

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

**248453**  
(11) (B1)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

(22) Prihlášené 22 06 83  
(21) (PV 4581-83)

(40) Zverejnené 17 07 86

(45) Vydané 15 03 88

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
B 05 C 1/16

(75)

Autor vynálezu

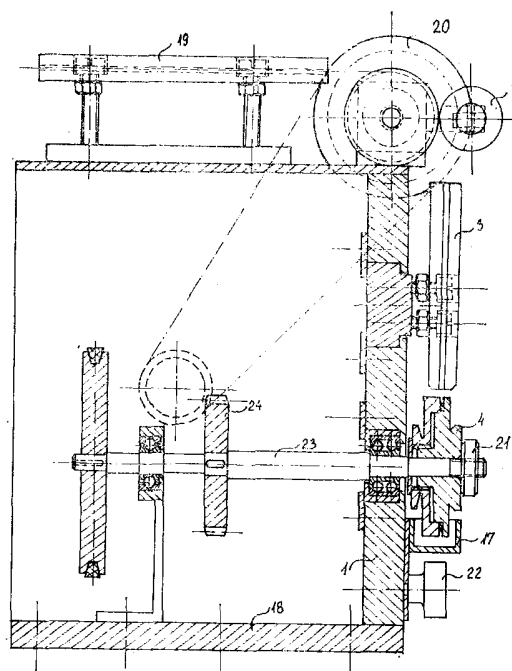
SEKELSKÝ STANISLAV ing., ŠIMCO FERDINAND ing., BARDEJOV

## (54) Zariadenie pre farbenie okrajov pásikovitého materiálu

1

2

Zariadenie pre farbenie okrajov pásikovitého materiálu, najmä obuvníckych a galantérnych pásikov. Skladá sa z podávacieho zariadenia pásikovitého materiálu, tvoreného prvým vodiacim prípravkom ustiacim na podávacie koliesko, ktoré je uchytené na hriadeľ, a to je opatrené pritlačným kolieskom. V smere kolmom na os podávacieho zariadenia navádza druhý vodiaci prípravok, ktorý je presuvne uchytený k základovej doske skrutkami. Po oboch jeho stranách sú upevnené delené nanašacie valčeky farby, prestaviteľné kolmo k osi druhého vodiaceho prípravku, pričom každý nanašací valček farby zasahujúci do nádoby s farbou je tvorený časťami navzájom spojenými závitom, vymedzujúcim obvodovú drážku s vloženým tesniacim krúžkom. Drážka sa zužuje v radiaľnom smere od stredu k obvodu nanašacieho valčeka o sklon bočných stien drážky pod uhlom 5 až 6°.



Vynález sa týka zariadenia pre farbenie okrajov pásikovitého materiálu, najmä rôznych lemovaných pásikov, na ktoré sa z oboch strán súčasne nanáša farba, ktorá kontrastne pôsobí s farebnou úpravou základného materiálu — pásikom.

V obuvníckom a galanternom priemysle sa hodne používa rôznych pásikov z kožených, alebo plastických materiálov na konštrukciu zvršku obuvi. Rôzne pásiky sa používajú aj v galantérnom priemysle. Tieto pásiky sa najčastejšie používajú ako jednofarebné. Je možné okraje pásikov farebne upraviť tzv. francúzskym lemovaním. Pri tomto spôsobe sa na rub okraja základnej vrstvy pásika prišije licom priložený okraj vonkajšej lemovky prehne sa späť cez okraj základnej vrstvy a prišije sa k jej licnej strane. Tento spôsob vyžaduje dvoje šitie, čo je pracné a nákladné. Snaha o odstránenie týchto nedostatkov viedla k pokusom o imitáciu francúzskej lemovky farbením. Používanie rôznych nanašacích hubíc neprineslo očakávaný efekt, lebo sa nedosiahla požadovaná rovnomernosť a kvalita nánosu farby na pásik.

