

Patentschrift

(12)

(48) Ausgabetag der Berichtigung: 2008-09-15

(21) Anmeldenummer: A 2162/2006 (51) Int. Cl.^B: **B24B 7/12** (2006.01)

(22) Anmeldetag: 2006-12-29

(43) Veröffentlicht am: 2008-05-15

(56) Entgegenhaltungen:
DE 19852671A1 DE 49730C
JP 8-90396A

(73) Patentanmelder:
BOGNER FRITZ MAG.
A-1130 WIEN (AT)
BOGNER GEORG
A-1190 WIEN (AT)

(72) Erfinder:
BOGNER FRITZ MAG.
WIEN (AT)
BOGNER GEORG
WIEN (AT)

(54) VERFAHREN ZUR OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Oberflächenbehandlung von Edelstahlblechen, wobei das zu behandelnde Edelstahlblech in einem ersten Schritt in einer Schleifstation zumindest einem Schleifvorgang mit einer schnell rotierenden Schleifwalze oder einem schnell laufenden Schleifband mit einer Körnung von 260 bis 320 unterzogen wird, und direkt anschließend in Bürststationen zumindest drei aufeinanderfolgenden Bürstvorgängen mit schnell rotierenden Bürstwalzen unterzogen wird, wobei weiters die Bürstwalzen normal zu der durch den Schleifvorgang ausgebildeten rillenförmigen Oberflächenstruktur des Edelstahlbleches bzw. normal zur Bewegungsrichtung des Edelstahlbleches oszillieren, wobei Oszillierungsgeschwindigkeiten der einzelnen Bürstwalzen von größer gleich 500 Hüben/min eingestellt werden, und wobei das Edelstahlblech in einem kontinuierlichen einstufigen Weg bei konstanter Vorschubgeschwindigkeit unterbrechungsfrei durch die Schleifstation und die Bürststationen durchgeführt wird, wobei die Einzugs- bzw. Vorschubgeschwindigkeiten, mit denen das Edelstahlblech in die Schleifstation und in die nachfolgenden Bürststationen eingeführt wird, gleich groß sind.