



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 339 267**

51 Int. Cl.:
A47L 9/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **05815799 .1**

96 Fecha de presentación : **07.12.2005**

97 Número de publicación de la solicitud: **1845830**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **24.10.2007**

54 Título: **Aspirador de polvo con un elemento de desenganche de tapa.**

30 Prioridad: **31.01.2005 DE 10 2005 004 377**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
18.05.2010

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
18.05.2010

73 Titular/es:
**BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München, DE**

72 Inventor/es: **Schröter, Jörg y
Seith, Thomas**

74 Agente: **Isern Jara, Jorge**

ES 2 339 267 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 339 267 T3

DESCRIPCIÓN

Aspirador de polvo con un elemento de desenganche de tapa.

5 La invención se refiere a un aspirador de polvo según el preámbulo de la reivindicación 1.

10 Un aspirador de polvo que se encuentra en el mercado, descrito en el documento DE 198 04 621 B4, presenta una carcasa en la que está dispuesta una cámara colectora de polvo que puede ser cerrada por medio de una tapa de cámara de polvo que, para el transporte manual del aspirador de polvo, está dotada de una sección de asidero a modo de refuerzo que delimita con una hendidura de la tapa de la cámara de polvo, en la que penetra un elemento de desenganche de un elemento de encastre que interactúa con un elemento de contraencastre de la carcasa, para mantener la tapa de la cámara de polvo en una posición cerrada.

15 En este aspirador de polvo según el estado actual de la técnica, la tapa de la cámara de polvo se encuentra montada en la carcasa de forma pivotante. La cámara de polvo es accesible mediante la apertura de la tapa de la cámara de polvo, para poder quitar una bolsa de polvo llena y colocar una nueva bolsa de polvo vacía. En un extremo de la tapa de la cámara de polvo opuesto a la articulación de bisagra está moldeado a la tapa de la cámara de polvo un asidero a modo de refuerzo. Para que el asidero a modo de refuerzo pueda ser agarrado por una mano es necesaria una cavidad de asidero en la pared de la tapa de la cámara de polvo. Para poder abrir la tapa de la cámara de polvo, el elemento de desenganche, mediante cuyo accionamiento se acciona un elemento de encastre, penetra en la cavidad de asidero.

20 Sin embargo, la desventaja de este estado de la técnica es que la cavidad de asidero debe ser diseñada de tamaño relativamente grande. Ello tiene, en lo esencial, dos motivos. Por un lado, la cavidad de asidero debe estar dimensionada para que al agarrar la sección del asidero a modo de refuerzo puedan penetrar la cavidad de asidero cuatro dedos de una mano. Por otro lado, la cavidad de asidero debe ser visiblemente más grande que lo que sería necesario para la penetración de sólo los cuatro dedos. Es que debe asegurarse, que al penetrar con los dedos la cavidad de asidero no sea accionado involuntariamente el elemento de desenganche y sea destrabado el elemento de encastre. Esto tendría por resultado que, al penetrar la mano en la cavidad de asidero para el transporte del aspirador de polvo, se produzca el desenganche involuntario de la tapa de la cámara de polvo y se abra la tapa de la cámara de polvo mientras se transporta el aspirador de polvo.

25 Además, del estado actual de la técnica se conoce el documento WO 20041098367 A, que da a conocer un aspirador de polvo con una carcasa que rodea un espacio de alojamiento accesible desde el exterior por medio de una abertura, en el que para desenganchar y/o enganchar la tapa se encuentra moldeado un elemento de accionamiento elásticamente pivotable que, en el estado cerrado de la tapa, encaja en un elemento de contraenganche, siendo el elemento de accionamiento componente integral de la superficie exterior de la tapa.

30 Sin embargo, la desventaja en este estado de la técnica es que para la posibilidad de transporte del equipo debe ser montado en la zona del elemento de accionamiento un asidero adicional que permita una distancia suficientemente grande entre la posición de transporte y el elemento de accionamiento para, por un lado, procurar suficiente espacio para los dedos de la mano para la tracción del elemento de accionamiento y, por otro lado, suficiente espacio libre para los dedos de la mano transportadora.

35 El objetivo de la invención es crear un aspirador de polvo con un cierre de tapa perfeccionado y una opción de transporte en la tapa.

