



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205600797 U

(45)授权公告日 2016.09.28

(21)申请号 201620408460.2

(22)申请日 2016.05.06

(73)专利权人 浙江翔宇密封件有限公司

地址 314423 浙江省嘉兴市海宁市农业对外综合开发区新兴路26号

(72)发明人 谢云州

(74)专利代理机构 浙江永鼎律师事务所 33233

代理人 蔡鼎

(51)Int.Cl.

B26D 1/01(2006.01)

B26D 1/06(2006.01)

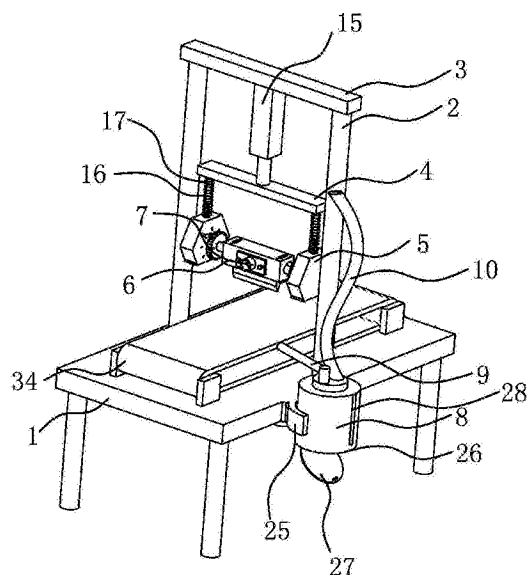
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种密封圈的切胶机中的刀头

(57)摘要

本实用新型提供了一种密封圈的切胶机中的刀头,属于机械技术领域。它解决了现有切胶机通用性差等问题。本切胶机包括底座,底座上设置有输送带,底座的两侧分别设置有一立柱,两根立柱之间设置有一横杆;切胶机还包括切割装置,切割装置包括安装座,安装座与横杆之间设置有能够带动该安装座升降的驱动源,安装座的两端分别连接有移动块,本刀头包括一截面呈正方形的刀座,刀座的两端转动设置于两个移动块上,且刀座与移动块之间可相对固定和松脱,刀座的四个侧面分别设置有形状不同的刀具。本实用新型具有通用性好等优点。



1. 一种密封圈的切胶机中的刀头,所述切胶机包括底座(1),所述底座(1)上设置有输送带(34),所述底座(1)的两侧分别设置有一立柱(2),两根所述立柱(2)之间设置有一横杆(3);所述切胶机还包括切割装置,所述切割装置包括安装座(4),所述安装座(4)与横杆(3)之间设置有能够带动该安装座(4)升降的驱动源,所述安装座(4)的两端分别连接有移动块(5);其特征在于,所述刀头包括一截面呈正方形的刀座(6),所述刀座(6)的两端转动设置于两个所述移动块(5)上,且刀座(6)与移动块(5)之间可相对固定和松脱,所述刀座(6)的四个侧面分别设置有形状不同的刀具(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种密封圈的切胶机中的刀头,其特征在于,所述移动块(5)上开设有安装孔,所述刀座(6)的两端设置有转动设置于所述安装孔内的阻尼轴。

3. 根据权利要求1所述的一种密封圈的切胶机中的刀头,其特征在于,刀座(6)的两端分别通过一转动销(18)与所述移动块(5)转动连接,且所述转动销(18)上套设有棘轮(19),所述移动块(5)上设置有与所述棘轮(19)相啮合的棘爪(20)。

4. 根据权利要求3所述的一种密封圈的切胶机中的刀头,其特征在于,所述移动块(5)上设置有环形刻度(21),所述棘轮(19)上设置有与所述环形刻度(21)相对应的指针(22)。

5. 根据权利要求4所述的一种密封圈的切胶机中的刀头,其特征在于,所述刀座(6)的侧面开设有螺纹孔,所述刀具(7)上开设有与所述螺纹孔相对应的条形孔(23),所述螺纹孔和与其相对应的条形孔(23)内同时插接有紧固螺栓(24)。

一种密封圈的切胶机中的刀头

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,涉及一种密封圈的切胶机中的刀头。

背景技术

[0002] 密封圈是各类机械设备、日常用品中不可或缺的零件,密封圈的加工需要用到硫化机、切胶机等设备。

[0003] 我国专利公开了一种圆弧切胶机(CN 203973596U),其包括:切胶机主体、可升降切割装置、液压系统、定位轴、电动机与定位座,液压系统放置于切胶机主体上方并与切胶机主体相固接,可升降切割装置位于液压系统下方并与液压系统的输出端传动相连,定位座位于可升降切割装置下方并固定在切胶机主体底座上,定位座上设有与圆形密封圈相匹配的定位轴,定位轴通过传动带与电动机相连。

