



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M514434 U

(45) 公告日：中華民國 104 (2015) 年 12 月 21 日

(21) 申請案號：104214224

(22) 申請日：中華民國 104 (2015) 年 09 月 02 日

(51) Int. Cl. : **B65B13/16 (2006.01)**

(71) 申請人：長耐機械有限公司(中華民國) (TW)

雲林縣斗南鎮南生路 180 巷 27 號

(72) 新型創作人：陳啓宗 (TW)

(74) 代理人：陳豐裕

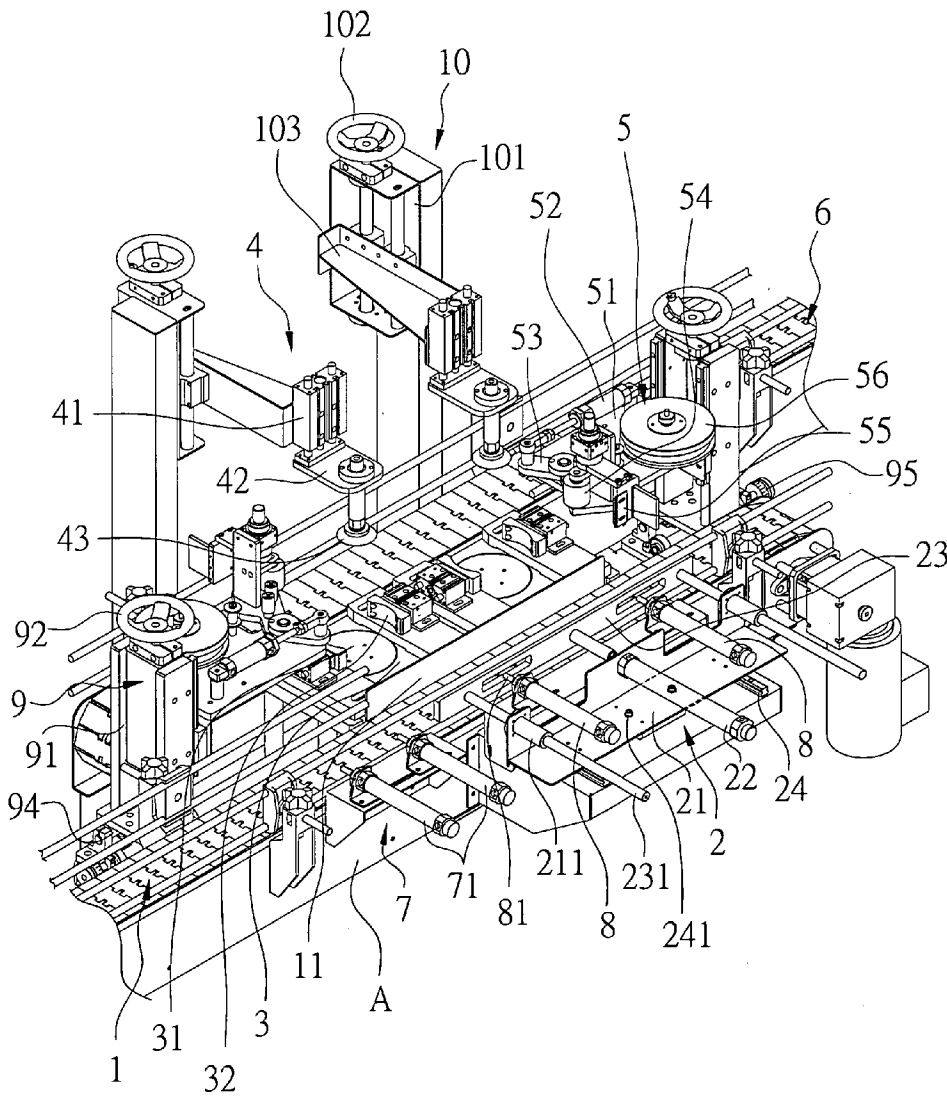
申請專利範圍項數：12 項 圖式數：13 共 32 頁

(54) 名稱

膠帶封口包裝機

(57) 摘要

本創作係有關於一種膠帶封口包裝機，尤指一種運用於封合包裝物蓋體處的封口包裝機構，主要係包含有第一輸送裝置、頂推裝置、載台、轉盤、抵壓裝置、膠帶封切裝置及第二輸送裝置，其中待封口包裝物經由第一輸送裝置輸入，且經第一輸送裝置一側之頂推裝置將其推導送入載台上的轉盤，於轉盤一側設有膠帶封切裝置，而上方設有頂掣待封口包裝物的抵壓裝置，以將膠帶貼黏於待封口包裝物蓋體側邊封口同時切斷膠帶，再經下一待封口包裝物推抵離開轉盤進入第二輸送裝置；藉此，完成一貫作業封口包裝程序者。



第一圖

- (A) . . . 機台
- (1) . . . 第一輸送裝置
- (11) . . . 隔板
- (2) . . . 頂推裝置
- (21) . . . 固定座
- (211) . . . 套筒座
- (22) . . . 第一動力源
- (23) . . . 推板
- (231) . . . 輔助桿
- (24) . . . 滑動組
- (241) . . . 螺設件
- (3) . . . 載台
- (31) . . . 轉盤
- (32) . . . 限位座
- (4) . . . 抵壓裝置
- (41) . . . 第二動力源
- (42) . . . 連接件
- (43) . . . 吸固件
- (5) . . . 膠帶封切裝置
- (51) . . . 基板
- (52) . . . 第三動力源
- (53) . . . 曲臂
- (54) . . . 抵貼輪座
- (55) . . . 切刀
- (56) . . . 膠帶座
- (6) . . . 第二輸送裝置
- (7) . . . 前擋裝置
- (71) . . . 伸縮擋桿
- (8) . . . 擋桿組件

- (81) . . . 桿件
- (9) . . . 膠帶調整裝置
- (91) . . . 座體
- (92) . . . 第一手輪螺桿
- (94) . . . 滑軌組
- (95) . . . 旋轉鈕
- (10) . . . 抵壓調整裝置
- (101) . . . 基座
- (102) . . . 第二手輪螺桿
- (103) . . . 調整座

**【新型摘要】****【中文新型名稱】**

膠帶封口包裝機

公告本**【中文】**

本創作係有關於一種膠帶封口包裝機，尤指一種運用於封合包裝物蓋體處的封口包裝機構，主要係包含有第一輸送裝置、頂推裝置、載台、轉盤、抵壓裝置、膠帶封切裝置及第二輸送裝置，其中待封口包裝物經由第一輸送裝置輸入，且經第一輸送裝置一側之頂推裝置將其推導送入載台上的轉盤，於轉盤一側設有膠帶封切裝置，而上方設有頂掣待封口包裝物的抵壓裝置，以將膠帶貼黏於待封口包裝物蓋體側邊封口同時切斷膠帶，再經下一待封口包裝物推抵離開轉盤進入第二輸送裝置；藉此，完成一貫作業封口包裝程序者。

【指定代表圖】第（一）圖。

【代表圖之符號簡單說明】

- (A) 機台
- (1) 第一輸送裝置
- (1 1) 隔板
- (2) 頂推裝置
- (2 1) 固定座
- (2 1 1) 套筒座
- (2 2) 第一動力源
- (2 3) 推板
- (2 3 1) 輔助桿
- (2 4) 滑動組
- (2 4 1) 螺設件
- (3) 載台
- (3 1) 轉盤
- (3 2) 限位座
- (4) 抵壓裝置
- (4 1) 第二動力源
- (4 2) 連接件
- (4 3) 吸固件
- (5) 膠帶封切裝置
- (5 1) 基板
- (5 2) 第三動力源
- (5 3) 曲臂

- (5 4) 抵貼輪座
- (5 5) 切刀
- (5 6) 膠帶座
- (6) 第二輸送裝置
- (7) 前擋裝置
- (7 1) 伸縮擋桿
- (8) 擋桿組件
- (8 1) 桿件
- (9) 膠帶調整裝置
- (9 1) 座體
- (9 2) 第一手輪螺桿
- (9 4) 滑軌組
- (9 5) 旋轉鈕
- (1 0) 抵壓調整裝置
- (1 0 1) 基座
- (1 0 2) 第二手輪螺桿
- (1 0 3) 調整座

【新型說明書】

【中文新型名稱】

膠帶封口包裝機

【技術領域】

【0001】 本創作係有關於一種膠帶封口包裝機，尤指一種運用於封合包裝物蓋體處的封口包裝機構，藉由一連貫的輸送、黏貼、裁斷、送出程序，達到完成一貫封口包裝作業的工作目的為首先創作運用者。

【先前技術】

【0002】 按，現今餅乾、糖果常以桶裝或罐裝的形式為之，於容裝餅乾、糖果等內容物之後，再於桶體[或罐體]上方蓋設蓋體，繼再施以膠帶封住桶體[或罐體]與蓋體接合處，以使餅乾、糖果等內容物穩固封裝於桶體[或罐體]之中。

【0003】 傳統方式為採用人工將一蓋合桶蓋之桶體置入一可旋轉之膠帶間(註：膠帶捲置於一可旋轉之機台中)，再以人工貼定膠帶頭，再啟動膠帶旋轉，貼合後停機、再以人工切斷膠帶，故可理解的，係一半自動之黏貼，必需一桶、一桶以人工操作，而有較費時、加工成本較高之缺點。

【0004】 進而，研發有封裝桶體與蓋體之機器，係請參閱我國專利公告第 M262448 號之「桶蓋封膠帶機結構」，乃提供一種可全自動對桶體與桶蓋間黏貼膠帶之機器結構；主要係於一機台上設有第

一、二調高座，再於機台中設有檯板控制機構，第二調高座具有懸空之上定位板，第一調高座組設有貼帶控制機構，貼帶控制機構包含有固定座、可轉動座、膠帶輪、滾壓輪、切刀壓氣壓缸、偏動氣壓缸、切刀氣壓缸，當蓋合桶蓋之桶體置於檯板控制機構之檯板上時，得被上定位板壓定、並可緩緩旋轉，而得由貼帶控制機構黏貼膠帶，完成後並自動切斷膠帶，達到完全免人工自動黏貼之功效。而上述結構設置並未完善，仍有待改進之處。

