



(21) 申请号 202221886636.7

(22) 申请日 2022.07.20

(73) 专利权人 中山永裕智能科技有限公司

地址 528437 广东省中山市火炬开发区祥
兴路6号数贸大厦北翼16层1608卡

(72) 发明人 苏丹 陈衍宏

(74) 专利代理机构 深圳叁众知识产权代理事务
所(普通合伙) 44434

专利代理师 宋鹏飞

(51) Int.Cl.

B65B 13/18 (2006.01)

B65H 59/10 (2006.01)

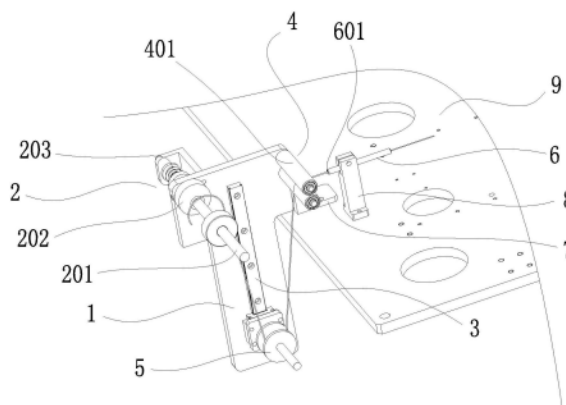
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种绳子上料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种绳子上料装置,包括安装板,安装板上设有储绳架、滑轨和辊压装置;储绳架设于安装板一侧;张力轮设于储绳架与辊压装置之间,张力轮通过调节座与滑轨连接;辊压装置设于张力轮与校直杆之间,辊压装置设于安装板上至少两个辊轴;校直杆设于辊压装置后端,校直杆内设有可供绳子通过的校直孔。与现有的技术相比,本实用新型具有如下优点:该绳子上料装置包括张力轮、辊压装置和校直杆,绳子依次通过张力轮的拉伸校直、辊压装置的辊压校直以及校直杆的校直,可更好的将绳子校直提高后续的穿绳效果。同时储绳杆通过弹簧与安装板连接,可防止储绳杆在转动过程中松动,使储绳杆始终稳固的安装在安装板中。



1. 一种绳子上料装置,其特征在于,包括:

安装板,所述安装板上设有储绳架、滑轨和辊压装置;

储绳架,所述储绳架设于安装板一侧;

张力轮,所述张力轮设于所述储绳架与辊压装置之间,所述张力轮通过调节座与所述滑轨连接,所述张力轮可通过所述调节座在所述滑轨中上下运动从而调节所述储绳架与辊压装置之间绳子的张力;

辊压装置,所述辊压装置设于所述张力轮与校直杆之间,所述辊压装置设于所述安装板上至少两个辊轴;

校直杆,所述校直杆设于所述辊压装置后端,所述校直杆内设有可供绳子通过的校直孔。

2. 根据权利要求1所述的一种绳子上料装置,其特征在于,所述储绳架包括储绳杆以及套设于所述储绳杆上的限位块。

3. 根据权利要求2所述的一种绳子上料装置,其特征在于,所述安装板另一侧还设有与所述储绳杆连接弹性件,所述限位块可通过所述弹性件紧靠所述安装板。

4. 根据权利要求2所述的一种绳子上料装置,其特征在于,所述限位块数量为2个分别设于所述储绳杆两端,所述限位块一端设有圆台状限位部。

5. 根据权利要求1所述的一种绳子上料装置,其特征在于,所述张力轮中间位置设有V形槽。

6. 根据权利要求1所述的一种绳子上料装置,其特征在于,所述安装板一侧设有用于连接穿绳机工作台面的连接部。

7. 根据权利要求6所述的一种绳子上料装置,其特征在于,所述工作台上还设有用于安装所述校直杆的安装支架,所述校直杆的安装高度等于所述辊压装置的安装高度。

8. 根据权利要求1所述的一种绳子上料装置,其特征在于,所述储绳架与所述辊压装置分别设于所述安装板上端两侧,所述储绳架与所述辊压装置位于同一水平面。

一种绳子上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动化生产设备技术领域,特别是涉及一种绳子上料装置。

背景技术

[0002] 服装上的吊牌通常有好几块纸牌,通过吊绳穿绕在一起。公开号为CN114212299A的中国专利公开了一种自动吊牌穿绳机,包括机架,机架上设有吊牌上料装置,吊牌上料装置包括滑轨、若干物料槽以及设于滑轨上的上落料架,绳子上料装置包括拉绳夹、剪绳装置和送绳夹,吊牌折叠装置包括用于放置吊牌的穿绳板以及设于穿绳板两侧的第一压料板、第二压料板和折叠板,穿绳装置包括绳子固定台以及可从绳子固定台中穿过的穿绳推杆,穿绳推杆可将绳子固定台中的绳子从穿绳板中的穿绳孔顶出从而使绳子穿过吊牌上的绳孔;下料装置包括下料转臂和落料架。