40 Según la invención, este objetivo se consigue en un aspirador de polvo de este género, porque el elemento de desenganche está integrado a ras de la superficie del contorno de la tapa de la cámara de polvo y puede ser liberado ejerciendo presión, presentando la tapa de la cámara de polvo para transportar manualmente el aspirador de polvo, una sección de asidero conformada y extendida entre un borde libre de la tapa de la cámara de polvo y el elemento de desenganche. Mediante la integración a ras de la superficie del elemento de desenganche en la tapa de la cámara de polvo se evita, por un lado, una cavidad en la tapa de la cámara de polvo que pudiera ser utilizada por el usuario como asidero y se ofrece, al mismo tiempo, una solución económica en la que el elemento de desenganche puede crearse sin montaje y en una sola operación al fabricar la tapa de la cámara de polvo. Al evitar una abertura para el asidero, es posible asegurar que, al transportar a mano el aspirador de polvo, no se accione accidentalmente el elemento de desenganche y se suelte el cierre de la tapa. Para llevar el aspirador de polvo está dispuesta, según la invención, una concavidad de transporte que puede ser agarrada por la parte posterior con los dedos de una mano, sin tener que atravesar una abertura en la tapa de la cámara de polvo.

45 En una configuración preferente de la invención, el elemento de desenganche está conformado en forma integral con la tapa de la cámara de polvo. El elemento de desenganche y la tapa de la cámara de polvo pueden estar fabricados, preferentemente, de plástico por el procedimiento de moldeo por inyección. Mediante un moldeo directo del elemento de desenganche a la tapa de la cámara de polvo se reduce la multiplicidad de piezas en la fabricación y puede descartarse un paso de montaje para la fijación del elemento de desenganche a la tapa de la cámara de polvo, lo que hace económica la fabricación del aspirador de polvo.

50 La rendija divisoria puede ser diseñada muy estrecha. Alternativamente, en las rendijas mayores puede colocarse en la rendija un plástico blando o un elastómero o moldearse directamente a la tapa de la cámara de polvo por el

ES 2 339 267 T3

procedimiento de inyección de dos componentes. El borde libre del elemento de desenganche también podría agarrar por la parte posterior la cavidad de la tapa de la cámara de polvo de tal modo que, para un observador externo, la rendija divisoria aparezca ópticamente como cerrada.

5 Si el elemento de desenganche está configurado como una lengüeta de accionamiento, la misma puede ser pivotante sobre una línea de base en la zona de transición entre el elemento de desenganche y la tapa de la cámara de polvo. Preferentemente, esta zona de transición está conformada como bisagra integral de lámina. Para la configuración de la bisagra integral de lámina, la tapa de la cámara de polvo puede ser de pared reducida a lo largo de esta línea de base que es, preferentemente, una línea de cuerda.

10 En una configuración preferente, el elemento de encastre se encuentra dispuesto en la cara interior de la tapa de la cámara de polvo en un lado de la zona de transición opuesto a la lengüeta de accionamiento, o sea la línea de base o la línea de cuerda, y es activable mediante, como mínimo, un saliente en el lado interior de la lengüeta de accionamiento. Mediante dicha configuración, el elemento de encastre que agarra en la parte posterior de un elemento de contraencastre en la carcasa, es separado constructivamente del elemento de accionamiento o de la lengüeta de accionamiento.

15 Si entre el elemento de encastre y el saliente se deja una rendija, puede conseguirse, constructivamente, que un movimiento mínimo de la lengüeta de accionamiento no provoque un desenganche de la tapa de la cámara de polvo, por ejemplo, debido a una presión ligera por descuido de la lengüeta de accionamiento. En este caso, la lengüeta de accionamiento puede pivotar de modo más o menos mínimo según la amplitud de la rendija, sin tocar el elemento de encastre. Sólo mediante la prosecución de la presión con bastante fuerza sobre la lengüeta de accionamiento, el elemento de encastre es desenganchado por medio del saliente o de los salientes. Mediante esta medida se impide o al menos dificulta un desprendimiento involuntario del cierre de la tapa.