【0005】 緣是，創作人有鑑於此，秉持多年該相關行業之豐富設計開發及實際製作經驗，針對先前技術之缺失問題再予以研究改良，特提供一種膠帶封口包裝機，以期達到更佳實用價值性之目的者。

【新型內容】

【0006】 本創作之主要目的係在於提供一種膠帶封口包裝機，尤其是指一種運用於封合包裝物蓋體處的封口包裝機構，藉由一連貫的輸送、黏貼、裁斷、送出程序，達到完成一貫封口包裝作業的工作目的者。

【0007】 本創作膠帶封口包裝機的目的與功效係由以下之技術所實現：

【0008】 主要係包含有第一輸送裝置、頂推裝置、載台、轉盤、抵壓裝置、膠帶封切裝置及第二輸送裝置，其中待封口包裝物經由第一輸送裝置輸入，且經第一輸送裝置一側之頂推裝置將其推導送入載台上的轉盤，於轉盤一側設有膠帶封切裝置，而上方設有頂掣待封口包裝物的抵壓裝置，以將膠帶貼黏於待封口包裝物蓋體側邊封口

第 2 頁，共 13 頁(新型說明書)

同時切斷膠帶，再經下一待封口包裝物推抵離開轉盤進入第二輸送裝置；藉此，完成一貫作業封口包裝程序者。

【0009】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中該頂推裝置包含有一固定座，於固定座上設有第一動力源，該第一動力源出力軸連結一推板；進一步該固定座上設有套筒座，而於推板上設有輔助桿對應穿設套筒座，利用該套筒座與輔助桿的設置，來對應輔助推板的抵推動作者。

【0010】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中該抵壓裝置包含有一第二動力源，該第二動力源軸端連結一連接件，於連接件一端設有對應抵擊待封口包裝物定位的吸固件者。

【0011】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中該膠帶封切裝置包含有一基板，該基板上設有一第三動力源，該第三動力源出力軸連結一樞組於基板上的曲臂，該曲臂一端設有輸出膠帶的抵貼輪座，且該抵貼輪座一側設有一切刀，再於該抵貼輪座後方設有一置放膠卷的膠帶座者。

【0012】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中於該固定座上設有至少一擋桿組件，該擋桿組件中包含有一可伸縮的桿件，該桿件可穿透推板而位於第一輸送裝置上方，且能經由控制而對應抵擋於第一輸送裝置上輸送的待封口包裝物，或放行待封口包裝物通過者。

【0013】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中進一步於該第一輸送裝置上位於頂推裝置前方設有一前擋裝置，該前擋裝置包含有二組伸縮

擋桿，該伸縮擋桿經由控制而分別對應伸出抵擋或縮回放行待封口包裝物進入封口包裝機者。

【0014】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中於該第一輸送裝置與載台之間係設有一隔板，該隔板為限位輸送過程不會偏移，於待封口包裝物到達第一、第二位置後啟動頂推裝置時，該隔板經由動力控制而下降，使頂推裝置能順利推導待封口包裝物至轉盤上者。

【0015】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中該轉盤周邊設有限制待封口包裝物的限位座者。

【0016】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中於該頂推裝置之固定座下方與機台之間設有滑動組，該滑動組可對應待封口包裝物直徑大小而調整固定座位置，而於調整後可利用螺設件將固定座鎖固定位在機台者。

【0017】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中於膠帶封切裝置一旁設有膠帶調整裝置，該膠帶調整裝置包含一座體，該座體內設有一第一手輪螺桿，於第一手輪螺桿上設有一活動座，該活動座對應與膠帶封切裝置之基板組設，以能利用第一手輪螺桿對應調整膠帶封切裝置的高度。

【0018】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中該膠帶調整裝置進一步於座體下方對應機台之間設有滑軌組，且於滑軌組前端設有一可調整座體位置的旋轉鈕，以利用該旋轉鈕調整膠帶封切裝置前後位置者。

【0019】 如上所述之膠帶封口包裝機，其中該抵壓裝置對應組設在一抵壓調整裝置上，該抵壓調整裝置包含一組設於在機台上的基座，該基座內設有一第二手輪螺桿，於第二手輪螺桿上設有一調整座，該調整座對應與抵壓裝置之第二動力原組設者。

【圖式簡單說明】

【0020】 第一圖：本創作之整體外觀示意圖

【0021】 第二圖：本創作待封口包裝物於第一輸送裝置上輸送到第一位置之俯視示意圖

【0022】 第三圖：本創作待封口包裝物於第一輸送裝置上輸送到第二位置之俯視示意圖

【0023】 第四圖：本創作之頂推裝置動作側視示意圖

【0024】 第五圖：本創作之隔板下降且頂推裝置將待封口包裝物推至轉盤動作側視示意圖

【0025】 第六圖：本創作待封口包裝物經頂推裝置推至轉盤上的俯視示意圖

【0026】 第七圖：本創作之待封口包裝物位於抵壓裝置下方示意圖

【0027】 第八圖：本創作之待封口包裝物經抵壓裝置抵壓蓋體之側視示意圖

【0028】 第九圖：本創作之膠帶封切裝置黏貼膠帶封口動作示意圖

【0029】 第十圖：本創作之膠帶封切裝置於完成膠帶黏貼後退開狀態示意圖

【0030】 第十一圖：本創作膠帶封切裝置之切刀進行切斷膠帶動作示意圖

【0031】 第十二圖：本創作下一待封口包裝物推抵完成封口包裝物的輪替動作示意圖

【0032】 第十三圖：本創作固定座定位動作剖視示意圖

【實施方式】

【0033】 為令本創作所運用之技術內容、創作目的及其達成之功效有更完整且清楚的揭露，茲於下詳細說明之，並請一併參閱所揭之圖式及圖號：

【0034】 首先，請參閱第一～五圖所示，為本創作之膠帶封口包裝機表示各動作之示意圖，其主要包含有：

【0035】 一第一輸送裝置（1），為將待封口包裝物（B）輸送進入機台（A）進行封口的輸送設備；

【0036】 一頂推裝置（2），係設置位於第一輸送裝置（1）一側，該頂推裝置（2）利用動力推抵第一輸送裝置（1）上的待封口包裝物（B）位移；

【0037】 一載台（3），係設置於第一輸送裝置（1）另一側，於載台上設有至少一可經動力旋轉的轉盤（31），該轉盤（31）用以承接頂推裝置（2）所推移的待封口包裝物（B）；

- 【0038】 至少一抵壓裝置（4），係對應設置於轉盤（31）上方，係具有一吸固件（43）對應吸附定位待封口包裝物（B）於轉盤（31）上的位置；
- 【0039】 至少一膠帶封切裝置（5），係對應設置於轉盤（31）一側，該膠帶封切裝置（5）用以將膠帶貼黏於待封口包裝物（B）之蓋體（B1）側邊封口處，以經轉盤（31）旋轉貼繞膠帶後，由膠帶封切裝置（5）之切刀（55）裁斷膠帶；及
- 【0040】 一第二輸送裝置（6），係位於載台（3）一側，用來承接輸送已完成封口之包裝物者。
- 【0041】 請參閱第一～十二圖所示，當實際操作使用時，其該待封口包裝物（B）為一本體[泛指瓶、盒、箱、罐]之開口處蓋設結合一蓋體（B1），在本創作實施說明的圖式中採用二組待封口包裝物（B）一同輸送進行封口；當待封口包裝物（B）經由第一輸送裝置（1）輸送進入機台（A）時，於第一輸送裝置（1）位於頂推裝置（2）之前設有一前擋裝置（7），該前擋裝置（7）包含有二組伸縮擋桿（71），二組伸縮擋桿（71）經由自動控制系統[於此未表示]，而能分別於適當時間對應伸出抵擋或縮回放行待封口包裝物（B），即一開始為二伸縮擋桿（71）呈伸出狀態，且分別抵擋一待封口包裝物（B），之後，第一組伸縮擋桿（71）縮回讓待封口包裝物（B）由第一輸送裝置（1）進入第一位置被限位，同時第一伸縮擋桿（71）再伸出，而第二伸縮擋桿（71）

縮回讓第二個待封口包裝物（B）位於第一伸縮擋桿（71）處，再讓第一伸縮擋桿（71）縮回讓第二個待封口包裝物（B）由第一輸送裝置（1）進入第二位置被限位〔如第二～三圖所示〕。

【0042】而上述待封口包裝物（B）於第一輸送裝置（1）上的第一位置與第二位置被限位，主要係藉由擋桿組件（8）來達成，即於該固定座（21）上設有至少一擋桿組件（8），該擋桿組件（8）中包含有一可伸縮的桿件（81），該桿件（81）可穿透頂推裝置（2）之推板（23）而位於第一輸送裝置（1），且能經由控制而對應抵擋限位輸送進入第一輸送裝置（1）上的待封口包裝物（B）於第一位置、第二位置被限位〔如第二～三圖所示〕；接著，當待封口包裝物（B）於第一位置、第二位置被定位之後，該頂推裝置（2）利用推板（23）將待封口包裝物（B）推抵移動至載台（3）轉盤（31）上，而其該頂推裝置（2）進一步包含有一固定座（21），於固定座（21）上設有第一動力源（22），該第一動力源（22）出力軸連結一推板（23），再於該固定座（21）上設有套筒座（211），而於推板（23）上設有輔助桿（231）對應穿設套筒座（211），利用該套筒座（211）與輔助桿（231）的設置，來對應輔助推板（23）的抵推動作者〔如第四～六圖所示〕。

【0043】當待封口包裝物（B）位於載台（3）轉盤（31）上時，利用轉盤（31）上方之抵壓裝置（4）下壓抵掣蓋體（B1），

而該抵壓裝置（4）包含有一第二動力源（41），該第二動力源（41）軸端連結一連接件（42），於連接件（42）一端設有對應樞組一抵掣待封口包裝物（B）定位的吸固件（43），利用該吸固件（43）對應吸附定位待封口包裝物（B）於轉盤（31）上的位置，同時能隨轉盤（31）旋動〔如第七～八圖所示〕。

