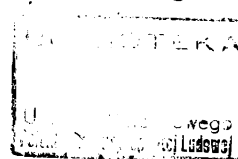


URZĄD PATENTOWY



A 24 c 5150



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25015.

Kl. 79 b, 24.

Friedrich Lerner
(Wiedeń, Austria).

Gilza papierosowa z ustnikiem i sączkiem oraz urządzenie do zakładania sączków do gilz.

Zgłoszono 27 września 1935 r.

Udzielono 21 maja 1937 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest gilza papierosowa z ustnikiem i sączkiem oraz urządzenie do wytwarzania i wprowadzania sączka do ustnika gilzy.

W celu oczyszczania dymu tytoniowego od szkodliwych składników do ustnika gilzy wkłada się, jak wiadomo, zwinięty lub stłoczony sączek z materiału chłonnego, np. z waty, błonnika, papieru krepowego i t. d., w postaci koreczka, wypełniającego prześwit ustnika i zawierającego kanaliki do przepływu dymu.

Stwierdzono w praktyce, że sączki takie wywierają niekorzystny wpływ na tak zwane „ciągnięcie” papierosa, o ile posiadają gęstość, potrzebną do skutecznego filtrowania dymu.

Gilza według wynalazku niniejszego posiada sączek, który zapewnia dokładne filtrowanie i nie utrudnia wciągania dymu tytoniowego.

Wynalazek polega na tym, że sączek posiada gęstość, wzrastającą w kierunku ruchu dymu, tak iż filtrowanie odbywa się stopniowo nie utrudniając „ciągnięcia”, przy czym w części przedniej sączka osiadają skraplające się składniki dymu, a w warstwie tylnej sączka, wypełniającej całkowicie prześwit ustnika, przechodzi dym odwilżony.

Według wynalazku gilzy papierosowe z ustnikiem i sączkiem w postaci złożonego we dwoje kawałka materiału chłonnego wytwarza się w ten sposób, że swobodne koń-

ce zafałdowanego kawałka materiału, stanowiącego sączek, np. waty lub innego materiału chłonnego, umieszczają się w ustniku od strony tytoniu.

Urządzenie do wyrobu gilz ustnikowych z sączkami według wynalazku składa się z otwartej na obydwóch końcach tulejki formującej, z którą współdziała stempelek, wtlaczający kawałek sformowanego materiału do tulejki, ustawianej następnie wylotem swym przed końcem gilzy, przy czym przez drugi koniec tulejki wprowadza się wykonywający ruchy zwrotne tłoczek, który wtlacza uformowany koreczek sączkowy w przeciwnym kierunku z tulejki formującej do wnętrza ustnika.

Urządzenie według wynalazku przedstawiono schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z przodu, a fig. 2 — widok z góry urządzenia, natomiast fig. 3 — ustnik papierosa z sączkiem w przekroju podłużnym.

Pasek materiału sączkowego 1 z materiału chłonnego, np. błonnika, waty, papieru krepowego i t. d. lub z mieszaniny tych materiałów, odwija się z cewki zapasowej w kierunku strzałki na fig. 1 i przechodzi przez otwarte urządzenie tnące 2 na stolik 3, posiadający otwór 4. Bezpośrednio pod stolikiem 3 znajduje się bęben 6, osadzony na osi obrotowej 5 i posiadający dwa przechodzące na wskroś, prostopadłe do siebie kanały średnicowe 7, 8. Oś 5 z bębniem 6 obraca się skokami za każdym razem o 90° w kierunku strzałki na fig. 1 (odwrotnym do kierunku posuwania się wskazówek zegara). Podczas spoczynku bębna 6 wylot kanału pionowego 7 znajduje się bezpośrednio pod otworem 4 stolika 3. Ponad stolikiem 3 znajduje się nurnik 9, wprawiany w ruch zwrotny. Przed kanałem poziomym 8 mieści się luźno dopasowany nurnik 10 o ruchu zwrotnym, przesuwający się przez bęben 6. Po drugiej (lewej) stronie bębna 6 znajduje się włączany skokami bęben 11, zaopa-

trzony na obwodzie w żłobki, mieszczące po jednej gilzie, tak iż przy każdym przełączeniu bębna 11 doprowadza gilzę przed wylot kanału 8, dzięki czemu gilza, kanał 8 i nurnik 10 znajdują się wtedy na jednej linii. Sterowany przycisk 12 przytrzymuje gilzę w bębnie 11 podczas wprowadzania sączka z kanału 8 do ustnika gilzy.

Doprowadzanie gilz do żłobków bębna 11 można skutecznie zrealizować ze zbiornika zapasowego albo też gilzy z maszyny do ich wyrobu można doprowadzać bezpośrednio do żłobków w bębnie 11 lub podobnego urządzenia przenośnikowego.

Urządzenie niniejsze działa w sposób następujący. Gdy z cewki przez otwarte nożyce 2 na stolik 3 przejdzie pasek materiału o długości wystarczającej do wytworzenia sączka, to nożyce owe odcinają ten kawałek materiału. Następnie stempelek 9 przepycha wkładkę przez otwór 4 do kanału 7 w bębnie 6, dzięki czemu wkładka ta fałduje się w kanale w kształcie woreczka. Przy następnym skoku bębna 6 kanał z wkładką zajmuje położenie poziome przed ustnikiem tutki papierosowej, znajdującej się na bębnie 11. Nurnik 10 wchodzi przez kanał w bębnie 6, opiera się o denko woreczka sączkowego i posuwa go do wnętrza przeciwległego ustnika gilzy, przytrzymywanej w żłobku bębna 11 przyciskiem 12. Pod naciskiem powierzchni czołowej nurnika 10 na sączek 14 denko woreczka 15 zostaje spłaszczone lub prawie spłaszczone, tak iż następuje dokładne wypełnienie prześwitu ustnika 16 (fig. 3).

Ustnik 16 może być poza tym zaopatrzony w zamknięcie gwiazdkowe 17, stanowiące oparcie tytoniu, lub też może posiadać dodatkową wkładkę z waty w celu dodatkowego filtrowania dymu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Gilza papierosowa z ustnikiem i

sączkiem, stanowiącym złożony we dwoje kawałek materiału chłonnego, znamienne tym, że wolne końce złożonego kawałka waty lub innego materiału chłonnego znajdują się w ustniku od strony tytoniu.

2. Urządzenie do wyrobu gilz według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada otwartą z obydwóch końców tulejkę formującą (7, 8), przed którą umieszczony jest stempelek (9), który wtłacza pasek z materiału sączkowego do tulejki formującej, z której

po obróceniu jej o 90° nurnik (10) wypycha stłoczony sączek do ustnika gilzy.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że tulejki formujące stanowią dwa kanały (7, 8), wykonane w bębnie obrotowym (6), obracającym się ruchem przerywanym.

Friedrich Lerner.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

