



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208535390 U

(45)授权公告日 2019.02.22

(21)申请号 201820900314.0

(22)申请日 2018.06.11

(73)专利权人 浙江欧琳生活健康科技有限公司

地址 315104 浙江省宁波市鄞州区祥和东
路128号

(72)发明人 徐剑光 周平安

(74)专利代理机构 宁波市鄞州盛飞专利代理事
务所(特殊普通合伙) 33243

代理人 毛凯

(51)Int.Cl.

F16L 25/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

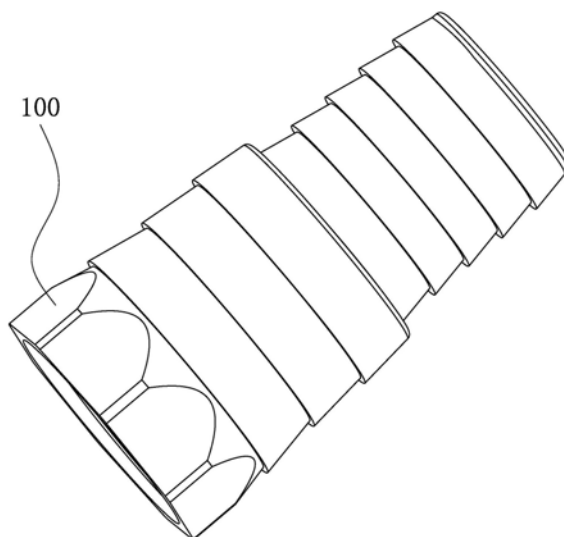
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种多功能锥形管件接头

(57)摘要

本实用新型提供了一种多功能锥形管件接头,包括:壳体,呈回转体状结构设置,其中,壳体的一端内置有内螺纹,壳体的另一端可拆卸连接有一个圆盘,且连接有圆盘一端的壳体具有锥度。本实用新型提供的一种多功能锥形管件接头,一端设置有内螺纹,另一端设置有可拆卸圆盘,使得锥形管件接头的一端形成密封状态,当需要密封管件接头时,只需通过其内螺纹,实现螺接即可,这样就能实现裸露的管件接头的密封处理,从而保护裸露的管件接头不受损伤,避免其他管路的堵塞,进而提高资源的利用率,当作为连接件使用时,直接将圆盘从壳体上拆卸而下,贯通壳体的两端,即可作为连接件使用。



1. 一种多功能锥形管件接头,其特征在于,包括:壳体,呈回转体状结构设置,其中,壳体的一端内置有内螺纹,壳体的另一端可拆卸连接有一个圆盘,且连接有圆盘一端的壳体具有锥度。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能锥形管件接头,其特征在于,连接有圆盘一端的壳体内侧设置有一个环形凹槽,其中,圆盘嵌装于该环形凹槽内。

3. 根据权利要求2所述的一种多功能锥形管件接头,其特征在于,圆盘的上下两侧边缘设置有倒角,使得圆盘的侧壁形成锥形结构。

4. 根据权利要求1所述的一种多功能锥形管件接头,其特征在于,壳体的外侧表面设置有倒刺结构。

5. 根据权利要求4所述的一种多功能锥形管件接头,其特征在于,倒刺结构由一层层环状凸台叠加而成。

6. 根据权利要求5所述的一种多功能锥形管件接头,其特征在于,壳体呈阶梯状结构设置,其中,靠近壳体锥形一端的环状直径小于远离壳体锥形一端的环状直径。

一种多功能锥形管件接头

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,涉及一种管件接头,特别是一种多功能锥形管件接头。

背景技术

[0002] 在市面上,锥形接头的样式和规格都是各种各样的,现有的锥形接头一般均作为连接件使用,而无法作为柱塞结构使用,如果在管件连接的过程中,管件上的其中一个接头若为自由端,则其始终处于裸露状态,一方面,容易有虫蚁或者灰尘进入其中,导致其他管路的堵塞,另一方面,当需要使用时,由于该接头长时间不使用,导致其表面生锈或者有破损,无法立刻使用,从而造成资源的浪费。