25 Si no se desea esta seguridad adicional, para un activación precisa del cierre de la tapa el elemento de encastre puede estar unido con el al menos único saliente por medio de un alma. Mediante esta configuración constructiva se asegura, que un movimiento mínimo de la lengüeta de accionamiento pueda provocar un desenganche del elemento de encastre. Para asegurar la movilidad de la lengüeta de accionamiento, las almas están dispuestas solamente en una sección superior entre el elemento de encastre y el saliente, manteniendo una rendija ostensible debajo de las almas.

30 Preferentemente, están previstos dos salientes formados por las paredes dispuestas en forma paralela entre sí, entre las que, en una posición cerrada de la tapa de la cámara de polvo, está situado el elemento de contraencastre de la carcasa. De este modo se asegura que, aún cuando el elemento de desenganche no es accionado en el centro, el elemento de encastre se suelta del elemento de contraencastre de modo uniforme. De este modo también está asegurada la fiabilidad del desenganche de la tapa debido a un accionamiento no apropiado por parte de un usuario.

35 La tapa de la cámara de polvo presenta para el transporte manual del aspirador de polvo una sección de asidero que se extiende entre un borde libre de la tapa de la cámara de polvo y el elemento de desenganche. Dicha sección de asidero está configurada, preferentemente, como concavidad de transporte, de tal modo que no existe una abertura a través de la cual durante el transporte podrían pasar los dedos de una mano. Más bien, la concavidad de transporte según la invención está configurada de modo que los dedos de una mano puedan, en todo caso, presionar desde abajo contra la lengüeta de accionamiento del elemento de desenganche y, de este modo, más bien ayudar al enganche antes que provocar un desenganche involuntario.

40 La tapa de la cámara de polvo puede presentar, adicionalmente, como mínimo un saliente con un borde lateral que, en una posición cerrada de la tapa de la cámara de polvo, está en contacto con una pared de retención de la carcasa. Por medio de este contacto del borde lateral con la pared de retención, la tapa de la cámara de polvo está fijada, adicionalmente, de tal modo que se impide un movimiento de la tapa de la cámara de polvo que podría provocar un deslizamiento del gancho de encastre o de los dientes hacia fuera del gancho de contraencastre. De este modo, se crea una mayor seguridad contra el desprendimiento del cierre de la tapa.

Se muestra:

55 La figura 1, una vista desde arriba sobre una tapa de la cámara de polvo de un aspirador de polvo con un elemento de desenganche según la invención;

60 la figura 2, una vista en perspectiva sobre una sección de la tapa de la cámara de polvo según la figura 1, con elemento de desenganche integrado;

la figura 3, una vista en perspectiva desde abajo sobre una sección de la tapa de la cámara de polvo de la figura 2, con elemento de desenganche integrado y un elemento de encastre moldeado;

65 la figura 4, una vista en perspectiva sobre una sección de la carcasa con un elemento de contraencastre moldeado;

la figura 5, una vista de una sección parcial a través de la carcasa y de la tapa de la cámara de polvo con el elemento de encastre según la figura 3 y el elemento de contraencastre según la figura 4, en la posición de cierre;

ES 2 339 267 T3

La figura 6, una vista de una sección parcial a través de la carcasa y de la tapa de la cámara de polvo en un plano desplazado respecto del elemento de encastre y elemento de contraencastre de la figura 5.

5 Un aspirador de polvo 1, mostrada en la figura 1 en vista en planta, presenta una carcasa 2, cerrada mediante una tapa de la cámara de polvo 3. En la tapa de la cámara de polvo 3 está incorporada una abertura de aspiración 4 por medio de la que, mediante una boquilla de aspiración, es aspirado el aire cargado de polvo a través de un tubo y/o manguera de aspiración. La abertura de aspiración 4 está configurada para el acoplamiento de una tubuladura de empalme de manguera (no mostrada). En la proximidad de la abertura de aspiración 4 está moldeado a la tapa de la cámara de polvo 3 un asidero de transporte 5. El asidero de transporte 5 está conformado en forma de estribo y delimita una cavidad de asidero 6, dispuesta en la tapa de la cámara de polvo 3, configurada en su posición y tamaño para ser penetrada por cuatro dedos de una mano. La tapa de la cámara de polvo 3 está montada en la carcasa 2 de forma pivotante sobre un eje de giro 7. El eje de giro 7 se extiende, esencialmente, paralelo a la extensión longitudinal del asidero de transporte 5. La tapa de la cámara de polvo 3 tiene, además de la abertura de aspiración 4, otra perforación circular 8 a través de la que es accesible un elemento de accionamiento 9 dispuesto en la carcasa 2, giratorio y pulsable axialmente para la conexión y desconexión, así como para el mando de potencia. Extendido, al menos aproximadamente, coaxial al punto medio de la perforación circular 8, se encuentran integradas a la tapa de la cámara de polvo 3 ranuras de ventilación 10 de forma circular, a través de las que es soplado hacia fuera el aire de salida filtrado. En una zona media de la tapa de la cámara de polvo 3 está posicionada una ventana 11 de un indicador de cambio de filtro.

