



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210999877 U

(45)授权公告日 2020.07.14

(21)申请号 201921984730.4

(22)申请日 2019.11.18

(73)专利权人 江苏科默斯包装材料有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴中经济开发区张夏路5号

(72)发明人 郁明华

(51)Int.Cl.

B29C 48/08(2019.01)

B29C 48/80(2019.01)

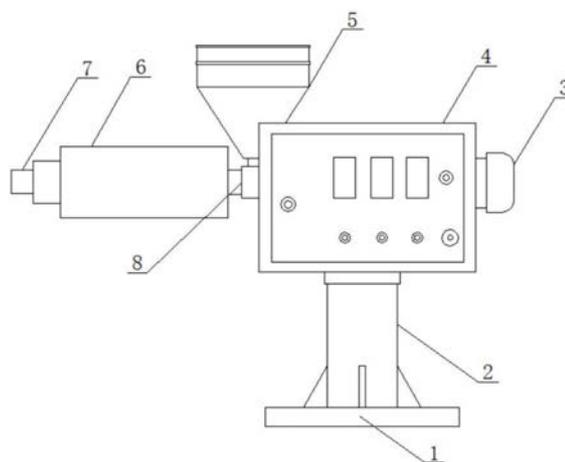
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种功能性薄膜加工用挤出机

(57)摘要

本实用新型公开了一种功能性薄膜加工用挤出机,包括底座与支撑柱,所述底座的上端设置有支撑柱,所述底座与支撑柱通过螺栓固定连接,所述支撑柱的上端设置有电控箱,所述电控箱与电源电性连接,所述电控箱的右端的表侧设置有动力机构,本实用新型中通过在绞龙管的上端的表侧设置有加热组件,这样在加热组件的作用下可以使得将该绞龙管可以使得更好的进行加热升温的作用,这样可以使得该绞龙管在使用的时候可以使得更好的进行加热烘干内部物料的水分,本实用新型中通过在加热组件的内部设置有加热管,这样可以使得在加热管与加热组件的共同的作用下可以使得更好的进行加热,从而可以使得节省大量的资源。



1. 一种功能性薄膜加工用挤出机,包括底座(1)与支撑柱(2),其特征在于:所述底座(1)的上端设置有支撑柱(2),所述底座(1)与支撑柱(2)通过螺栓固定连接,所述支撑柱(2)的上端设置有电控箱(4),所述电控箱(4)与电源电性连接,所述电控箱(4)的右端的表侧设置有动力机构(3),所述动力机构(3)与电源电性连接,所述电控箱(4)的左端设置有传输管(8),所述传输管(8)与动力机构(3)通过齿轮卡接固定,所述传输管(8)的上端设置有料斗(5),所述料斗(5)为内部中空的漏斗状结构,所述传输管(8)的左端设置有绞龙管(6),所述绞龙管(6)与传输管(8)通过法兰固定连接,所述传输管(8)的左端设置有连接器(7),所述连接器(7)与绞龙管(6)通过法兰固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种功能性薄膜加工用挤出机,其特征在于:所述动力机构(3)的组成包括有电机(31)、第一连接盘(32)、减速器(33)、第二连接盘(34)与连接轴(35),所述电机(31)与电源电性连接,所述电机(31)的右端设置有第一连接盘(32),所述第一连接盘(32)的右端设置有减速器(33),所述减速器(33)与电源电性连接,所述减速器(33)的右端设置有第二连接盘(34),所述第二连接盘(34)的右端设置有连接轴(35),所述动力机构(3)通过连接轴(35)与传输管(8)通过齿轮卡接固定。

3. 根据权利要求1所述的一种功能性薄膜加工用挤出机,其特征在于:所述电控箱(4)的组成包括有箱体(41)、箱门(42)、启动按键(43)、急停按键(44)、调速按键(45)、加热按键(46)与调温按键(47),所述箱体(41)的前端的表侧设置有箱门(42),所述箱门(42)的右端设置有调温按键(47),所述调温按键(47)的右端设置有加热按键(46),所述加热按键(46)的右端设置有调速按键(45),所述调速按键(45)的右端设置有急停按键(44),所述急停按键(44)的上端设置有启动按键(43),所述电控箱(4)通过箱体(41)与支撑柱(2)焊接固定。

4. 根据权利要求1所述的一种功能性薄膜加工用挤出机,其特征在于:所述绞龙管(6)的组成包括有加热管(61)、加热组件(62)与管体(63),所述管体(63)为内部中空的圆柱体结构,所述管体(63)的上端表侧设置有加热组件(62),所述加热组件(62)与电源电性连接,所述加热组件(62)的内部设置有加热管(61),所述加热管(61)与电源电性连接,所述绞龙管(6)通过管体(63)与传输管(8)通过密封法兰固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种功能性薄膜加工用挤出机,其特征在于:所述支撑柱(2)为圆柱体的结构,所述支撑柱(2)的下端的一周处设置有限位座,所述支撑柱(2)与底座(1)通过螺栓固定连接,所述支撑柱(2)的上端与电控箱(4)焊接固定。