[0003] 然而上述自动吊牌穿绳机中的绳子上料装置无法较好的将绳子校直,影响后续的穿绳效果。因此目前需要一种绳子上料装置在上料的同时将绳子校直便于后续穿绳工序的进行。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是克服了现有技术的问题,提供了一种绳子上料装置。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下方案:

[0006] 一种绳子上料装置,包括:

[0007] 安装板,安装板上设有储绳架、滑轨和辊压装置;

[0008] 储绳架,储绳架设于安装板一侧;

[0009] 张力轮,张力轮设于储绳架与辊压装置之间,张力轮通过调节座与滑轨连接,张力轮可通过调节座在滑轨中上下运动从而调节储绳架与辊压装置之间绳子的张力;

[0010] 辊压装置,辊压装置设于张力轮与校直杆之间,辊压装置设于安装板上至少两个辊轴;

[0011] 校直杆,校直杆设于辊压装置后端,校直杆内设有可供绳子通过的校直孔。校直杆可将从辊压装置中出来的绳子校直以及在一定程度上去除绳子上的毛刺和异物。

[0012] 进一步的,储绳架包括储绳杆以及套设与储绳杆上的限位块。结构简单,组装方便。

[0013] 进一步的,安装板另一侧还设有与储绳杆连接弹性件,限位块可通过弹性件紧靠安装板。弹性件可为弹簧,弹簧可防止储绳杆在转动过程中松动,使储绳杆始终稳固的安装在安装板中。

[0014] 进一步的,限位块数量为2个分别设于储绳杆两端,限位块一端设有圆台状限位部。

[0015] 进一步的,张力轮中间位置设有V形槽。V形槽可防止绳子从张力轮中脱落。

[0016] 进一步的,安装板一侧设有用于连接穿绳机工作台面的连接部。结构简单,安装方

便。

[0017] 进一步的,工作台面上还设有用于安装校直杆的安装支架,校直杆的安装高度等于辊压装置的安装高度。位于同一水平面的校直杆和辊压装置可提高绳子的校直效果。

[0018] 进一步的,储绳架与辊压装置分别设于安装板上端两侧,储绳架与辊压装置位于同一水平面。

[0019] 与现有的技术相比,本实用新型具有如下优点:该绳子上料装置包括张力轮、辊压装置和校直杆,绳子依次通过张力轮的拉伸校直、辊压装置的辊压校直以及校直杆的校直,可更好的将绳子校直提高后续的穿绳效果。同时储绳杆通过弹簧与安装板连接,可防止储绳杆在转动过程中松动,使储绳杆始终稳固的安装在安装板中。

附图说明

[0020] 下面结合附图和具体实施方式对本申请作进一步详细的说明。

[0021] 图1是本实用新型的一种绳子上料装置的整体安装结构示意图。

[0022] 图2是本实用新型的一种绳子上料装置的部分结构示意图。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0024] 如图1-2所示,一种绳子上料装置,包括:

[0025] 安装板1,安装板1上设有储绳架2、滑轨3和辊压装置4;

[0026] 储绳架2,储绳架2设于安装板1一侧;

[0027] 张力轮5,张力轮5设于储绳架2与辊压装置4之间,张力轮5通过调节座与滑轨3连接,张力轮5可通过调节座在滑轨3中上下运动从而调节储绳架2与辊压装置4之间绳子的张力;

[0028] 辊压装置4,辊压装置4设于张力轮5与校直杆6之间,辊压装置4设于安装板1上至少两个辊轴401;

[0029] 校直杆6,如图1所示,校直杆6设于辊压装置4后端,校直杆6内设有可供绳子通过的校直孔601。校直杆6可将从辊压装置4中出来的绳子校直以及在一定程度上去除绳子上的毛刺和异物。

[0030] 优选的,储绳架2包括储绳杆201以及套设于储绳杆201上的限位块202。结构简单,组装方便。

[0031] 优选的,如图1-2所示,安装板1另一侧还设有与储绳杆201连接弹性件203,限位块202可通过弹性件203紧靠安装板1。弹性件203可为弹簧,弹簧可防止储绳杆201在转动过程中松动,使储绳杆201始终稳固的安装在安装板1中。

