

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820189332.9

[51] Int. Cl.

G01B 5/00 (2006.01)

G01B 5/02 (2006.01)

G01B 5/28 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009 年 7 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 201277844Y

[22] 申请日 2008.8.29

[21] 申请号 200820189332.9

[73] 专利权人 佛山市顺德区汉达精密电子科技有限公司

地址 528308 广东省佛山市顺德区伦教街道
熹涌伦兴中路一号

[72] 发明人 刘志亮

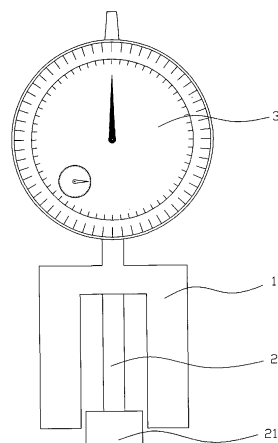
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

凸点量测装置

[57] 摘要

本实用新型提供一种凸点量测装置，其包括：弓形支架；测点支杆，以可相对所述弓形支架活动的方式安装于所述弓形支架上，该测点支杆一端设置有支点；以及测量表，其与所述测点支杆的另一端相连。本实用新型结构简单，先对其进行调零，然后再将其放置在需检测的产品表面进行凸点检测，即可快速、可靠地对产品表面的凸点进行量测。



1、一种凸点量测装置，其特征在于，包括：

弓形支架；

测点支杆，以可相对所述弓形支架活动的方式安装于所述弓形支架上，该测点支杆一端设置有支点；以及

测量表，其与所述测点支杆的另一端相连。

2、根据权利要求1所述的凸点量测装置，其特征在于：所述测点支杆安装在所述弓形支架的中间部位。

3、根据权利要求1所述的凸点量测装置，其特征在于：所述测量表为千分表。

凸点量测装置

技术领域

本实用新型涉及凸出量的测量技术领域，具体地说是一种可对凸点进行快速量测的凸点量测装置。

背景技术

随着科学技术的发展，对产品表面的平整度要求越来越高，如何用简便快捷的方法，在装配现场可靠、准确定量地测量出被测产品表面的凸点，以提高产品的美观。传统凸点的量测方法为三次元量测，该方法所需的量测时间较长，致使生产效率低。

实用新型内容

有鉴于上述课题，本实用新型的目的在于克服现有技术的不足与缺陷，提供一种可对凸点进行快速量测的凸点量测装置。

本实用新型公开了一种凸点量测装置，其包括：弓形支架；测点支杆，以可相对所述弓形支架活动的方式安装于所述弓形支架上，该测点支杆一端设置有支点；以及测量表，其与所述测点支杆的另一端相连。

较优的，所述测点支杆安装在所述弓形支架的中间部位。

较优的，所述测量表为千分表。

本实用新型结构简单，先对其进行调零，然后再将其放置在需检测的产品表面进行凸点检测，即可快速、可靠地对产品表面的凸点进行量测。

附图说明

图1为本实用新型一较佳实施例的结构示意图。

图2为本实用新型于使用状态一时的结构示意图。

图3为本实用新型于使用状态二时的结构示意图。

具体实施方式

为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征，以下结合实施方式并配合附图详细予以说明。

请参阅图1，为本实用新型一较佳实施例的结构示意图。该装置包括：弓形支架1；测点支杆2，以可相对所述弓形支架1活动的方式安装于所述弓形支架1的中间部位上，该测点支杆2一端设置有支点21；以及测量表3，其与所述测

点支杆 2 的另一端相连。

请参阅图 2，为本实用新型于使用状态一时的结构示意图。将上述装置放置于产品 4 表面的平整部位进行调零，此时，所述支点 21 的底面与所述弓形支架 1 两端的底面处于同一水平面上。

请继续参阅图 3，为本实用新型于使用状态二时的结构示意图。当上述装置移动至所述产品 4 表面的凸点 41 时，所述支点 21 的底面与所述凸点 41 的上表面相抵，从而推动所述测点支杆 2，使得所述测量表 3 的指针发生偏移。由此可快速测量出所述凸点 41 的位置及大小。

本实用新型结构简单，可快速、可靠地对产品 4 表面的凸点 41 进行量测。

以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并非用来限定本实用新型的实施范围；凡是依本实用新型所作的等效变化与修改，都被本实用新型的专利范围所覆盖。

