

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

2019, 15/40

Nr 1834.

Kl. 76 b 7.

Sächsische Maschinenfabrik vorm. Rich. Hartmann Aktiengesellschaft
(Chemnitz, Niemcy).

Urządzenie do samoczynnego zasilania zgrzeblarek.

Zgłoszono 19 marca 1921 r.

Udzielono 2 kwietnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 13 marca 1920 r. (Niemcy).

W dążeniu do oszczędzenia robocizny oraz zapobieżenia w miarę możliwości stratom surowca zaczęto od lat kilku umieszczać w bezpośrednim sąsiedztwie zgrzeblarek swoiste półki na wełnę, z których ręcznie napełnia się samoczynne nakładacze zgrzeblarek. Wszelako urządzenie to trudno jest lub zupełnie niemożliwie stosować w przędzalniach już istniejących, a to dla braku miejsca. Natomiast we wszystkich niemal wypadkach police podobne można ustawić w najbliższym sąsiedztwie w halach, w których pracują wilki, lub też w pomieszczeniach przygotowawczych.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest podobne urządzenie, polegające na tem, że obok samonakładacza zgrzeblarki zastosowane jest drugie urządzenie do wa-

żenia, które przy częściowem opróżnianiu skrzynki na wełnę zapomocą mechanizmu elektromagnetycznego uruchamia ustawiony przed policą aparat zasilczy w ten sposób, że skrzynka rzeczona otrzymuje przy pomocy wentylatora przewodu i siła bębnowego nowy ładunek wełny, który, wzrastając, powstrzymuje w pewnej chwili w ten sam sposób na drodze elektromagnetycznej dalszy dopływ wełny.

Fig. 1 rysunku przedstawia schematyczny obraz napełniania samoczynnego mechanizmów, zasilających zgrzeblarki wprost z polic z wełną A. Obok znajdujących się na parterze albo na jakimkolwiek innem piętrze w przędzalni polic na wełnę, ustawione są przed jednym, lub przed kilkoma mechanizmami zasilczymi, napełnionymi

tym samym materiałem, aparaty A_1, A_2, A_3 , podobne do znanych aparatów zasilczych (Hopper feeder), komunikujące się zapomocą wentylatorów V_1, V_2, V_3 rurami R_2, R_1, R_3 , z układem zgrzeblarek, ustawionych na pierwszym piętrze lub na innym miejscu fabryki (fig. 2). W zasadzie łączy się w jeden oddzielny system 2—4 układów zgrzeblarek przerabiających ten sam materiał surowy oraz wytwarzających ten sam numer przędzy. Tak więc w wypadku wskazanym na fig. 1 kompleksy zgrzeblarek 1 — 4 zasilają się wełną z polic 1, 2, kompleksy 5—7 z polic 3 i 4 a kompleksy 8 i 9 z polic 5 i 6.

Samoczynną pracę opisanego powyżej pokrótce urządzenia miarkuje się w sposób następujący:

W skrzynce samonakładacza, przedstawionego na fig. 2, zaopatrzonego w wagę, mieści się druga waga W , a ponad nakładaczem wisi pod stropem zgrzeblarni oddzielnacz powietrzny w postaci bębna siatkowego. Z nakładacza, napełnionego do pewnej wysokości wełną, materiał ten czerpie powoli taśma iglasta przenośna N i wprowadza ją przez wagę L na stół T zgrzeblarki. Ciężar przeto pozostającego w skrzynce materiału maleje i odciaża powoli urządzenie wagonowe W , które w odpowiedniej chwili zamyka zapomocą połączonej z niem obciążonej dźwigni zewnętrznej H styk K obwodu elektrycznego, sprawiającego elektromagnetyczne włączenie wyobrażonego na fig. 1 aparatu zasilczego A . Aparat ten dostarcza wełny doprowadzanej przez wentylator i rurę do bębna S , z którego wełna spada do skrzynki. Skrzynka napełnia się dosyć szybko wełną, pod działaniem ciężaru własnego waga W opada, dźwignia H się unosi i wy-

łącza zamknięty przez K obwód elektryczny, opadając pod wzrastającym ciężarem wełny coraz to niżej, ogniwo W napotyka drążek 9, oddziałujący na dźwignię kolankową J , która w odpowiedniej pozycji zamyka kontakt K , w obwodzie, sprawiającym wyłączenie aparatu zasilczego A (fig. 11).

Podobne działanie ponawia się za każdym osiągnięciem najmniejszego lub największego obciążenia wełną mechanizmu wagowego W , umieszczonego w skrzynce nakładczej. Należy jeszcze zaznaczyć, że zapomocą innego mechanizmu elektromagnetycznego można ustawiać należyte w rurze skrzynkę wymienną U (fig. 2)), odpowiadającą nakładaczowi zgrzeblarki.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie przy zgrzeblarkach do samoczynnego zasilania wełną samonakładaczy z wagą wprost ze skrzynki, znamienne tem, że w samonakładaczu zastosowane jest drugie urządzenie ważące, które porusza aparat do napełniania, ustawiony przed policami z wełną, elektromagnetycznie z odległości, przy częściowo opróżnionych skrzynkach, w ten sposób, że skrzynka przy pomocy wentylatora rur i oddzielnacza powietrznego z bębnem do przesiewania napełnia się na nowo, skoro zaś to nastąpi (całkowicie), mechanizm elektromagnetyczny wyłącza z odległości aparat napełniający.

