(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[5]
A61J 3/00

(11) 공개번호 특1994-0006559
(43) 공개일자 1994년04월25일

(21) 출원번호 특1993-0019761
(22) 출원일자 1993년09월25일
(30) 우선권주장 92-280960 1992년09월25일 일본(JP)
93-243618 1993년09월04일 일본(JP)
(71) 출원인 다께다야꾸힝고오교 가부시끼가이샤 다께다 구니오
일본국 오오사까시 쥬오꾸 도쇼오마찌 4죠메 1방 1고
(72) 발명자 사까모또 히로시
일본국 오오사까후 사까이시 미이게다이 2쬬 4방 13고
야마구찌 요시오
일본국 오오사까후 다까쯔끼시 덴노오쪼 17방 1고
후지모또 데쯔지
일본국 오오사까후 히라까따시 무라노혼마찌 1방 6고
이또오 슈니찌
일본국 오오사까후 스이따시 야마다히가시 4쪼메 41방 5-1006고
(74) 대리인 이준구, 박해선

심사청구 : 없음

(54) 생약류의 조립 방법 및 고형 제제

요약

텀블링-유동화 조립기를 사용하여 생약 성분 및1종 이상의 첨가제를 회전체(6)의 경사면에서 텀블링하고 관(14)을 통해 공급되는 기류로 유동화함과 동시에, 물과 같은 액체를 노즐(15)로 부터 분무하여 생약 성분을 함유하는 조립물을 제공한다. 생약 추출물의 조립은 결합제 및/또는 부형제와 같은 첨가제를 텀블링 및 유동화하고 동시에 생약 추출물을 분부함으로써 실행될수 있다. 이 기술에 의해, 생약성분을 고밀도 및 고강도와 샤프한 입도분포를 갖는 조립물로 이용하게 가공할 수 있다. 생성 과립은 고형 제제 형태로서 사용될 수 있다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

생약류의 조립 방법 및 고형 제제

[도면의 간단한 설명]

제1도는 텀블링-유동화 조립기의 일예를 나타내는 종단면도이다,

제2도는 텀블링-유동화 조립기의 또 다른 예를 나타내는 개략도이다,

제3도는 텀블링-유동화 조립기의 또 다른 예를 나타내는 개략도이다,

제4도는 텀블링-유동화 조립기의 또다른 예를 나타내는 개락도이다,

제5도는 텀블링-유동화 조립기의 또다른 예를 나타내는 종단면도이다,

제6도는 제5도의 VI-VI선에 따른 단면도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

생약 성분을 회전체의 표면에서 텀블링하고 유동화하여 조립하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 생약 성분과 1종 이상의 첨가제를 텀블링 및 유동화하여 조립하는 것을 특징으로 하는 생약류의 제조방법.

청구항 3

제1항에 있어서, 분립체를 텀블링 및 유동화하면서 액체를 분무하는 것으로 구성되며, 상기 생약 성분은 1종 이상의 상기 불림체 및 상기 액체에 함유되어 있는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 4

제3항에 있어서, 생약분말 또는 생약분말 및 1종 이상의 첨가제를 포함하는 분립체를 텀블링 및 유동화하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 5

제4항에 있어서, 생약 분말 또는 생약분말과 1종 이상의 첨가제를 포함하는 분립체를 텀블링 및 유동화함과 동시에 물, 생약 추출물 및 첨가제로 구성된 군으로 부터 선택된 1종 이상의 성분을 함유하는 액체를 분부하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 6

제4항 또는 제5항에 있어서, 상기 첨가제(들)를 생약 분말의 매중향부에 대하여 0.01 내지 12중량부의 총량으로 사용하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 7

제4항 또는 제5항에 있어서, 상기 생약류 분말이 생약추출물 분말인 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 8

제7항에 있어서, 상기 첨가제(들)이 생약 추출물 분말의 매중량 부당0.01내지100중량부의 총량으로 사용되는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 9

제3항에 있어서, 생약 추출물 및 첨가제로 구성된 군으로 부터 선택된 1종 이상의 성분을 함유하는 수성 또는 유기용매 기재 액체를 분무하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 10

제3에 있어서, 1종 이상의 생약 추출물을 함유하는 액체를 상기 첨가제(들)를 텀블링 및 유동화하면서 분무하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 11

제10항에 있어서, 상기 첨가제(들)이 건조 추출물을 기준으로 생약 추출물 매중량부당 0.01 내지 20중량부의 총량으로 사용되는 생약류의 조립방법.

청구항 12

제10항에 있어서, 생약 추출물 및 1종 이상의 첨가제를 함유하는 액체를 분무하는 것을 특징으로하는 생약류의 조립방법.

