



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106906820 A

(43)申请公布日 2017.06.30

(21)申请号 201710079539.4

(22)申请日 2017.02.15

(71)申请人 胡龙顺

地址 276600 山东省临沂市莒南县水利水
产局

(72)发明人 胡龙顺

(51)Int.Cl.

E02D 5/18(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)发明名称

工字钢锁口止水帷幕制作设备

(57)摘要

一种工字钢锁口止水帷幕制作设备,工字钢锁口止水帷幕的制作过程为:在需要制造止水帷幕的地面上按设计要求用工字钢打入设备垂直打入设计数量的工字钢,每两个相邻的工字钢之间相距一个止水帷幕的距离,在每两个工字钢之间制造一个止水帷幕,使每个止水帷幕的两端插入在两端的工字钢的两个翼板之间,形成由工字钢将多个止水帷幕锁口的连续止水帷幕。



1. 一种工字钢锁口止水帷幕制作设备,包括工字钢打入设备和止水帷幕制作设备,其特征在于:

止水帷幕制作设备的结构包括:钻臂(1)下端固定有连板A(2),连板A的左端前后分别固定一个钢撑A(3),此两个钢撑A的下端分别固定在连板D(20)的前后,连板D上固定一个圆圈C(8),圆圈C的外围设有一个圆圈A(6),圆圈A的内圈固定一个齿带环A(25),圆圈A的外围设有多个矩形铲A(10);圆圈C的下部固定有一个壳体A(22),壳体A内固定有一只轴A(16),轴A上设有齿轮A(18);壳体A的上部设有一个斗体A(14);连板A的右端前后分别固定一块钢撑B(4),此两块钢撑B的下端分别固定在连板E(21)的前后,连板E上固定一个圆圈D(9),圆圈D的外围设有一个圆圈B(7),圆圈B的内圈固定一个齿带环B(26),圆圈B的外围设有多个矩形铲B(13);圆圈B的下部固定有一个壳体B(23),壳体B内固定有一只轴B(17),轴B上设有齿轮B(19);壳体B的上部设有一个斗体B(15);固定在圆圈C上的连板B(11)和固定在圆圈D上的连板C(12)通过前后两个钢撑C(24)固定;矩形铲A为矩形,矩形铲B为矩形;

止水帷幕制作设备的工作过程为,齿轮A的驱动系统驱动齿轮A正向转动,齿轮A通过与其啮合的齿带环A驱动圆圈A正向转动,齿轮B的驱动系统驱动齿轮B反向转动,齿轮B通过与其啮合的齿带环B驱动圆圈B反向转动,圆圈A上的矩形铲A在转动中挖掘泥土,泥土经过斗体A上方时掉落于斗体A中,圆圈B上的矩形铲B在转动中挖掘泥土,泥土经过斗体B上方时掉落于斗体B中,斗体A以及斗体B盛满后,提出设备,倒掉斗体A、斗体B的泥土,进入槽中重复以上过程,直到形成一定深度的矩形槽,在矩形槽中浇筑混凝土,制造出矩形止水帷幕;

工字钢锁口止水帷幕的制作过程为:在需要制造止水帷幕的地面上按设计要求用工字钢打入设备垂直打入设计数量的工字钢,每两个相邻的工字钢之间相距一个止水帷幕的距离,在每两个工字钢之间制造一个止水帷幕,使每个止水帷幕的两端插入在两端的工字钢的两个翼板之间,形成由工字钢将多个止水帷幕锁口的连续止水帷幕。

工字钢锁口止水帷幕制作设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种止水帷幕制作设备,特别是一种工字钢锁口止水帷幕制作设备。

背景技术

[0002] 其他形式制造的连续止水帷幕只是将两个止水帷幕对接在一起,每个止水帷幕之间的接头存在渗水,不能起到真正的止水作用。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种由工字钢将多个止水帷幕进行锁口的锁口止水帷幕制作设备。

[0004] 本发明是通过如下技术方案实现的:

一种工字钢锁口止水帷幕制作设备,包括工字钢打入设备和止水帷幕制作设备。

[0005] 止水帷幕制作设备的结构包括:钻臂下端固定有连板A,连板A的左端前后分别固定一个钢撑A,此两个钢撑A的下端分别固定在连板D的前后,连板D上固定一个圆圈C,圆圈C的外围设有一个圆圈A,圆圈A的内圈固定一个齿带环A,圆圈A的外围设有多个矩形铲A;圆圈C的下部固定有一个壳体A,壳体A内固定有一只轴A,轴A上设有齿轮A;壳体A的上部设有一个斗体A;连板A的右端前后分别固定一块钢撑B,此两块钢撑B的下端分别固定在连板E的前后,连板E上固定一个圆圈D,圆圈D的外围设有一个圆圈B,圆圈B的内圈固定一个齿带环B,圆圈B的外围设有多个矩形铲B;圆圈B的下部固定有一个壳体B,壳体B内固定有一只轴B,轴B上设有齿轮B;壳体B的上部设有一个斗体B;固定在圆圈C上的连板B和固定在圆圈D上的连板C通过前后两个钢撑C固定;矩形铲A为矩形,矩形铲B为矩形。

[0006] 止水帷幕制作设备的工作过程为,齿轮A的驱动系统驱动齿轮A正向转动,齿轮A通过与其啮合的齿带环A驱动圆圈A正向转动,齿轮B的驱动系统驱动齿轮B反向转动,齿轮B通过与其啮合的齿带环B驱动圆圈B反向转动,圆圈A上的矩形铲A在转动中挖掘泥土,泥土经过斗体A上方时掉落于斗体A中,圆圈B上的矩形铲B在转动中挖掘泥土,泥土经过斗体B上方时掉落于斗体B中,斗体A以及斗体B盛满后,提出设备,倒掉斗体A、斗体B的泥土,进入槽中重复以上过程,直到形成一定深度的矩形槽,在矩形槽中浇筑混凝土,制造出矩形止水帷幕。

[0007] 本发明具有以下有益效果:

本发明工字钢将多个止水帷幕锁口,形成连续止水帷幕。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本发明作进一步的说明:

图1为本发明的结构示意图;

图2为图1的A—A视图;

图3为图1的B—B视图;

图4为图1的C—C视图;

图5为工字钢与止水帷幕的锁口连接截面图。

[0009] 图中:1、钻臂,2、连板A,3、钢撑A,4、钢撑B,6、圆圈A,7、圆圈B,8、圆圈C,9、圆圈D,10、矩形铲A,11、连板B,12、连板C,13、矩形铲B,14、斗体A,15、斗体B,16、轴A,17、轴B,18、齿轮A,19、齿轮B,20、连板D,21、连板E,22、壳体A,23、壳体B,24、钢撑C,25、齿带环A,26、齿带环B。

具体实施方式

[0010] 附图为本发明的一种具体实施例,该实施例包括工字钢打入设备和止水帷幕制作设备。

[0011] 止水帷幕制作设备的结构包括:钻臂1下端固定有连板A2,连板A的左端前后分别固定一个钢撑A3,此两个钢撑A的下端分别固定在连板D20的前后,连板D上固定一个圆圈C8,圆圈C的外围设有一个圆圈A6,圆圈A的内圈固定一个齿带环A25,圆圈A的外围设有多个矩形铲A10;圆圈C的下部固定有一个壳体A22,壳体A内固定有一只轴A16,轴A上设有齿轮A18;壳体A的上部设有一个斗体A14;连板A的右端前后分别固定一块钢撑B4,此两块钢撑B的下端分别固定在连板E21的前后,连板E上固定一个圆圈D9,圆圈D的外围设有一个圆圈B7,圆圈B的内圈固定一个齿带环B26,圆圈B的外围设有多个矩形铲B13;圆圈B的下部固定有一个壳体B23,壳体B内固定有一只轴B17,轴B上设有齿轮B19;壳体B的上部设有一个斗体B15;固定在圆圈C上的连板B11和固定在圆圈D上的连板C12通过前后两个钢撑C24固定;矩形铲A为矩形,矩形铲B为矩形。

