



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO

(10) Identifikator
dokumenta:



HR P20160176 T1

HR P20160176 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTJEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

B65B 5/04 (2006.01)

B65B 25/04 (2006.01)

B65B 25/06 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 03.06.2016.

(21) Broj predmeta: P20160176T

(22) Datum podnošenja zahtjeva u HR: 18.02.2016.

(86) Broj međunarodne prijave: PCT/EP2012050350
Datum podnošenja međunarodne prijave: 11.01.2012.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 12701843.0
Datum podnošenja europske prijave patenta: 11.01.2012.

(87) Broj međunarodne objave: WO 2012095446
Datum međunarodne objave: 19.07.2012.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 2663496 A1
Datum objave europske prijave patenta: 20.11.2013.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 2663496 B1
Datum objave europskog patenta: 18.11.2015.

(31) Broj prve prijave: 201100420

(32) Datum podnošenja prve prijave: 11.01.2011.

(33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: GB

(73) Nositelj patenta:

**Rovipak Packaging Solutions Limited, 14a Derryvore Lane Seagoe, BT63
5RS Portadown Armagh, GB**

(72) Izumitelj:

**Trevor Potter, 14a Derryvore Lane Seagoe, BT63 5RS Portadown
Armagh, GB**

(74) Zastupnik:

ZMP IP d.o.o., 10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma:

SUSTAV ZA PAKIRANJE

HR P20160176 T1

PATENTNI ZAHTEJVI

- 5 1. Sustav za pakiranje (10, 110) za individualno pakiranje niza proizvoda pomoću materijala za pakiranje (170), sustav sadrži uređaj za pakiranje (40, 140), uređaj za vaganje (30, 116), barem jednu tekuću vrpцу (28,128) za prijenos proizvoda do uređaja za vaganje, pisač (180), i sredstva (41, 141) za prijenos izvaganog proizvoda do navedenog uređaja za pakiranje, pri čemu navedeni pisač prima informacije o težini navedenog vaganog proizvoda i ispisuje navedene informacije, ili iz toga izvedene informacije, izravno na materijal za pakiranje vaganog proizvoda, ili na etiketu za vagani proizvod, sustav nadalje sadrži kompjuterizirani kontrolni uređaj (119) za kontroliranje rada uređaja za pakiranje, uređaja za vaganje, barem jedne tekuće vrpce te pisača, **naznačen time** što je navedeni uređaj za vaganje smješten odmah uz navedeni uređaj za pakiranje na način da je navedeni vagani proizvod sljedeći na redu za pakiranje navedenim materijalom za pakiranje, kontrolni uređaj prilagođen je da provodi niz ciklusa vaganja i pakiranja, po jedan za svaki proizvod, u kojima je odnosni proizvod vagan, odnosno pakiranje ispisano/ili označeno etiketom, te odnosni proizvod upakiran.
- 10 2. Sustav za pakiranje sukladno zahtjevu 1, pri čemu navedena sredstva za prijenos (41, 141) sadrže otvor prilagođen prijenosu proizvoda od uređaja za vaganje (30, 116) pomoću gravitacije, te pri čemu je, po mogućnosti, uređaj za pakiranje (162) na dijelu uređaja koji je tijekom uporabe uređaja smješten na nižem dijelu, navedeni uređaj za pakiranje sadrži uređaj za zatvaranje načinjen tako da formira zatvarač duž dijela navedenog materijala za pakiranje smještenog u uporabi u navedenom donjem dijelu navedenog otvora.
- 20 3. Sustav za pakiranje sukladno zahtjevu 2, pri čemu uređaj za pakiranje (162) uključuje uređaj za zadržavanje (154) za zadržavanje proizvoda u navedenom donjem dijelu otvora na način da ga je moguće otpustiti (141), te po mogućnosti uređaj za rezanje za rezanje navedenog materijala za pakiranje kod navedenog zatvarača.
- 25 4. Sustav za pakiranje sukladno zahtjevu 2 ili 3, pri čemu je navedeni pisač (180) prilagođen za ispis na dio navedenog materijala za pakiranje (170) koji je u ravnini navedenog donjeg dijela otvora (141).
- 5 5. Sustav za pakiranje sukladno bilo kojem od zahtjeva 2 do 4, nadalje uključuje uređaj za etiketiranje smješten na način da stavlja jednu ili više etiketa na dio navedenog materijala za pakiranje (170) koji je u ravnini navedenog donjeg dijela otvora (141), te pri čemu je, po mogućnosti, navedeni pisač (180) prilagođen na način da ispisuje informacije vezane za navedeni vagani proizvod na jednu ili više navedenih etiketa.
- 30 6. Sustav za pakiranje sukladno bilo kojem od ranijih zahtjeva, pri čemu navedeni uređaj za pakiranje (40,140) uključuje uređaj za materijal za pakiranje (174) koji je u mogućnosti izdati navedeni materijal za pakiranje (170), po mogućnosti u pomacima u kojima se izdaje prethodno određena duljina materijala za pakiranje.
- 7 7. Sustav za pakiranje sukladno bilo kojem od ranijih zahtjeva, pri čemu navedeni uređaj za pakiranje (40, 140) nadalje uključuje uređaj za oblikovanje materijala za pakiranje (172) prilagođen na način da navedeni materijal za pakiranje (170) oblikuje u rukav, te pri čemu je, po mogućnosti, navedeni uređaj za formiranje prilagođen na način da navedeni materijal za pakiranje oblikuje rukav oko vanjske strane otvora (141), navedeni uređaj za dovod (174) i navedeni uređaj za oblikovanje po mogućnosti su kooperabilni u opskrbi navedenog rukava materijalom za pakiranje duž vanjskog dijela navedenog otvora.
- 35 8. Sustav za pakiranje sukladno bilo kojem od prethodnih zahtjeva, nadalje sadrži mehanizam za držanje (152,154) za držanje svakog proizvoda tijekom odnosnog ciklusa vaganja, mehanizam za držanje u mogućnosti je predati držani proizvod u uređaj za pakiranje (40, 140) na kraju ciklusa vaganja, te pri čemu je, po mogućnosti, mehanizam za držanje smješten iznad navedenog uređaja za pakiranje, najbolje iznad dijela navedenog otvora koji je gornji tijekom uporabe, te pri čemu, po mogućnosti, navedeni mehanizam za držanje sadrži vrata (154) koja mogu djelovati između zatvorenog položaja u kojem mehanizam za držanje zadržava proizvod, i otvorenog položaja u kojem mehanizam omogućuje proizvodu da prijeđe u uređaj za pakiranje.
- 40 9. Sustav za pakiranje sukladno zahtjevu 8, pri čemu navedeni mehanizam za držanje (152,154) sadrži spremnik (152) za navedeni proizvod, navedeni spremnik ima otvoreni gornji dio za prihvatanje navedenog proizvoda, te pri čemu je, po mogućnosti, pomičan u i iz položaja u kojem je u ravnini i navedenim otvorom (141), navedena vrata (154) po mogućnosti su smještena i prilagođena da otvaraju ili zatvaraju navedeni otvor, te pri čemu je, po mogućnosti, navedeni spremnik pomičan u i iz položaja u kojem je u ravnini s navedenim izlaznim otvorom.
- 45 10. Sustav za pakiranje sukladno bilo kojem od prethodnih zahtjeva, pri čemu je, navedeni kontrolni uređaj (119) prilagođen na način da provodi cikluse na način da je svaki proizvod vagan nakon pakiranja prethodnog proizvoda koji je ispisan i/ili označen etiketom, te po mogućnosti nakon što je prethodni proizvod umetnut u odnosno pakiranje.
- 50 11. Sustav za pakiranje sukladno zahtjevu 10, pri čemu je u odnosu na svaki ciklus navedeni kontrolni uređaj (119) prilagođen na način da pokrene navedeni uređaj za dovod (174) na dovodjenje navedenog materijala za pakiranje (170) duž navedenog otvora (141) u količini odgovarajućoj duljini navedenog pakiranja, te pri čemu je, po mogućnosti, u odnosu na svaki ciklus navedeni kontrolni uređaj prilagođen da pokrene navedeni pisač (180) da ispisuje navedene podatke na dio navedenog materijala za pakiranje koji je u ravnini s navedenim donjim dijelom otvora i posljedično pokreće uređaj za opskrbu materijalom za pakiranje na dovodjenje materijala duž navedenog otvora u količini koja odgovara duljini pakiranja navedenog proizvoda,
- 60 12. Sustav za pakiranje sukladno bilo kojem od prethodnih zahtjeva, pri čemu je navedeni uređaj za pakiranje (40,140)

