

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 20.09.00.

③③ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 22.03.02 Bulletin 02/12.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : PERALDI PIERRICK LUC — FR.

⑦② Inventeur(s) : PERALDI PIERRICK LUC.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : PERALDI PIERRICK.

⑤④ **BETON "PRE MELANGE" A L'EMPLOI.**

⑤⑦ Application pour fabriquer du béton prêt à l'emploi
avec grande facilité et souplesse, grâce à un prédosage des
matériaux (agréats, ciment,...) nécessaires.

L'application concerne la mise en emballage ou sac
commun de l'ordre de 25 kg à 50 kg ou autres, des agrégats
secs, du ciment et des adjuvants pré-dosés, dans des com-
partiments ou poches étanches et séparés, afin de fabriquer
selon les Règles de l'Art et en toute simplicité, du béton prêt
à l'emploi en les mélangeant avec la quantité d'eau indiquée
sur l'emballage ou sac.

Sur l'emballage ou le sac, figure un code de couleurs
avec toutes les indications techniques du produit et le mode
d'emploi à respecter lors du mélange pour garantir les ca-
ractéristiques techniques précitées.

FR 2 814 151 - A1



La présente invention ou application (avec Marque Déposée) concerne le **domaine des constructions en béton**.

5 Elle consiste à mettre des matériaux secs dans un emballage adapté étanche pour le transport et la commercialisation en vue de faciliter la fabrication de béton "à la demande" en petites quantités et à titre individuel.

10 Tous les produits sont en proportion pré-mesurée, et, après leur mélange avec la quantité d'eau nécessaire, se transforment en béton prêt à l'emploi représentant un volume donné.

15 Le principe usuel de fabrication du béton prêt à l'emploi est normalisé, afin de répondre à des caractéristiques techniques rigoureuses, utilisant des agrégats particuliers, des ciments spécifiques et autres adjuvants suivant la destination du béton.

Traditionnellement, le béton prêt à l'emploi est fourni comme suit, imposant certaines contraintes et inconvénients :

- 20 ▪ Pour les moyens et grands chantiers, l'organisation de la fabrication du béton est bien maîtrisée en usine, appelée "centrale à béton". Le béton est ensuite livré par camions malaxeurs spéciaux, pompage ou grutage si la centrale à béton est installée directement sur le chantier.
- 25 ▪ Pour les petits ou moyens chantiers isolés, la fabrication du béton pose bien souvent des problèmes d'organisation pour l'artisan ou le particulier. En effet, ils n'ont que deux solutions :
 - 30 ➤ soit ils sont obligés de commander le béton par camions-malaxeurs qui ne livrent qu'un minimum imposé, ce qui engendre des coûts inutiles,
 - 35 ➤ soit ils sont contraints de faire leur propre stock d'agrégats et de ciments, généralement en milieu non approprié ce qui entraîne habituellement des gaspillages (surplus d'agrégats inutilisés, ciment durci) et au détriment de la qualité du béton ne tenant pas forcément compte des normes en vigueur ce qui pourrait conduire parfois à des sinistres plus ou moins graves.

40 L'originalité de cette invention vient du fait que les agrégats secs, le ciment et éventuellement les adjuvants (suivant les caractéristiques du béton à préparer) sont pré-dosés dans un emballage spécifique, de 25 kg à 50 kg, ou autres, pour tenir compte de la facilité du transport pour un particulier.

Après le malaxage à la main ou mécaniquement du contenu de l'emballage, avec la quantité d'eau indiquée sur le mode d'emploi, du béton prêt à l'emploi d'un volume donné est obtenu, en fonction du poids des produits emballés, sans gaspillage, ni perte et ni inquiétude quant à la péremption du produit.

5

En effet, le ciment mesuré est dans une poche ou un compartiment étanche, isolé des agrégats pré-mélangés évitant ainsi tous risques de prise de durcissement au contact d'une humidité latente des agrégats.

- 10 En complément du pré-dosage, selon la destination du béton, des adjuvants mesurés, également en poche ou en compartiment étanche, isolés du ciment et des agrégats, peuvent être mélangés aux ingrédients du béton au moment souhaité.

- 15 Pour le choix pratique du béton recherché, un code de couleur avec toutes les indications techniques et un mode d'emploi figure sur l'emballage ou le sac, permettant aux professionnels comme au non initiés de fabriquer du béton selon les Règles de l'Art, et en toute simplicité.

Application générale :

20

- Pour tous les bétonnages souhaités, dans des lieux difficiles en tous points, avec facilité et souplesse.
- Pour toutes personnes non initiées à la fabrication du béton.

25

- Gestion optimum du béton prêt à l'emploi, c'est à dire :
 - aucunes pertes, car l'utilisation d'un nombre de sacs donne un volume précis.
 - garantie de qualité, car tous les composants sont complets et en quantité mesurée.

30

- Fabrication et mise en sac de ce type de béton pouvant être réalisées directement dans toutes les carrières artisanales ou industrielles à agrégats, afin de minimiser les coûts de fabrication et de transport de ces ingrédients dans des usines d'ensachage.

35

La mise au point d'un matériel mobile ou fixe pour la réalisation du produit fini reste du domaine de l'invention ou de l'application. Toutes suggestions non explicitées précédemment ou autres améliorations restent du domaine de l'invention ou de l'application.

REVENDEICATIONS

- 5 1) Dispositif pour la fabrication de béton prêt à l'emploi, en vue de réaliser tous travaux de construction en béton, caractérisé par la mise en emballage spécifique des matériaux (agréats, ciment, ...) pour béton.
- 10 2) Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que les agrégats séchés, pré-dosés, également le ciment mais séparé et mis dans un compartiment ou poche étanche, sont regroupés dans un emballage ou sac commun, afin de fabriquer selon les Règles de l'Art, du béton prêt à l'emploi par le mélange de l'ensemble avec la quantité d'eau indiquée au mode d'emploi sur l'emballage ou sac.
- 15 3) Dispositif selon la revendication 1 et 2 caractérisé en ce que des adjuvants (suivant les destinations) en compartiment ou poche étanche, sont rajoutés pour des applications spécifiques, aux agrégats et au ciment, dans le sac commun.
- 20 4) Dispositif selon les revendications précédentes caractérisé en ce que l'emballage ou le sac groupant tous les constituants du béton prêt à l'emploi, est de petite capacité de l'ordre de 25 kg à 50 kg ou autres.
- 25 5) Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que sur l'emballage ou le sac, figure un code de couleurs avec toutes les indications techniques du produit et le mode d'emploi à respecter lors du mélange pour garantir les caractéristiques techniques précitées.
- 30 6) Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que toutes suggestions non explicitées précédemment ou autres améliorations restent du domaine de l'invention ou de l'application.

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRÉLIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2814151

N° d'enregistrement
national

FA 599367
FR 0012066

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	WO 00 40477 A (TEROLASA S L ;SARRIA SANCHEZ JESUS ALFONSO (ES)) 13 juillet 2000 (2000-07-13) * abrégé; figures *	1-6	B65D30/00 B65B1/30
X	US 5 758 766 A (AEBY MARCEL ET AL) 2 juin 1998 (1998-06-02) * colonne 3, ligne 35 - colonne 5, ligne 57; figures *	1-6	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
7 juin 2001		Olsson, B	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

1