6. 根据权利要求3所述的一种功能性薄膜加工用挤出机,其特征在于:所述调速按键(45)、加热按键(46)与调温按键(47)均与电源电性连接,所述调速按键(45)、加热按键(46)与调温按键(47)的上端的表侧均设置有显示表。

7. 根据权利要求4所述的一种功能性薄膜加工用挤出机,其特征在于:所述加热管(61)与加热组件(62)与电源电性连接,所述加热管(61)与加热组件(62)具有一定的加热的作用,所述加热管(61)与加热组件(62)套接固定。

8. 根据权利要求1所述的一种功能性薄膜加工用挤出机,其特征在于:所述绞龙管(6)的内部设置有绞龙杆,所述绞龙管(6)为内部中空的圆柱体结构,所述绞龙管(6)与传输管(8)通过密封法兰固定连接。

一种功能性薄膜加工用挤出机

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械设备相关技术领域,具体涉及一种功能性薄膜加工用挤出机。

背景技术

[0002] 挤出机属于塑料的种类之一,起源于18世纪,挤出机依据机头料流方向以及螺杆中心线的夹角,可以将机头分成直角机头和斜角机头等,螺杆挤出机是依靠螺杆旋转产生的压力及剪切力,能使得物料可以充分进行塑化以及均匀混合,通过口模成型,塑料挤出机可以基本分类为双螺杆挤出机,单螺杆挤出机以及不多见的多螺杆挤出机以及无螺杆挤出机。

[0003] 现有的薄膜加工用挤出机技术存在以下问题:现有的薄膜加工用挤出机在使用的时候,一般都是采用绞龙管进行对物料的挤出与传料,但是由于在进行加工的时候,没有对绞龙管进行初步的加热,这样可能会使得在进行挤料的时候可能会出现由于物料内部具有一定的水分使得该绞龙管出现堵塞的现象的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种功能性薄膜加工用挤出机,以解决上述背景技术中提出的现有的薄膜加工用挤出机在绞龙管进行物料的挤出的时候可能会出现物料堵塞绞龙管使得不能很好的进行物料的加工的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种功能性薄膜加工用挤出机,包括底座与支撑柱,所述底座的上端设置有支撑柱,所述底座与支撑柱通过螺栓固定连接,所述支撑柱的上端设置有电控箱,所述电控箱与电源电性连接,所述电控箱的右端的表侧设置有动力机构,所述动力机构与电源电性连接,所述电控箱的左端设置有传输管,所述传输管与动力机构通过齿轮卡接固定,所述传输管的上端设置有料斗,所述料斗为内部中空的漏斗状结构,所述传输管的左端设置有绞龙管,所述绞龙管与传输管通过法兰固定连接,所述传输管的左端设置有连接器,所述连接器与绞龙管通过法兰固定连接。

[0006] 优选的,所述动力机构的组成包括有电机、第一连接盘、减速器、第二连接盘与连接轴,所述电机与电源电性连接,所述电机的右端设置有第一连接盘,所述第一连接盘的右端设置有减速器,所述减速器与电源电性连接,所述减速器的右端设置有第二连接盘,所述第二连接盘的右端设置有连接轴,所述动力机构通过连接轴与传输管通过齿轮卡接固定。

[0007] 优选的,所述电控箱的组成包括有箱体、箱门、启动按键、急停按键、调速按键、加热按键与调温按键,所述箱体的前端的表侧设置有箱门,所述箱门的右端设置有调温按键,所述调温按键的右端设置有加热按键,所述加热按键的右端设置有调速按键,所述调速按键的右端设置有急停按键,所述急停按键的上端设置有启动按键,所述电控箱通过箱体与支撑柱焊接固定。

[0008] 优选的,所述绞龙管的组成包括有加热管、加热组件与管体,所述管体为内部中空

的圆柱体结构,所述管体的上端表侧设置有加热组件,所述加热组件与电源电性连接,所述加热组件的内部设置有加热管,所述加热管与电源电性连接,所述绞龙管通过管体与传输管通过密封法兰固定连接。

