



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1669389 A3**

(51)5 **A 22 C 25/17**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ

ВСЕСОЮЗНАЯ
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА

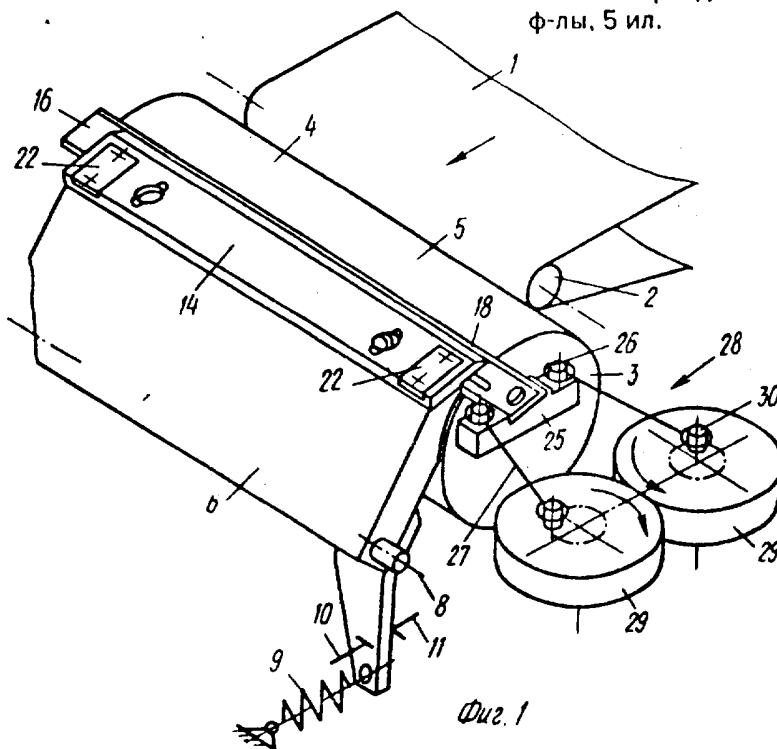
1

(21) 4202036/13
(22) 19.02.87
(31) Р 3605414.3
(32) 20.02.86
(33) DE
(46) 07.08.91. Бюл. № 29
(71) Нордишер Maschinenbau Rüd Baader
ГмбХ унд Ко., КГ (DE)
(72) Хорст Брегер, Райнер Брокш и Петер
Грот (DE)
(53) 664.95.05 (088.8)
(56) Акцептованная заявка Японии
№ 2 4 4 8 7 / 8 1,
кл. А 22 С 25/17, опублик. 1981;
Патент ФРГ № 2118164,
кл. А 22 С 25/17, опублик. 1972.

2

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СНЯТИЯ ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ МЫШЕЧНОЙ ТКАНИ ЖИВОТНЫХ

(57) Изобретение относится к устройству для снятия поверхностного слоя мышечной ткани животных. Цель изобретения – повышение экономичности обесшкуривания путем сохранения заданной толщины снимаемого слоя. Устройство содержит качающийся клинок ножа 16 и прижимной башмак 6, который своей прижимной поверхностью расположен напротив боковой поверхности 4 обесшкуривающего валика 3 и который может отклоняться при преодолении усилия пружины 9. Это устройство обеспечивает обесшкуривание филе рыб, исключая раздвоение хвостовой части. 4 з.п. ф-лы, 5 ил.



(19) **SU** (11) **1669389 A3**

Изобретение относится к рыбной промышленности, а именно к устройству для снятия поверхностного слоя мышечной ткани животных, в частности шкуры с филе рыб.

Цель изобретения – повышение экономичности обесшкуривания путем сохранения заданной толщины снимаемого слоя.

На фиг. 1 схематично изображено предлагаемое устройство, аксонометрия; на фиг. 2 – направляющий элемент клинка ножа, сечение; на фиг. 3 – часть внутренней поверхности направляющей клинок ножа крышки в области направляющего элемента, вид сверху; на фиг. 4 – то же, с направляющим элементом, установленным в наклонном положении, вид сверху; на фиг. 5 – разрез А-А на фиг. 2.