[0004] 上述装置将相对圆周运动与切割技术相结合,提高切割效率与精度,但仍存在以下问题:

[0005] 刀具的类型单一,导致上述装置只可切割单一品种的橡胶,通用性较低。

实用新型内容

[0006] 本实用新型是针对现有的技术存在的上述问题,提供一种密封圈的切胶机中的刀头,本实用新型所要解决的技术问题是:如何提高切胶机的通用性。

[0007] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:

[0008] 一种密封圈的切胶机中的刀头,所述切胶机包括底座,所述底座上设置有输送带,所述底座的两侧分别设置有一立柱,两根所述立柱之间设置有一横杆;所述切胶机还包括切割装置,所述切割装置包括安装座,所述安装座与横杆之间设置有能够带动该安装座升降的驱动源,所述安装座的两端分别连接有移动块,其特征在于,所述刀头包括一截面呈正方形的刀座,所述刀座的两端转动设置于两个所述移动块上,且刀座与移动块之间可相对固定和松脱,所述刀座的四个侧面分别设置有形状不同的刀具。

[0009] 其工作原理如下:本切胶机在切割时,可通过输送带将橡胶输送至切割装置下方,驱动源带动安装座下降,带动刀头同步下降,从而将橡胶切断。由于本刀头中的刀座是转动设置于移动块上的,且刀座的四个侧面设置有不同的刀具,因此可根据实际需要,转动刀座选择相应的刀具,从而提高本切胶机的通用性。

[0010] 在上述的一种密封圈的切胶机中的刀头中,作为一种方案,所述移动块上开设有安装孔,所述刀座的两端设置有转动设置于所述安装孔内的阻尼轴。

[0011] 在上述的一种密封圈的切胶机中的刀头中,作为另一种方案,刀座的两端分别通过一转动销与所述移动块转动连接,且所述转动销上套设有棘轮,所述移动块上设置有与所述棘轮相啮合的棘爪。

[0012] 在上述的一种密封圈的切胶机中的刀头中,所述移动块上设置有环形刻度,所述棘轮上设置有与所述环形刻度相对应的指针。

[0013] 在上述的一种密封圈的切胶机中的刀头中,所述刀座的侧面开设有螺纹孔,所述刀具上开设有与所述螺纹孔相对应的条形孔,所述螺纹孔和与其相对应的条形孔内同时插接有紧固螺栓。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0015] 由于本刀头中的刀座是转动设置于移动块上的,且刀座的四个侧面设置有不同的刀具,因此可根据实际需要,转动刀座选择相应的刀具,从而提高本切胶机的通用性。

附图说明

[0016] 图1是实施例中本切胶机的结构示意图。

[0017] 图2是实施例中本切割装置的结构示意图。

[0018] 图3是实施例中本风力调节结构的示意图。

[0019] 图中,1、底座;2、立柱;3、横杆;4、安装座;5、移动块;6、刀座;7、刀具;8、吸风筒;9、固定吸气管;10、移动吸气管;11、固定盘;12、转动盘;13、内进气孔;14、外进气孔;15、气缸;16、压簧;17、导杆;18、转动销;19、棘轮;20、棘爪;21、环形刻度;22、指针;23、条形孔;24、紧固螺栓;25、弹性夹爪;26、垃圾倾倒口;27、盖板;28、观测窗;29、凹槽;30、圆轴;31、多边形弹性套筒;32、轴套;33、间隙;34、输送带。

具体实施方式

[0020] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0021] 如图1、图2、图3所示,本切胶机包括底座1,底座1上设置有输送带34,底座1的两侧分别设置有一立柱2,两根立柱2之间设置有一横杆3。

[0022] 如图1、图2、图3所示,本切胶机还包括:切割装置,切割装置包括安装座4,安装座4与横杆3之间设置有能够带动该安装座4升降的驱动源,安装座4的两端分别通过弹性件连接有用于安装刀头的移动块5,弹性件沿竖直方向设置。

[0023] 具体来讲,本实施例中,驱动源包括沿竖直方向设置的气缸15,气缸15的缸体固定于横杆3上,气缸15的活塞杆与安装座4相连接。作为其它方案,驱动源包括电磁铁,电磁铁的本体固定于横杆3上,电磁铁的芯轴与安装座4相连接。

