



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202987967 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 12

(21) 申请号 201220468147. X

(22) 申请日 2012. 09. 14

(73) 专利权人 李成辉

地址 414401 湖南省汨罗市白塘乡仁义村五组

(72) 发明人 李成辉

(51) Int. Cl.

B65D 90/48 (2006. 01)

B65D 25/02 (2006. 01)

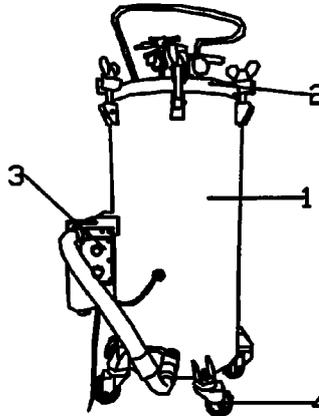
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

过滤式液体喷蜡桶

(57) 摘要

本实用新型公开了过滤式液体喷蜡桶,包括喷蜡桶本体,其特征在于:所述喷蜡桶本体设有液位感应报警装置,所述液位感应报警装置包括所述液位感应报警装置包括液位感应装置、报警控制器,液位传感器与报警控制器信号连接,所述液位感应装置为液位浮球感应器或液位传感器,所述报警控制器包括蜂鸣器及控制电路,报警控制器的电源通过外接电源提供。本实用新型在原料使用到一定位置时可通过报警系统自动提醒操作人员及时加料,故解决了在操作过程中无法预测到桶内原料的多少的问题,即如果缺料,报警控制器报警,自动提醒操作人员及时加料,从而不会导致整个生产机械停机,故提高了生产效率,节省了工时。



1. 一种过滤式液体喷蜡桶,包括喷蜡桶本体,其特征在于:所述喷蜡桶本体设有液位感应报警装置。
2. 根据权利要求1所述过滤式液体喷蜡桶,其特征在于:所述液位感应报警装置包括液位感应装置、报警控制器,液位传感器与报警控制器信号连接。
3. 根据权利要求2所述过滤式液体喷蜡桶,其特征在于:所述液位感应装置为液位浮球感应器或液位传感器。
4. 根据权利要求2所述过滤式液体喷蜡桶,其特征在于:所述报警控制器包括蜂鸣器及控制电路,报警控制器的电源通过外接电源提供。
5. 根据权利要求3或4所述过滤式液体喷蜡桶,其特征在于:所述喷蜡桶本体包括桶体、桶盖,桶盖上安装有安全阀、压力表、调压阀和排气阀,桶体下部设有出口,所述液位感应报警装置安装在桶体上。
6. 根据权利要求3所述过滤式液体喷蜡桶,其特征在于:所述液位浮球感应器装在桶体内,报警控制器安装在桶体外侧壁上。
7. 根据权利要求6所述过滤式液体喷蜡桶,其特征在于:所述桶体底面安装有万向轮。

## 过滤式液体喷蜡桶

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及蜡桶技术领域,具体来说是一种过滤式液体喷蜡桶的技术。

### 背景技术

[0002] 蜡桶是用来储存和输送浆状蜡的容器。工作时容器内具有一定的压力,因此必须小心使用,以免伤人。蜡桶主要由桶身和桶盖两大部分组成。桶身是储存浆状蜡的主体,下端有一个出口,抛光浆(蜡)就通过这个出口输送到喷枪。桶盖上面有四个接口,分别接着安全阀、压力表、调压阀和排气阀。而现有的蜡桶在操作过程中无法预测到桶内原料的多少,由于在使用过程中由于输送管道过长,如果缺料,会导致整个生产机械停机,如停机时间过长导致效率低下。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能够预测到桶内原料,防止缺料而停机,有效提高生产效率且节省工时的过滤式液体喷蜡桶。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种过滤式液体喷蜡桶,包括喷蜡桶本体,其特征在于:所述喷蜡桶本体设有液位感应报警装置。

[0006] 所述液位感应报警装置包括液位感应装置、报警控制器,液位传感器与报警控制器信号连接。

[0007] 所述液位感应装置为液位浮球感应器或液位传感器。

[0008] 所述报警控制器包括蜂鸣器及控制电路,报警控制器的电源通过外接电源提供。

[0009] 所述喷蜡桶本体包括桶体、桶盖,桶盖上安装有安全阀、压力表、调压阀和排气阀,桶体下部设有出口,所述液位感应报警装置安装在桶体上。

[0010] 所述液位浮球感应器装在桶体内,报警控制器安装在桶体外侧壁上。

[0011] 所述桶体底面安装有万向轮。

[0012] 本实用新型与现有技术相比具有如下有益效果:

[0013] 本实用新型由于在喷蜡桶喷蜡桶本体设有液位感应报警装置,特别是液位感应报警装置之液位传感器安装在桶体内,这样原料使用到一定位置时可通过报警系统自动提醒操作人员及时加料,故解决了在操作过程中无法预测到桶内原料的多少的问题,即如果缺料,报警控制器报警,自动提醒操作人员及时加料,从而不会导致整个生产机械停机,故提高了生产效率,节省了工时。

### 附图说明

[0014] 图1是本实用新型过滤式液体喷蜡桶结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型过滤式液体喷蜡桶之报警控制器原理图。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型过滤式液体喷蜡桶详细说明。

[0017] 如图 1, 本实用新型过滤式液体喷蜡桶, 包括喷蜡桶本体, 在喷蜡桶本体上设有液位感应报警装置。喷蜡桶本体包括桶体 1、桶盖 2, 桶盖 2 上安装有安全阀、压力表、调压阀和排气阀, 桶体 1 下部设有出口, 液位感应报警装置包括液位传感器、报警控制器 3, 液位传感器与报警控制器 3 通过信号线 33 连接, 液位传感器安装在桶体 1 内, 报警控制器 3 安装在桶体 1 的外侧壁上。桶体 1 的底面安装有万向轮 4。如图 2, 液位传感器也可以是液位浮球感应器 34, 报警控制器 3 包括蜂鸣器 31 及控制电路 32, 报警控制器的电源通过外接电源 35 提供。

[0018] 原料使用到一定位置时, 报警控制器 3 报警, 自动提醒操作人员及时加料, 操作人员首先打开桶盖上的排气阀, 把桶内的压力放清, 然后松开桶盖上的锁紧螺杆, 揭开桶盖加料, 加好料后, 把桶身顶边清理干净, 盖上桶盖, 要注意桶盖里的封边胶是否放正, 否则会漏气, 锁紧螺杆锁紧, 操作时应对角均匀锁紧, 不能单边锁紧后再锁对面。锁紧后, 缓慢开启进气阀, 观察压力表, 调整调压阀到适当的压力, 就可以正常使用了。

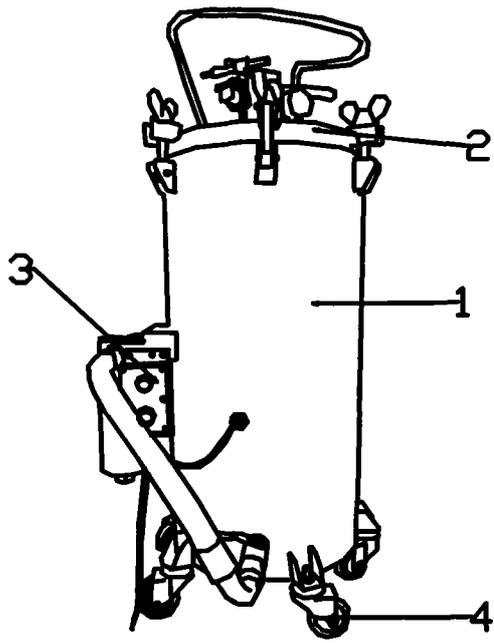


图 1

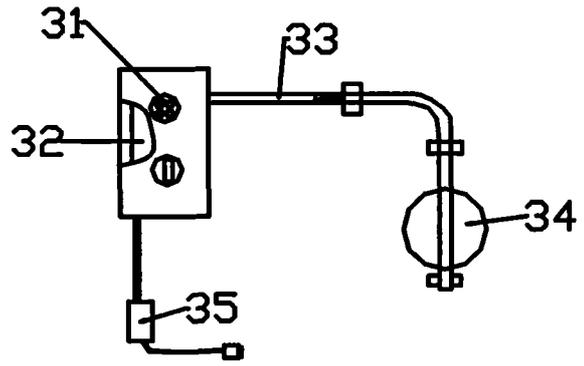


图 2