【0044】請再一併參閱第九～十二在轉盤（31）未轉動時，利用位於一側的膠帶封切裝置（5）來貼設膠帶，而該膠帶封切裝置（5）包含有一基板（51），於基板（51）上設有一第三動力源（52），該第三動力源（52）出力軸連結一樞組於基板（51）上的曲臂（53），該曲臂（53）一端設有輸出膠帶的抵貼輪座（54），且該抵貼輪座（54）一側設有一切刀（55），再於該抵貼輪座（54）後方設有一置放膠卷的膠帶座（56）；當第三動力源（52）縮回時，驅使曲臂（53）將抵貼輪座（54）上的膠帶黏貼於待封口包裝物（B）蓋體（B1）側邊封口處，同時該抵貼輪座（54）抵壓在側邊封口處，使轉盤（31）轉動將膠帶繞設時能平整貼黏；之後，再讓第三動力源（52）伸出，使抵貼輪座（54）脫離待封口包裝物（B）且將膠帶拉伸一適當長度，再讓抵貼輪座（54）旋動而切刀（55）前進，將膠帶裁斷而完成封口包裝。

【0045】接著，再讓轉盤（31）停止轉動及抵壓裝置（4）之吸固件（43）鬆放，利用下一待封口包裝物（B）將該完成封口的包

裝物推抵離開轉盤（31），使其進入第二輸送裝置（6）而輸出者。

【0046】 請再參閱第四～五圖所示，於第一輸送裝置（1）與載台（3）之間係設有一隔板（11），該隔板（11）為限位輸送過程不會偏移，於待封口包裝物（B）到達第一、第二位置後啟動頂推裝置（2）時，該隔板（11）經由動力控制而下降，使頂推裝置（2）能順利推導待封口包裝物（B）至轉盤（31）上，而進一步於該轉盤（31）周邊設有限制待封口包裝物（B）的限位座（32）者。

【0047】 另外，請再參閱第十三圖所示，當待封口包裝物具有大小不同尺寸時，其該頂推裝置（2）及膠帶封切裝置（5）均須依據待封口包裝物（B）而調整位置，其中於頂推裝置（2）之固定座（21）下方與機台（A）之間設有滑動組（24），該滑動組（24）可對應待封口包裝物（B）直徑大小而調整固定座（21）位置，而於調整後可利用螺設件（241）將固定座（21）鎖固定位在機台（A）。

【0048】 接著，請再參閱第七～八圖所示，而於膠帶封切裝置（5）一旁設有膠帶調整裝置（9），該膠帶調整裝置（9）包含一座體（91），該座體（91）內設有一第一手輪螺桿（92），於第一手輪螺桿（92）上設有一活動座（93），該活動座（93）對應與膠帶封切裝置（5）之基板（51）組設，以能利用第一手

輪螺桿(92)對應調整膠帶封切裝置(5)的高度，另外，於座體(91)下方對應機台(A)之間設有滑軌組(94)，且於滑軌組(94)前端設有一可調整座體(91)位置的旋轉鈕(95)，以利用該旋轉鈕(95)調整膠帶封切裝置(5)前後位置者。同樣，再參閱第七～八圖所示，該抵壓裝置(4)之第二動力源(41)之出力軸伸展長度有限，當待封口包裝物(B)具有大小不同尺寸時，該抵壓裝置(4)對應組設於一抵壓調整裝置(10)，該抵壓調整裝置(10)包含一組設於在機台(A)上的基座(101)，該基座(101)內設有一第二手輪螺桿(102)，於第二手輪螺桿(102)上設有一調整座(103)，該調整座(103)對應與抵壓裝置(4)之第二動力源(41)組設，以能利用第二手輪螺桿(102)對應調整抵壓裝置(4)對應待封口包裝物(B)的高度者。

【0049】 然而前述之實施例或圖式並非限定本創作之產品態樣、結構或使用方式，任何所屬技術領域中具有通常知識者之適當變化或修飾，皆應視為不脫離本創作之專利範疇。

【0050】 綜上所述，本創作實施例確能達到所預期之使用功效，又其所揭露之具體構造，不僅未曾見諸於同類產品中，亦未曾公開於申請前，誠已完全符合專利法之規定與要求，爰依法提出新型專利之申請，懇請惠予審查，並賜准專利，則實感德便。

【符號說明】

- 【0051】 本創作：
- 【0052】 (A) 機台
- 【0053】 (B) 待封口包裝物
- 【0054】 (B 1) 蓋體
- 【0055】 (1) 第一輸送裝置
- 【0056】 (1 1) 隔板
- 【0057】 (2) 頂推裝置
- 【0058】 (2 1) 固定座
- 【0059】 (2 1 1) 套筒座
- 【0060】 (2 2) 第一動力源
- 【0061】 (2 3) 推板
- 【0062】 (2 3 1) 輔助桿
- 【0063】 (2 4) 滑動組
- 【0064】 (2 4 1) 螺設件
- 【0065】 (3) 載台
- 【0066】 (3 1) 轉盤
- 【0067】 (3 2) 限位座
- 【0068】 (4) 抵壓裝置
- 【0069】 (4 1) 第二動力源
- 【0070】 (4 2) 連接件
- 【0071】 (4 3) 吸固件
- 【0072】 (5) 膠帶封切裝置
- 【0073】 (5 1) 基板
- 【0074】 (5 2) 第三動力源
- 【0075】 (5 3) 曲臂

【0076】	(5 4)	抵貼輪座
【0077】	(5 5)	切刀
【0078】	(5 6)	膠帶座
【0079】	(6)	第二輸送裝置
【0080】	(7)	前擋裝置
【0081】	(7 1)	伸縮擋桿
【0082】	(8)	擋桿組件
【0083】	(8 1)	桿件
【0084】	(9)	膠帶調整裝置
【0085】	(9 1)	座體
【0086】	(9 2)	第一手輪螺桿
【0087】	(9 3)	活動座
【0088】	(9 4)	滑軌組
【0089】	(9 5)	旋轉鈕
【0090】	(1 0)	抵壓調整裝置
【0091】	(1 0 1)	基座
【0092】	(1 0 2)	第二手輪螺桿
【0093】	(1 0 3)	調整座

【新型申請專利範圍】

- 【第1項】一種膠帶封口包裝機，其包含有一輸送待封口包裝物進入機台的第一輸送裝置，於第一輸送裝置一側設有頂推裝置，而另一側設有一載台，該載台上設有至少一經動力驅動而旋轉的轉盤，而於該頂推裝置中設有推板，該推板經動力驅動而推抵待封口包裝物位移至載台之轉盤上，於轉盤上方設有抵壓裝置，該抵壓裝置中設有吸固件對應抵壓待封口包裝物，且能隨轉盤帶動待封口包裝物轉動，再於該轉盤一側設有膠帶封切裝置，該膠帶封切裝置用以將膠帶貼黏於待封口包裝物之蓋體側邊封口處，且經轉盤旋轉貼繞膠帶後，由膠帶封切裝置上的切刀裁斷膠帶，續於該載台一側設有承接輸送已完成封口之包裝物的第二輸送裝置者。
- 【第2項】如申請專利範圍第 1 項所述之膠帶封口包裝機，其中該頂推裝置包含有一固定座，於固定座上設有第一動力源，該第一動力源出力軸連結一推板，而該固定座上設有套筒座，於推板上設有輔助桿對應穿設套筒座者。
- 【第3項】如申請專利範圍第 1 項所述之膠帶封口包裝機，其中該抵壓裝置包含有一第二動力源，該第二動力源軸端連結一連接件，於連接件一端設有對應抵擊待封口包裝物定位的吸固件者。