Sächsische Maschinenfabrik vorm.
Rich. Hartmann Aktiengesellschaft.

Zastępca: M. Skrzypkowski.
rzecznik patentowy.

Fig. 1

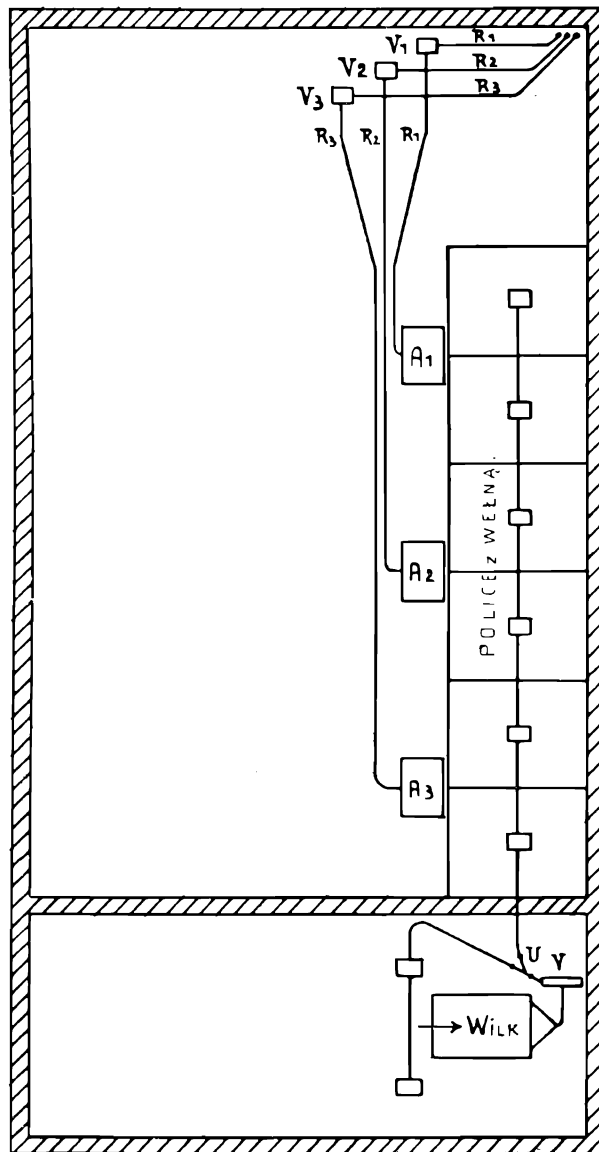


Fig.2

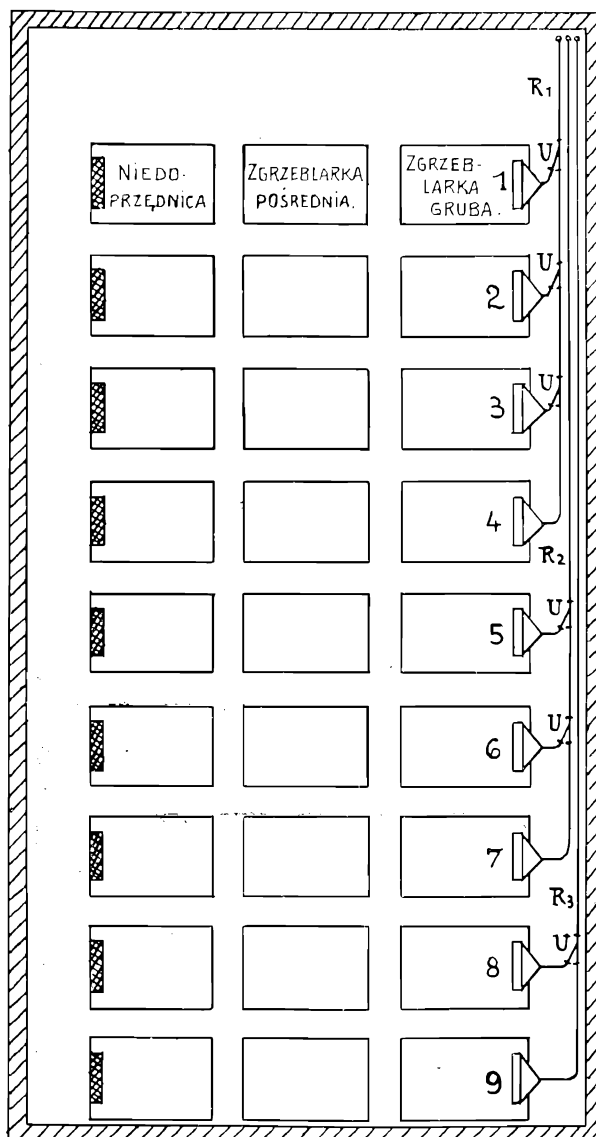


Fig. 3

