



(21) 申请号 202321518254.3

(22) 申请日 2023.06.14

(73) 专利权人 上海六顿机电设备有限公司

地址 201800 上海市嘉定区兴贤路1388号3
幢1159室

(72) 发明人 徐艳贵

(74) 专利代理机构 上海大为知卫知识产权代理
事务所(普通合伙) 31390

专利代理师 尤莹

(51) Int.Cl.

G01R 1/04 (2006.01)

G01R 31/385 (2019.01)

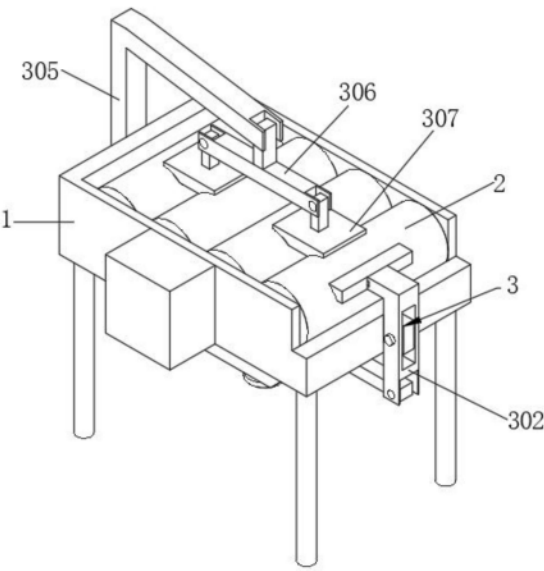
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种电池测试安装校准装置

(57) 摘要

本实用新型属于电性能的测试装置技术领域,尤其为一种电池测试安装校准装置,包括测试仪,测试仪的内部设置有多个电池本体,测试仪上安装有固定装置,固定装置包括固定在测试仪两侧的定位块,其中一个定位块上安装有可转动的主驱动杆,另一个定位块上安装有可转动的副驱动杆,主驱动杆的顶部安装有可拆卸的副夹板,副驱动杆的一端安装有可转动的T型的传动块,传动块的两端均安装有主夹板;本实用新型通过固定装置和驱动机构等结构的相配合,使主夹板和副夹板对电池本体进行夹紧固定,可以对多个测试的电池进行夹持固定,从而可以单次对多个电池进行测试和固定,提高了测试的效率。



1. 一种电池测试安装校准装置,包括测试仪(1),测试仪(1)的内部设置有多个电池本体(2),其特征在于:测试仪(1)上安装有固定装置(3),固定装置(3)包括固定在测试仪(1)两侧的定位块(301),其中一个定位块(301)上安装有可转动的主驱动杆(302),另一个定位块(301)上安装有可转动的副驱动杆(305),主驱动杆(302)的顶部安装有可拆卸的副夹板(303),副驱动杆(305)的一端安装有可转动的T型的传动块(306),传动块(306)的两端均安装有主夹板(307),主驱动杆(302)和副驱动杆(305)上共同安装有驱动机构。

2. 根据权利要求1所述的电池测试安装校准装置,其特征在于:所述驱动机构包括转动安装在测试仪(1)底部的螺纹杆(308),螺纹杆(308)的外部螺接有驱动块(304),驱动块(304)的两侧均安装有可滑动的连接杆(309),两个连接杆(309)远离驱动块(304)的一端分别与主驱动杆(302)的底部和副驱动杆(305)的底部转动连接。

3. 根据权利要求2所述的电池测试安装校准装置,其特征在于:所述副夹板(303)的一侧固定有安装块,主驱动杆(302)上开设有与所述安装块相适配的安装槽。

4. 根据权利要求1所述的电池测试安装校准装置,其特征在于:所述副驱动杆(305)的一端开设有卡槽,传动块(306)通过第一转轴安装在所述卡槽内,传动块(306)的两端均开设有凹槽,主夹板(307)通过第二转轴安装在所述凹槽内。