На станине (не показана) устройства со стороны подачи установлена бесконечная огибающая подающая лента 1, направляющий валик 2, а также обесшкуривающий валик 3, которые приводятся во вращение в одинаковом направлении. Обесшкуривающий валик 3 на своей боковой поверхности 4 имеет зубья, образованные продольными канавками 5. Напротив боковой поверхности 4 обесшкуривающего валика 3 в зоне его сходящей стороны установлен прижимной башмак 6 с прижимной поверхностью 7, радиус кривизны которой, в основном, соответствует радиусу кривизны боковой поверхности 4 обесшкуривающего валика 3. Расположенный вдоль всей длины обесшкуривающего валика прижимной башмак 6 укреплен с возможностью поворота на оси 8 и, преодолевая усилие пружины 9, может отжиматься от обесшкуривающего валика 3 и в своем рабочем положении с помощью регулируемого стопорного упора 10 создавать ширину зозора между его прижимной поверхностью 7 и боковой поверхностью 4. С помощью другого стопорного упора 11 ограничивается поворот башмака 6 в противоположном направлении. Прижимной башмак 6 сверху ограничен задней поверхностью 12, которая проходит параллельно боковой поверхности 4 обесшкуривающего валика 3 и с верхней конечной областью прижимной поверхности 7 образует острый угол, верхняя кромка 13 которого притуплена. На задней поверхности 12 расположена крышка 14 с упором, который задней поверхностью образует направляющий паз 15, служащий для направления клинка ножа 16. Крышка 14 на своей обращенной к обесшкуриваемому валику 3 части поверхности имеет фаску и с верхней стороной направляющего паза 15 образует притупленную кромку 17, которая находится напротив верхней кромки 13. Клинок ножа 16 изготовлен

из ленточной стали и его размеры по ширине выбраны такими, что его режущая кромка 18 находится впереди кромки 17 или верхней кромки 13. Клинок ножа 16 на каждом из своих концов имеет продольное отверстие 19, в которое входит направляющий элемент 20, смонтированный в соответствующем углублении 21 в крышке 14, подпружиненный рессорной пружиной 22 с прижимным штифтом 23 и стопорящий прижатый к задней поверхности 12 прижимного башмака 6 клинок ножа 16.

Каждый направляющий элемент 20 в той части, которая выступает в направляющий паз 15, на боковых сторонах, обращенных в направлении качания, снабжен фаской 24 размером не менее толщины клинка ножа 16. Один конец последнего закреплен на траверсе 25, которая расположена на поверхности скольжения (не показана) и снабжена двумя шатунными пальцами 26, на каждый из которых воздействует тяга 27 сдвоенного кривошипно-шатунного механизма 28, состоящего из двух синхронно вращающихся в противоположном направлении кривошипных дисков 29 с шатунными пальцами 30.

Устройство работает следующим образом.

Обесшкуриваемое филе, уложенное стороной, содержащей шкуру, а также хвостовой частью вперед, с помощью подающей ленты 1 падает на боковую поверхность 4 вращающегося обесшкуривающего валика 3 и с последнего транспортируется дальше. При этом хвостовые концы укладываются в продольные канавки 5 боковой поверхности 4 и в таком положении попадают под режущую кромку 18 клинка ножа 16 и вскоре после этого с уже снятыми частями шкуры перемещаются в зазор между прижимной поверхностью 7 и боковой поверхностью 4, что самопроизвольно приводит к надежно транспортирующему воздействию на срезаемую каждый раз шкуру. При этом на прижимной башмак 6 воздействует подъемная сила, которая после преодоления усилия пружины 9 обеспечивает скольжение прижимной поверхности 7 по внутренней поверхности вязкой шкуры и захватом клинка ножа 16 осуществляет установку его режущей кромки 18 на такое расстояние от боковой поверхности 4, какое соответствует толщине срезаемой шкуры.

Для обеспечения более рационального использования клинка ножа 16 последний может быть выполнен в виде поверхностного клинка, если снабдить его обе продольные стороны режущей кромкой. Для поворота или замены клинка ножа 16 необ-

ходимо ослабить соединение между клинком и траверсой 25, после чего клинок ножа 16 можно вытянуть, вытесняя направляющие элементы 20 по фаскам 24 из направляющего паза 15 в направлении кривошипно-шатунного механизма 28. Используемый клинок ножа 16 соответственно задвигают до входа направляющих элементов 20 в продольное отверстие 19 и затем соединяют с траверсой 25.