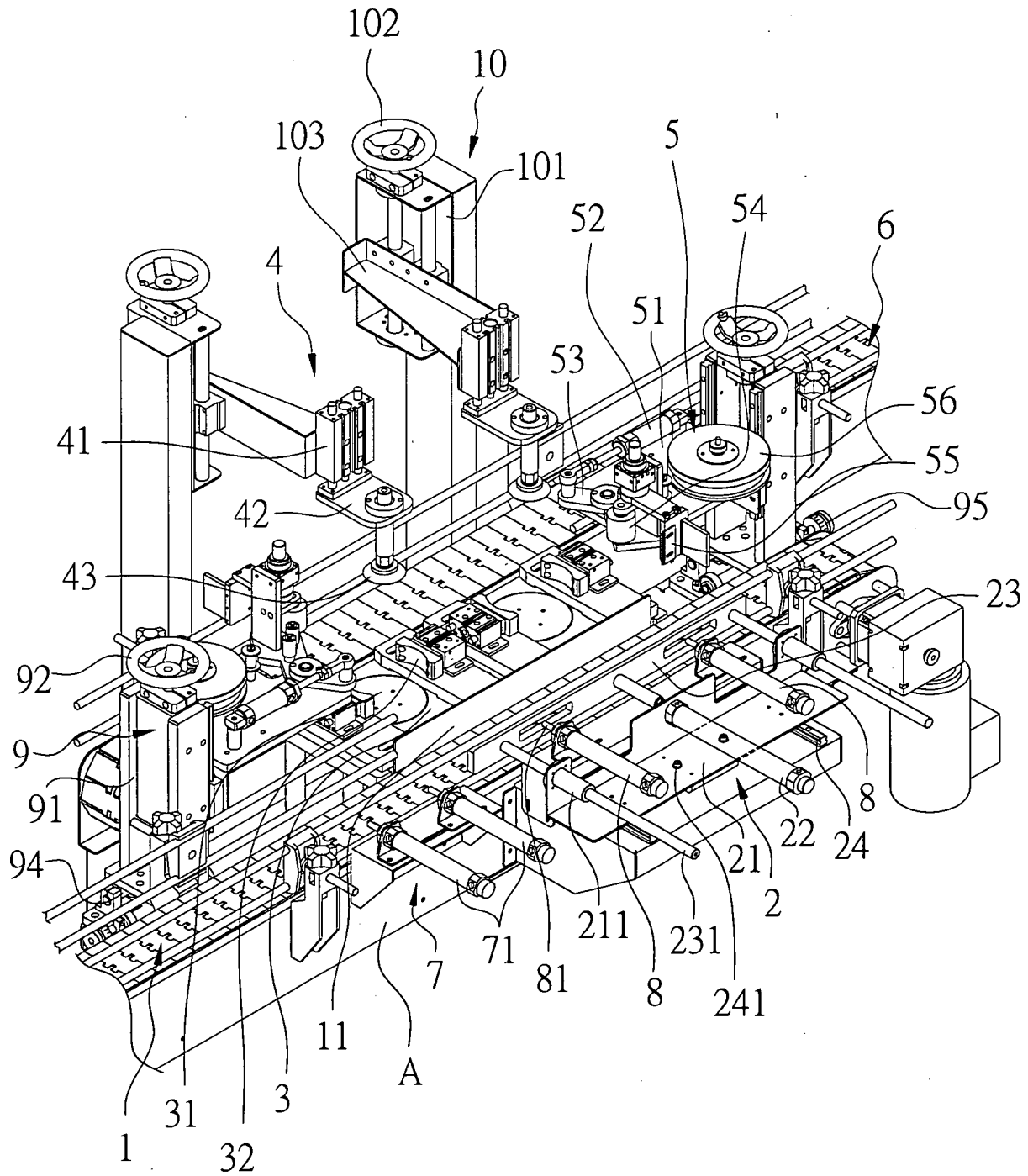
- 【第4項】如申請專利範圍第 1 項所述之膠帶封口包裝機，其中該膠帶封切裝置包含有一基板，該基板上設有一第三動力源，該第三動力源出力軸連結一樞組於基板上的曲臂，該曲臂一端設有輸出膠帶的抵貼輪座，且該抵貼輪座一側設有一切刀，再於該抵貼輪座後方設有一置放膠卷的膠帶座者。
- 【第5項】如申請專利範圍第 1 項所述之膠帶封口包裝機，其中該固定座上設有至少一擋桿組件，該擋桿組件中包含有一可伸縮的桿件，該桿件可穿透推板而位於第一輸送裝置上抵擋待封口包裝物者。
- 【第6項】如申請專利範圍第 1 項所述之膠帶封口包裝機，其中於該第一輸送裝置上位於頂推裝置前方設有一前擋裝置，該前擋裝置包含有二組伸縮擋桿，該伸縮擋桿經由控制而分別對應伸出抵擋或縮回放行待封口包裝物進入封口包裝機者。
- 【第7項】如申請專利範圍第 1 項所述之膠帶封口包裝機，其中該第一輸送裝置與載台之間係設有一限位待封口包裝物於第一輸送裝置輸送路徑的隔板，該隔板可經動力控制而升降者。
- 【第8項】如申請專利範圍第 1 項所述之膠帶封口包裝機，其中該轉盤周邊設有限制待封口包裝物的限位座者。
- 【第9項】如申請專利範圍第 2 項所述之膠帶封口包裝機，其中該頂推裝置之固定座下方與機台之間設有調整固定座位置的滑動組者。

【第10項】 如申請專利範圍第 3 項所述之膠帶封口包裝機，其中該抵壓裝置對應組設在一抵壓調整裝置上，該抵壓調整裝置包含一組設於在機台上的基座，該基座內設有一第二手輪螺桿，於第二手輪螺桿上設有一調整座，該調整座對應與抵壓裝置之第二動力原組設者。

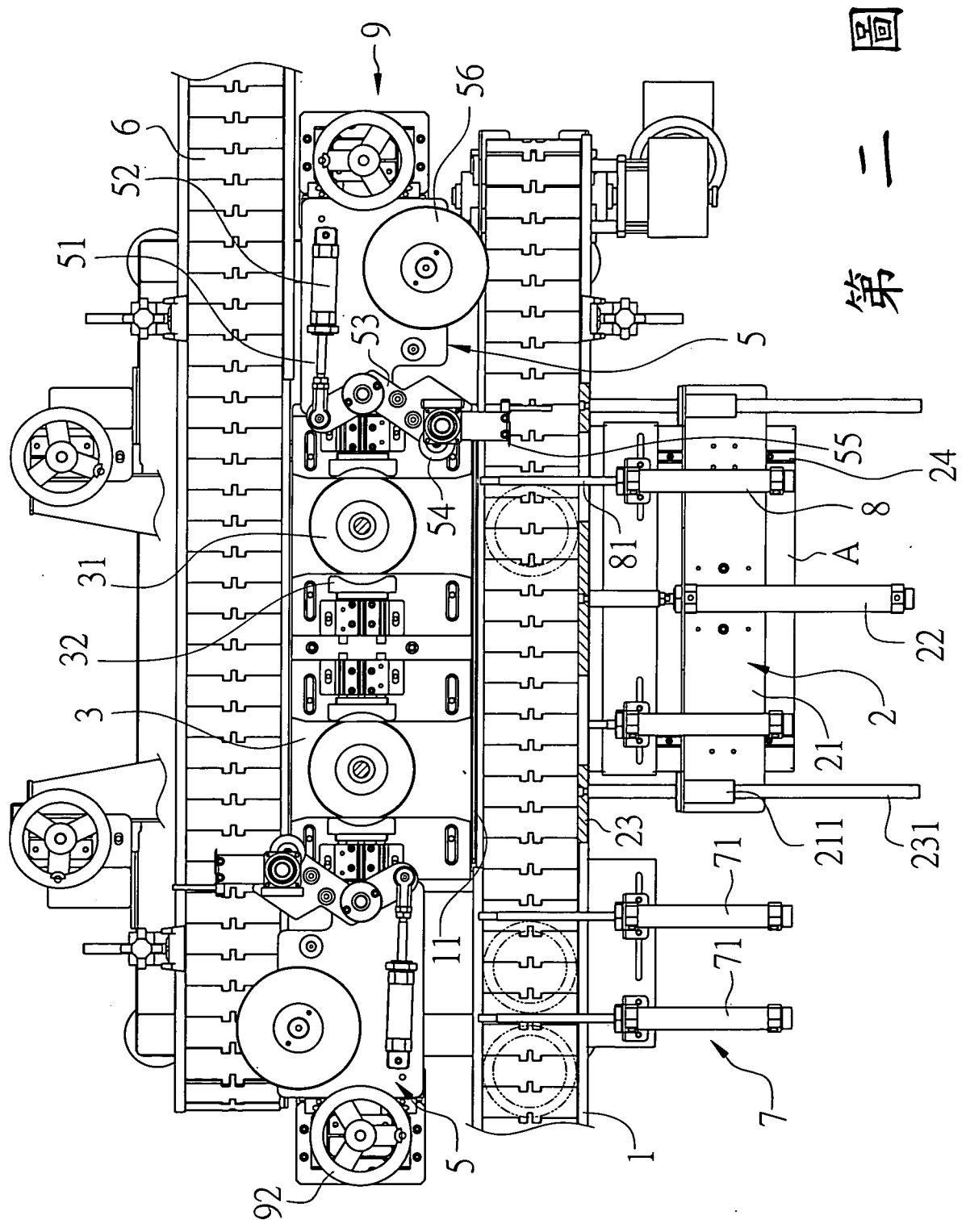
【第11項】 如申請專利範圍第 4 項所述之膠帶封口包裝機，其中於該膠帶封切裝置一旁設有膠帶調整裝置，該膠帶調整裝置包含一座體，該座體內設有一第一手輪螺桿，於第一手輪螺桿上設有一活動座，該活動座對應與膠帶封切裝置之基板組設者。

【第12項】 如申請專利範圍第 11 項所述之膠帶封口包裝機，其中進一步於該膠帶調整裝置之座體下方對應機台之間設有滑軌組，且於滑軌組前端設有一可調整座體位置的旋轉鈕者。