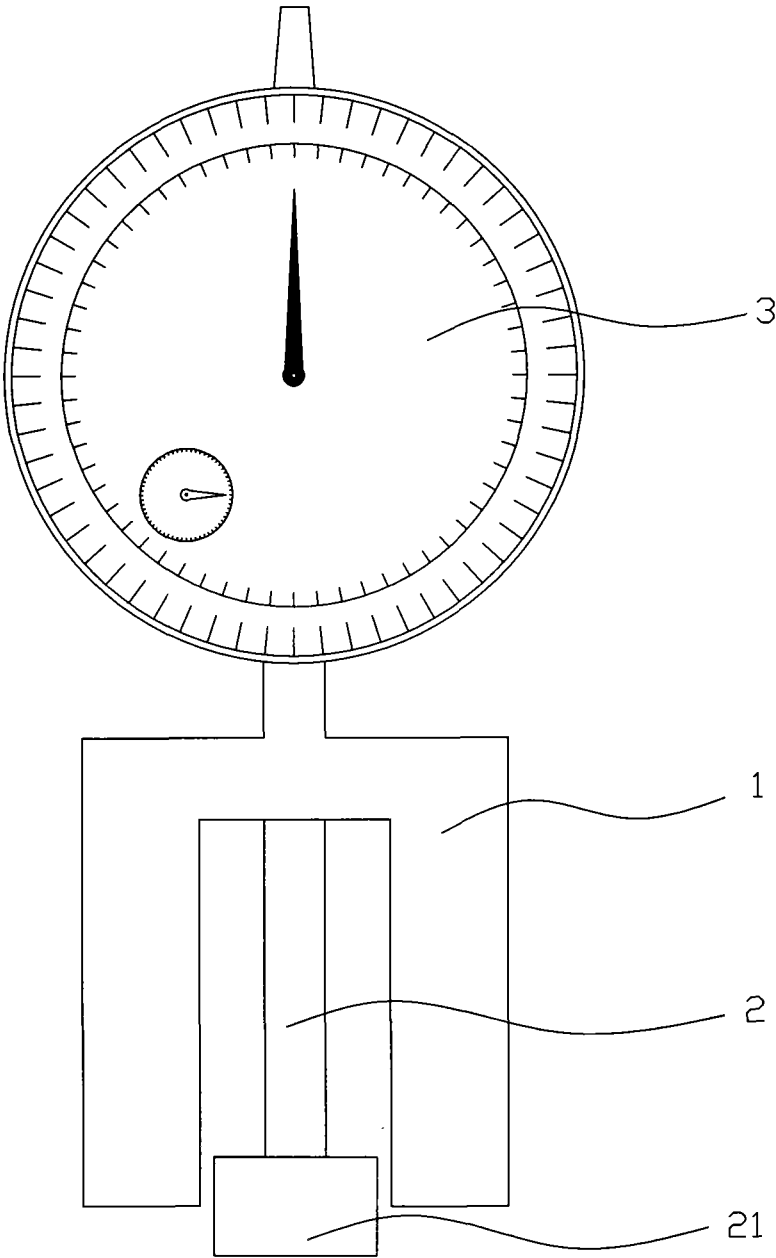


图1

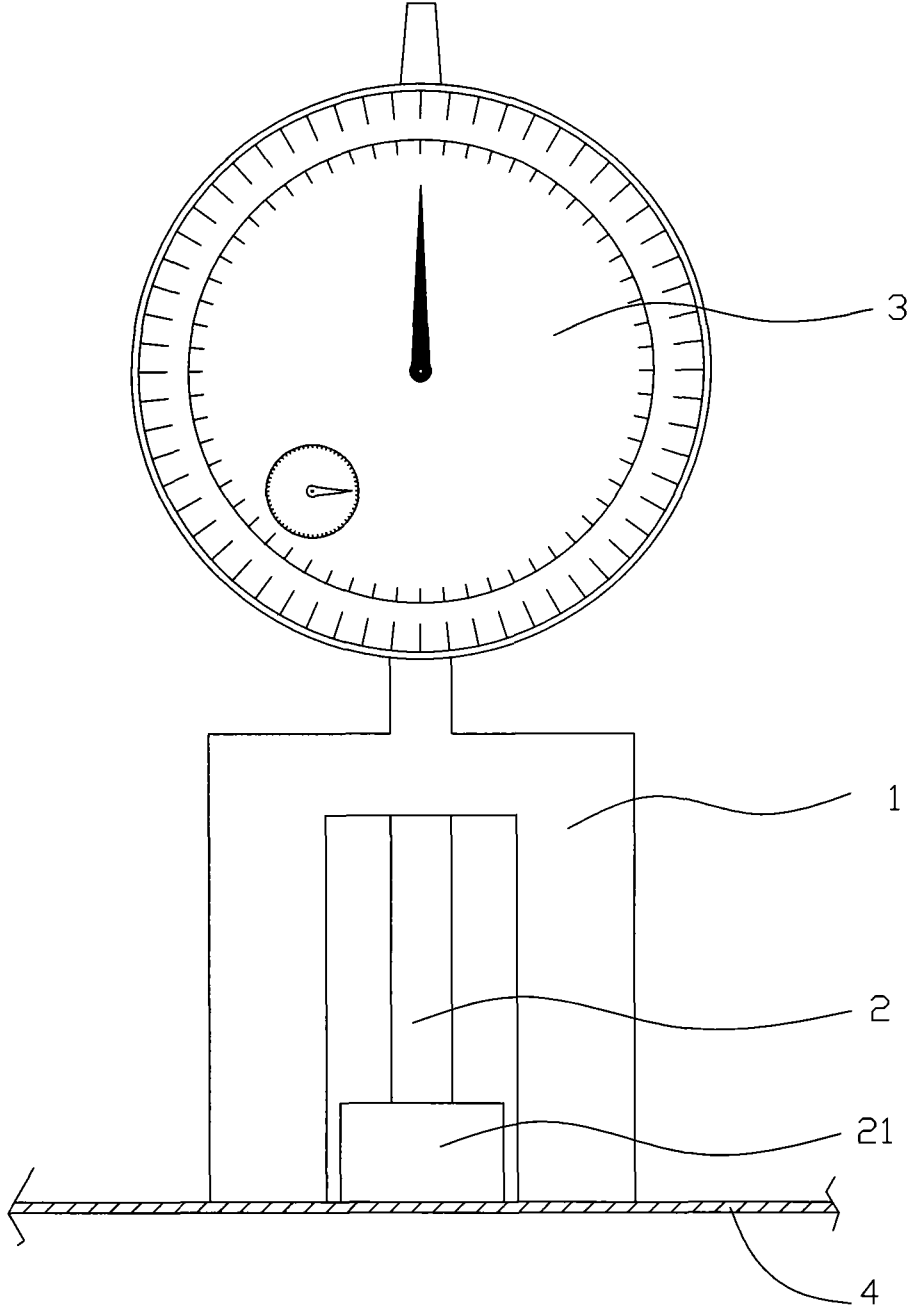