Uvedené nedostatky odstraňuje zariadenie pre farbenie okrajov pásikovitého materiálu podľa vynálezu, jeho podstata spočíva v tom, že sa skladá z podávacieho zariadenia pásikovitého materiálu, tvoreného prvým vodiacim prípravkom, ustiacim na podavacie koliesko, ktoré je uchytené na hriadeli, a to je opatrené pritlačným kolieskom. V smere kolmom na os podávacieho zariadenia naväzuje druhý vodiaci prípravok, ktorý je presuvne uchytený k základovej doske skrutkami. Po oboch jeho stranách sú upevnené delené nanašacie valčeky farby, prestaviteľné kolmo k osi druhého vodiaceho prípravku, pričom každý nanašací valček farby zasahujúci do nádoby s farbou je tvorený časťami navzájom spojenými závitom, vymedzujúcim obvodovú drážku s vloženým tesniacim krúžkom. Drážka se zužuje v radiallynom smere od stredu k obvodu nanašacieho valčeka o sklon bočných stien drážky pod uhlom 5 až 6°.

Účinky vynálezu sa prejavujú v umožnení takej úpravy okrajov pásika, že sa dokonale imituje klasická francúzska lemovka. Kvalitné nanašanie farby na pásik je umožnené synchronným podávaním pásika hnacími kolieskami medzi farbiace valčeky, ktoré majú tiež vlastný pohon. Medzera v nanašacích valčekoch je nastaviteľná otáčaním jednej z častí po skrutkovom spoji. Otáčaním valčeka v nádobke s farbou nastáva prilnutie farby v medzere vplyvom adhézných síl mate-

riálu a farby a tiež vhodným riešením drážky vo valčeku so sklonom 5 až 6°, smerom k obvodu valčeka. Tesniaci krúžok z vhodnej plastickej látky, zvyšuje prilnavosť farby k povrchu valčeka, čím je možné zvýšiť otáčkovú nanašaciu valčekov, a tým aj produktivitu práce. Aplikácia zariadenia podľa vynálezu prináša úsporu práce a materiálu pre výrobu francúzskej lemovky, alebo podobných spôsobov lemovania a znižuje podstatne prácnosť pri výrobe obuvi a galantérie.

Príkladné vyhotovenie zariadenia podľa vynálezu je zobrazené na priložených výkresoch, kde na obr. 1 je čelný pohľad na zariadenie, na obr. 2 je bočný pohľad, na obr. 3 je priečny rez a na obr. 5 je bočný pohľad nanašacieho valčeka, na obr. 4 je znázornené nanašanie farby na pásik, na obr. 6 je detail drážky nanašacieho valčeka.

Zariadenie na farbenie okrajov pásikov je tvorené základovou doskou **1**, ktorá je uchytená na doske **18**. Prvý vodiaci prípravok **19** s podavacím kolieskom **20**, ktoré je uchytené na hriadeli **11** a upevnené v domčeku **12** je poháňané remenicou **13**, ktorú chráni plechový kryt **14**, tvoria podávacie zariadenie pásika. Druhý vodiaci prípravok **3** je uchytený nastaviteľne skrutkami **10** a je prestaviteľný do šírky skrutkou **9**. Zložené nanašacie valčeky **4, 5** farby vyobrazené na obr. 3 sú uchytené na hriadeli **23**, ozubeným koliesom **24** sa vyvodzuje otáčavý pohyb na druhý hriadeľ nanašacieho valčeka. Voči posuvu sú kolieska zabezpečené maticou **21**. Valčeky sú ponorné v nádobke **17** s farbou obr. 4, kde privod farby je zabezpečovaný hadičkami **16** zo zásobníkov. Nádoby **17** sú pripevnené k doske **1** skrutkami **22**. Stierač **25** farby slúži na udržiavanie konštantnej vrstvy farby na valčekoch **4, 5**.