20 En un extremo de la tapa de la cámara de polvo 3 opuesto al asidero de transporte 5 se encuentra moldeada una concavidad de transporte 12 a un borde libre de la tapa de la cámara de polvo 3. La concavidad de transporte 12 está curvada acanalada hacia fuera, de modo que la concavidad de transporte 12 puede ser agarrada por la parte posterior mediante cuatro dedos de una mano. En el agarre por la parte posterior de la concavidad de transporte 12 con cuatro 25 dedos de una mano, en una manipulación habitual el pulgar de una mano estará situado en la cara superior de la tapa de la cámara de polvo 3. En esta zona de ubicación del pulgar se encuentra posicionado un elemento de desenganche 13 según la invención. El elemento de desenganche 13 presenta una superficie de accionamiento 14 que, al menos aproximadamente, se extiende a ras con la superficie de la tapa de la cámara de polvo 3. El elemento de desenganche 13 está configurado en forma de lengüeta y separado ópticamente de la tapa de la cámara de polvo 3 por medio de una 30 rendija separadora 15 extendida, preferentemente, en forma parabólica. El elemento de desenganche 13 es pivotante a modo de bisagra integral de lámina a lo largo de una línea de cuerda 16 entre los puntos extremos de la rendija separadora 15 extendida de forma parabólica.

35 En la figura 2, el elemento de desenganche 13 es mostrado más claramente en una vista en perspectiva sobre una sección de la tapa de la cámara de polvo. En la superficie de accionamiento 14 está dispuesta una palabra escrita 17, que indica al usuario que el desenganche de la tapa de la cámara de polvo 3 se realiza presionando sobre la superficie de accionamiento 14. Según la invención, el desenganche debería poder hacerse mediante la presión del pulgar de una mano. Los demás cuatro dedos de una mano apoyan el movimiento de desenganche, porque desde la parte inferior de la tapa de la cámara de polvo 3 los cuatro dedos de una mano agarran por la parte posterior la concavidad de transporte. 40 Para ofrecerle al pulgar que ejerce la presión un apoyo seguro, la cara superior de la superficie de accionamiento 14 es estructurada, de modo que se evita un deslizamiento accidental. En el modelo de fabricación, la estructura superficial está formada por una pluralidad de botones 18 en forma de segmento esférico que componen una cara irregular sobre la superficie de accionamiento 14, para que el pulgar encuentre retención y, de este modo, se evita con seguridad un deslizamiento accidental. La unión del elemento de desenganche 13 a la tapa de la cámara de polvo 3 se realiza por 45 moldeado directo. A lo largo de la línea de cuerda 16 se extiende, en esencia, el eje neutral sobre el que el elemento de desenganche 13 ha de ser presionado en forma pivotante y hacia dentro. A lo largo de la línea de cuerda 16, el espesor de material puede estar reducido para conformar una bisagra integral de lámina. Con una elasticidad suficiente del material para el elemento de desenganche 13 y la tapa de la cámara de polvo 3, como por ejemplo plástico dúctil, también debería ser posible un pivotado a modo de bisagra con un espesor de pared constante, sin ser necesaria una 50 reducción a modo de una bisagra integral de lámina.