5. 根据权利要求2所述的电池测试安装校准装置,其特征在于:所述驱动块(304)的两端开设有斜槽,连接杆(309)的一端设置有与所述斜槽相适配的斜面。

6. 根据权利要求2所述的电池测试安装校准装置,其特征在于:所述主驱动杆(302)和副驱动杆(305)上均开设有通槽,定位块(301)通过第二转轴安装在所述通槽内。

一种电池测试安装校准装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于电性能的测试装置技术领域,具体涉及一种电池测试安装校准装置。

背景技术

[0002] 电池测试仪,是专用于日常维护中对落后单体电池处理的便携式产品,它具有三种独立的使用方式:电池放电方式,电池充电方式和电池活化方式。

[0003] 在专利公开号为CN216927029U的中国专利中,公开了一种蓄电池测试仪校准装置,该专利通过采用校准箱体铰接连接在所述测试仪箱体上可以实现校准装置同时具备对蓄电池的测试功能和对蓄电池测试仪的校准功能,提高功能的多样性,但是上述专利在对电池进行校准测试时,只能单次单个的对电池的进行测试,在需要对多个电池进行测试时,很难将多个电池进行固定,从而测试的效率较低。

[0004] 为解决上述问题,本申请中提出一种电池测试安装校准装置。

实用新型内容

[0005] 为解决上述背景技术中提出的技术问题。本实用新型提供了一种电池测试安装校准装置,具有单次可以对多个电池的校准测试,且可以将多个电池进行同时固定,提高测试效率的特点。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种电池测试安装校准装置,包括测试仪,测试仪的内部设置有多个电池本体,测试仪上安装有固定装置,固定装置包括固定在测试仪两侧的定位块,其中一个定位块上安装有可转动的主驱动杆,另一个定位块上安装有可转动的副驱动杆,主驱动杆的顶部安装有可拆卸的副夹板,副驱动杆的一端安装有可转动的T型的传动块,传动块的两端均安装有主夹板,主驱动杆和副驱动杆上共同安装有驱动机构,测试仪的内部安装有卡块,且测试仪上固定有测试控制器,通过卡块可以将多个电池本体进行限位,避免电池本体在进行测试时发生偏移,影响测试结果。

[0008] 作为本实用新型一种电池测试安装校准装置优选的,所述驱动机构包括转动安装在测试仪底部的螺纹杆,螺纹杆的外部螺接有驱动块,驱动块的两侧均安装有可滑动的连接杆,两个连接杆远离驱动块的一端分别与主驱动杆的底部和副驱动杆的底部转动连接。

[0009] 作为本实用新型一种电池测试安装校准装置优选的,所述副夹板的一侧固定有安装块,主驱动杆上开设有与所述安装块相适配的安装槽。

[0010] 作为本实用新型一种电池测试安装校准装置优选的,所述副驱动杆的一端开设有卡槽,传动块通过第一转轴安装在所述卡槽内,传动块的两端均开设有凹槽,主夹板通过第二转轴安装在所述凹槽内,主夹板的底部设置有弧形槽,通过主夹板的弧形槽对电池的顶部进行夹紧,进一步的提高了对电池固定的效果。

[0011] 作为本实用新型一种电池测试安装校准装置优选的,所述驱动块的两端开设有斜

槽,连接杆的一端设置有与所述斜槽相适配的斜面。

[0012] 作为本实用新型一种电池测试安装校准装置优选的,所述主驱动杆和副驱动杆上均开设有通槽,定位块通过第二转轴安装在所述通槽内。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、通过固定装置和驱动机构等结构的相配合,使主夹板和副夹板对电池本体进行夹紧固定,可以对多个测试的电池进行夹持固定,从而可以单次对多个电池进行测试和固定,减少了测试的时间,提高了测试的效率;

