

1. 一种可移动新型焊接设备,包括支撑底座(1),其特征在于:所述支撑底座(1)的顶部固定连接有归纳架(2),所述归纳架(2)的正面开设有放置槽(3),所述放置槽(3)的内底壁开设有定点孔(4),所述归纳架(2)的正面设置有收纳箱(5),所述归纳架(2)的正面活动连接有挡板(6),所述归纳架(2)的正面开设有导管槽(7),所述导管槽(7)的内部设置有限位槽(8),所述归纳架(2)的背面设置有归纳孔(12),所述归纳架(2)的顶部开设有工具箱(19);

所述放置槽(3)的内部放置有气体瓶(9),所述气体瓶(9)的出口处连接有接气管(10),所述接气管(10)的轴心设置有并气管(11);

所述支撑底座(1)的侧面固定连接有推把(13),所述支撑底座(1)的底部固定连接有支撑腿(14),其中一组所述支撑腿(14)活动连接有移动滚轮(15),另一组所述支撑腿(14)活动连接有连接轴承(16),所述连接轴承(16)的外表面固定连接有分支支架(17),所述分支支架(17)的外端活动连接有分支滚轮(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种可移动新型焊接设备,其特征在于:所述放置槽(3)的数量为两个,两个所述放置槽(3)左右对称。

3. 根据权利要求1所述的一种可移动新型焊接设备,其特征在于:所述挡板(6)的一端连接有合页,所述挡板(6)的另一端设置有卡扣,且与放置槽(3)的内壁卡接。

4. 根据权利要求1所述的一种可移动新型焊接设备,其特征在于:所述导管槽(7)的高度与气体瓶(9)的高度相适配,所述导管槽(7)为“T”形。

5. 根据权利要求1所述的一种可移动新型焊接设备,其特征在于:所述归纳架(2)的底部通过固定螺栓与支撑底座(1)的顶部固定连接,所述归纳孔(12)的数量为多个,多个所述归纳孔(12)的深度均为气体瓶(9)高度的一半。

6. 根据权利要求1所述的一种可移动新型焊接设备,其特征在于:所述分支支架(17)的长度不超过支撑腿(14)的长度,且所述分支支架(17)的数量为三个,三个所述分支支架(17)等距环绕在连接轴承(16)的外表面。

一种可移动新型焊接设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接设备技术领域，具体为一种可移动新型焊接设备。

背景技术

[0002] 建筑工程中，对活动部位及连接部分常常需要进行固定连接，对部件进行连接的时候，一般都需要使用焊接设备进行连接。

[0003] 建筑工程的焊接工作，一般很少在一个地方进行，需要经常更换地方进行操作，这时候就需要对焊接设备进行移动，而传统的焊接装置，其结构分散连接部分及导管十分妨碍搬运。

[0004] 因此，本申请人提出了一种可移动新型焊接设备，用于解决上述背景技术中提到的传统装置移动不方便的问题。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种可移动新型焊接设备，具备便于移动等优点，解决了上述背景技术中提到的传统焊接装置移动不方便的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述移动方便目的，本实用新型提供如下技术方案：一种可移动新型焊接设备，包括支撑底座，所述支撑底座的顶部固定连接有归纳架，所述归纳架的正面开设有放置槽，所述放置槽的内底壁开设有定点孔，所述归纳架的正面设置有收纳箱，所述归纳架的正面活动连接有挡板，所述归纳架的正面开设有导管槽，所述导管槽的内部设置有限位槽，所述归纳架的背面设置有归纳孔，所述归纳架的顶部开设有工具箱。

[0009] 通过上述技术方案，在使用的时候能够方便对将焊接所需要的装置进行固定，从而在移动的时候不需要每个部件单独移动。

[0010] 所述放置槽的内部放置有气体瓶，所述气体瓶的出口处连接有接气管，所述接气管的轴心设置有并气管。

[0011] 通过上述技术方案，能够对气体瓶的接气管和并气管进行限位，从而防止在使用的时候管道被过于拉伸，同时防止管道交叉处错乱，从而在移动的时候减少意外的发生。