Формула изобретения

1. Устройство для снятия поверхностного слоя мышечной ткани животных, содержащее приводимый во вращение зубчатый обесшкуривающий валик, подпружиненный прижимной башмак, огибающий прижимной поверхностью боковую поверхность валика, установленный с возможностью отжатия и имеющий приемный карман, и размещенный в последнем обесшкуривающий нож в виде клинка, отличающееся тем, что, с целью повышения экономичности обесшкуривания путем сохранения заданной толщины снимаемого слоя, клинок ножа установлен с возможностью качательного движения от привода и имеет продольные отверстия, на задней относительно обесшкуривающего валика поверхности прижимного башмака смонтирована

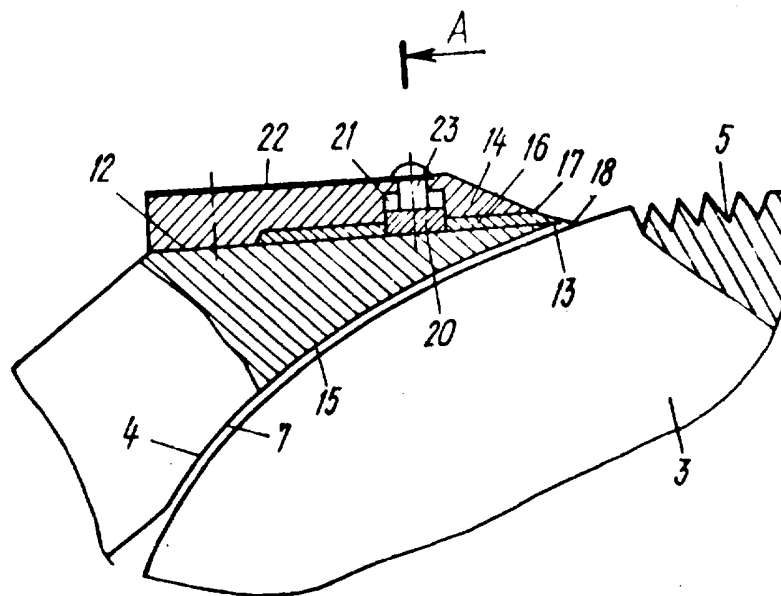
крышка, а приемный карман выполнен в виде направляющего паза, расположенного между прижимным башмаком и крышкой, при этом последняя снабжена по меньшей мере одним направляющим элементом, размещенным в продольном отверстии клина.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что направляющий элемент в части, размещенной в направляющем пазу, имеет на боковых сторонах фаски и подпружинен с возможностью вытеснения его из зоны направляющего паза.

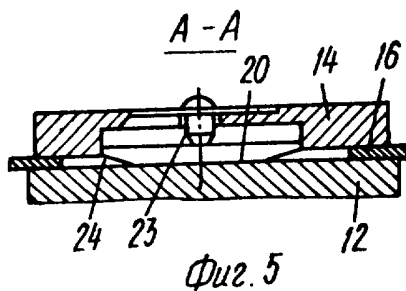
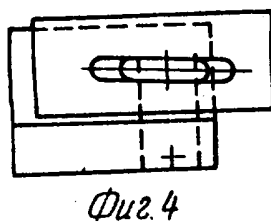
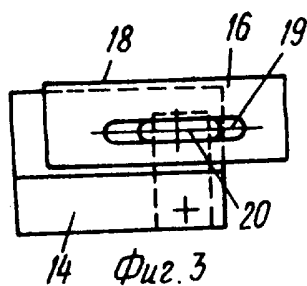
3. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что продольное отверстие клинка расположено параллельно режущей кромке клинка.

4. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что продольное отверстие клинка расположено наклонно к режущей кромке клинка.

5. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что привод для сообщения клинку качательного движения состоит из кривошипно-шатунного механизма с двумя синхронно вращающимися в противоположных направлениях кривошипными дисками с шатунными кольцами, а на одном конце клинка установлена траверса и шатунные тяги соединены с ней.



Фиг. 2



Редактор Н. Тупица

Составитель Г. Анисимова
Техред М. Моргентал

Корректор М. Кучерявая

Заказ 2661

Тираж 2 89

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101