[0015] 2、通过副夹板上的安装块与主驱动杆的安装槽相配合,可以将副夹板从主驱动杆上进行快速拆卸,更换不同大小的副夹板,从而提高该装置的便捷性。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型图1中固定装置的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图2中驱动块的结构示意图。

[0020] 图中:1、测试仪;2、电池本体;3、固定装置;301、定位块;302、主驱动杆;303、副夹板;304、驱动块;305、副驱动杆;306、传动块;307、主夹板;308、螺纹杆;309、连接杆。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 本申请实施例中的技术方案为解决上述问题,总体思路如下:

[0023] 实施例1

[0024] 本实施例的具体结构,如图1-图3所示,一种电池测试安装校准装置,包括测试仪1,测试仪1的内部设置有多块电池本体2,测试仪1上安装有固定装置3,固定装置3包括固定在测试仪1两侧的定位块301,其中一个定位块301上安装有可转动的主驱动杆302,另一个定位块301上安装有可转动的副驱动杆305,主驱动杆302的顶部安装有可拆卸的副夹板303,副驱动杆305的一端安装有可转动的T型的传动块306,传动块306的两端均安装有主夹板307,主驱动杆302和副驱动杆305上共同安装有驱动机构,测试仪1的内部安装有卡块,且测试仪1上固定有测试控制器,通过卡块可以将多个电池本体2进行限位,避免电池本体2在进行测试时发生偏移,影响测试结果。

[0025] 在一些示例中,驱动机构包括转动安装在测试仪1底部的螺纹杆308,螺纹杆308的外部螺接有驱动块304,驱动块304的两侧均安装有可滑动的连接杆309,两个连接杆309远离驱动块304的一端分别与主驱动杆302的底部和副驱动杆305的底部转动连接。

[0026] 在一些示例中,副驱动杆305的一端开设有卡槽,传动块306通过第一转轴安装在卡槽内,传动块306的两端均开设有凹槽,主夹板307通过第二转轴安装在凹槽内,主夹板

307的底部设置有弧形槽,通过主夹板307的弧形槽对电池的顶部进行夹紧,进一步的提高了对电池固定的效果。

[0027] 在一些示例中,驱动块304的两端开设有斜槽,连接杆309的一端设置有与斜槽相适配的斜面。

[0028] 在一些示例中,主驱动杆302和副驱动杆305上均开设有通槽,定位块301通过第二转轴安装在通槽内。

[0029] 通过采用上述技术方案:在对电池进行测试时,将待校准的电池放入到测试仪1中,使电池与测试仪1内部的卡块紧密贴合后,旋转螺纹杆308,螺纹杆308与驱动块304的螺纹孔相配合带动驱动块304向下移动,驱动块304通过副夹板303推动副驱动杆305和主驱动杆302绕定位块301旋转,使副驱动杆305通过传动块306推动主夹板307向下移动将电池本体2进行固定,同时主驱动杆302通过带动副夹板303对电池本体2进行进一步加固,从而可以对多个测试的电池进行夹持固定。

[0030] 实施例2

[0031] 在实施例1的基础上,如图2和图3所示,副夹板303的一侧固定有安装块,主驱动杆302上开设有与安装块相适配的安装槽。

[0032] 通过采用上述技术方案:在对电池进行测试时,通过副夹板303上的安装块与主驱动杆302的安装槽相配合,可以将副夹板303从主驱动杆302上进行快速拆卸,更换不同大小的副夹板303,从而提高该装置的便捷性。

