



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

205 824

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 19 03 79
(21) PV 1803-79

(51) Int. Cl.³

B 65 H 35/00, 37/00,
37/04

(40) Zveřejněno 29 08 80
(45) Vydáno 01 10 83

(75)

Autor vynálezu PRYMŠ ZDENĚK ing. CSc., PRAHA

(54) Zařízení pro podávání a slepování nařezaných dílců

1

Vynález se týká zařízení pro podávání a slepování nařezaných dílců, zejména dílců pogumovaného textilu pro výrobu kostry autopláště.

Na řezacích strojích se při výrobě autopláště rozřezává pás pogumovaného textilu na dílce různých šířek, pod různým úhlem řezu. Z řezného dopravníku se dílce stahují ručně na manipulační stůl, v jehož prodloužení je navíjecí stolice. Na manipulačním stole se dílce překryjí o požadovanou šířku spoje a slepí se.

Po slepení dílců provede se natočení vzniklého pásu o jednu rozteč, danou rozměry dílce, do cívky, společně se zábalovým materiálem. Veškerá manipulace při odebírání dílců a jejich slepování je ruční. Vzhledem k monotónnosti práce, jedná se o práci fyzicky i psychicky velmi namáhavou, při nízké produktivitě práce, kolísá kvalita spojů i jejich šířka podle stupně únavy pracovníka.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro podávání a slepování nařezaných dílců, které se skládá z řezacího dopravníku, odebíracího dopravníku, podávacího a slepovacího zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že odebírací dopravník, umístěný nad řezacím dopravníkem rovnoběžně s dráhou řezacího ústrojí, je vybaven zařízením pro nastavení požadované šířky spoje, které je tvořeno snímači okraje uříznutého dílce, umístěnými mezi pásy odebíracího dopravníku a dále je vybaven slepovacím zařízením, vytvořeným ze zavalovacích rolen, přičemž uříznuté dílce jsou přenášeny podávacím zařízením

s podtlakovými upínači ve směru osy řezacího dopravníku.

Hlavní výhodou popsaného zařízení je odstraňování ruční práce při manipulaci s nařezanými dílci. Kvalita provedených spojů je rovnoměrná. Produktivita práce se při automatickém chodu zařízení podstatně zvyšuje.

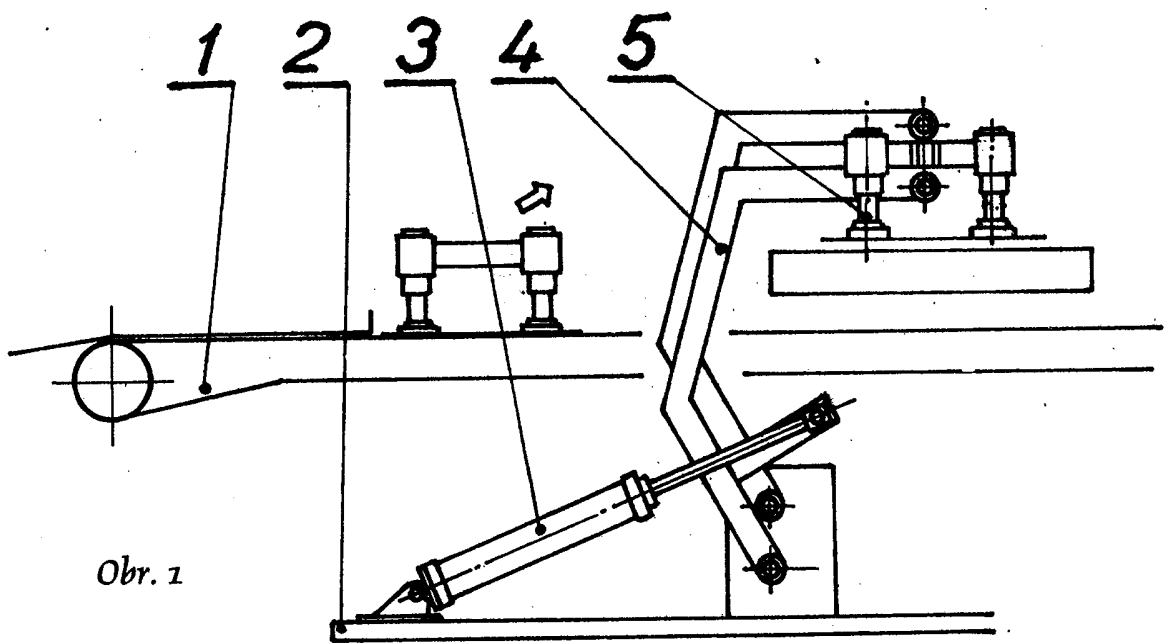
Na přiloženém výkresu je znázorněno příkladné provedení podávacího a slepovacího zařízení, kde obr. 1 představuje nárys zařízení a obr. 2 půdorysný pohled na zařízení.