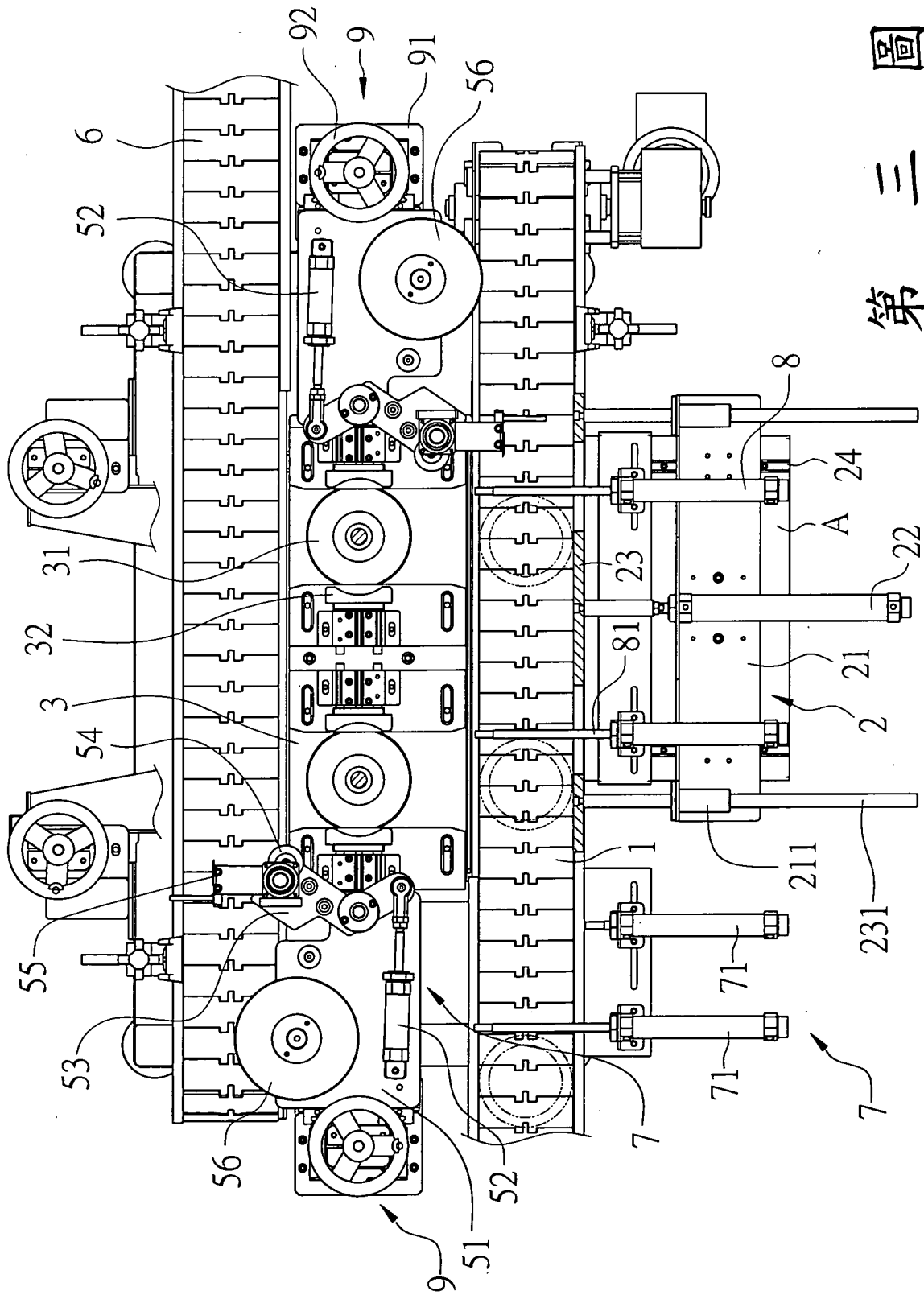
【新型圖式】



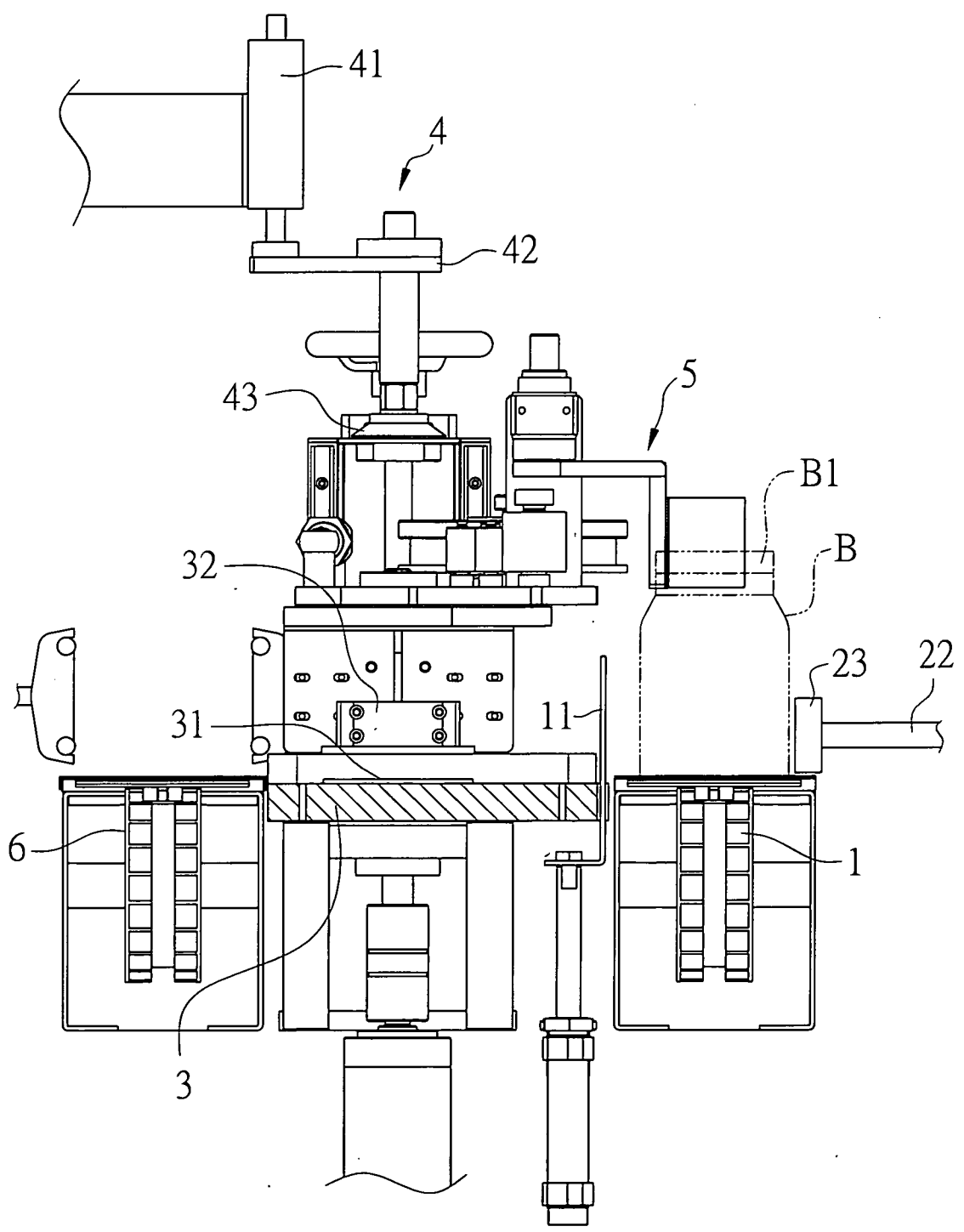
第一圖



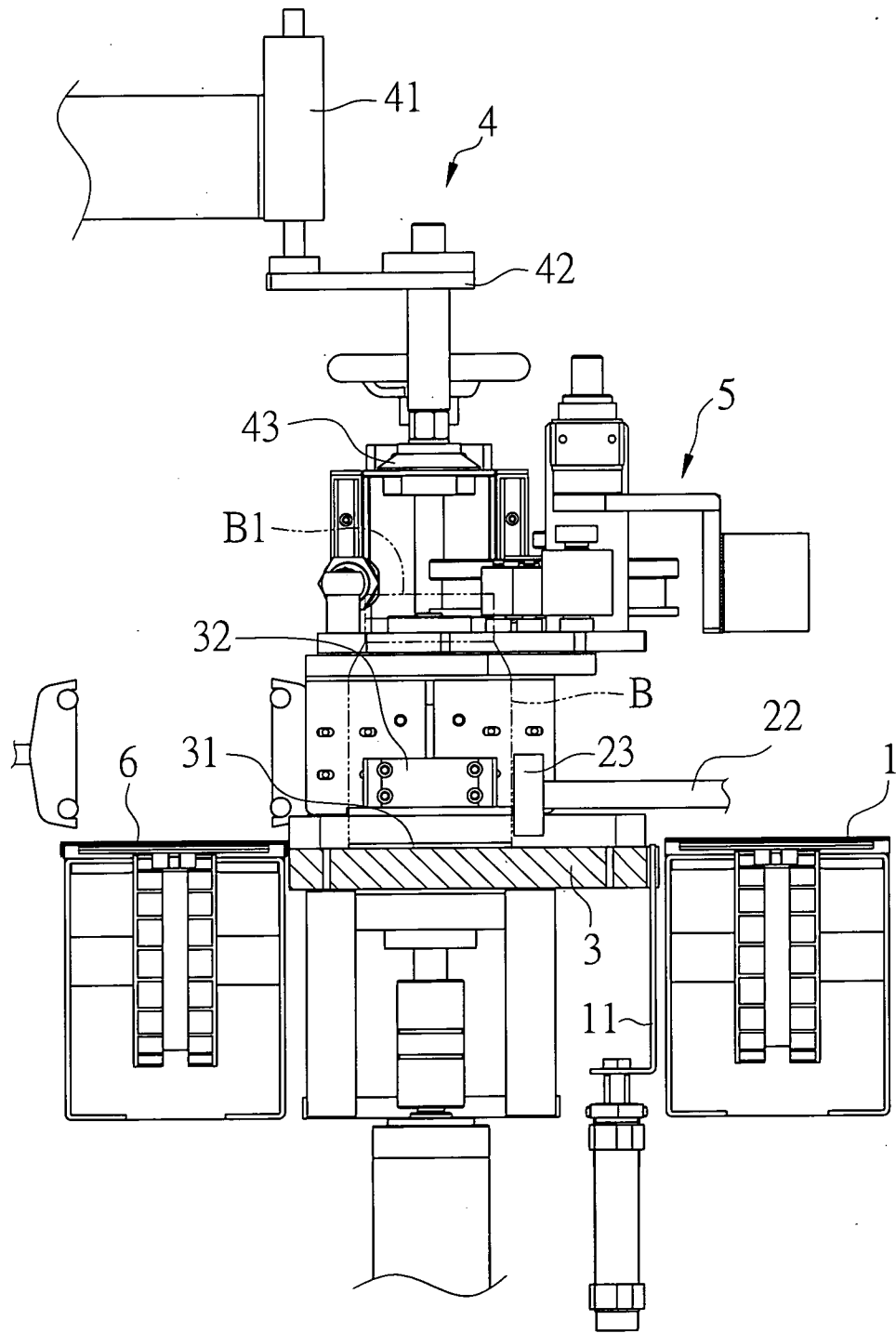
第二圖