[0009] 优选的,所述支撑柱为圆柱体的结构,所述支撑柱的下端的一周处设置有限位座,所述支撑柱与底座通过螺栓固定连接,所述支撑柱的上端与电控箱焊接固定。

[0010] 优选的,所述调速按键、加热按键与调温按键均与电源电性连接,所述调速按键、加热按键与调温按键的上端的表侧均设置有显示表。

[0011] 优选的,所述加热管与加热组件与电源电性连接,所述加热管与加热组件具有一定的加热的作用,所述加热管与加热组件套接固定。

[0012] 优选的,所述绞龙管的内部设置有绞龙杆,所述绞龙管为内部中空的圆柱体结构,所述绞龙管与传输管通过密封法兰固定连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种功能性薄膜加工用挤出机,具备以下有益效果:

[0014] (1)、本实用新型中通过在绞龙管的上端的表侧设置有加热组件,这样在加热组件的作用下可以使得将该绞龙管可以使得更好的进行加热升温的作用,这样可以使得该绞龙管在使用的时候可以使得更好的进行加热烘干内部物料的水分;

[0015] (2)、本实用新型中通过在加热组件的内部设置有加热管,这样可以使得在加热管与加热组件的共同的作用下可以使得更好的进行加热,从而可以使得节省大量的资源,从而解决了现有的薄膜加工用挤出机在绞龙管进行物料的挤出的时候可能会出现物料堵塞绞龙管使得不能很好的进行物料的加工的问题。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的薄膜加工用挤出机结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的动力机构结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的电控箱结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的绞龙管结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型的电控箱电路结构示意图;

[0021] 图中:1、底座;2、支撑柱;3、动力机构;31、电机;32、第一连接盘;33、减速器;34、第二连接盘;35、连接轴;4、电控箱;41、箱体;42、箱门;43、启动按键;44、急停按键;45、调速按键;46、加热按键;47、调温按键;5、料斗;6、绞龙管;61、加热管;62、加热组件;63、管体;7、连接器;8、传输管。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种功能性薄膜加工用挤出机,包括底座1与支撑柱2,支撑柱2为圆柱体的结构,支撑柱2的下端的一周处设置有限位座,支撑

柱2与底座1通过螺栓固定连接,从而可以使得更好的进行连接稳定,支撑柱2的上端与电控箱4焊接固定,底座1的上端设置有支撑柱2,底座1与支撑柱2通过螺栓固定连接,支撑柱2的上端设置有电控箱4,电控箱4的组成包括有箱体41、箱门42、启动按键43、急停按键44、调速按键45、加热按键46与调温按键47,箱体41的前端的表侧设置有箱门42,箱门42的右端设置有调温按键47,调温按键47的右端设置有加热按键46,加热按键46的右端设置有调速按键45,调速按键45、加热按键46与调温按键47均与电源电性连接,从而可以使得更好的进行操控,调速按键45、加热按键46与调温按键47的上端的表侧均设置有显示表,调速按键45的右端设置有急停按键44,急停按键44的上端设置有启动按键43,电控箱4通过箱体41与支撑柱2焊接固定,电控箱4与电源电性连接,电控箱4的右端的表侧设置有动力机构3,动力机构3的组成包括有电机31、第一连接盘32、减速器33、第二连接盘34与连接轴35,电机31与电源电性连接,电机31的右端设置有第一连接盘32,第一连接盘32的右端设置有减速器33,减速器33与电源电性连接,减速器33的右端设置有第二连接盘34,第二连接盘34的右端设置有连接轴35,动力机构3通过连接轴35与传输管8通过齿轮卡接固定,动力机构3与电源电性连接,电控箱4的左端设置有传输管8,传输管8与动力机构3通过齿轮卡接固定,

[0024] 一种功能性薄膜加工用挤出机,包括传输管8的上端设置有料斗5,料斗5为内部中空的漏斗状结构,传输管8的左端设置有绞龙管6,绞龙管6的组成包括有加热管61、加热组件62与管体63,管体63为内部中空的圆柱体结构,管体63的上端表侧设置有加热组件62,加热组件62与电源电性连接,加热组件62的内部设置有加热管61,加热管61与加热组件62与电源电性连接,从而可以使得更好的加热,加热管61与加热组件62具有一定的加热的作用,加热管61与加热组件62套接固定,从而可以使得更好的加热,加热管61与电源电性连接,绞龙管6通过管体63与传输管8通过密封法兰固定连接,绞龙管6与传输管8通过法兰固定连接,绞龙管6的内部设置有绞龙杆,从而可以使得更好的送料,绞龙管6为内部中空的圆柱体结构,绞龙管6与传输管8通过密封法兰固定连接,传输管8的左端设置有连接器7,连接器7与绞龙管6通过法兰固定连接。