[0003] 综上所述,需要设计一种具有柱塞功能,保护管件接头不损坏,提高资源利用率的锥形管件接头。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种具有柱塞功能,保护管件接头不损坏,提高资源利用率的锥形管件接头。

[0005] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种多功能锥形管件接头,包括:壳体,呈回转体状结构设置,其中,壳体的一端内置有内螺纹,壳体的另一端可拆卸连接有一个圆盘,且连接有圆盘一端的壳体具有锥度。

[0006] 在上述的一种多功能锥形管件接头中,连接有圆盘一端的壳体内侧设置有一个环形凹槽,其中,圆盘嵌装于该环形凹槽内。

[0007] 在上述的一种多功能锥形管件接头中,圆盘的上下两侧边缘设置有倒角,使得圆盘的侧壁形成锥形结构。

[0008] 在上述的一种多功能锥形管件接头中,壳体的外侧表面设置有倒刺结构。

[0009] 在上述的一种多功能锥形管件接头中,倒刺结构由一层层环状凸台叠加而成。

[0010] 在上述的一种多功能锥形管件接头中,壳体呈阶梯状结构设置,其中,靠近壳体锥形一端的环状直径小于远离壳体锥形一端的环状直径。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供一种多功能锥形管件接头,一端设置有内螺纹,另一端设置有可拆卸圆盘,使得锥形管件接头的一端形成密封状态,当需要密封管件接头时,只需通过其内螺纹,实现螺接即可,这样就能实现裸露的管件接头的密封处理,从而保护裸露的管件接头不受损伤,避免其他管路的堵塞,进而提高资源的利用率,当作为连接件使用时,直接将圆盘从壳体上拆卸而下,贯通壳体的两端,即可作为连接件使用。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型一种多功能锥形管件接头的结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型一种多功能锥形管件接头的剖视图。

[0014] 图3是图2中A部分放大图。

[0015] 图中,100、壳体;110、内螺纹;120、倒刺结构;200、圆盘。

具体实施方式

[0016] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0017] 如图1至图3所示,本实用新型提供了一种多功能锥形管件接头,包括:壳体100,呈回转体状结构设置,其中,壳体100的一端内置有内螺纹110,壳体100的另一端可拆卸连接有一个圆盘200,且连接有圆盘200一端的壳体100具有锥度。

[0018] 本实用新型提供了一种多功能锥形管件接头,一端设置有内螺纹110,另一端设置有可拆卸圆盘200,使得锥形管件接头的一端形成密封状态,当需要密封管件接头时,只需通过其内螺纹110,实现螺接即可,这样就能实现裸露的管件接头的密封处理,从而保护裸露的管件接头不受损伤,避免其他管路的堵塞,进而提高资源的利用率,当作为连接件使用时,直接将圆盘200从壳体100上拆卸而下,贯通壳体100的两端,即可作为连接件使用。

[0019] 优选地,如图1至图3所示,连接有圆盘200一端的壳体100内侧设置有一个环形凹槽,其中,圆盘200嵌装于该环形凹槽内,当锥形管件接头作为柱塞使用时,将圆盘200嵌装于该环形凹槽内,通过另一端的内螺纹110实现其螺接;当锥形管件接头作为连接件使用时,可将圆盘200从环形凹槽内取下,从而贯通锥形管件接头的两端,作为流体或者气体的流通通道。

[0020] 进一步优选地,如图1至图3所示,圆盘200的上下两侧边缘设置有倒角,使得圆盘200的侧壁形成锥形结构,方便圆盘200与环形凹槽之间的安装与拆卸。

[0021] 优选地,如图1至图3所示,壳体100的外侧表面设置有倒刺结构120,当锥形管件接头作为连接件时,锥形管件接头的一端通过内螺纹110实现螺接,锥形管件接头的另一端通过其外侧表面的倒刺实现卡扣连接,避免嵌装于锥形管件接头外侧表面的管件发生滑脱现象,从而提高其连接强度与可靠性。