[0012] 所述支撑底座的侧面固定连接有推把，所述支撑底座的底部固定连接有支撑腿，其中一组所述支撑腿活动连接有移动滚轮，另一组所述支撑腿活动连接有连接轴承，所述连接轴承的外表面固定连接有分支支架，所述分支支架的外端活动连接有分支滚轮。

[0013] 通过上述技术方案，在进行移动的时候通过分支支架组成的三角形分支滚轮能够在具有小坡梯的地形上同样方便使用，其原理和便捷式拉箱相似，从而能更加方便的对接设备进行移动。

[0014] 优选的，所述放置槽的数量为两个，两个所述放置槽左右对称。

[0015] 优选的，所述挡板的一端连接有合页，所述挡板的另一端设置有卡扣，且与放置槽

的内壁卡接。

[0016] 优选的,所述导管槽的高度与气体瓶的高度相适配,所述导管槽为“T”形。

[0017] 优选的,所述归纳架的底部通过固定螺栓与支撑底座的顶部固定连接,所述归纳孔的数量为多个,多个所述归纳孔的深度均为气体瓶高度的一半。

[0018] 优选的,所述分支支架的长度不超过支撑腿的长度,且所述分支支架的数量为三个,三个所述分支支架等距环绕在连接轴承的外表面。

[0019] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种可移动新型焊接设备,具备以下有益效果:

[0020] 1、该可移动新型焊接设备,通过设置支撑底座并在支撑底座的上端设置归纳架,在使用的时候将焊接所需要的气体瓶放置在归纳架内的放置槽的内部,并通过导管槽将气体瓶的接气管进行限制,从而需要移动的时候只需要推动支撑底座即可完成对焊接装置的移动,达到了便捷移动的效果。

[0021] 2、该可移动新型焊接设备,通过在归纳架的内部设置收纳箱对焊接装置的焊接枪进行收纳,同时在归纳架的背面设置若干归纳孔,对备用气体瓶进行放置,在使用的时候方便进行更换,同时将其中一组滚轮设置为三角形轮,在特殊地形的时候也能够方便移动,达到了使用方便的效果。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型归纳架结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型连接轴承结构示意图。

[0025] 其中:1、支撑底座;2、归纳架;3、放置槽;4、定点孔;5、收纳箱;6、挡板;7、导管槽;8、限位槽;9、气体瓶;10、接气管;11、并气管;12、归纳孔;13、推把;14、支撑腿;15、移动滚轮;16、连接轴承;17、分支支架;18、分支滚轮;19、工具箱。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1-3,一种可移动新型焊接设备,包括支撑底座1,支撑底座1用于对其顶部的装置进行支撑,从而提升装置的受力强度,支撑底座1的顶部固定连接有机架2,归纳架2用于对焊接所需要的各种装置进行分类归纳,从而在移动的时候更加方便,归纳架2的底部通过固定螺栓与支撑底座1的顶部固定连接,从而能够在需要的时候对归纳架2进行更换,归纳架2的正面开设有放置槽3,放置槽3用于放置气体瓶9,从而将两个气体瓶9进行收纳及分割,在用的时候更加方便同时更加安全,放置槽3的数量为两个,两个放置槽3左右对称,放置槽3的内底壁开设有定点孔4,定点孔4用于对气体瓶9的位置进行固定,从而防止在移动的时候气体瓶9过度的晃动而脱落,归纳架2的正面设置有收纳箱5,收纳箱5用于收纳过长的连通管和焊接枪,从而在不进行焊接作业的时候,整个装置的外表面能够保持整洁,

及在移动的时候能够防止过长的管子对移动造成麻烦,归纳架2的正面活动连接有挡板6,挡板6用于进一步的阻挡气体瓶9,从而进一步的提升装置的安全性,挡板6的一端连接有合页,挡板6的另一端设置有卡扣,且与放置槽3的内壁卡接,通过时挡板6能够开合,从而在更换气体瓶9的更加方便,归纳架2的正面开设有导管槽7,导管槽7用于对接气管10进行限位收纳,从而防止接气管10在使用的时候被过分的拉伸,从而提升装置的安全性,导管槽7的高度与气体瓶9的高度相适配,导管槽7为“T”形,导管槽7的内部设置有限位槽8,归纳架2的背面设置有归纳孔12,归纳孔12用于放置备用的气体瓶9,从而提升焊接作业的效率,减少更换气体瓶9需要来回运输的时间,归纳孔12的数量为多个,多个归纳孔12的深度均为气体瓶9高度的一半,归纳架2的顶部开设有工具箱19,工具箱19的内部用于放置一些焊接常用的工具,从而进一步的提升作业效率。

