



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217680517 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 28

(21) 申请号 202221153039.3

(22) 申请日 2022.05.13

(73) 专利权人 中建八局西北建设有限公司

地址 710076 陕西省西安市高新区丈八街
办锦业路与丈八二路十字东北角绿地
中心A座1单元47层14701号

(72) 发明人 赵鹏瑞 栾蔚 孙涛 周建伟
韩文君 许迁迁

(74) 专利代理机构 上海唯源专利代理有限公司
31229

专利代理师 曾耀先

(51) Int. Cl.

E04G 13/02 (2006.01)

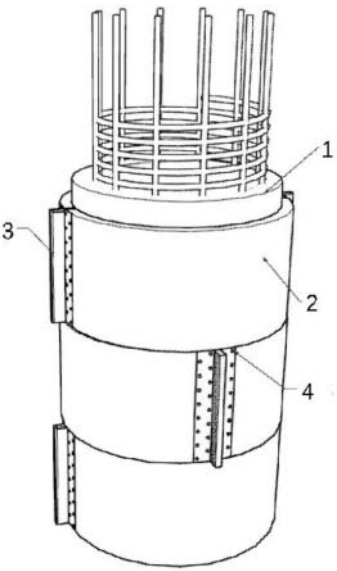
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种自锁式圆柱模板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自锁式圆柱模板,包括混凝土柱,所述混凝土柱的侧壁处套设有多个圆柱模板,多个所述圆柱模板均由两个半圆模板组成,位于同一位置处的两个半圆模板上相对的一端分别设置有第一固定座与第二固定座,多个所述第一固定座与第二固定座均通过连接装置与半圆模板相连接,多个所述第一固定座的侧壁处均固定连接对接装置,多个所述第二固定座的下端均固定连接承接装置。本实用新型结构设计合理,具有可以快速拼合圆柱模板,免于额外加固,周转率高的好处。



1. 一种自锁式圆柱模板,包括混凝土柱(1),其特征在于,所述混凝土柱(1)的侧壁处套设有多个圆柱模板(2),多个所述圆柱模板(2)均由两个半圆模板组成,位于同一位置处的两个半圆模板上相对的一端分别设置有第一固定座(3)与第二固定座(9),多个所述第一固定座(3)与第二固定座(9)均通过连接装置与半圆模板相连接,多个所述第一固定座(3)的侧壁处均固定连接有对接装置,多个所述第二固定座(9)的下端均固定连接有承接装置。

2. 根据权利要求1所述的一种自锁式圆柱模板,其特征在于,所述连接装置包括设置在第一固定座(3)以及第二固定座(9)侧壁上的固定片(4),所述固定片(4)通过多个铆钉固定连接在对应位置处的圆柱模板(2)的侧壁上。

3. 根据权利要求1所述的一种自锁式圆柱模板,其特征在于,所述对接装置包括固定连接在第一固定座(3)侧壁上的对接板(6),所述对接板(6)上远离第一固定座(3)的一端贯穿设置有对接槽(8),所述对接板(6)上相对的侧壁上均固定连接有导向板(7),所述第二固定座(9)上靠近第一固定座(3)的侧壁上贯穿设置有卡槽,所述卡槽的内底部处设置有对接凸起(11),所述对接凸起(11)与对接槽(8)相互对应,所述卡槽内相对的一侧均贯穿设置有导向槽(10),两个所述导向板(7)的位置分别与两个导向槽(10)的位置相对应。

4. 根据权利要求1所述的一种自锁式圆柱模板,其特征在于,所述承接装置包括固定连接在第二固定座(9)下端的兜板(5),所述兜板(5)的位置与第一固定座(3)的位置相对应。

5. 根据权利要求4所述的一种自锁式圆柱模板,其特征在于,对应位置处的所述第一固定座(3)与第二固定座(9)完全对接时,所述第一固定座(3)的下端与兜板(5)的上端相抵。

一种自锁式圆柱模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工技术领域,尤其涉及一种自锁式圆柱模板。

