

18 czerwca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



B21d, 51/54

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1560.

Kl. 7 c 28.

Akciová Společnost drive Škodovy Závody v Plzni
(Pilzno, Czechosłowacja).

7c 22/02

Sposób wyrobu zwijanych łusek do nabojów.

Zgłoszono 23 lipca 1920 r.

Udzielono 9 lutego 1925 r.

Pierwszeństwo: 20 grudnia 1917 r. (Austria).

Znane dotychczas sposoby łączenia kadłuba łusek zwijanych z dnem patronu posiadają rozmaite braki. Wytrzymałość połączenia jest niedostateczna; przy wykonywaniu połączenia następuje takie osłabienie łuski, że podczas wystrzału zachodzi częstokroć pękanie przeciążonej łuski. Wreszcie połączenie gilzy i dna nie posiada dostatecznej elastyczności i szczelności.

Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu wyrobu zwijanych łusek patronowych, wolnego od powyżej wskazanych braków. Stosownie do tego sposobu kadłub łuski zaopatrzony w usztywniający ją pierścień zostaje wprowadzony w odpowiednie wytłoczone w dnie patronu wydrążenie, poczem pierścień zostaje poddany tłoczeniu zapomocą odpowiedniego stempla poza granicę płynności, dzięki czemu osiąga się zaciśnięcie końca kadłuba, a jednocześnie dokładne wypełnienie wzmiankowane-

go wydrążenia przez materiał pierścionka. Stempel prasy posiada taką formę, że górna zwężona część rozprasowanego pierścienia przybiera postać kołnierza uszczelniającego.

Rysunek przedstawia rozmaite formy wykonania podobnego połączenia. Fig. 1 — wyobraża łuskę przed wtłoczeniem pierścienia, a fig. 2 — po rozprasowaniu tegoż. Kadłub łuski *a* posiada tutaj dolną, podlegającą połączeniu z dnem, część *e*. Dno posiada wydrążenie *b*, łączące się z częścią *c* kadłuba i z pierścieniem *s*, oraz kołnierz zewnętrzny *g*. Pod działaniem stempla *p* prasy powstaje kołnierz uszczelniający *m*.

Fig. 3 i 4 przedstawiają odmianę takiego samego połączenia. W tym wypadku pierścień łączący *b* jest już odrazu zwężony w górnej swojej części. Pod działaniem stempla prasy zmienia on swą formę w dalszym ciągu, wypełnia całkowicie wydrążenie w denku patro-

nu i tworzy kołnierz uszczelniający. Fig. 5 i 6 ilustrują wąski pierścień łącznikowy o przekroju prostokątnym. Pierścień ten zmienia, pod działaniem prasy poza granicę płynności, swą pierwotną formę i zamocowywa kadłub łuski zwężony odpowiednio do formy stożka zewnętrznego kołnierza g denka patronu w wydrążeniu rzeczzonego denka, uszczelniając miejsce połączenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu zwijanych łusek do nabo-
jów patronowych, polegający na łączeniu ka-
dłuba łuski z dnem zapomocą pierścienia, wy-
pełniającego odpowiednie wydrążenie w den-
ku patrona, tem znamienny, że pierścień ten,
pod działaniem prasy, przekraczając granicę
płynności materiału pierścienia, wypełnia

w stanie płynnym wydrążenie, przybiera for-
mę stempla prasy i wtłacza kadłub w wydrą-
żenia w kołnierzu denka.

2. Sposób podług zastrz. 1, tem znamienny,
że forma stempla prasy dobiera się w ten spo-
sób, iż pierścień przybiera w swej części gór-
nej postać kołnierza uszczelniającego.

3. Łuska do nabo-
jów zwijana według
zastrz. 1 i 2, tem znamienna, że pierścień łącz-
nikowy w górnej swej części jest zwężony.

4. Łuska zwijana według zastrz. 1 i 2, tem
znamienna, że pierścień łącznikowy posiada
w przekroju postać wąskiego prostokąta.

Akciová Společnost dříve
Škodovy Závody v Plzni.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