En la figura 3 se muestra una vista en perspectiva desde abajo sobre una sección de la tapa de la cámara de polvo 3 con el elemento de desenganche 13 integrado. En el frente se muestra la parte trasera de la concavidad de transporte 12. La concavidad de transporte 12 presenta una pluralidad de costillas 19 que sirven para el refuerzo de la concavidad 55 de transporte 12 curvada en forma de canal. En la parte inferior del elemento de desenganche 13 están moldeadas dos bridas internas 20 opuestas y alineadas paralelas entre sí, que forman dos salientes 21 orientadas hacia dentro y, esencialmente, perpendiculares a la superficie interior del elemento de desenganche 13. En el lado de la línea de cuerda 16 opuesto a la rendija separadora 15 se encuentra moldeado un elemento de encastre 22 a la cara interior de la tapa de la cámara de polvo 3. El elemento de encastre 22 presenta una sección de pared 23 casi rectangular que con un borde lateral está moldeado a la cara interior de la tapa de la cámara de polvo 3. La sección de pared 23 sobresale en forma perpendicular de la cara superior interna de la tapa de la cámara de polvo 3. Al extremo libre de la sección de pared 23 se encuentran moldeados dos dientes 24 acanalados que forman ganchos de encastre 25 del elemento de encastre 22. Cada uno de ambos ganchos de encastre 25 está unido con una de las bridas interiores 20 por medio de un alma 26. Entre la brida interior 20 y la sección de pared 23 se produce por debajo del alma 26 una rendija libre 60 27 que mantiene una elasticidad flexional del elemento de encastre 22, a pesar de la unión a las bridas interiores 20. Fuera del contorno de la rendija separadora 15 están moldeados a la tapa de la cámara de polvo 3 dos bridas exteriores 28 paralelas a las bridas interiores 20. Las bridas exteriores 28 sobresalen, en lo esencial, en forma perpendicular de la superficie interna de la tapa de la cámara de polvo 3. En una posición cerrada de la tapa de la cámara de polvo 3 en

ES 2 339 267 T3

la carcasa 2, los bordes laterales 29 de las bridas exteriores 28 están en contacto con una pared de retención 30 en la proximidad de un elemento de contraencastre 31 en la carcasa 2.

5 En la figura 4 se muestra una vista en perspectiva sobre el elemento de contraencastre 31 moldeado a una sección de la carcasa 2. El elemento de contraencastre 31 está moldeado a la parte superior de la carcasa 2 y está formado por un domo 32 a modo de rampa y a cuyo extremo libre superior está moldeado en saliente un gancho de contraencastre 33. En una posición cerrada de la tapa de la cámara de polvo 3, el diente 24 o los dientes 24 encastran en el gancho de contraencastre 33 destalonado. Debajo del gancho de contraencastre 33 se encuentra dispuesto un soporte 34 de forma esencialmente cuboide. El soporte 34 está moldeado a la superficie de la carcasa 2 y vaciado en una zona media debajo del gancho de contraencastre 33 para formar una escotadura de alojamiento 35. En la posición cerrada de la tapa de la cámara de polvo 3, el extremo libre del elemento de encastre 22, es decir los dientes 24 o el gancho de encastre 25, penetra en la escotadura de alojamiento 35. El elemento de encastre 22 es conducido y centrado mediante dos paredes interiores 36 opuestas de la escotadura de alojamiento 35, porque cuando la tapa de la cámara de polvo 3 está cerrada, los bordes laterales de la sección de pared 23 del elemento de encastre 22 están en contacto con las paredes interiores 36. En una zona frontal del soporte 34 están dispuestas paredes de retención 30 en las que los bordes laterales 29 de las bridas exteriores 28 están en contacto, en la posición cerrada de la tapa de la cámara de polvo 3.