背景技术

[0002] 用钢筋混凝土材料制成的柱,是房屋、桥梁、水工等各种工程结构中最基本的承重构件,常用作楼盖的支柱、桥墩、基础柱、塔架和桁架的压杆。

[0003] 现有技术中,对于混凝土圆形柱,采用定型圆柱木模,并利用钢箍带配合脚手架的模板加固方式,其模板加固效果并不理想,往往出现模板加固不牢靠、混凝土成型后出现错台、涨模等现象;而且还存在周转率低、装拆效率低等一系列问题,我们提出了一种自锁式圆柱模板。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种自锁式圆柱模板。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种自锁式圆柱模板,包括混凝土柱,所述混凝土柱的侧壁处套设有多个圆柱模板,多个所述圆柱模板均由两个半圆模板组成,位于同一位置处的两个半圆模板上相对的一端分别设置有第一固定座与第二固定座,多个所述第一固定座与第二固定座均通过连接装置与半圆模板相连接,多个所述第一固定座的侧壁处均固定连接有对接装置,多个所述第二固定座的下端均固定连接有承接装置。

[0007] 优选地,所述连接装置包括设置在第一固定座以及第二固定座侧壁上的固定片,所述固定片通过多个铆钉固定连接在对应位置处的圆柱模板的侧壁上。

[0008] 优选地,所述对接装置包括固定连接在第一固定座侧壁上的对接板,所述对接板上远离第一固定座的一端贯穿设置有对接槽,所述对接板上相对的侧壁上均固定连接有导向板,所述第二固定座上靠近第一固定座的侧壁上贯穿设置有卡槽,所述卡槽的内底部处设置有对接凸起,所述对接凸起与对接槽相互对应,所述卡槽内相对的一侧均贯穿设置有导向槽,两个所述导向板的位置分别与两个导向槽的位置相对应。

[0009] 优选地,所述承接装置包括固定连接在第二固定座下端的兜板,所述兜板的位置与第一固定座的位置相对应。

[0010] 优选地,对应位置处的所述第一固定座与第二固定座完全对接时,所述第一固定座的下端与兜板的上端相抵。

[0011] 本实用新型具有以下有益效果:

[0012] 本实用新型中,通过设置连接装置、对接装置以及承接装置相互配合,通过第一固定座与第二固定座以及对接板与、对接槽和对接凸起的定位对接,可以实现圆柱模板的快速拼合,制作简单,免于额外加固,周转率高。

附图说明

- [0013] 图1为本实用新型提出的一种自锁式圆柱模板的结构示意图；
- [0014] 图2为本实用新型提出的一种自锁式圆柱模板的圆柱模板俯视示意图；
- [0015] 图3为图2中A处结构放大示意图；
- [0016] 图4为本实用新型提出的一种自锁式圆柱模板的固定座对接示意图。
- [0017] 图中：1混凝土柱、2圆柱模板、3第一固定座、4固定片、5兜板、6对接板、7导向板、8对接槽、9第二固定座、10导向槽、11对接凸起。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-4，一种自锁式圆柱模板，包括混凝土柱1，混凝土柱1的侧壁处套设有多个圆柱模板2，多个圆柱模板2均由两个半圆模板组成，位于同一位置处的两个半圆模板上相对的一端分别设置有第一固定座3与第二固定座9，多个第一固定座3与第二固定座9均通过连接装置与半圆模板相连接，连接装置包括设置在第一固定座3以及第二固定座9侧壁上的固定片4，固定片4通过多个铆钉固定连接在对应位置处的圆柱模板2的侧壁上。

[0020] 其中，多个第一固定座3的侧壁处均固定连接有对接装置，对接装置包括固定连接在第一固定座3侧壁上的对接板6，对接板6上远离第一固定座3的一端贯穿设置有对接槽8，对接板6上相对的侧壁上均固定连接有导向板7，第二固定座9上靠近第一固定座3的侧壁上贯穿设置有卡槽，卡槽的内底部处设置有对接凸起11，对接凸起11与对接槽8相互对应，卡槽内相对的一侧均贯穿设置有导向槽10，两个导向板7的位置分别与两个导向槽10的位置相对应。