[0024] 作为优选,弹性件包括压簧16,压簧16的上端固定于安装座4上,压簧16的下端与移动块5相连接;切割装置还包括导杆17,导杆17的上端穿过压簧16且固定于安装座4上,导杆17的下端位于压簧16内。

[0025] 如图1、图2、图3所示,本切胶机还包括刀头,刀头包括一截面呈正方形的刀座6,刀座6的两端转动设置于两个移动块5上,且刀座6与移动块5之间可相对固定和松脱,刀座6的四个侧面分别设置有形状不同的刀具7。

[0026] 具体来讲,本实施例中,刀座6的两端分别通过一转动销18与移动块5转动连接,且转动销18上套设有棘轮19,移动块5上设置有与棘轮19相啮合的棘爪20。作为其它方案,移动块5上开设有安装孔,刀座6的两端设置有转动设置于安装孔内的阻尼轴。

[0027] 作为进一步优选,移动块5上设置有环形刻度21,棘轮19上设置有与环形刻度21相对应的指针22;刀具7上开设有与螺纹孔相对应的条形孔23,螺纹孔和与其相对应的条形孔

23内同时插接有紧固螺栓24。

[0028] 如图1、图2、图3所示,本切胶机还包括吸尘装置,吸尘装置包括吸风筒8、固定吸气管9和移动吸气管10,吸风筒8设置于底座1上,固定吸气管9的内端与吸风筒8相连通,固定吸气管9的外端朝向刀头的下方,移动吸气管10为软管,且该移动吸气管10的内端与吸风筒8相连通,该移动吸气管10的外端为悬空端。

[0029] 具体来讲,底座1的侧壁设置有一半环形的弹性夹爪25,吸风筒8能够卡接于弹性夹爪25内;吸风筒8的底部开设有垃圾倾倒口26,且该吸风筒8上还设置有用于封闭该垃圾倾倒口26的盖板27;盖板27呈圆形,盖板27的一端铰接于吸风筒8上,盖板27的另一端与吸风筒8可拆卸连接;吸风筒8的侧壁沿吸风筒8的长度方向设置有透明的观测窗28。

[0030] 如图1、图2、图3所示,本切胶机还包括风力调节结构,风力调节结构包括设置于吸风筒8内的固定盘11和转动盘12,固定盘11固定于吸风筒8的端部,转动盘12转动设置于固定盘11上,固定盘11和转动盘12上分别开设有若干个内进气孔13和外进气孔14,内进气孔13与吸风筒8的内腔相连通,外进气孔14朝向述吸风筒8的进气口。固定盘11的外侧壁套设有一密封圈,使固定盘11与吸风筒8的内侧壁之间形成密封;转动盘12的外侧壁上开设有若干个凹槽29。转动盘12的圆心处垂直固定有一圆轴30,圆轴30的下端套设有一多边形弹性套筒31,固定盘11的圆心处垂直固定有一轴套32,轴套32套设于多边形弹性套筒31上;多边形弹性套筒31的侧壁上开设有一间隙33。本实用新型的工作原理如下:本申请中支撑件、底板和瓶盖提升板三者组合形成一个呈三角形的框架且相邻两者之间均是相互铰接的,可根据不同高度瓶盖的理盖需求,转动手轮带动丝杆转动,从而带动框体相对连接板滑动,从而调节支撑件整体的长度,进而调节瓶盖提升板与底板之间的夹角大小,从而使本理盖机能够适应不同高度瓶盖的理盖需求。