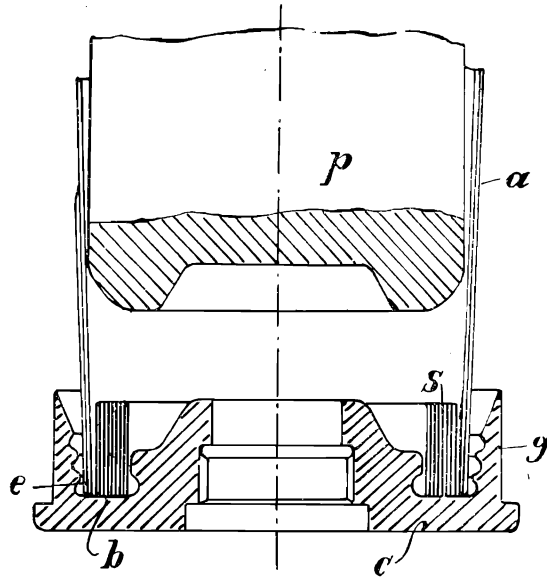


Fig. 2

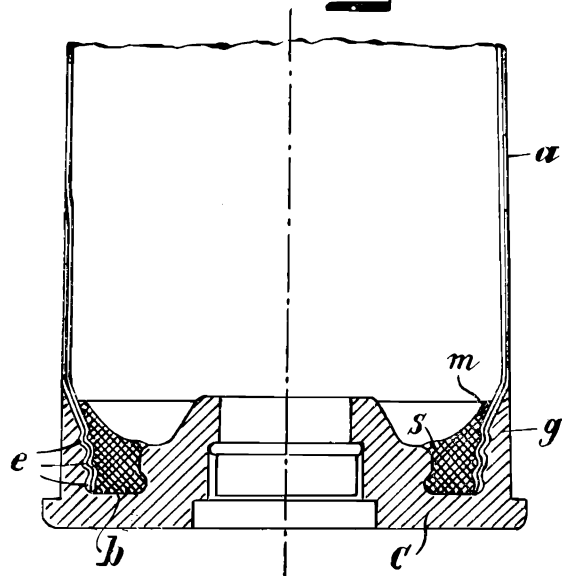


Fig. 3

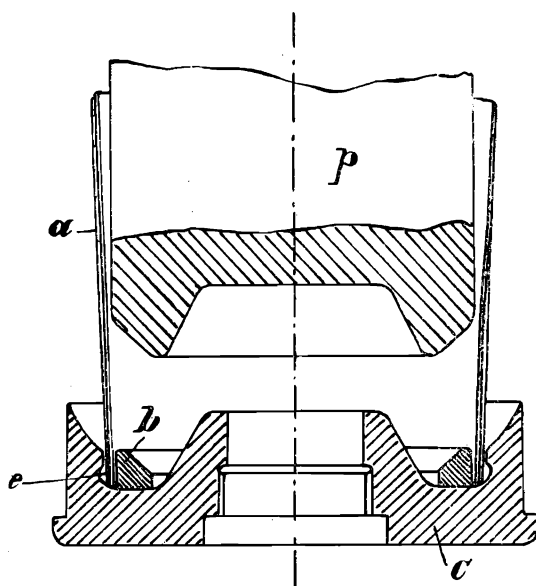


Fig. 4

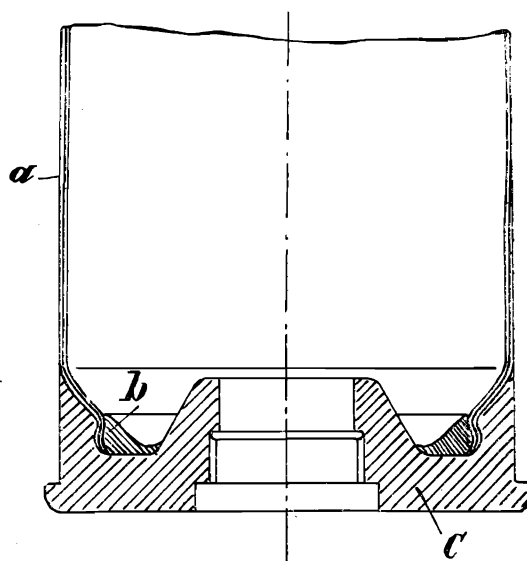


Fig. 5

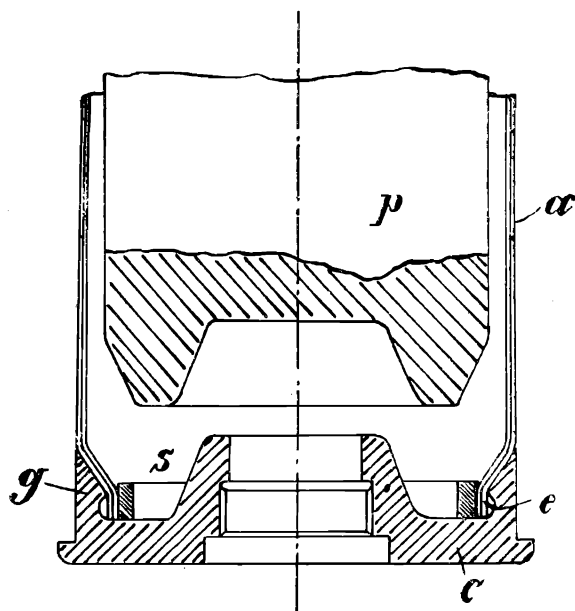


Fig. 6