[0033] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

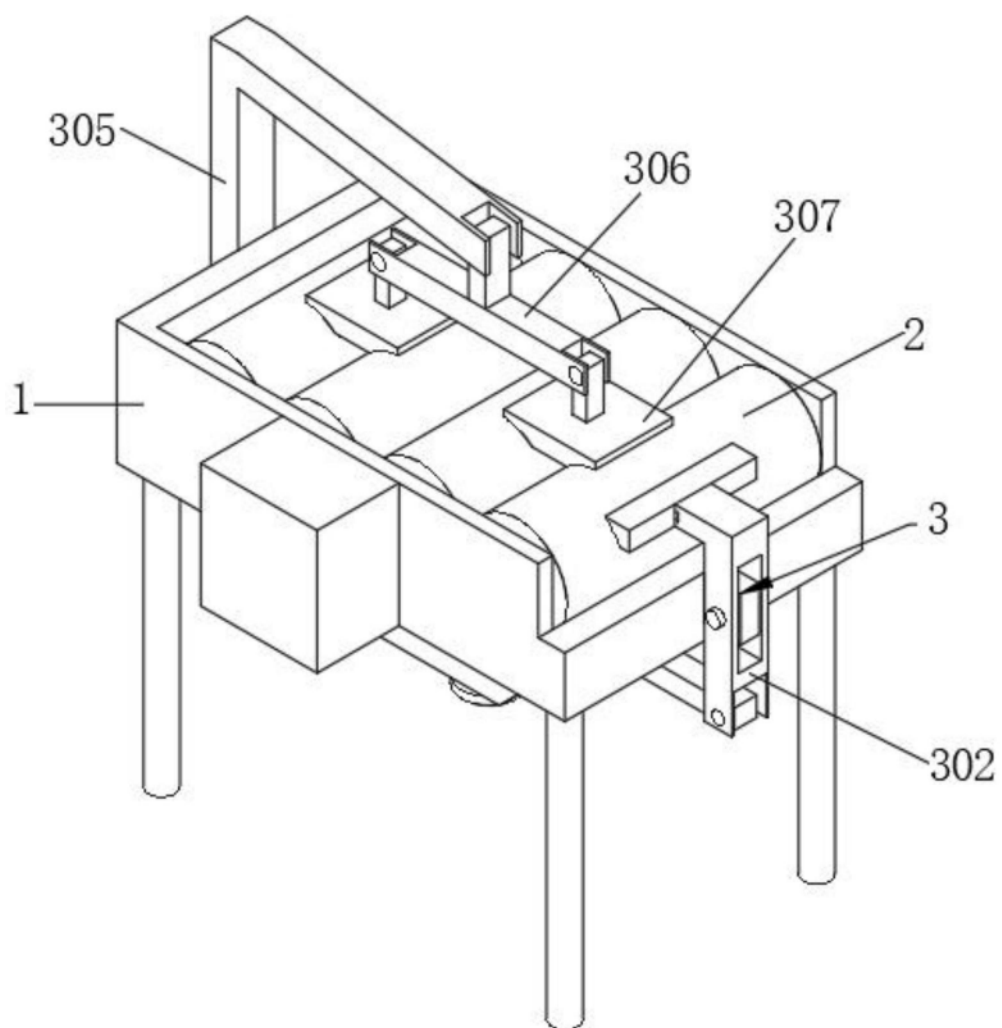