Pracovný postup pri nanašaní farbiacej hmoty na okraji pásikov podľa vynálezu je následovný. Podľa šírky pásika nastavíme prvý vodiaci prípravok **19** a druhý vodiaci prípravok **3** pomocou skrutky **9** na potrebnú šírku pásika. Tiež nanašacie valčeky **4, 5** nastavíme na šírku pomocou skrutky **8** a nádoby **17** nastavíme na šírku uvoľnením matice **22**, a jej následným dotiahnutím. Po nastavení potrebných širokých pásikov vsuneme do prvého vodiaceho prípravku **19**, potom medzi podávacie koliesko **20** a pritlačné koliesko **2**, potom do druhého vodiaceho prípravku **3** a medzi nanašacie valčeky **4, 5**. Do nádoby **17** s farbou sa napúšťa farbiaca hmota. Stieračom **25** nastavíme požadované množstvo farby na pásik.

## PREDMET VYNÁLEZU

1. Zariadenie pre farbenie okrajov pásikovitého materiálu, najmä obuvníckych a galantérnych pásikov, vyznačujúce sa tým, že sa skladá z podávacieho zariadenia pásikovitého materiálu, tvoreného prvým vodiacim prípravkom (19), ústiacim na podávacie koliesko (20) uchytené na hriadeli (11), ktoré je opatrené pritlačným kolieskom (2), kde v smere kolmom na os podávacieho zariadenia naväzuje druhý vodiaci prípravok (3), ktorý je presuvne uchytený k základovej doske (1) skrutkami (10) a po oboch jeho stranách sú upevnené delené nanašacie valčeky farby, prestaviteľné kolmo k osi druhého vodiaceho prípravku (3), pričom každý nanašací valček farby zasahujúci do ná-

dobky (17) s farbou je tvorený časťami (4, 5) navzájom spojenými závitom, vymedzujúcim obvodovou drážku (g) s vloženým tesniacim krúžkom (6), zužujúcou sa v radialnom smere od stredu k obvodu nanašacieho valčeka o sklon bočných stien drážky (g) pod úhlom ( $\alpha$ ) 5 až 6°.

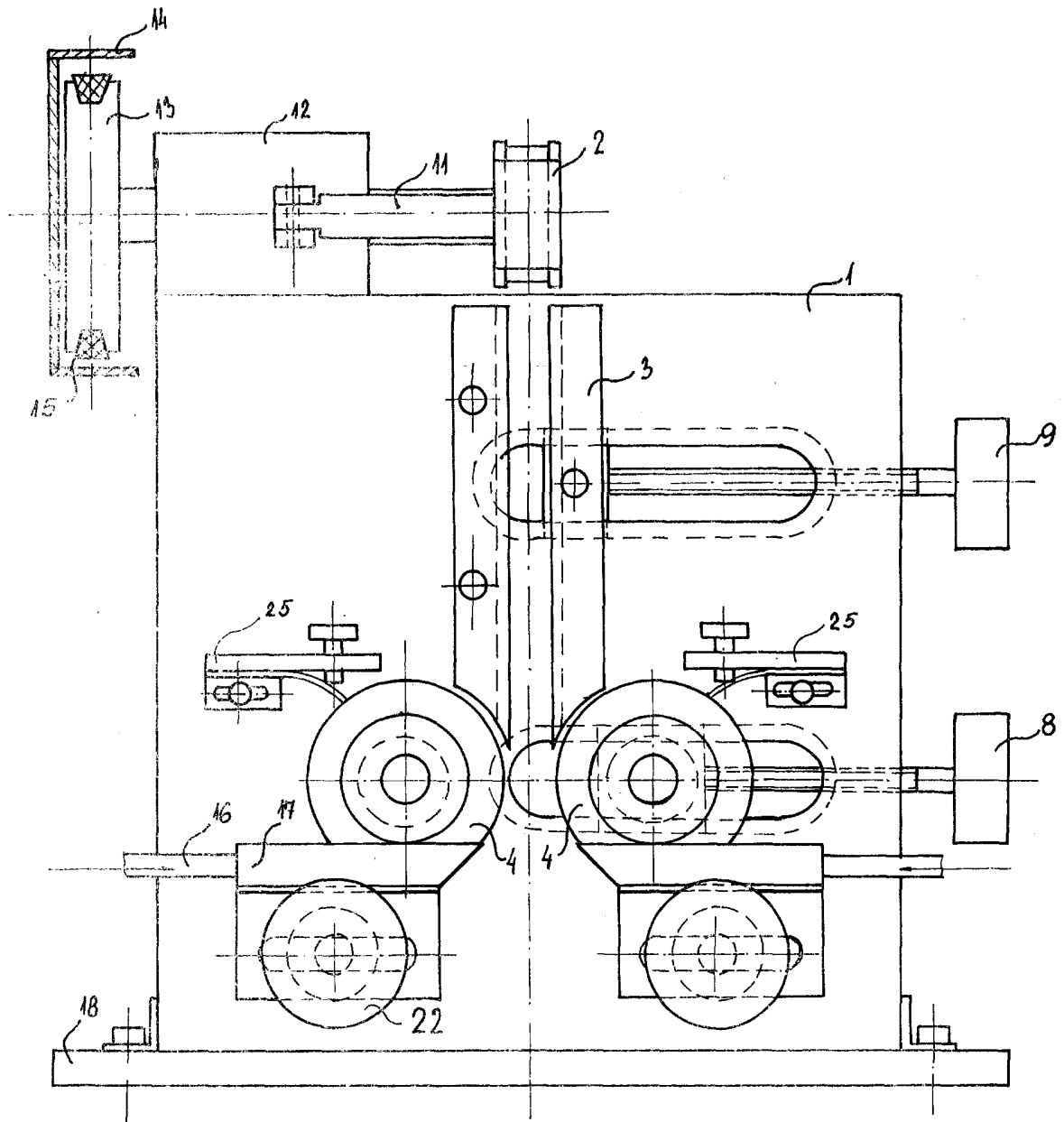
2. Zariadenie pre farbenie okrajov podľa bodu 1, vyznačené tým, že šírka druhého vodiaceho prípravku (3) je nastaviteľná podľa šírky pásikovitého materiálu, pomocou skrutky (9).