[0012] 止水帷幕制作设备的工作过程为,齿轮A的驱动系统驱动齿轮A正向转动,齿轮A通过与其啮合的齿带环A驱动圆圈A正向转动,齿轮B的驱动系统驱动齿轮B反向转动,齿轮B通过与其啮合的齿带环B驱动圆圈B反向转动,圆圈A上的矩形铲A在转动中挖掘泥土,泥土经过斗体A上方时掉落于斗体A中,圆圈B上的矩形铲B在转动中挖掘泥土,泥土经过斗体B上方时掉落于斗体B中,斗体A以及斗体B盛满后,提出设备,倒掉斗体A、斗体B的泥土,进入槽中重复以上过程,直到形成一定深度的矩形槽,在矩形槽中浇筑混凝土,制造出矩形止水帷幕。

[0013] 工字钢锁口止水帷幕的制作过程为:在需要制造止水帷幕的地面上按设计要求用工字钢打入设备垂直打入设计数量的工字钢,每两个相邻的工字钢之间相距一个止水帷幕的距离,在每两个工字钢之间制造一个止水帷幕,使每个止水帷幕的两端插入在两端的工字钢的两个翼板之间,形成由工字钢将多个止水帷幕锁口的连续止水帷幕。

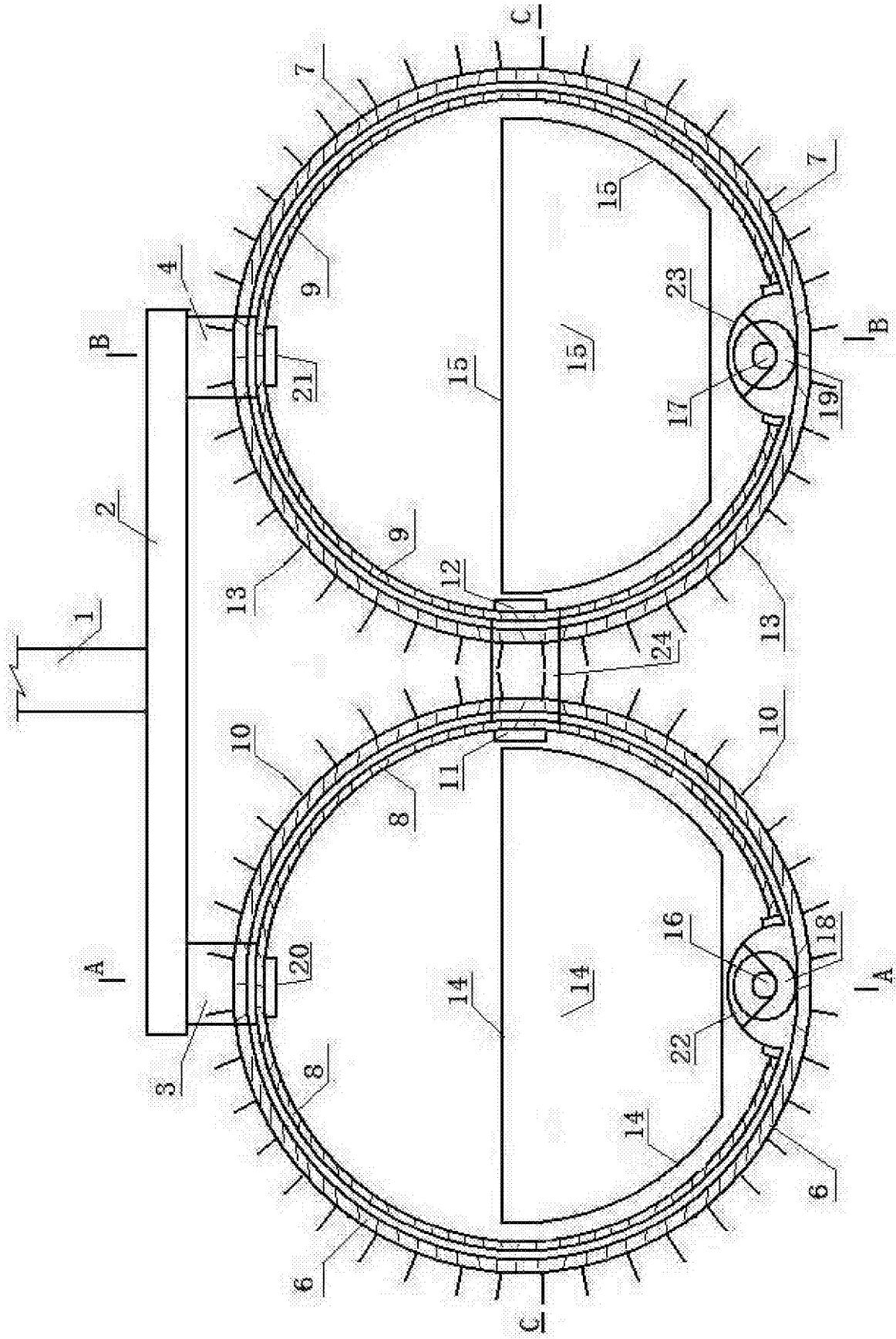


图 1

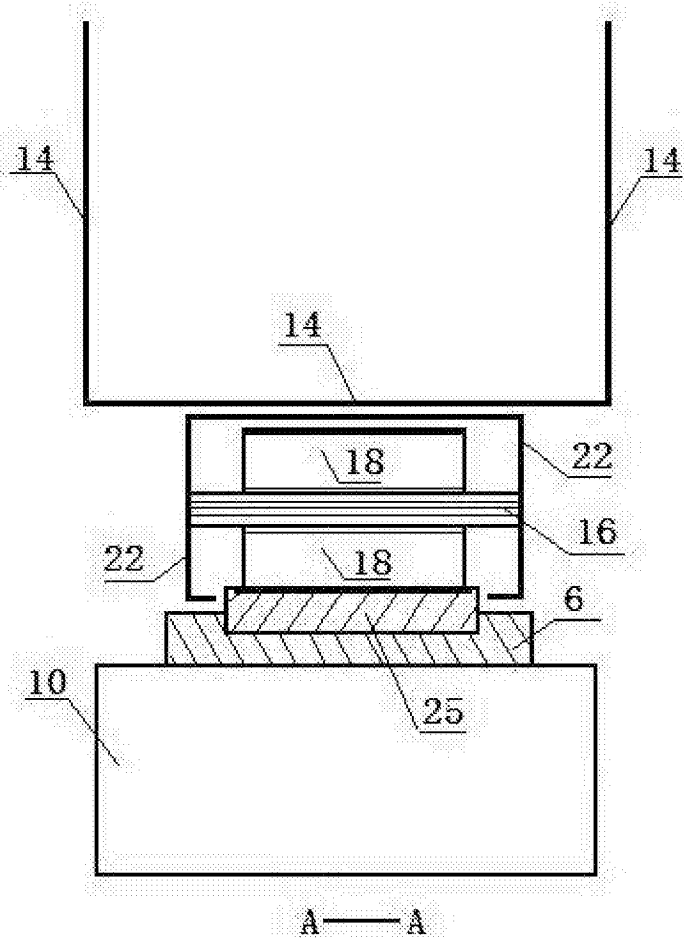
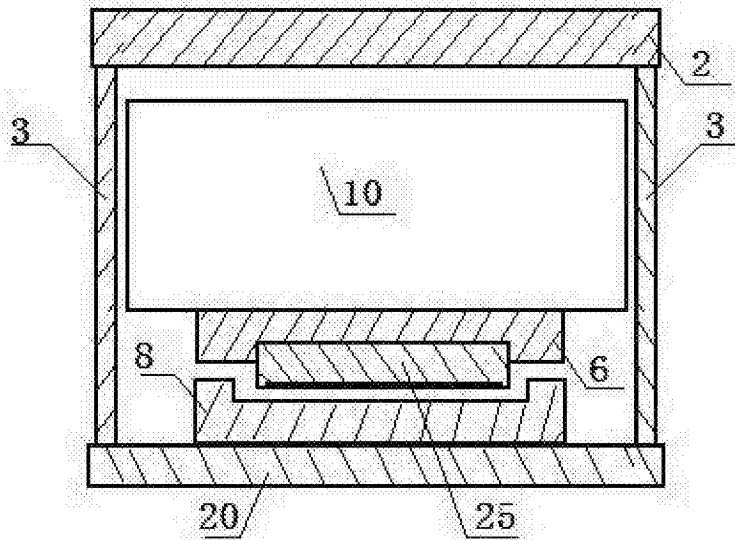