청구항 13

제12항 있어서, 상기 첨가제(들)를 함유하는 액체를 건조 추출물을 기준으로 하여 생약 추출물의 매 중량 부당 0.01 내지 10중량부의 총량으로 분무하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 14

제10항 있어서, 1종 이상의 부형제, 결합제 및 붕해제를 상기 첨가제로서 사용하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 15

제1항 있어서, 겉보가 비체적 0.5 내지 2.5ml/g의 조립물을 제조하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 16

제1항에 있어서, 생약 성분을 조립 케이싱의 저부에 위치한 회전체의 표면에서 텀블링하고 텀블링된 성

분을 기류로 유동화하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 17

제16항 있어서, 중심부가 돌출되어 원추형 또는 절두원추형인 회전체가 사용되는 것을 특징으로 하는 생약류의 추출방법.

청구항 18

제16항 있어서, 중앙에 구멍을 갖는 저판 및 상기 저판에 회전 가능하도록 장착된 회전체에 의해 한정된 경로를 통하여 상기 회전체 주변으로 부터 조립 케이싱으로 기류를 도입하여, 회전체에 표면에서 텀블링된 조립물을 유동화하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 19

제16항에 있어서, 교반 및 텀블링하에서 조립하기 위하여 상기 회전체의 주변부에 교반 부재가 제공되는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 20

제1항에 있어서, 생약 성분을 통기 부재를 포함하는 내벽 구조를 갖는 회전하는 회전체 드럼에서 텀블링하고 상기 통기부재로 부터의 기류에 의해 유동화하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 21

제1항에 있어서, 생약 성분이 대황, 감초 뿌리, 계피,현호색 괴경, 굴껍질,회향품,생강종자, 알파니아에 오프시나륨 근경, 지황 뿌리, 층층나무 열매, 마근경, 질경이 근경, 호엘렌, 마우탄피, 가공된 바곳 뿌리, 인삼, 아트락틸 로데스 란세아, 목련피, 광귤나무피, 방동사니 근경, 생강, 대추, 작약 뿌리, 일본 구릿대 ㅜ뿌리 및 천궁이 근경으로 구성된 군으로부터 선택된 1종 이상을 함유하는 것을 특징으로 하는 생약류 조립방법.

청구항 22

제1항에 있어서, 생약 분말 또는 생약 분말 및 1종 이상의 첨가제를 포함하는 분립체를 회전체 표면상에서 텀블링 및 유동화하고 동시에 생약 추출물 및 첨가제의 1종 이상의 성분을 함유하는 수성 액체를 분무하는 것으로 구성되는 조립 방법에 있어서, 부형제,결합제 및 봉해제로 구성된 군으로 부터 선택된 1종 이상의 첨가제를 생약분말의 매중량부당 0.01 내지 12중량부의 총량으로 사용하여 0.5 내지 2.5ml/g의 겉보기 비체적의 조립물을 제조하는 것을 특징으로 하는 생약류의 조립방법.

청구항 23

제1항에 있어서,1종 이상의 첨가제를 회전체 표면상에서 텀블링 및 유동화하고 동시에 1종 이상의 생약 추출물을 함유하는 수성액체를 분무하는 것으로 구성되는 조립 방법에 있어서, 부형제, 결합제 및 붕해제로 구성된 군으로 부터 선택된 1종 이상의 첨가제를 건조 추출물을 기준으로 하여 생약 추출물의 매중량부당 0.01 내지 20중량부의 총량으로 사용하여 0.5 내지 2.5ml/g의 겉보기 비체적의 조립물을 제조하는 것을 특징으로 하는 조립방법.

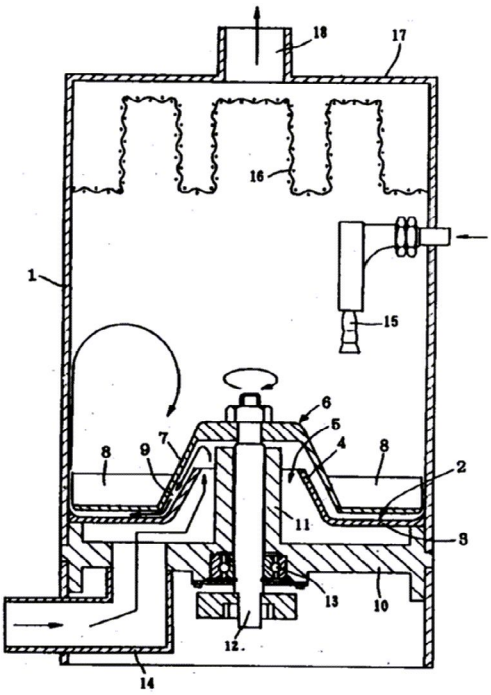
청구항 24

제1항에 청구된 방법에 따라서 제조된 조립물을 포함하는 고형제제.

