



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

259663

(11) B₁

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 09 09 85
(21) PV 6420-85.V

(51) Int. Cl.⁴
A 43 D 35/00

(40) Zveřejněno 14 05 87
(45) Vydáno 31.03.89

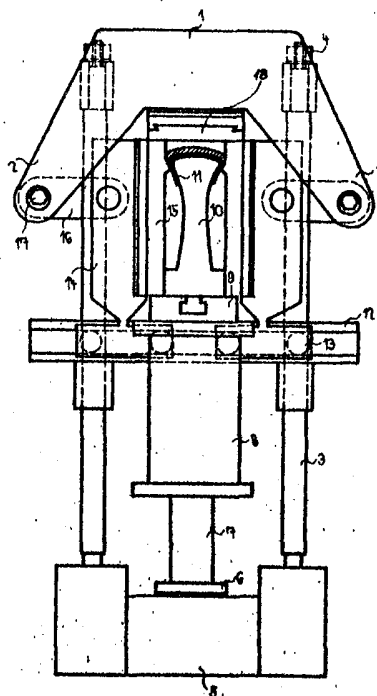
(75)
Autor vynálezu

PAVELKA JIŘÍ,
ŠKOLDAS STANISLAV, GOTTWALDOV,
KOLÁŘ EMIL ing., FRYŠTÁT,
KOŽELA BOHUMIL, GOTTWALDOV

(54)

Uzavírací mechanismus vulkanizačního lisu obuvi

Řešení se týká uzavíracího mechanismu vulkanizačního lisu obuvi pro vulkanizování pryžových podešví a vulkanizaci celopryžové obuvi. Účelem řešení je docílení co nejjednoduššího a nejdokonalějšího uzavření ve vulkanizačním lisu upevněné vulkanizační formy pomocí jednoduchého a spolehlivého uzavíracího mechanismu za současného vyloučení potřeby dalších pomocných mechanismů. Uvedeného účelu se dosáhne uzavíracím mechanismem vulkanizačního lisu obuvi. Mechanismus je tvořen monolitním třmenem situovaným v horní části stroje, na němž jsou vytvořena ramena třmenu orientovaná směrem šikmo dolů a spojena přes excentrické čepky se vzpěrnými rameny otočně připojenými k lisovacím deskám, které jsou uloženy horizontálně posuvně na kladkách a ve vodících lištách.



Vynález se týká uzavíracího mechanismu vulkanizačního lisu obuvi pro přivulkanizování pryžových podešví a vulkanizací celopryžové obuvi.

Při uzavírání vulkanizačního lisu je nutno docílit co nejjednoduššího a nejdokonalejšího uzavření v něm upevněné vulkanizační formy. U dosud známých vulkanizačních lisů je uzavírací mechanismus řešen pomocí dvouramenných pák výkyvně uchycených na tělese hydraulického válce. Rádusový pohyb těchto dvouramenných pák nedovoluje rovnoměrné sevření bočnic formy. Po jejich přiblížení k sobě musí být dokonalé přitlačení zajištěno ještě pomocí kladek a vaček. U složitějších typů obuvi, jako je například obuv s kaplí, je nutný ještě další mechanismus pro nadzvedávání nožky. Výroba takto vybavených strojů je náročná a dochází zde k častým poruchám uzavíracího mechanismu.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstatou je monolitní třmen, na němž jsou vytvořena ramena třmenu orientovaná směrem šikmo dolů, na spodní ploše třmenu uprostřed je upevněna upínací deska horní části formy a ramena třmenu jsou přes excentrické čepy spojena se vzpěrnými rameny. Vzpěrná ramena jsou otočně připojena k lisovacím deskám, na nichž jsou ustaveny bočnice formy. Lisovací desky jsou uloženy horizontálně posuvně na kladkách a ve vodicích lištách.

Pokrok dosažený zařízením podle vynálezu spočívá v jednoduchosti uzavíracího mechanismu lisu, který pomocí přímočarého posouvání dokonale sevře vícedílnou lisovací formu navzájem kolmým pohybem. Mechanismus současně svými excentrickými čepy automaticky vyrovná nepřesnosti tloušťky bočnic formy vzniklé jejím opotřebením a umožňuje lepší využití používaných forem. Dále je zařízením podle vynálezu umožněno vyrábět i celopryžovou obuv, například

259663

klad typu galoší bez dalších přidavných mechanismů.

Na přiloženém výkrese je znázorněno příkladné provedení uzavíracího mechanismu s vulkanizační formou a lisovací nožkou uprostřed.

Rám lisovacího ústrojí je tvořen třmenem 1 a trámem 5 spojenými vodicími tyčemi 3 a zajištěnými maticemi 4. Monolitní třmen 1 je situován v horní části stroje a jsou na něm vytvořena ramena 2 třmenu 1 orientovaná směrem šikmo dolů. Na spodní ploše třmenu 1 uprostřed je upevněna upínací deska dezénu 18. Ramena 2 třmenu 1 jsou přes excentrické čepy 17 spojena se vzpěrnými rameny 16 otočně připojenými k lisovacím deskám 14, na nichž jsou ustaveny bočnice formy 15. Lisovací desky 14 jsou uloženy horizontálně posuvně na kladkách 13 a ve vodicích lištách 12. Mezi bočnicemi formy 15 je situována lisovací nožka 10 se svrškem 11 umístěná na lisovacím stole 9, který je pomocí k němu připevněného hydraulického válce 8, jeho pístnice 7 a objímky 6 spojen s trámem 5.

Při vulkanizaci vyráběné obuvi se přes vodicí tyče 3 posouvá vertikálně třmen 1 spojený vzpěrnými rameny 16 s lisovacími deskami 14 pohybujícími se pomocí kladek 13 ve vodicích lištách 12 horizontálně tak dlouho, až nastane sevření několikadílné lisovací formy, jejíž předpětí je vyvozeno excentrickými čepy 17, které zároveň vymezí nepřesnosti tloušťky bočnic formy 15 vzniklé jejím opotřebením a nastane uzamknutí hydraulického systému. Po ukončení nastavené vulkanizační doby se spustí vratný ohod a dojde k rozevření uzavíracího mechanismu.

Popsaný vynález umožňuje rozšířené použití vulkanizačních lisů obuvi pro výrobu sportovní obuvi, obuvi pro volný čas, celopryžové obuvi typu galoší i celopryžových lisovacích nožek. Mechanismus podle vynálezu zajišťuje zároveň spolehlivé upnutí všech stávajících forem pro vulkanizační lisy obuvi.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Uzavírací mechanismus vulkanizačního lisu obuvi pro přivulkanizování pryžových podešví nebo vulkanizací celopryžové obuvi v několikadílné lisovací formě, vyznačující se tím, že v horní části stroje je situován monolitní třmen (1), na němž jsou vytvořena ramena (2) orientovaná směrem šikmo dolů, přičemž na spodní ploše třmenu (1) uprostřed je upevněna upínací deska horní části formy (18) a ramena (2) jsou přes excentrické čepy (17) spojena se vzpěrnými rameny (16) otočně připojenými k lisovacím deskám (14), na nichž jsou ustaveny bočnice formy (15) s tím, že lisovací desky (14) jsou uloženy horizontálně posuvně na kladkách (13) a ve vodících lištách (12).

1 výkres

259663