[0032] 优选的,限位块202数量为2个分别设于储绳杆201两端,限位块202一端设有圆台状限位部204。

[0033] 优选的,张力轮5中间位置设有V形槽501。V形槽501可防止绳子从张力轮5中脱落。

[0034] 优选的,安装板1一侧设有用于连接穿绳机工作台面9的连接部7。结构简单,安装方便。

[0035] 优选的,工作台面9上还设有用于安装校直杆6的安装支架8,校直杆6的安装高度等于辊压装置4的安装高度。位于同一水平面的校直杆6和辊压装置4可提高绳子的校直效果。

[0036] 优选的,储绳架2与辊压装置4分别设于安装板1上端两侧,储绳架2与辊压装置4位于同一水平面。

[0037] 与现有的技术相比,本实用新型具有如下优点:该绳子上料装置包括张力轮5、辊压装置4和校直杆6,绳子依次通过张力轮5的拉伸校直、辊压装置4的辊压校直以及校直杆6的校直,可更好的将绳子校直提高后续的穿绳效果。同时储绳杆201通过弹簧与安装板1连接,可防止储绳杆201在转动过程中松动,使储绳杆201始终稳固的安装在安装板1中。

[0038] 以上所述仅是本申请的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本申请技术原理的前提下,还可以做出若干改进和替换,这些改进和替换也应视为本申请的保护范围。

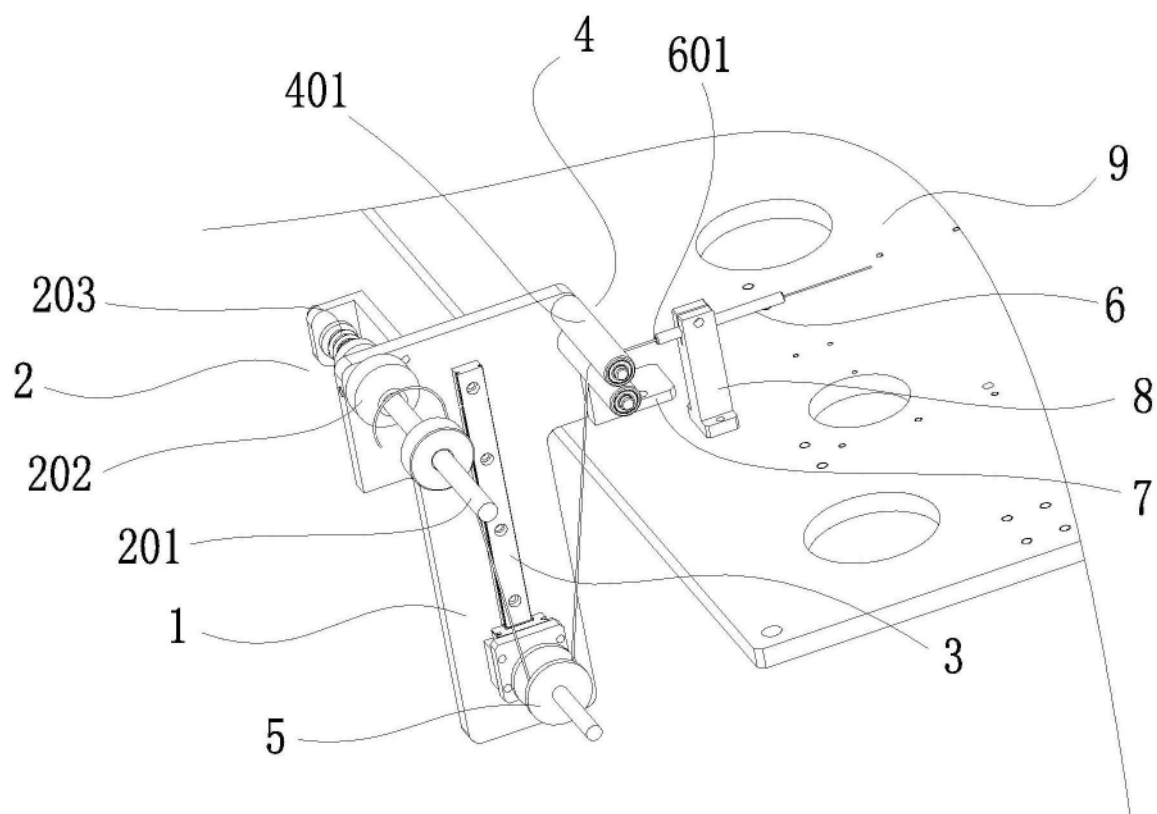


图1

