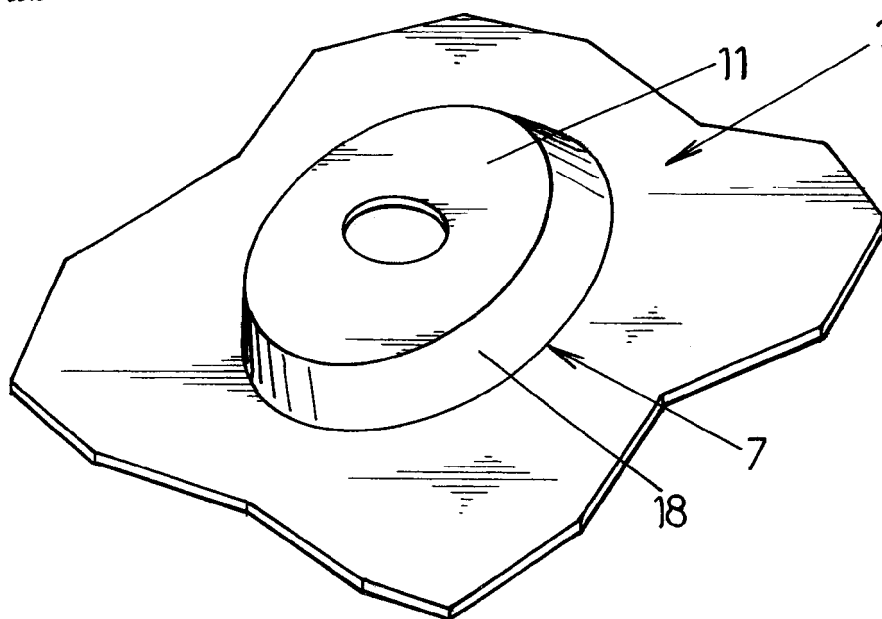
7. ábra



8. ábra



9. ábra



10. ábra