[0021] 具体地，多个第二固定座9的下端均固定连接有承接装置，承接装置包括固定连接在第二固定座9下端的兜板5，兜板5的位置与第一固定座3的位置相对应，对应位置处的第一固定座3与第二固定座9完全对接时，第一固定座3的下端与兜板5的上端相抵。

[0022] 本实用新型中，操作人员在连接本装置的时候，可以将圆柱模板2上下对接，将各个圆柱模板2上的第一固定座3与第二固定座9对接，让对应的对接板6与卡槽内的对接凸起11对接，并让对应位置处的导向板7可以顺利的进入到对应的导向槽10内，当第一固定座3与第二固定座9完全对接完成后，第一固定座3会正好搭设在兜板5的上端，此时即完成一个圆柱模板2的定型安装，按照上述方法依次将剩下的其他圆柱模板2连接起来即可完成全部安装。

[0023] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

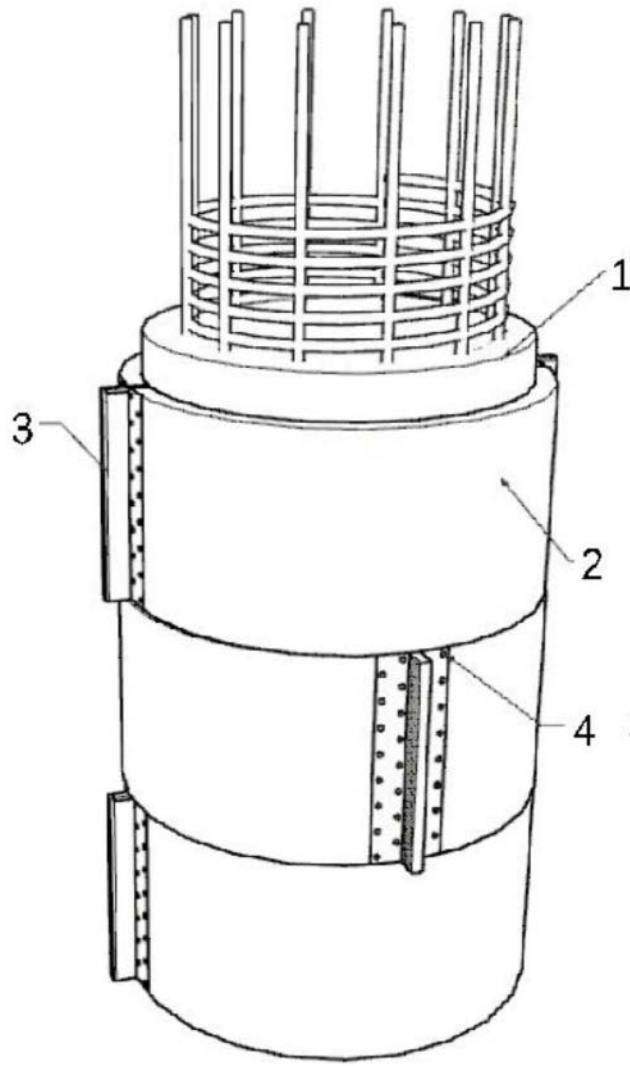


图1

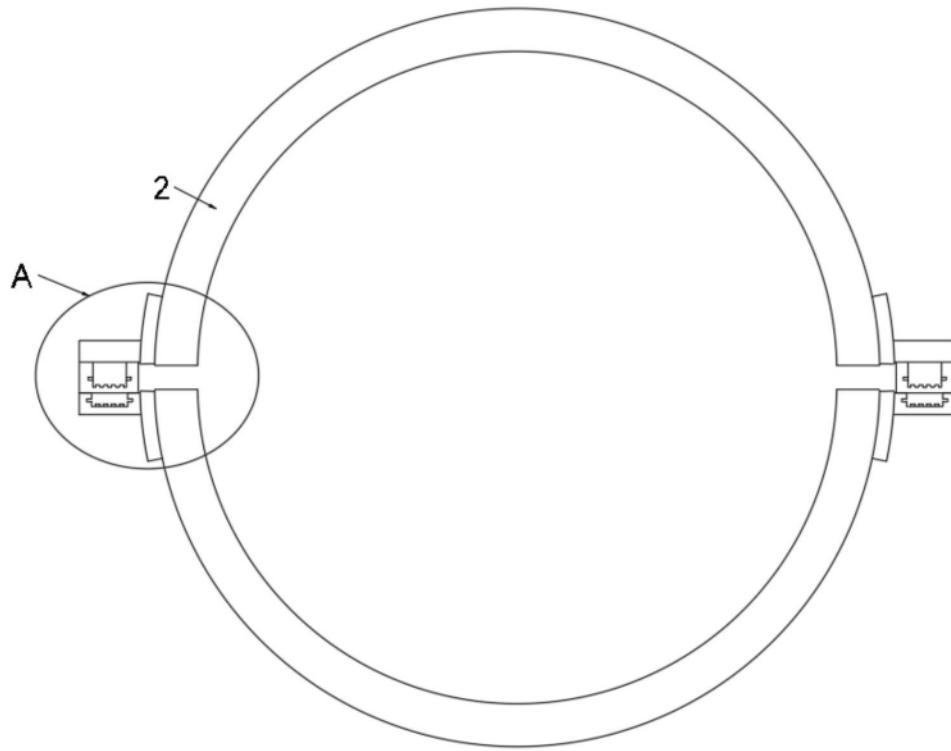


图2

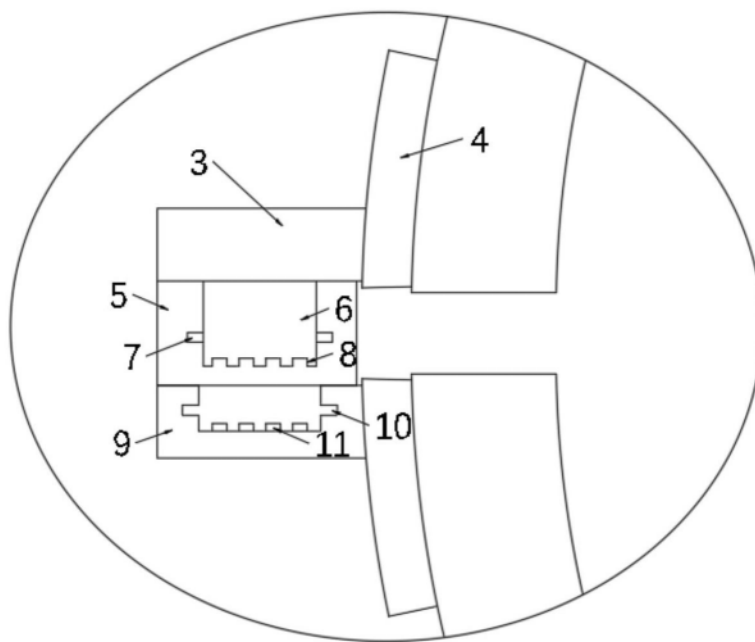


图3

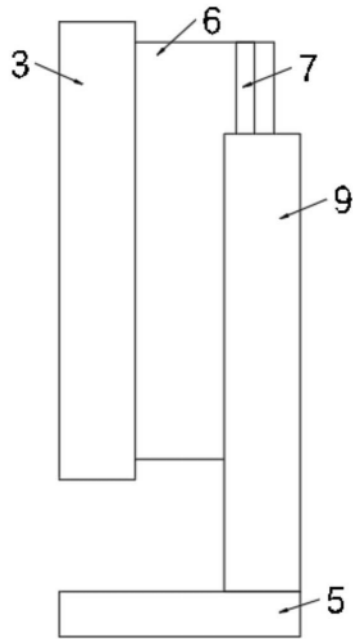


图4