3. Zariadenie podľa bodu 1, vyznačené tým, že pre zachytávanie prebytočnej farby je aspoň jedna z častí (4, 5) nanašacieho valčeka opatrená obvodovou drážkou (h).

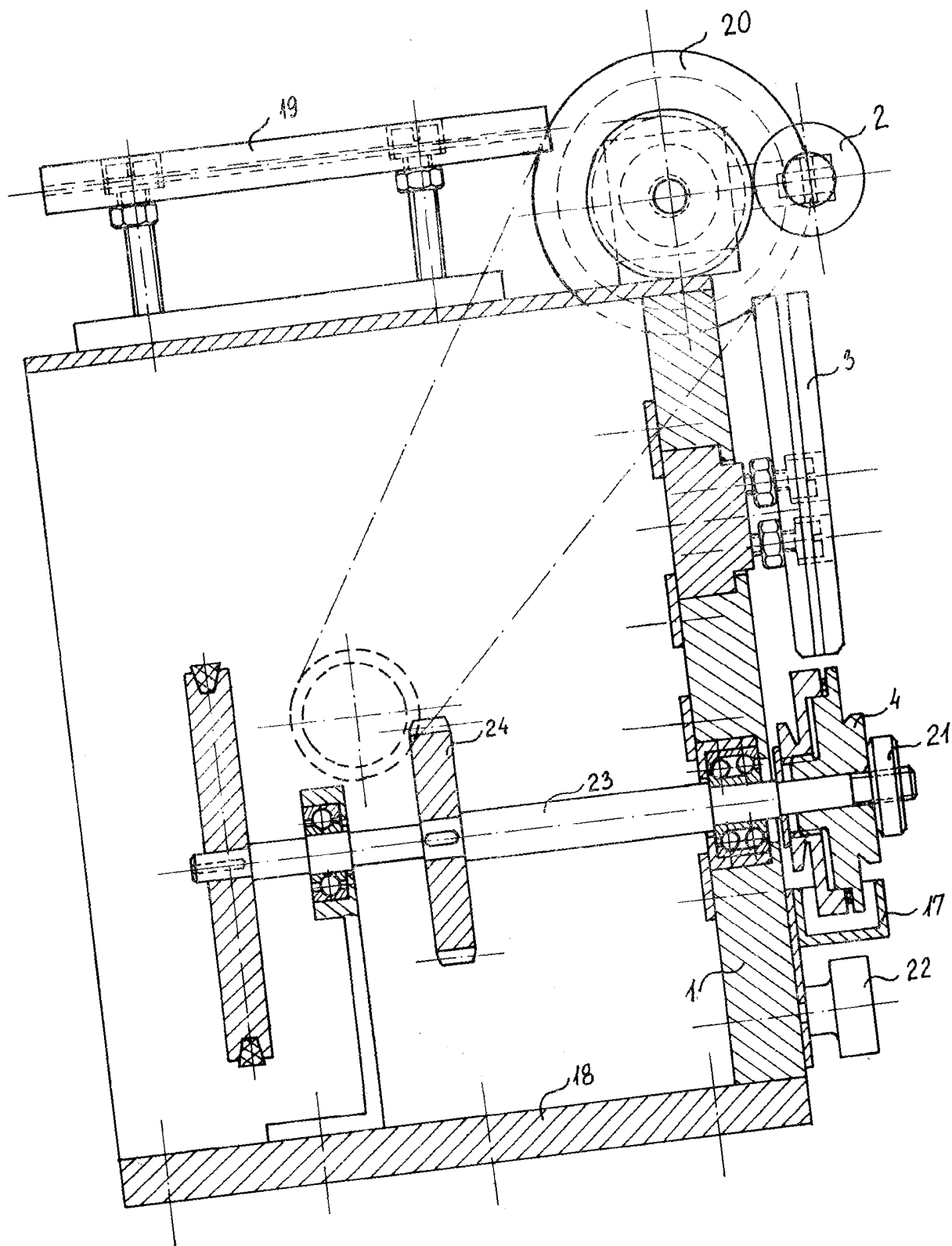
---

4 listy výkresov