prilagođen da oblikuje navedeni materijal za pakiranje (170) u vreću sa zatvorenim krajevima i, po mogućnosti, dvjema paralelnim rubovima duž svake strane između navedenih krajeva.

13. Sustav za pakiranje sukladno zahtjevu 12 u zavisnosti od zahtjeva 7, pri čemu navedeni uređaj za oblikovanje (172) uključuje sredstva za presavijanje rubova materijala za pakiranje (170) kako bi se dobilo barem jedan no po mogućnosti barem dva paralelna ruba koji teku paralelno s navedenim otvorom (141), te opcionalno sredstva za zatvaranje za zatvaranje navedenog materijala za pakiranje duž barem jednog navedenog ruba.
14. Sustav za pakiranje sukladno bilo kojem od prethodnih zahtjeva, pri čemu barem jedna tekuća vrpca (28, 128) uključuje podiznu tekuću, prilagođenu za podizanje proizvoda na visinu s koje ih je moguće prenijeti u uređaj za vaganje (30, 116), po mogućnosti pod utjecajem gravitacije, te pri čemu je navedena barem jedna tekuća vrpca po mogućnosti upravljana od strane kontrolnog uređaja (119).
15. Postupak individualnog pakiranja niza proizvoda, osobito proizvoda od peradi, pomoću materijala za pakiranje (170) i sustava za pakiranje (10, 110) koji sadrži uređaj za pakiranje (40, 140), uređaj za vaganje (30, 116) barem jednu tekuću vrpcu (28, 128) za dostavu proizvoda do uređaja za vaganje, pisač (180) i kompjuterizirani kontrolni uređaj (119) za kontroliranje rada uređaja za pakiranje, uređaja za vaganje, barem jedne tekuće vrpce i pisača, pri čemu je navedeni uređaj za vaganje smješten odmah uz navedeni uređaj za pakiranje, navedeni postupak sadrži vaganje proizvoda pomoću navedenog uređaja za vaganje; transport vaganog proizvoda do navedenog uređaja za pakiranje, čineći da navedeni vagani proizvod bude sljedeći proizvod upakiran pomoću navedenog materijala za pakiranje; te čineći da navedeni pisač ispiše podatke vezano za težinu navedenog vaganog proizvoda, izravno na materijal za pakiranje navedenog vaganog proizvoda, ili na etiketu vaganog proizvoda.