[0022] 进一步优选地,如图1至图3所示,本实施例中的倒刺结构120,由一层层环状凸台叠加而成,使得锥形管件接头的外侧表面形成波浪形倒刺结构120。

[0023] 进一步优选地,如图1至图3所示,壳体100呈阶梯状结构设置,进一步优选地,靠近壳体100锥形一端的环状直径小于远离壳体100锥形一端的环状直径,实现锥形管件接头与不同内径尺寸的管件连接,提高锥形管件接头使用范围。

[0024] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

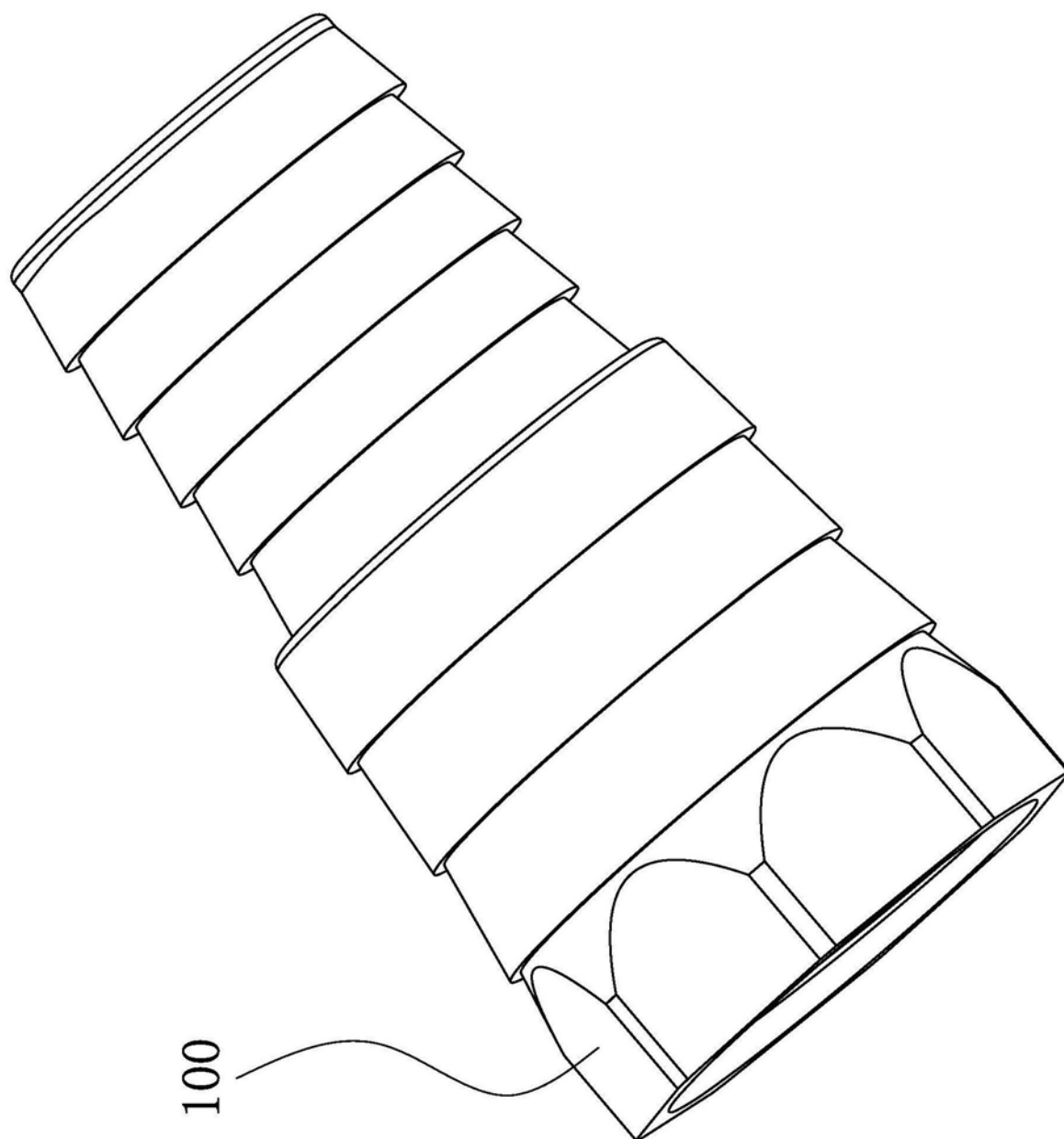


图1

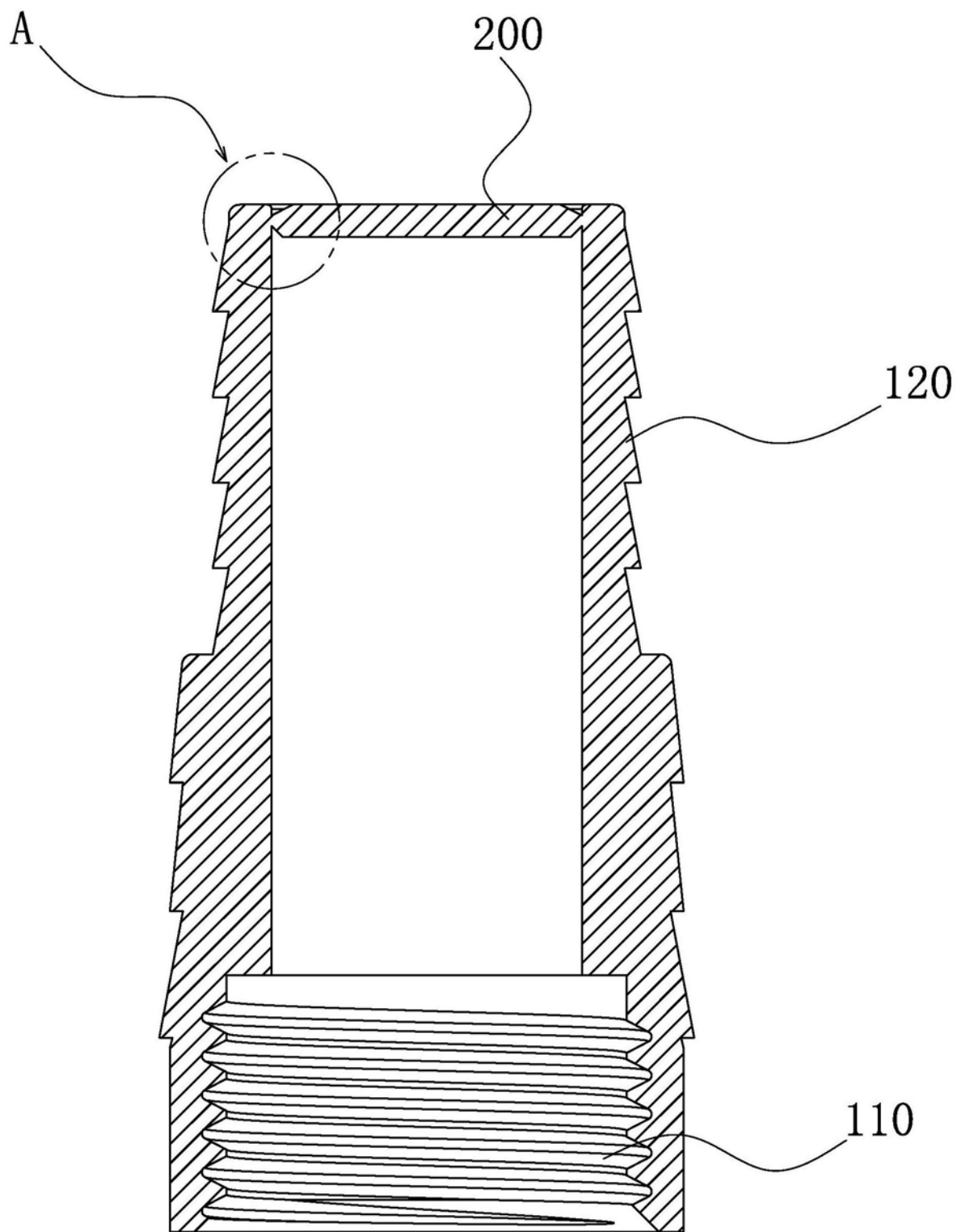


图2

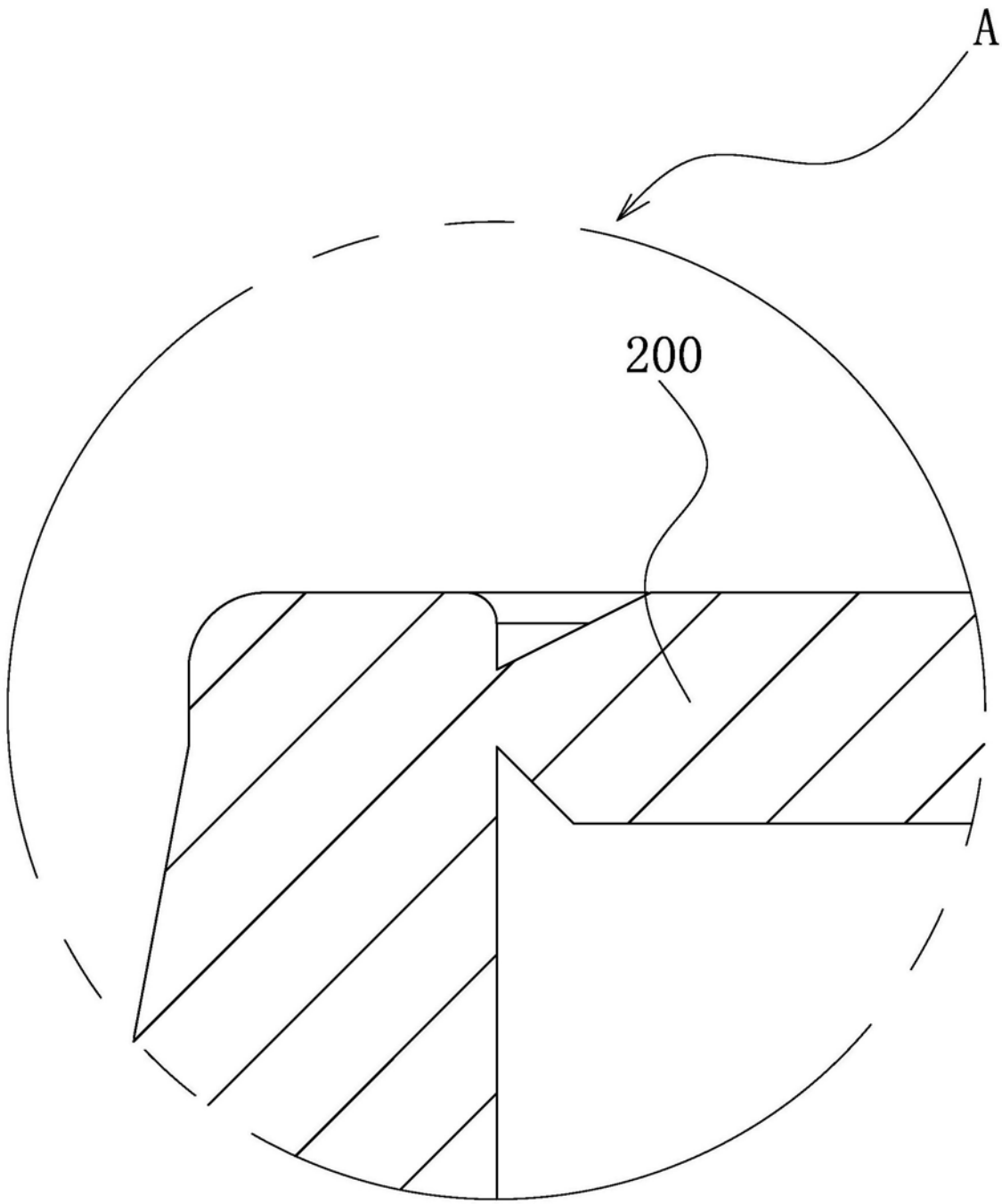


图3