图 2

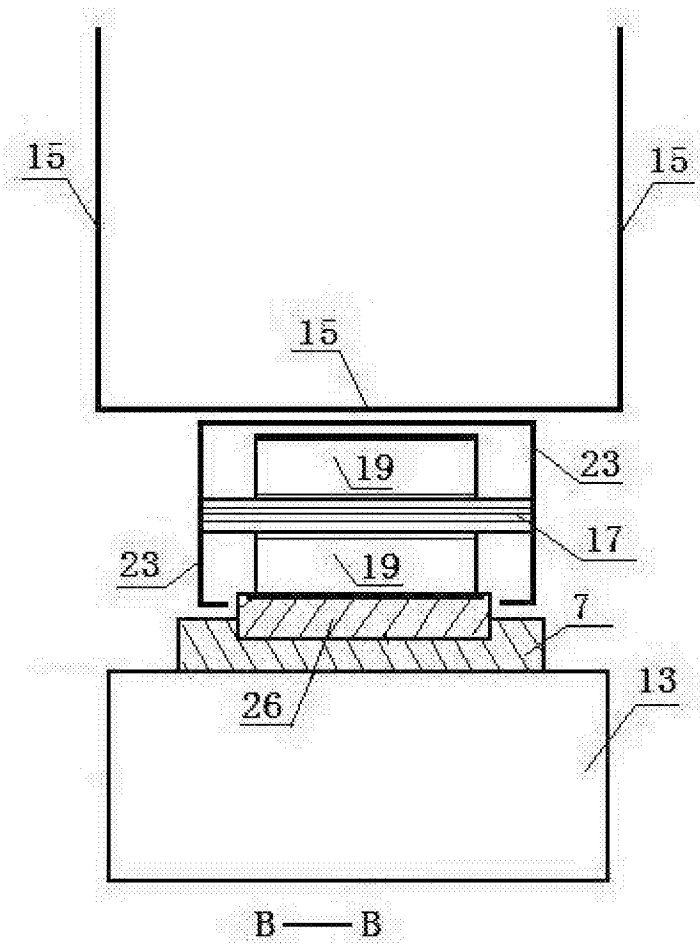
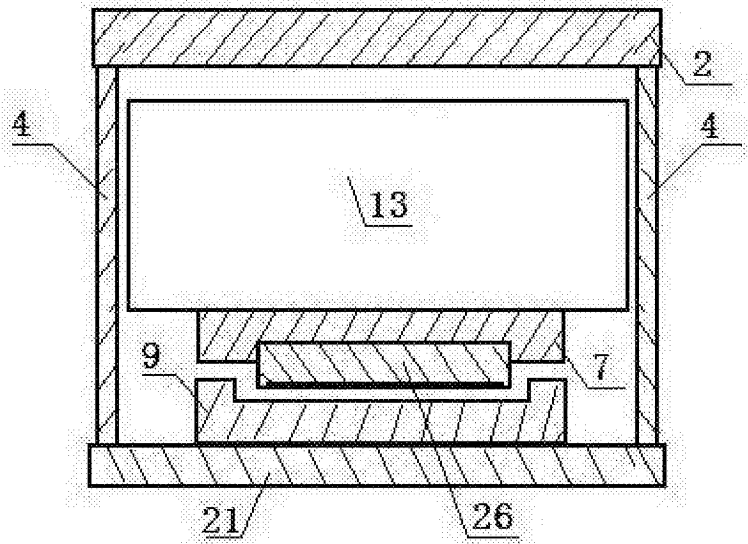