第三圖



第 四 圖



第五圖

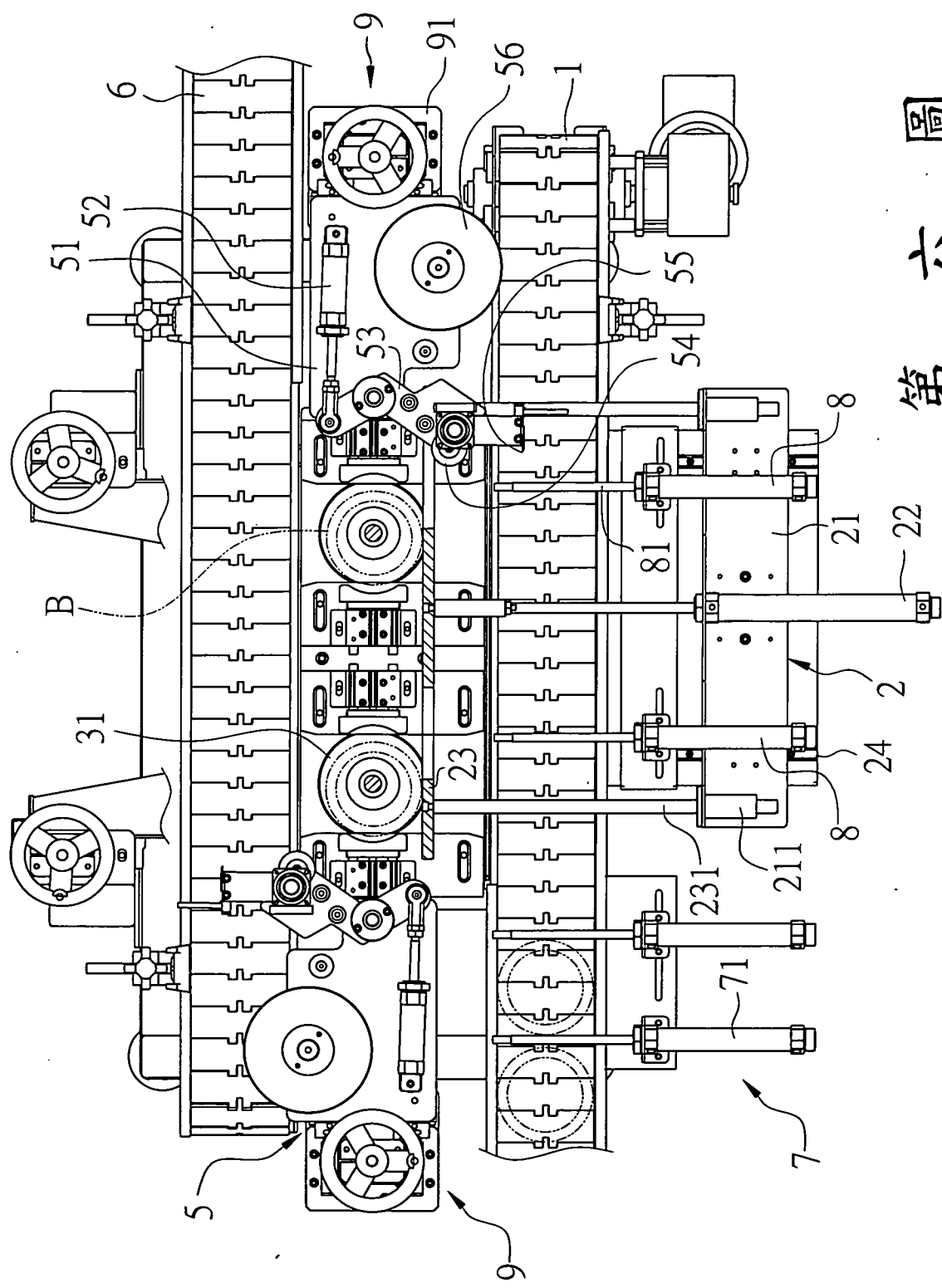
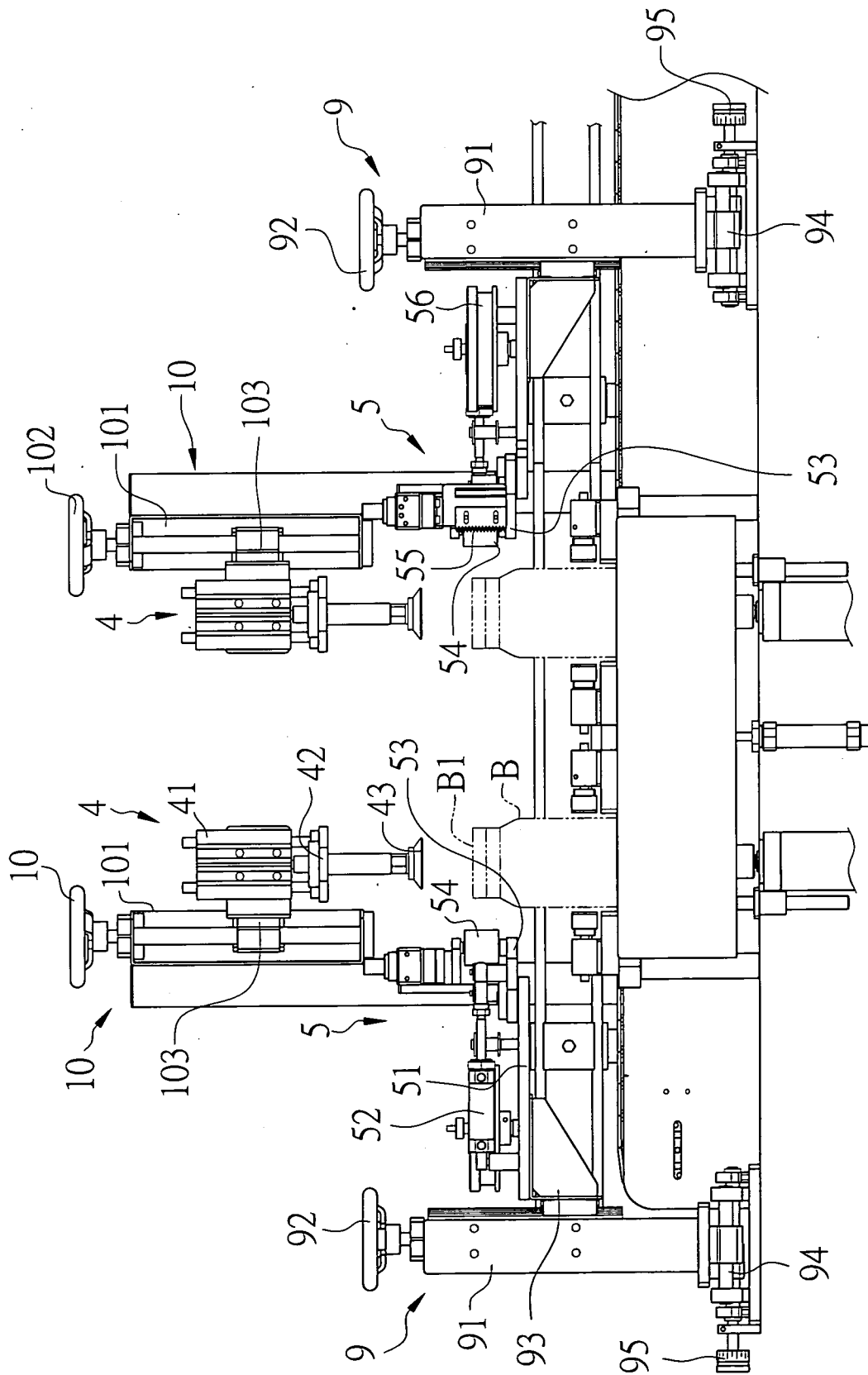
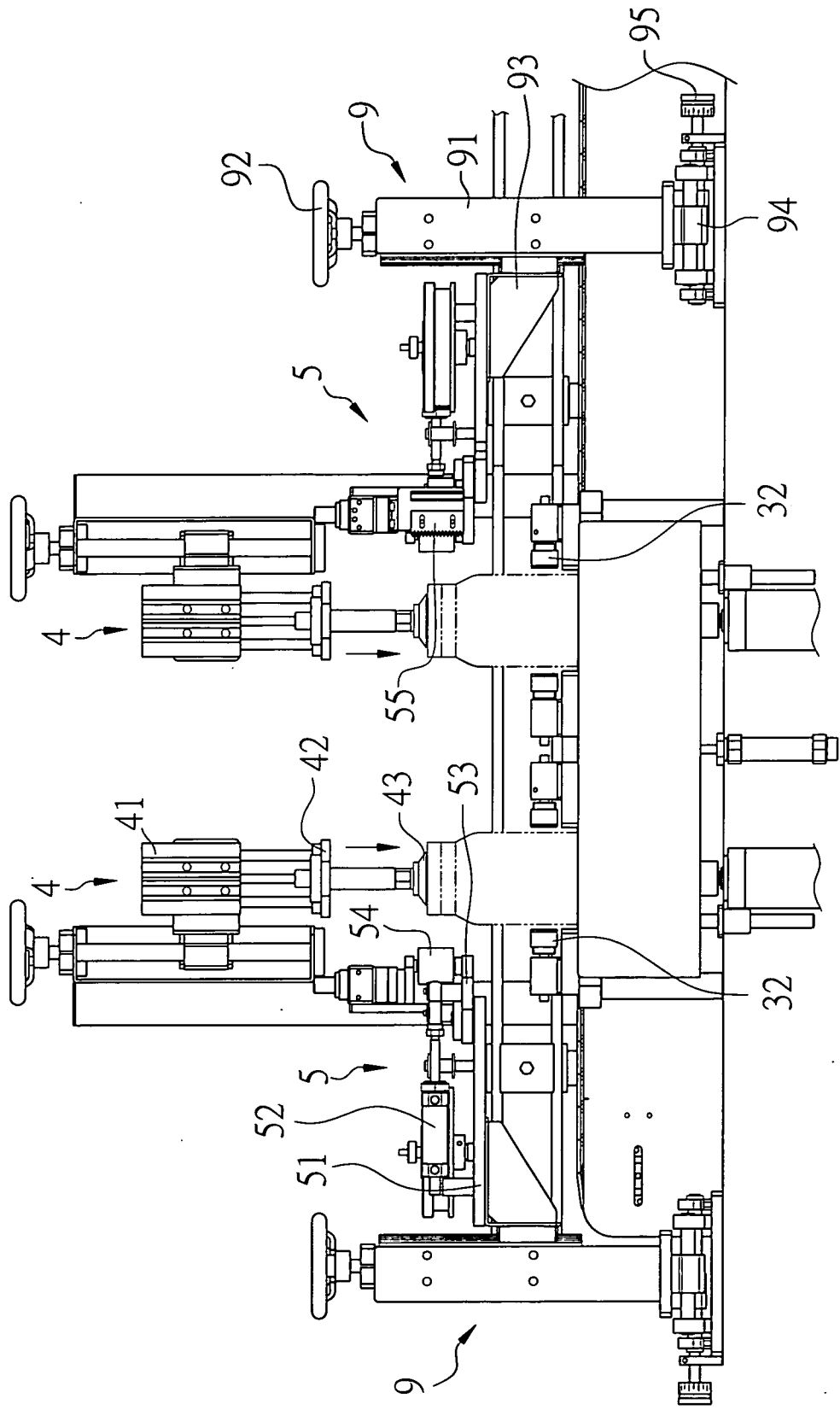


