

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 2 部門第 7 区分
 【発行日】平成 17 年 11 月 17 日 (2005.11.17)

【公表番号】特表 2002-541041 (P2002-541041A)
 【公表日】平成 14 年 12 月 3 日 (2002.12.3)
 【出願番号】特願 2000-610766 (P2000-610766)
 【国際特許分類第 7 版】

B 6 5 H 19/30

B 6 5 H 19/12

B 6 5 H 75/22

【F I】

B 6 5 H 19/30 A

B 6 5 H 19/12 Z

B 6 5 H 75/22

【手続補正書】

【提出日】平成 16 年 4 月 15 日 (2004.4.15)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 2 5

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 2 5】

切断ステーションは、一つ以上の切断ヘッドを備え、好ましい実施形態において、切断ヘッドは対のシリンダーの上に配置され、各切断ヘッドは、好ましくは円盤状のブレードから成る切断ツールを支持する。円盤ブレードは、好ましくは滑らかな縁のブレードであり、空転するように支持される (idly supported)。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 4 0

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 4 0】

型ローラー 33 が、図 2 における矢印によって概略的に示された方向に回転させられる (ここでは機構 31 が概略的に示されている)。心棒 35 の表面とローラー 33 の型面との間の摩擦によって、(予め収縮させた) 心棒 35 が、矢印 F 35 により示されているような動作によって、ロール R から抜き取られる。新しい管 T が、予めローラートレイン 27 上に配置されているので、型ローラー 33 によって行われる心棒 35 の抜き取り動作は、同時に心棒を新たな管 T に挿入する。