图2

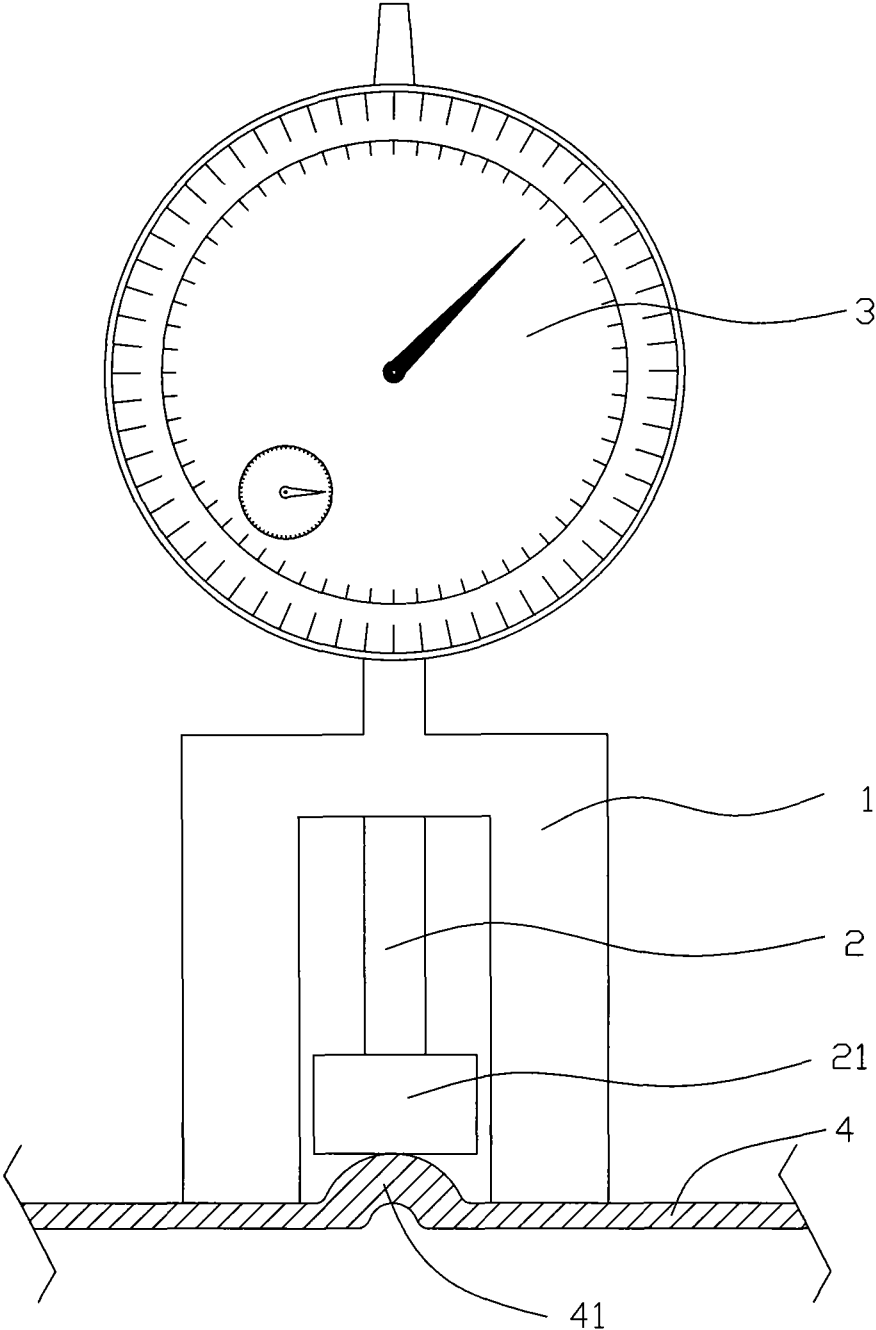


图3