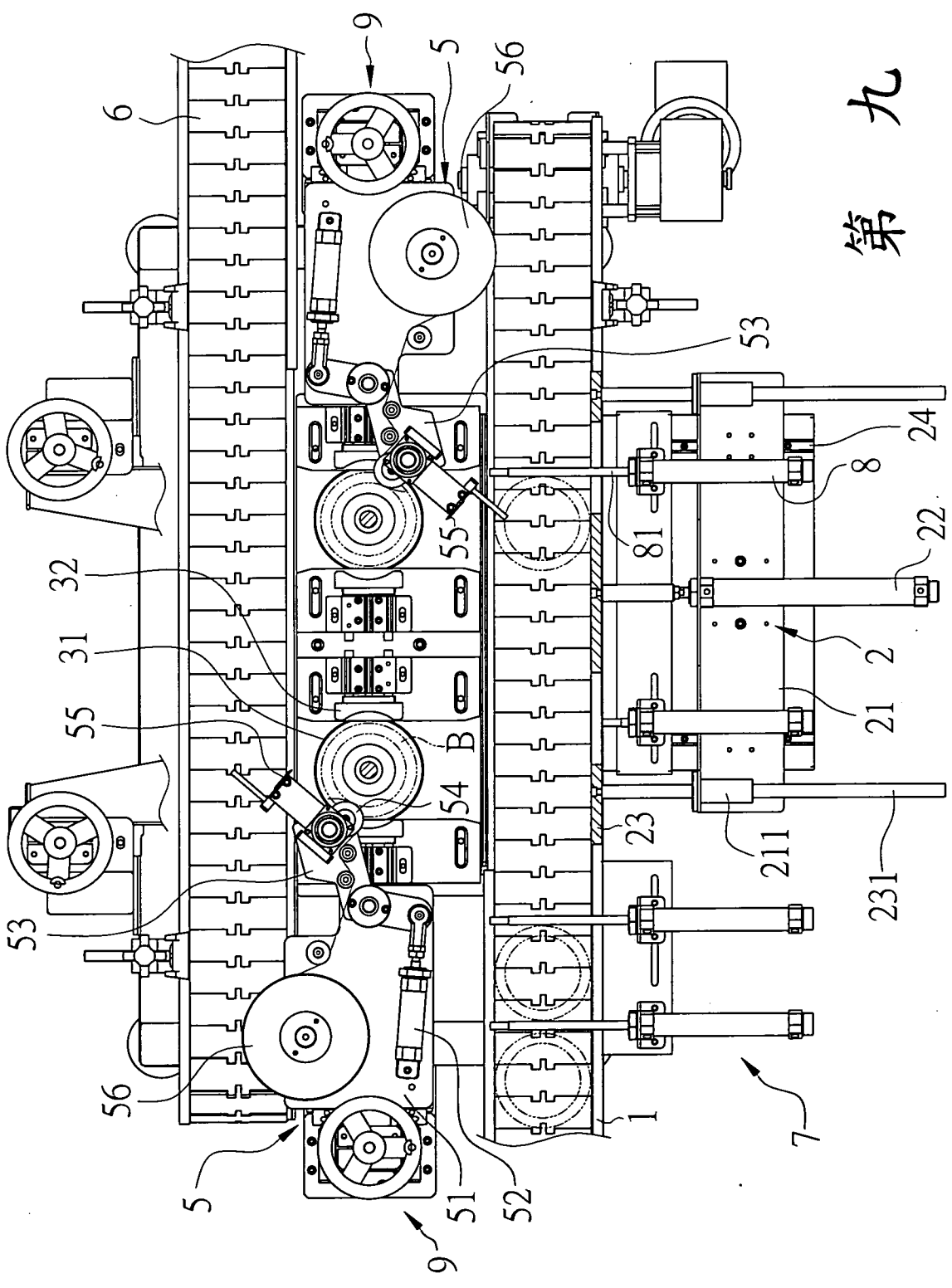
圖 六 第



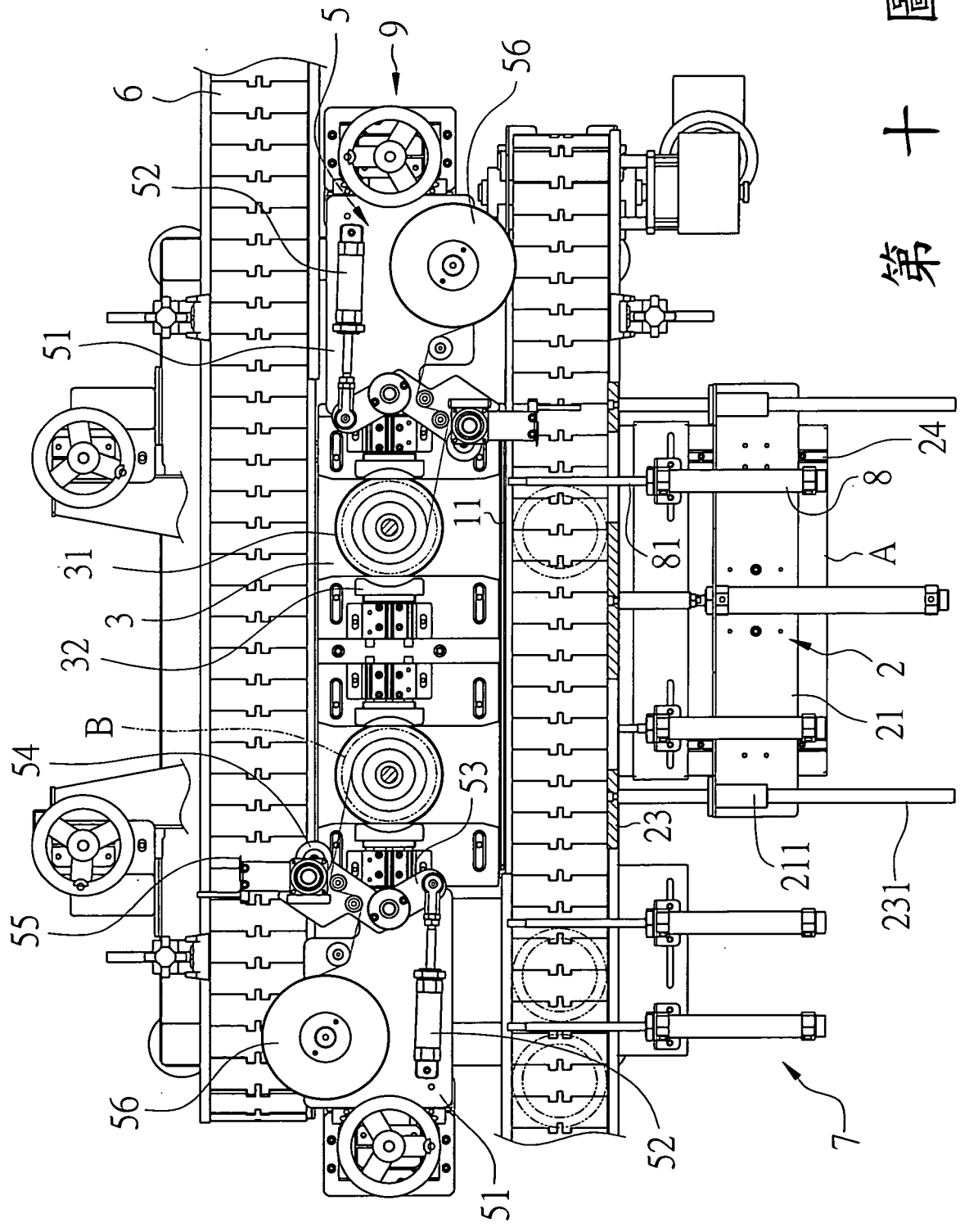
第七圖



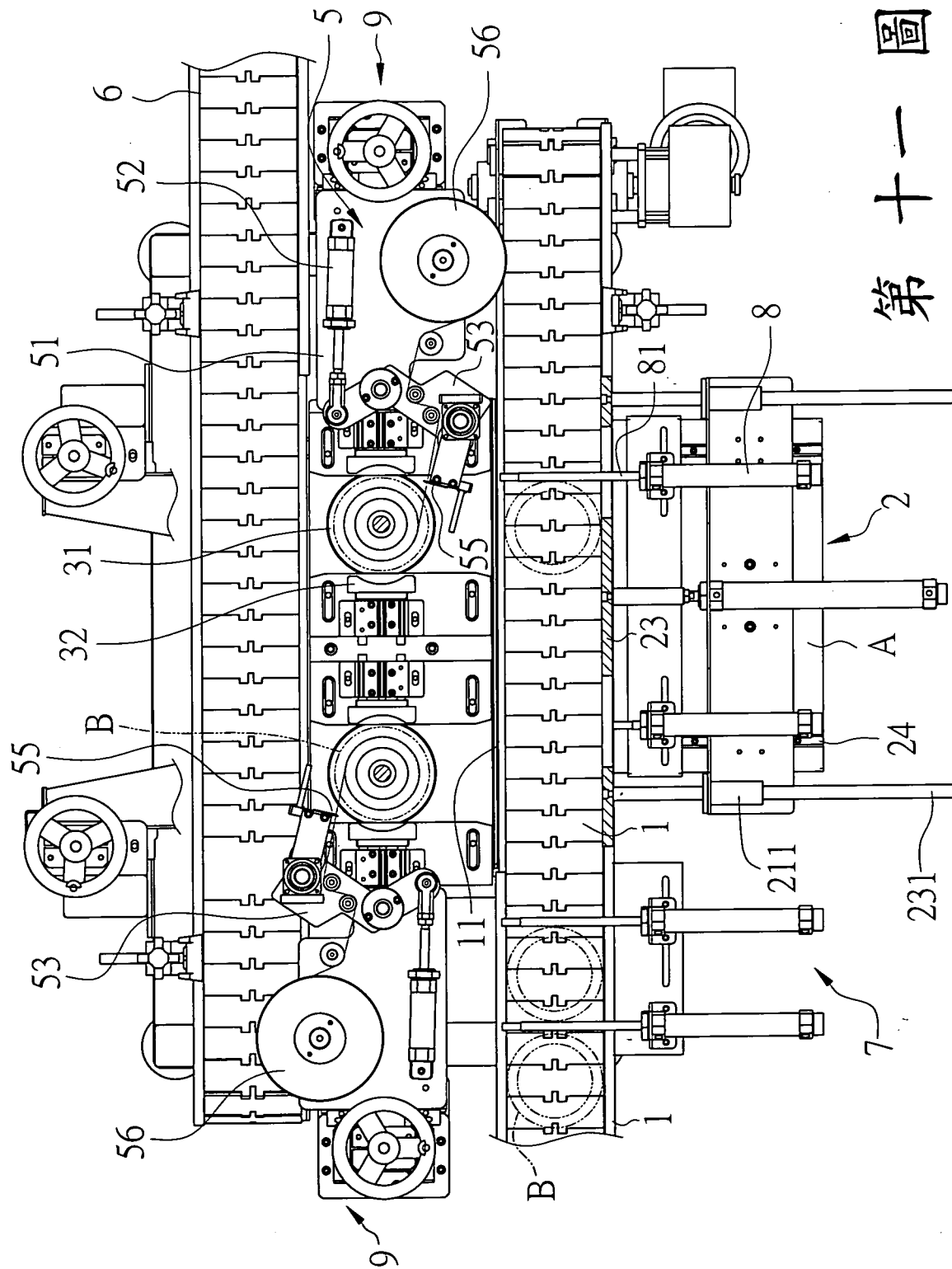