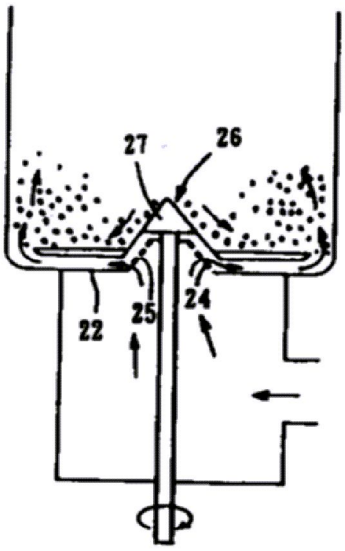
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

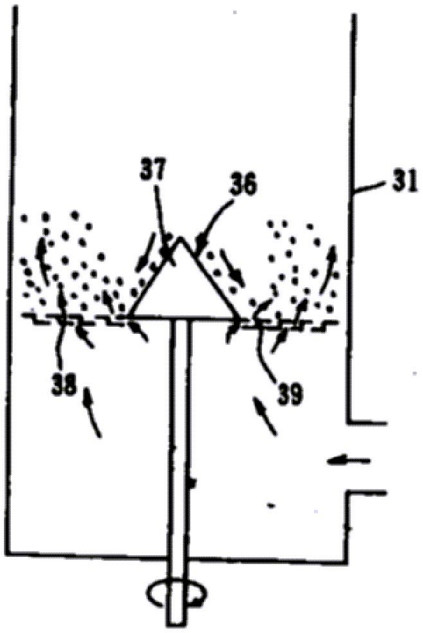
도면1



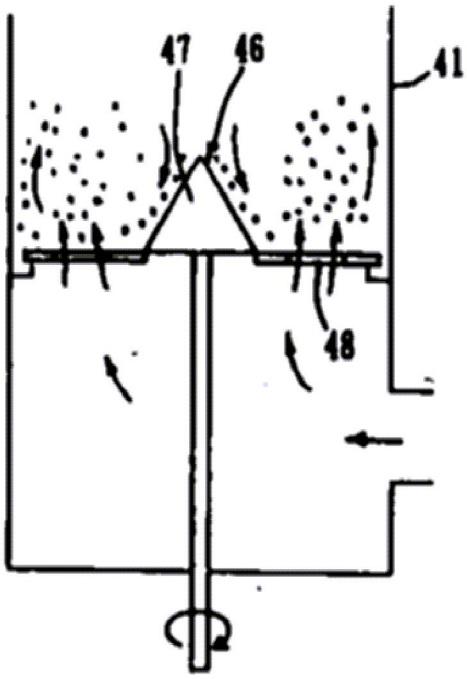
도면2



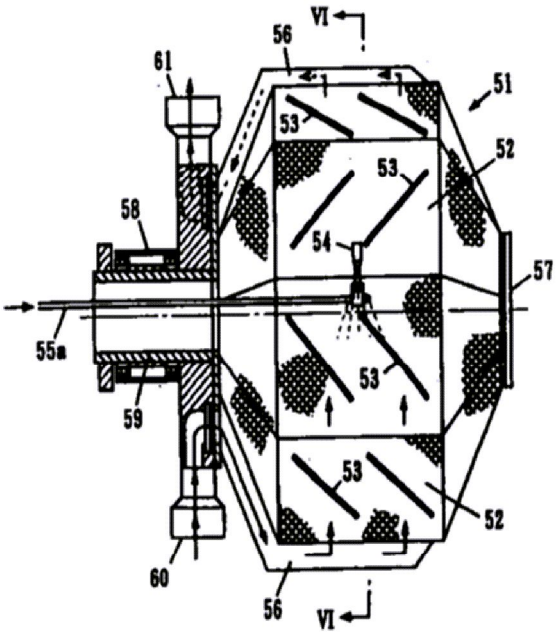
도면3



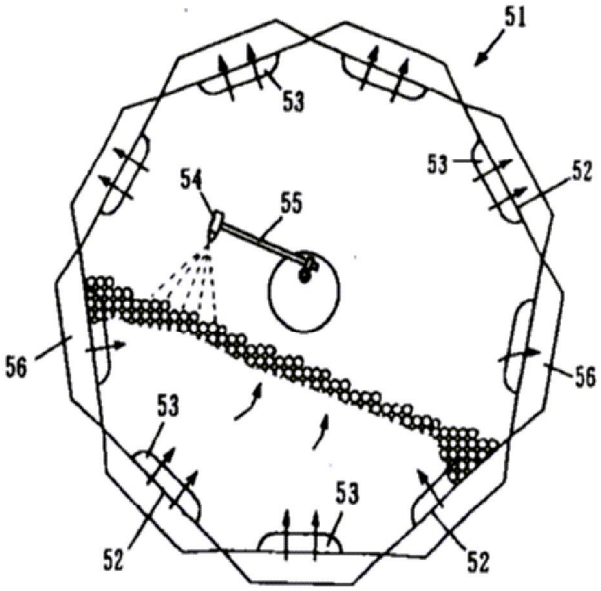
도면4



도면5


VI
56
61
51
53
52
53
58
54
57
55a
53
59
53
52
60
56
VI

도면6


51
53
53
52
54
55
56
56
53
53
52
52