图 3

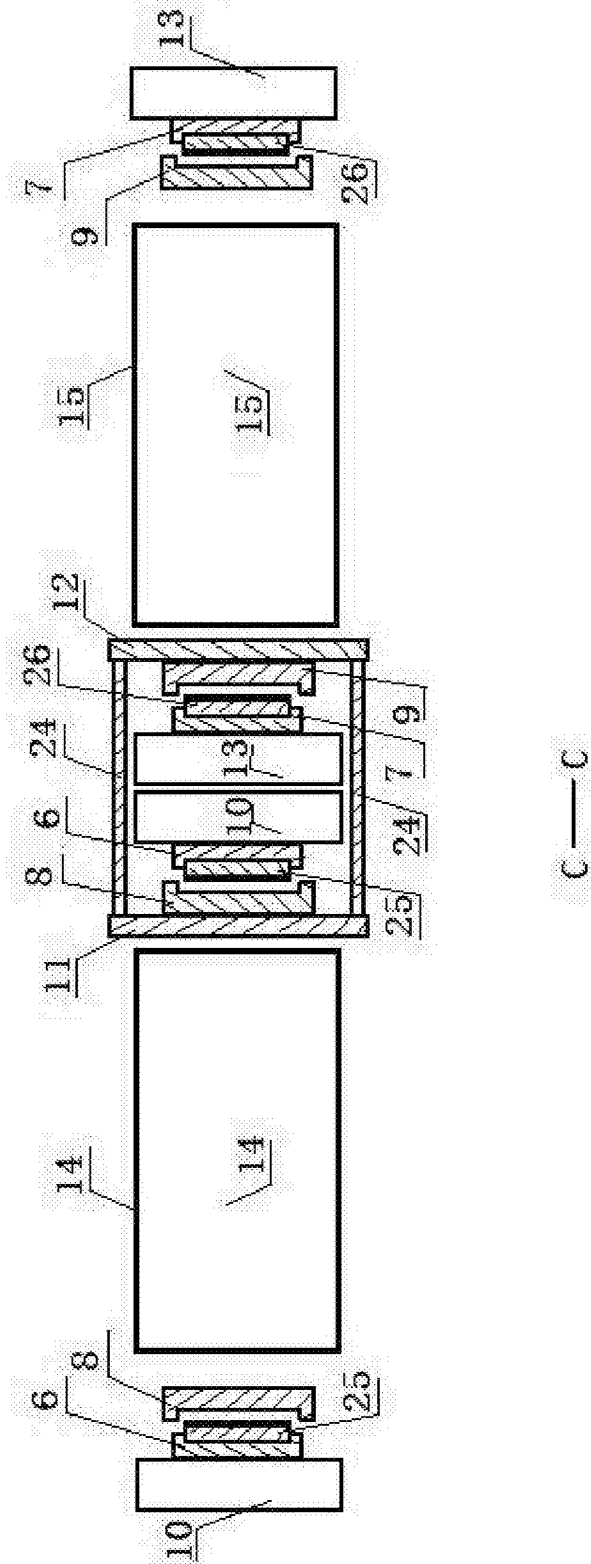


图 4

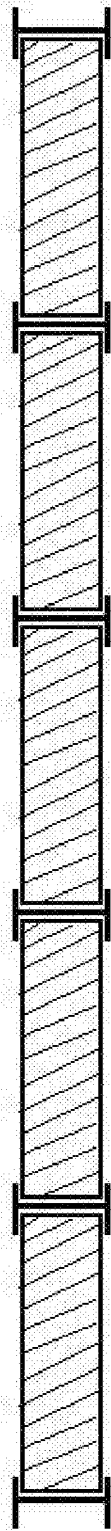


图 5