第八圖



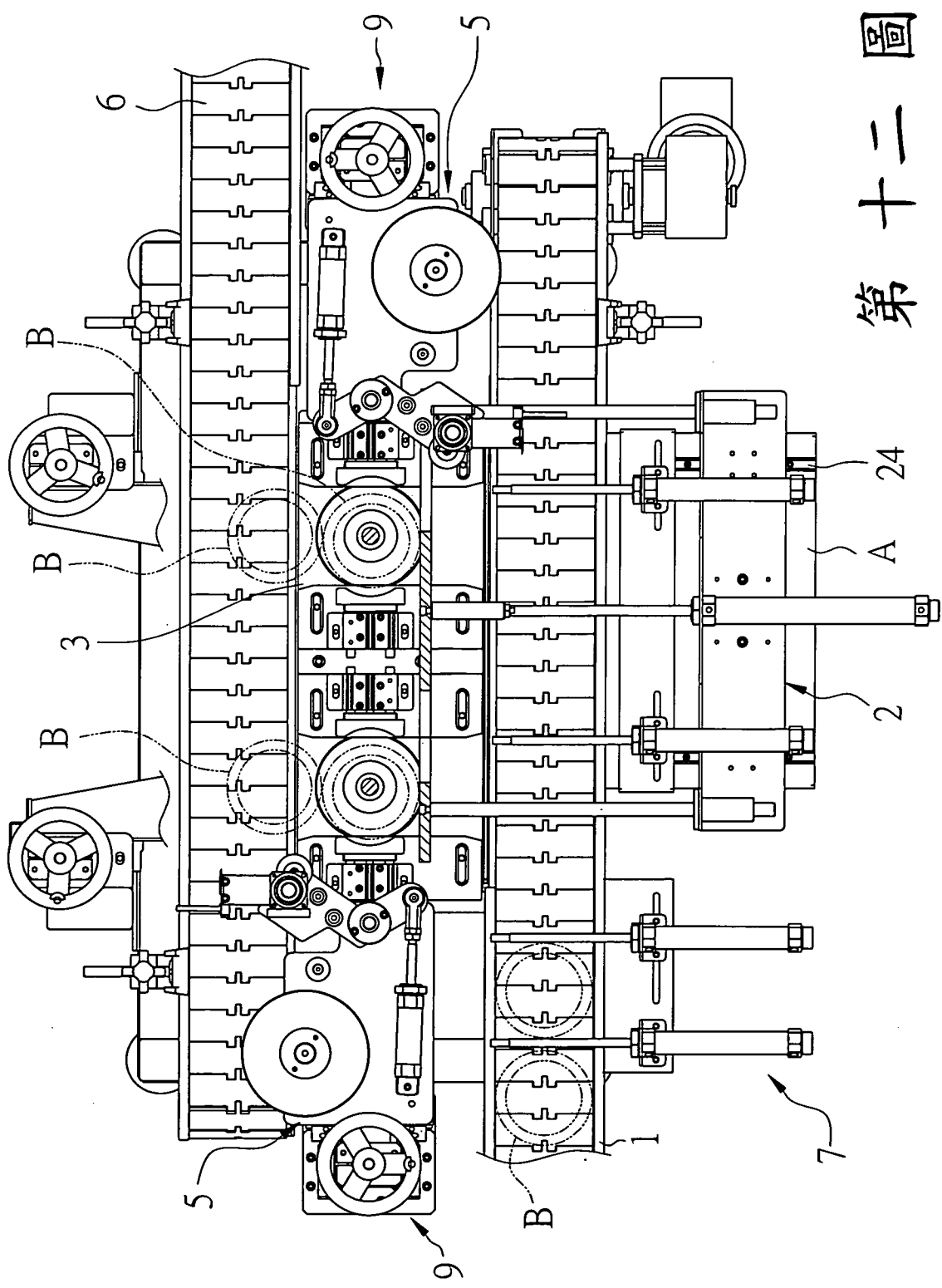
第九圖



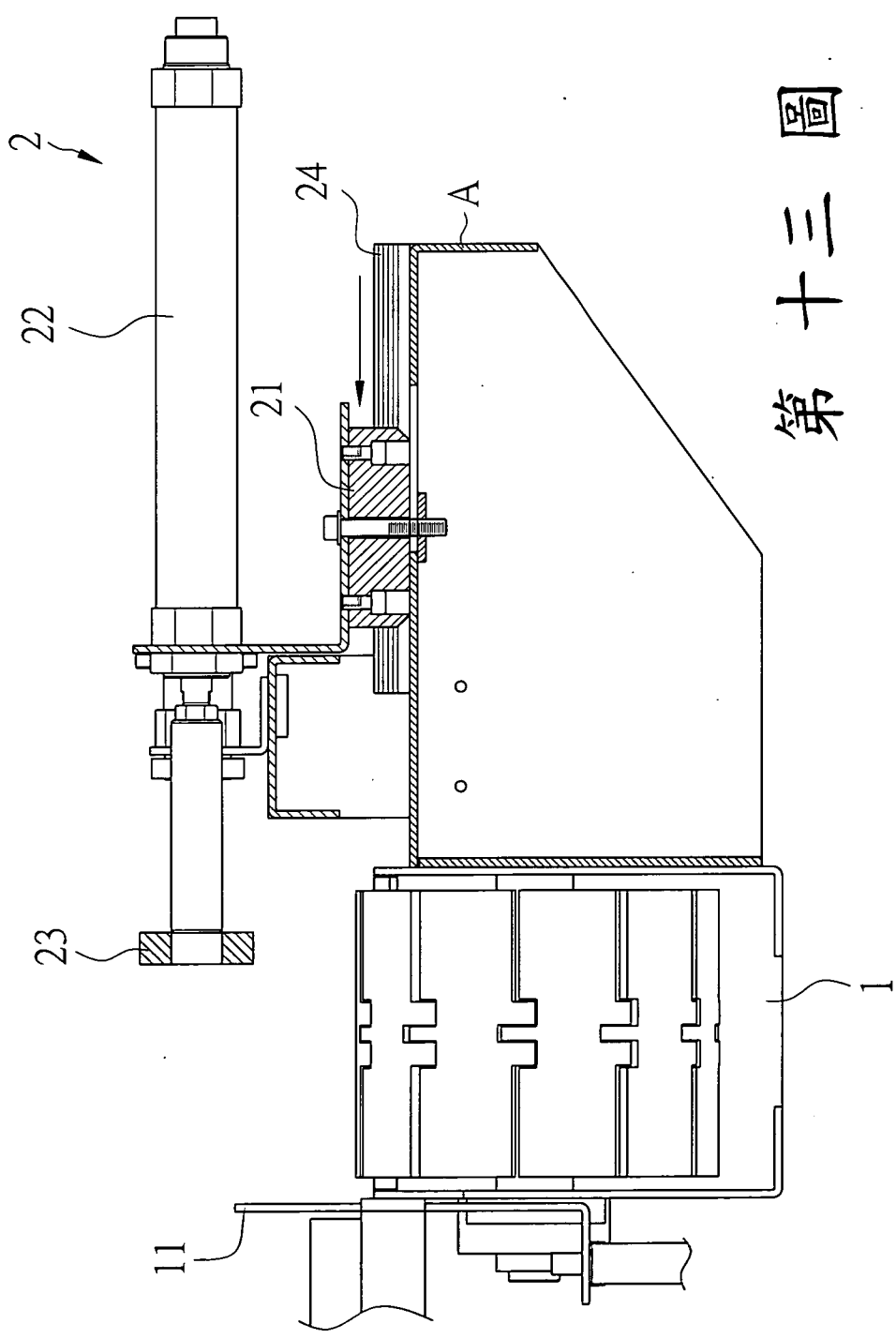
第十圖



第十一圖



第十二圖



第十三圖