[0028] 放置槽3的内部放置有气体瓶9,气体瓶9的出口处连接有接气管10,接气管10为现有的装置,用于将两个气体瓶9内部的气体联通,接气管10的轴心设置有并气管11,并气管11用于将气体合并,从而能够实现焊接的效果。

[0029] 支撑底座1的侧面固定连接推把13,推把13用于方便使用者进行移动,支撑底座1的底部固定连接支撑腿14,支撑腿14的数量为四个,四个支撑腿14两个为一组,用于对滚轮部分进行支撑,其中一组支撑腿14活动连接有移动滚轮15,移动滚轮15为普通的滚轮,另一组支撑腿14活动连接有连接轴承16,连接轴承16的外表面固定连接分支支架17,分支支架17的长度不超过支撑腿14的长度,且分支支架17的数量为三个,三个分支支架17等距环绕在连接轴承16的外表面,分支支架17的外端活动连接有分支滚轮18,通过连接轴承16、分支支架17和分支滚轮18的配合组成了三角轮,在进行小台阶移动的时候能够通过三角轮本身的转动而减少移动所需要的力气,从而在移动的时候更加方便。

[0030] 在使用时,将气体瓶9放置在放置槽3内部的定点孔4的内部并通过挡板6进行阻挡,而气体瓶9的接气管10通过导管槽7向外连接,同时在作业量较大的时候可以在归纳孔12的内部放置若干备用气体瓶9,以提高工作效率,当需要移动的时候直接推动支撑底座1即可完成对焊接装置的移动,如果遇到小型的阶梯,组成三角形的分支滚轮18能够通过自转进行爬坡,从而减少人力的输出。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

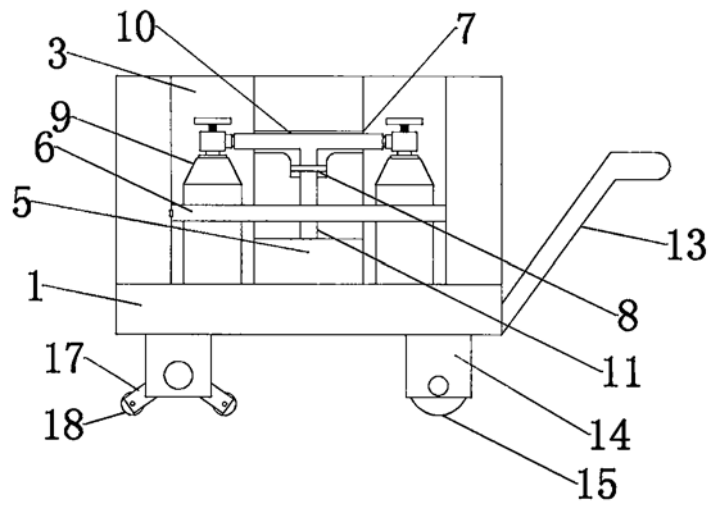


图1

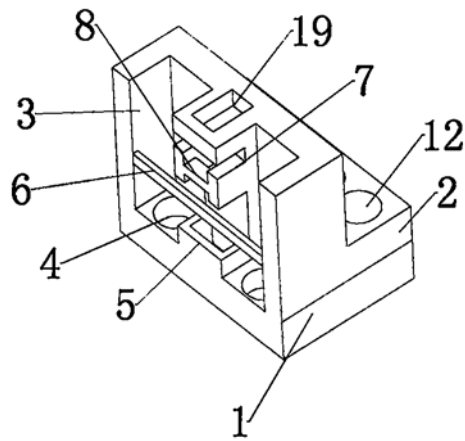


图2

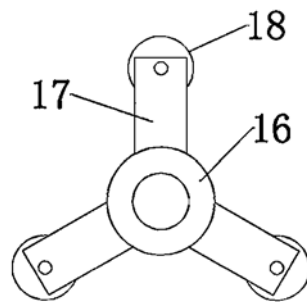


图3