[0031] 本切胶机在切割时,可通过输送带将橡胶输送至切割装置下方,驱动源带动安装座下降,带动刀头同步下降,从而将橡胶切断。

[0032] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

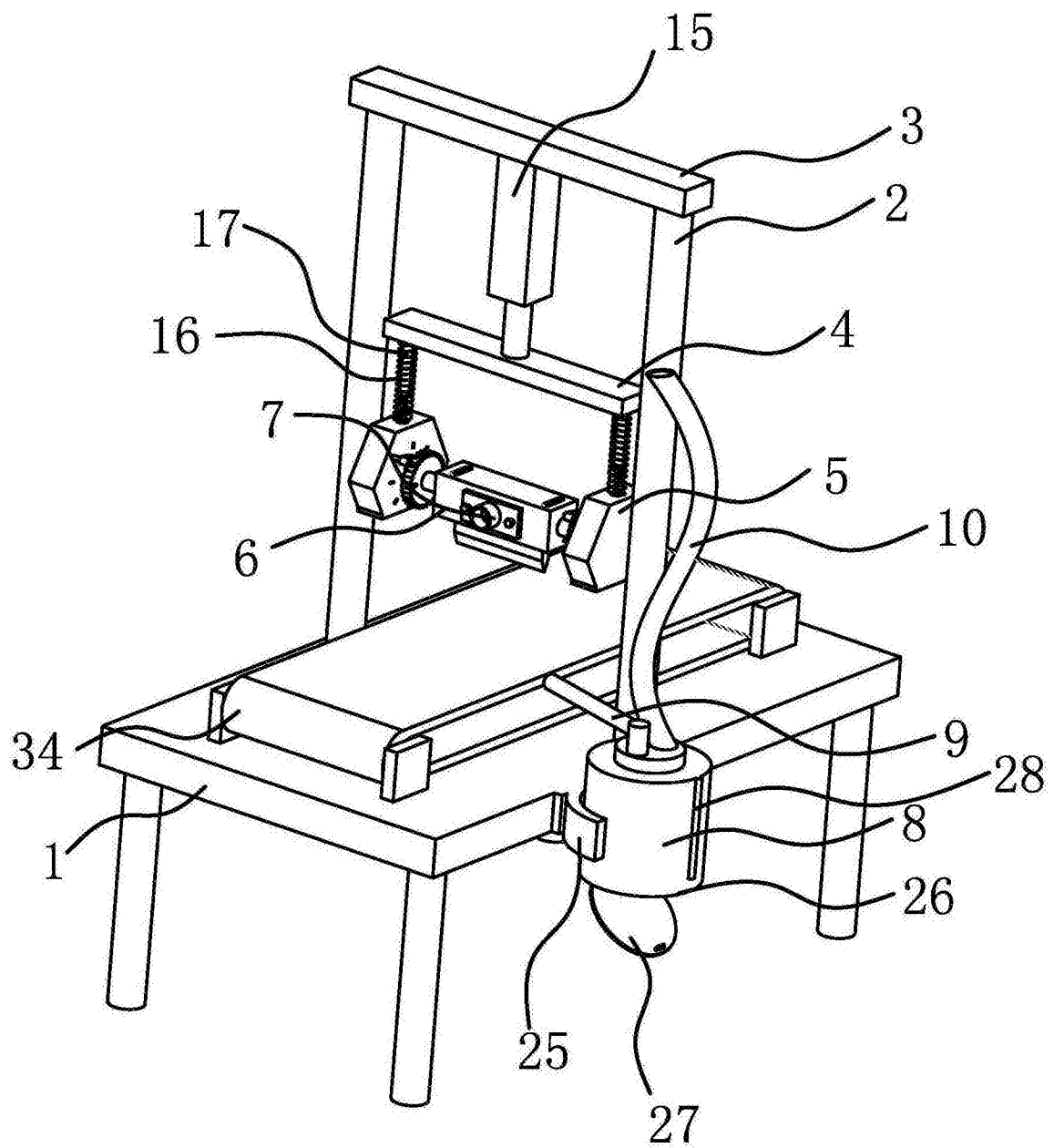


图1

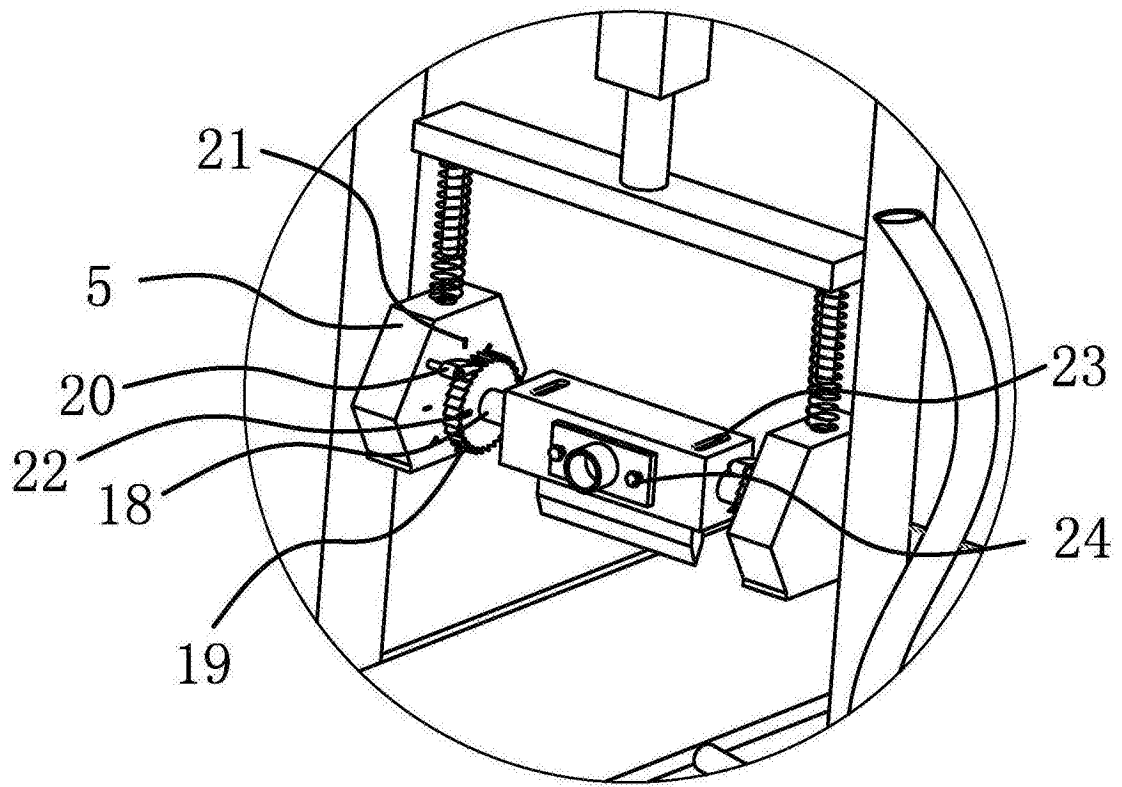


图2

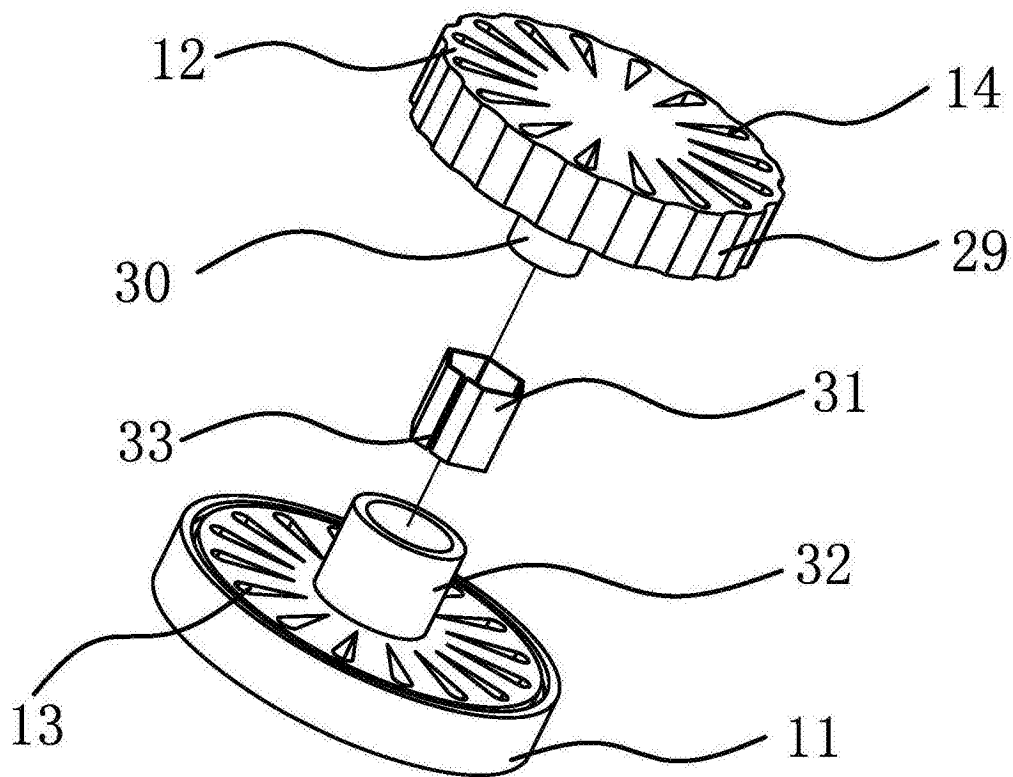


图3