



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

209 989

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 26 06 80
(21) PV 4567-80

(51) Int. Cl.³ E 02 F 3/24, 3/22

(40) Zveřejněno 31 03 81
(45) Vydáno 31 08 82

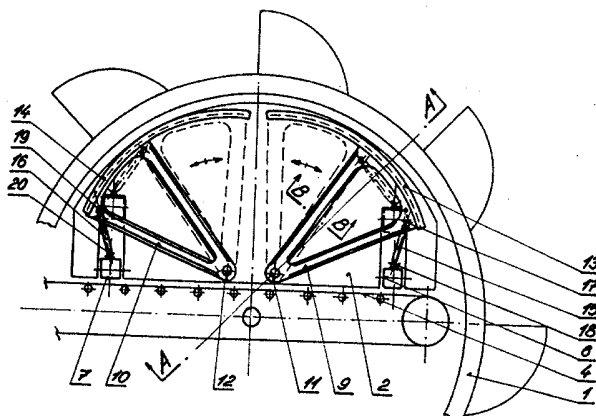
(75)

Autor vynálezu HOLAS MIKULÁŠ ing., ČESKÁ LÍPA
JÁNSKÝ JAROMÍR, KADAŇ

(54) Zařízení pro seřezávání nálepů skluzu kola kolových dobývacích strojů

Vynález řeší zařízení pro seřezávání nalepeného materiálu na skluzu kola ve výsypu z kola na pásový dopravník u kolových dobývacích strojů s kolem vybaveným výklopným drticím zařízením, které pracují jak v lepidle, tak i tvrdém kusovitém materiálu.

Zařízení sestává ze dvou segmentových čistících rámců, které jsou přičepovány k rovině skluzu, po obvodu skluzu jsou vedeny kruhovými vodítky a jsou uváděny do kývavého pohybu nohami výklopného drticího zařízení prostřednictvím táhel s klouby. Při těžbě v nelepivém materiálu je zařízení snadno a rychle demontovatelné.



Vynález se týká zařízení pro seřezávání nalepeného materiálu na skluzu kolese ve výsypu z kolese na pásový dopravník u kolesových dobývacích strojů s kolesem vybaveným výklopným drticím zařízením, které pracují jak v lepivém, tak tvrdém kusovitém materiálu.

K odstraňování nálepů skluzu kolese se v současné době používá soustav různě tvarovaných seřezávacích nožů, poháněných zpravidla hydraulickými nebo pneumatickými válci. Toto zařízení na jedné straně odstraňuje nálepy ze skluzu, na druhé straně tvoří překážku materiálu tekoucímu po skluzu. Při velkoplošných skluzech jsou rozměry seřezávacích nožů značné a zejména při těžbě v geologických podmínkách, kde se po několika týdnech střídají lepivé materiály s tvrdými kusovitými materiály, představují tyto nože při těžbě nelepivých materiálů zbytečnou překážku v proudu tekoucího materiálu po skluzu. Dále vznikají potíže s vedením těchto nožů po jejich pracovní dráze hlavně tím, že se přičíí.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro seřezávání nálepů skluzu kolese podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že dva segmentové čisticí rámy pro seřezávání skluzu kolese, které jsou přičepovány k rovině skluzu čepy a jsou po obvodu skluzu vedeny kruhovými vodítky, jsou spojeny s nohami výklopného drticího zařízení táhly pomocí kloubů.

Proti dosavadním konstrukcím čističů skluzu kolese se zařízení podle vynálezu vyznačuje jednoduchou konstrukcí, která zaručuje spolehlivý provoz při nízkých pořizovacích nákladech. Vzhledem k uložení a vedení segmentových čisticích rámov nedochází k jejich vzpříčování. Pohon obstarává výklopné drticí zařízení, jehož výkyvné nohy jsou se segmentovými čisticími rámy kinematicky svázány pomocí táhel s klouby. Další výhodou zařízení podle vynálezu, která se projeví zejména v geologických podmínkách, kde se po delších časových úsecích střídá lepivý materiál s nelepivým kusovitým, je snadná a rychlá demontovatelnost segmentových čisticích rámov s táhly, takže netvoří zbytečnou překážku těženému materiálu, proudícímu po rovině skluzu. Tím v tomto případě ani nedochází ke zbytečnému opotřebení segmentových čisticích rámov a táhel ostrohranným kusovitým materiálem.

Vynález je schematicky znázorněn na přiloženém výkresu, kde na obr. 1 je pohled na zařízení a skluz kolese ve směru osy otáčení kolese, na obr. 2 řez rovinou kolmou na činnou plechu skluzu kolese, vedenou osou otáčení kolese, na obr. 3 je řez A-A a na obr. 4 je řez B-B z obr. 1.

Zařízení podle vynálezu pro seřezávání nálepů skluzu kolese 1 v prostoru výsypu na dopravník 4 kolese 1 kolesových dobývacích strojů s čisticími rámy 9, 10, ovládanými pohybem výklopného drticího zařízení 5, je tvořeno dvěma segmentovými čisticími rámy 9, 10, které jsou přičepovány k rovině skluzu 2, uložené na výložníku 3, čepy 11, 12. Segmentové čisticí rámy 9, 10 jsou po obvodu skluzu 2 vedeny kruhovými vodítky 13, 14 a jsou spojeny s nohami 6, 7 výklopného drticího zařízení 5 táhly 15, 16 pomocí kloubů 17, 18, 19, 20.

Zařízení funguje tak, že kývavý pohyb noh 6, 7 výklopného drticího zařízení 5 v rovinách kolmých na rovinu skluzu 2, vyvolaný účinkem hydraulického válce 8 se pomocí táhel 15, 16 a kloubů 17, 18, 19, 20 přenáší na segmentové čisticí rámy 9, 10, které tak vykoná-

209 989

vají rovněž kývavý pohyb v rovině skluzu 2 kolem čepů 11, 12 a pomocí břitových hran seřezávacích lišt 21 je prováděno seřezávání nálepů skluzu 2. Aby nedocházelo k odtlačování segmentových čistících rámců 9, 10 nálepy od skluzu 2 jsou tyto po obvodu skluzu 2 vedeny kruhovými vodítky 13, 14.

Zařízení podle vynálezu je možno aplikovat na všech kolesových rýpadlech, která jsou vybavena skluzem kola a výklopným drtícím zařízením 5 a to zejména na těch strojích, které pracují střídavě v delších časových úsecích v lepivém a nелеpivém kusovitém materiálu, kdy lze snadno segmentové čistící rámy 9, 10 spolu s táhly demontovat a tím zařízení šetřit.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro seřezávání nálepů skluzu kola kolesových dobývacích strojů s čistícími rámy, ovládanými pohybem výklopného drtícího zařízení vyznačené tím, že je tvořeno dvěma segmentovými čistícími rámy (9, 10) pro seřezávání nálepu skluzu (2) kola (1), které jsou přičepovány k rovině skluzu (2) čepy (11, 12) po obvodu skluzu (2), vedeny kruhovými vodítky (13, 14) a s nohami (6, 7) výklopného drtícího zařízení (5) spojeny táhly (15, 16) pomocí kloubů (17, 18, 19, 20)..

4 Výkresy