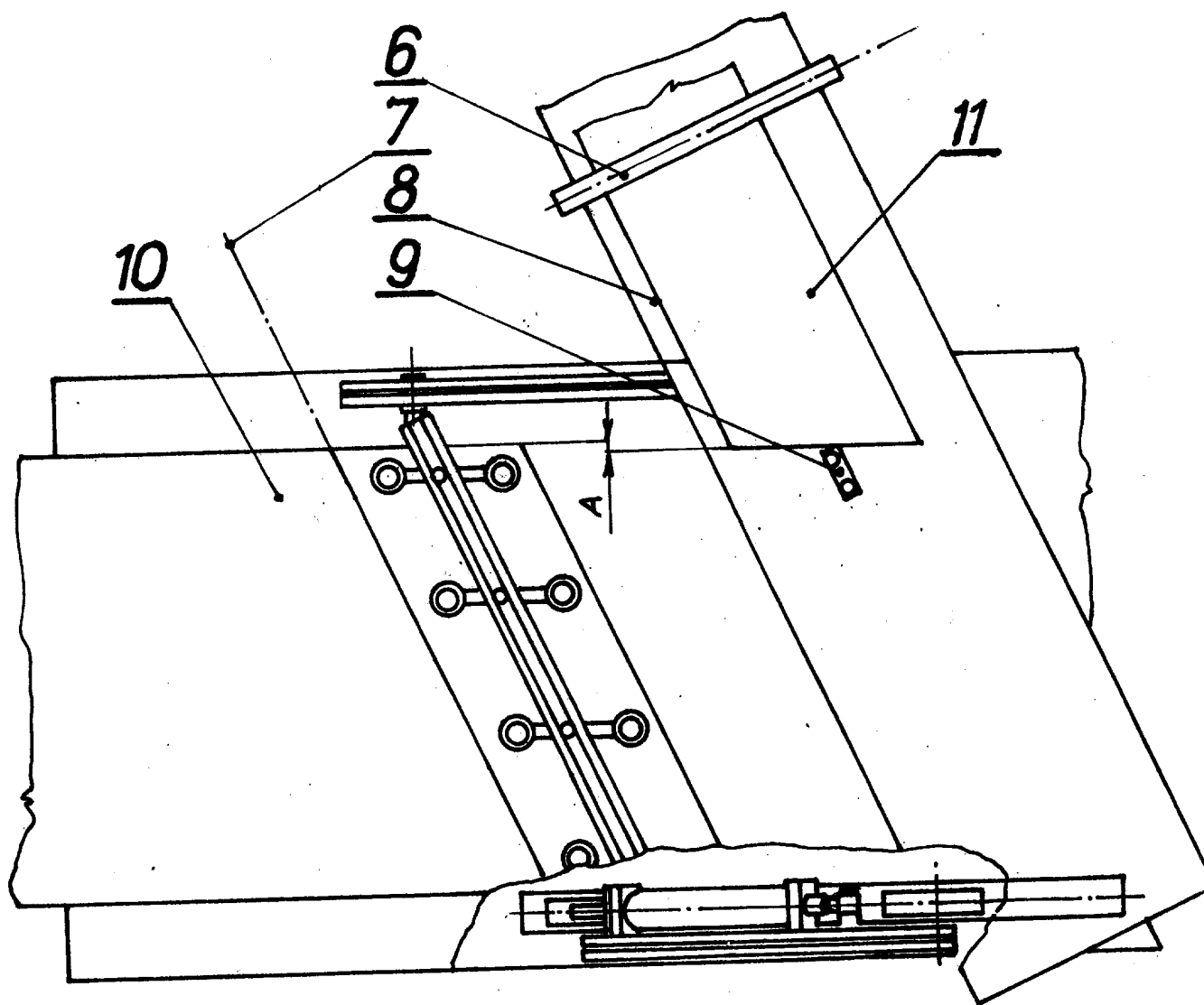
Pás 10 pogumovaného textilu je unášen řezacím dopravníkem 1 do polohy, ve které se provede řez pomocí řezného ústrojí 7. V průběhu řezu upne se řezaný dílec 11 pomocí podtlakových upínačů 5 podávacího zařízení 4.

Po skončení řezu dojde k přenesení uříznutého dílce za pomoci pohonu 3, uchyceného k rámu stroje 2, nad odebírací dopravník 8, kde dojde ke shození dílce částečně na pásy odebíracího dopravníku 8, částečně na dílec 11, uříznutý v předchozím cyklu. Snímače 9 polohy okraje dílců uvedou v činnost odebírací dopravník 8, který unáší dílce směrem k navíjecí stoličce, za současného slepení spoje dílců při průchodu zavalovacími rolnami 6. Poloha snímačů 9 je volena tak, aby k zastavení chodu odebíracího dopravníku 8 došlo tehdy, když je okraj dílce 11 posunut oproti okraji nerozřezaného pásu 10 o požadovanou šířku spoje A. Mezitím se podávací zařízení 4 přesunulo do upínací polohy a cyklus se opakuje.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro podávání a slepování nařezaných dílců, zejména dílců pogumovaného textilu pro výrobu kostry autopláště, sestávající z řezacího dopravníku, odebíracího dopravníku, podávacího a slepovacího zařízení, vyznačené tím, že odebírací dopravník (8), umístěný nad řezacím dopravníkem (1) rovnoběžně s dráhou řezného ústrojí (7) je vybaven snímači (9) okraje uříznutého dílce (11), umístěnými mezi pásy odebíracího dopravníku (8) a dále je vybaven zavalovacími rolnami (6), podávacím zařízením (4) dílců (11) s podtlakovými upínači (5) a pohonem (3).





Obr. 2