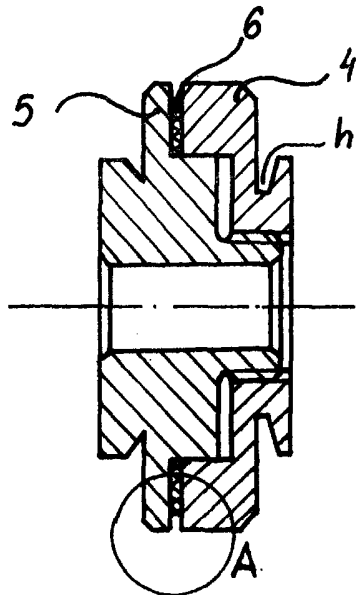
---



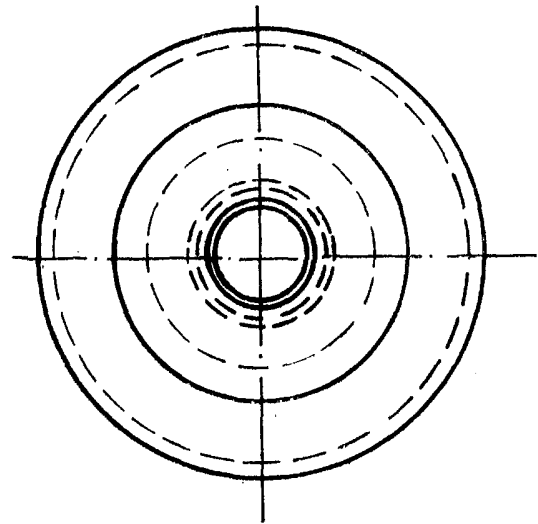
Obr. 1



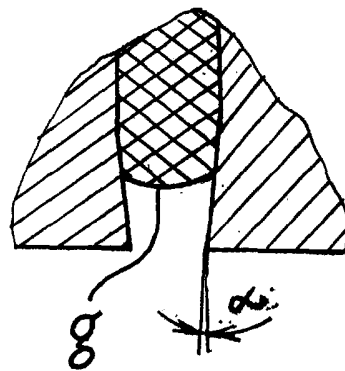
Obr. 2



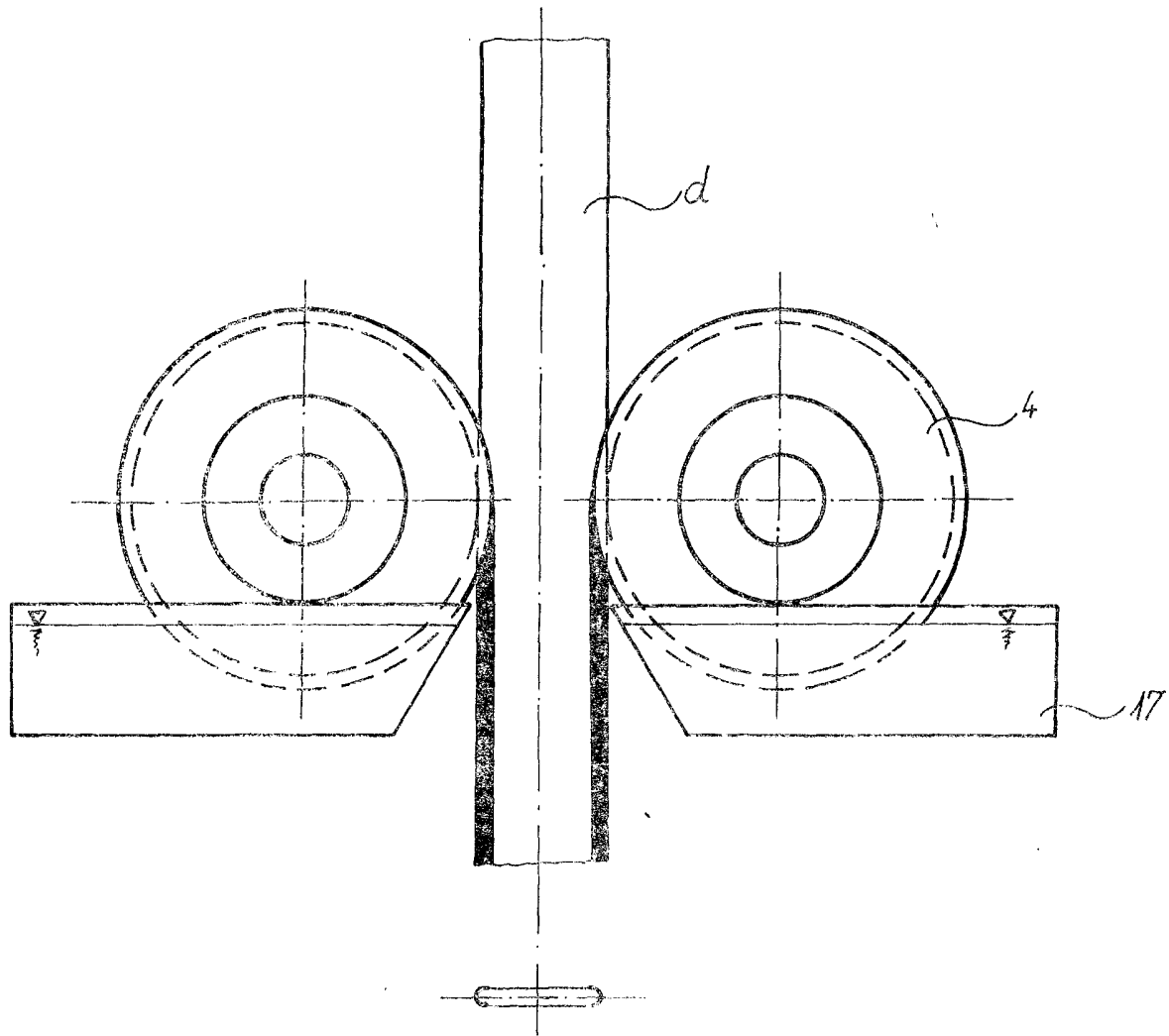
Obr. 3



Obr. 5



Obr. 6



Обр. 4