图1

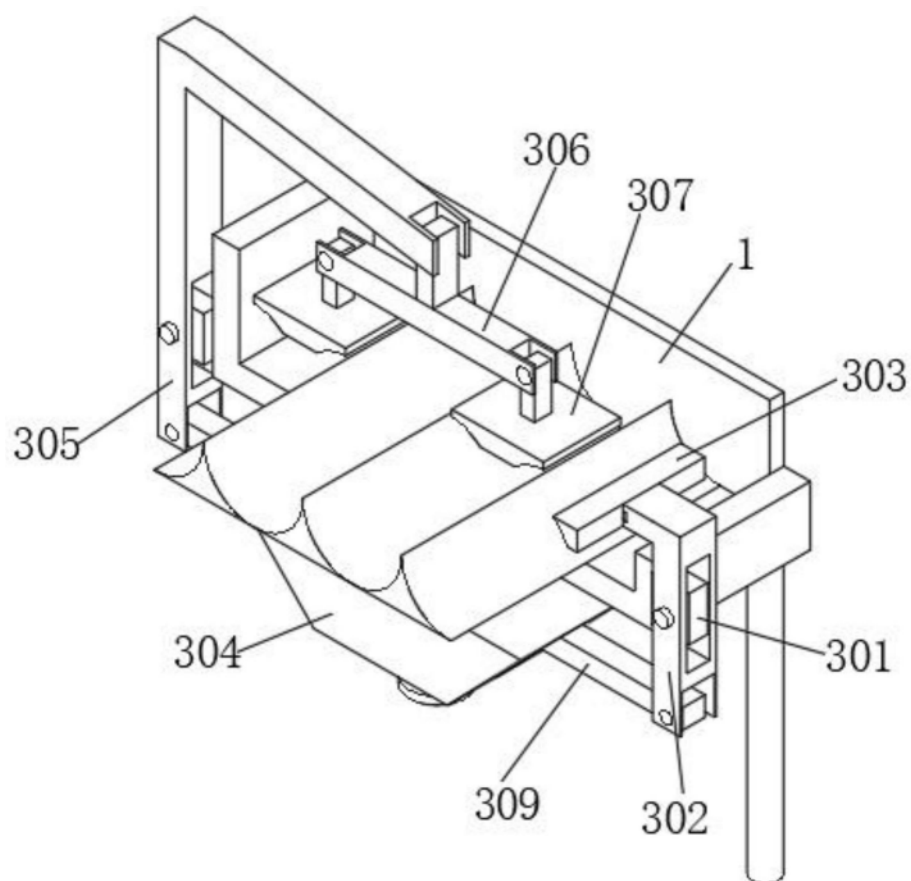


图2

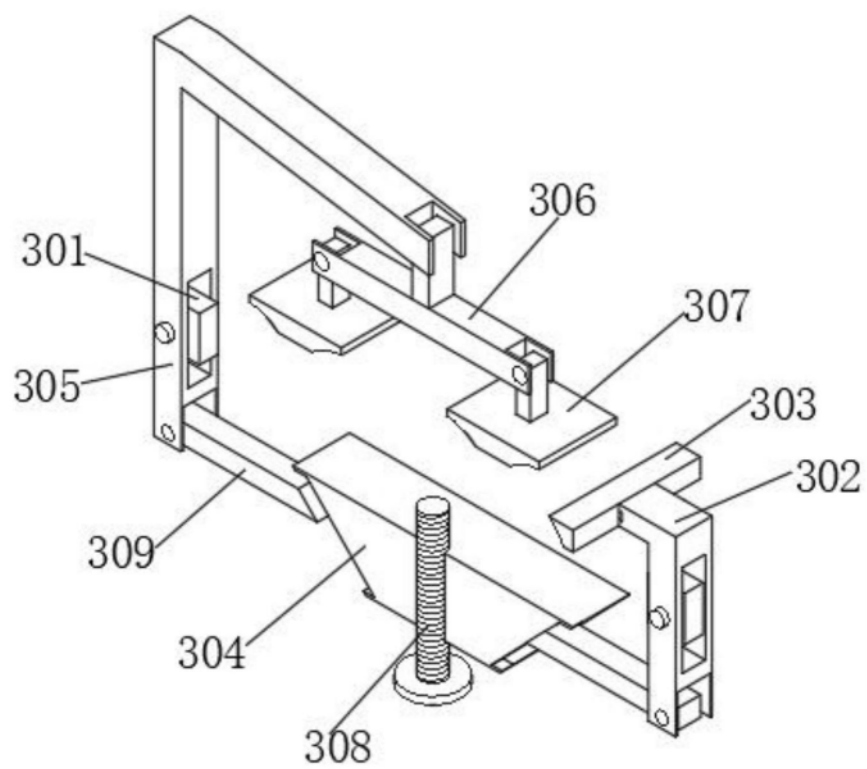


图3