20 Una vista en sección parcial a través de la carcasa 2 y de la tapa de la cámara de polvo 3, con el elemento de encastre 22 según la invención y el elemento de contraencastre 31 según la invención, se muestra en la figura 5 en la posición de cierre de la tapa de la cámara de polvo 3. En esta vista también se muestra una de las bridas interiores 20 y una de las bridas exteriores 28. El gancho de contraencastre 33 se superpone, en la posición cerrada de la tapa de la cámara de polvo 3, a los dientes 24 del gancho de encastre 25 y, de este modo, mantiene la tapa de la cámara de polvo en su posición cerrada. Mediante dicha encastre también queda asegurado que al transportar el aspirador de polvo por medio de la concavidad de transporte 12 no se abra, accidentalmente, la tapa de la cámara de polvo 3. La posición y alineación recíproca del gancho de contraencastre 33 y gancho de encastre 25 es escogida de modo que una fuerza, inducida por la fuerza de la gravedad debida al transporte mediante la empuñadura empotrada 12, no pueda producir un desprendimiento de la unión por encastre sino que, más bien, esta fuerza produzca un reforzamiento del engrane de un gancho de contraencastre 33 y gancho de encastre 25, lo que aumenta la resistencia y la fiabilidad contra un desenganche.

30 La figura 6 muestra, en un plano desplazado respecto del elemento de encastre 22 y del elemento de contraencastre 31 según la figura 5, una vista en sección parcial a través de la carcasa 2 y la tapa de la cámara de polvo 3.

35 En esta vista en sección se muestra como el borde lateral 29 de una brida exterior 28 está en contacto con la pared de retención 30 del soporte 34. Mediante dicho contacto del borde lateral 29 contra la pared de retención 30, la tapa de la cámara de polvo 3 está adicionalmente fijada de modo tal, que se evita un movimiento de la tapa de la cámara de polvo que podría provocar el deslizamiento del gancho de encastre 25 o de los dientes 24 fuera del gancho de contraencastre 33. De este modo se crea una mayor seguridad contra el desprendimiento del cierre de la tapa.

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Aspirador de polvo (1) compuesto de una carcasa (2) en la que está dispuesta una cámara colectora de polvo
cerrable por medio de una tapa de cámara de polvo (3) en la que está dispuesto un elemento de desenganche (13) para
un elemento de encastre (22) que interactúa con un elemento de contraencastre (31) de la carcasa (2), para mantener la
tapa de la cámara de polvo (3) en una posición de cierre, estando el elemento de desenganche (13) integrado a ras de la
superficie del contorno de la tapa de la cámara de polvo (3) y que puede ser liberado ejerciendo presión, **caracterizada**
10 porque la tapa de la cámara de polvo (3), para transportar manualmente el aspirador de polvo (1), presenta una sección
de asidero (12) conformada y extendida entre un borde libre de la tapa de la cámara de polvo (3) y el elemento de
desenganche (13).

15 2. Aspirador de polvo según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el elemento de desenganche (13) está
conformado en forma integral con la tapa de la cámara de polvo (3).

3. Aspirador de polvo según la reivindicación 2, **caracterizado** porque el elemento de desenganche (13) está
moldeado a la tapa de la cámara de polvo (3), para formar una lengüeta de accionamiento móvil, dejando una rendija
separadora (15) que se extiende sobre una parte de la circunferencia entre el elemento de desenganche (13) y la tapa
de la cámara de polvo (3).

20 4. Aspirador de polvo según la reivindicación 3, **caracterizado** porque la lengüeta de accionamiento puede ser
pivotada sobre una línea de base en la zona de transición entre el elemento de desenganche (13) y la tapa de la cámara
de polvo (3).

25 5. Aspirador de polvo según la reivindicación 4, **caracterizado** porque la zona de transición está conformada como
bisagra integral de lámina.

30 6. Aspirador de polvo según la reivindicación 3 ó 4, **caracterizado** porque el elemento de encastre (22) se encuentra
dispuesto en la cara interior de la tapa de la cámara de polvo (3) en un lado de la zona de transición opuesto a la
lengüeta de accionamiento y es activable mediante, como mínimo, un saliente (21) en el lado interior de la lengüeta
de accionamiento.

35 7. Aspirador de polvo según la reivindicación 6, **caracterizado** porque el elemento de encastre (22) puede estar
unido con el al menos único saliente (21) por medio de un alma (26).

8. Aspirador de polvo según la reivindicación 6 ó 7, **caracterizado** porque están previstos dos salientes (21)
formados por las paredes dispuestas en forma paralela entre sí, entre las que, en una posición cerrada de la tapa de la
cámara de polvo (3), está situado el elemento de contraencastre (31) de la carcasa (2).

40 9. Aspirador de polvo según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la tapa de la cámara
de polvo (3) puede presentar, adicionalmente, como mínimo un saliente (28) con un borde lateral (29) que, en una
posición cerrada de la tapa de la cámara de polvo (3), está en contacto con una pared de retención (30) de la carcasa
(2).

45

50

55

60

65

Fig. 1

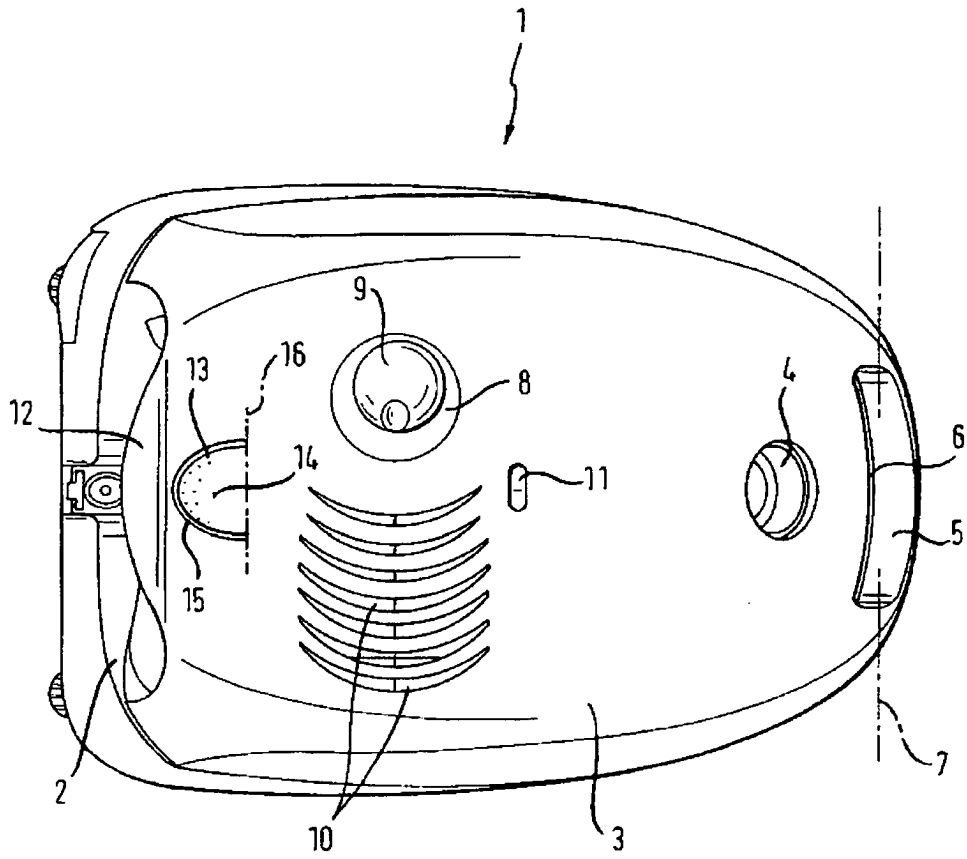


Fig. 2

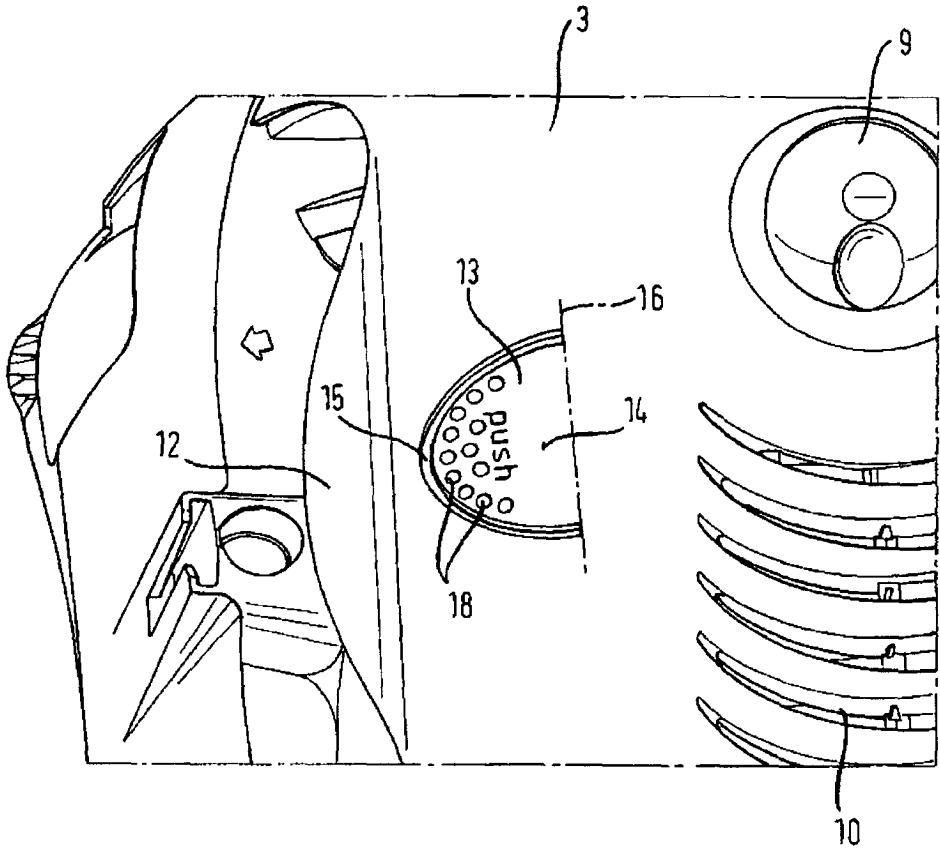


Fig. 3

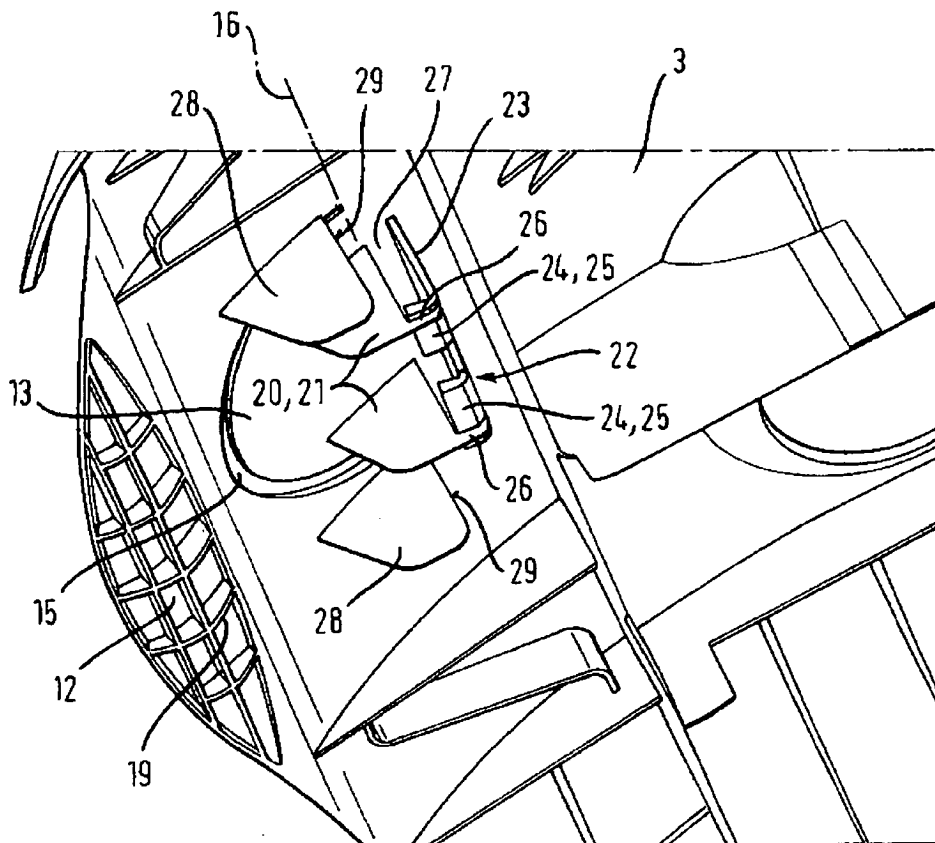


Fig. 4