[0025] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,首先检查此种机器是否能够正常工作,检查电线上的插头与插座是否连接完毕,若出现不正常的噪音,应立即关闭此种机器,等待专业人员的维修,当要进行该设备的使用的时候,这时首先接通电源,然后取出待要加工的物料,然后打开电控箱4内部的启动按键43,电控箱4的型号为YH8018K,并且负载端模块与接触器模块电性连接,接触器模块与启动按键模块与控制端模块电性,这样可以使得通过启动按键模块可以进行对接触器模块的控制,并且启动按键模块与停止按键模块串联连接,这样可以使得启动按键模块与停止按键模块可以更好的进行电路的控制,这样该设备就会带动动力机构3进行工作,之后将待要加工的物料从料斗5的内部倒入,电机31的型号为Y315M-2,这样在动力机构3的作用下就会使得进入到料斗5内部的物料在传输管8的作用下向绞龙管6的内部进行传输,并且在绞龙管6的外侧一周设置有加热组件62,在加热组件62的内部设置有加热管61,减速器33的型号为PL60,这样可以使得在加热管61与加热组件62的共同的作用下可以使得更好的进行加热,从而可以使得节省大量的资源,这样可以使得该绞龙管6在使用的时候可以使得更好的进行加热烘干内部物料的水分,避免了出现堵塞的现象,这样物料就会从连接器7的内部挤出,从而完成了该设备的使用了。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

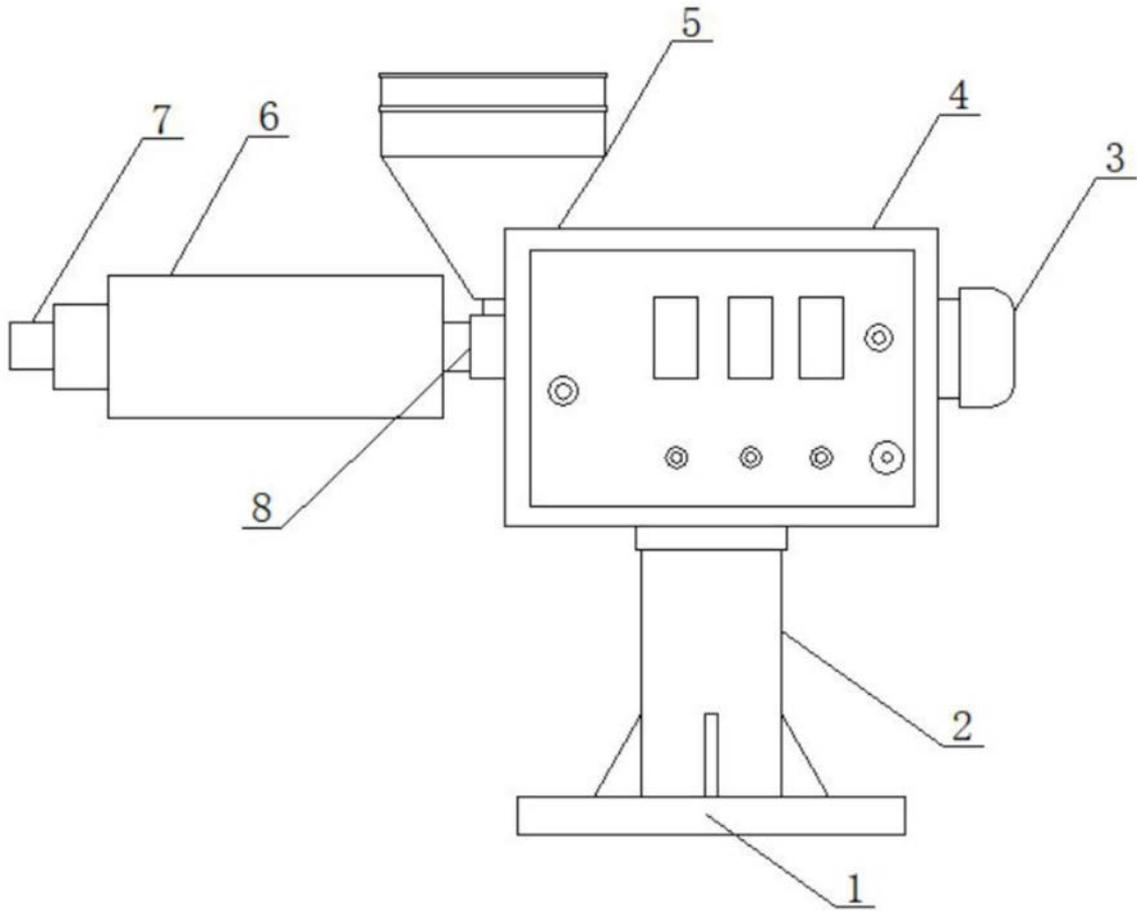


图1

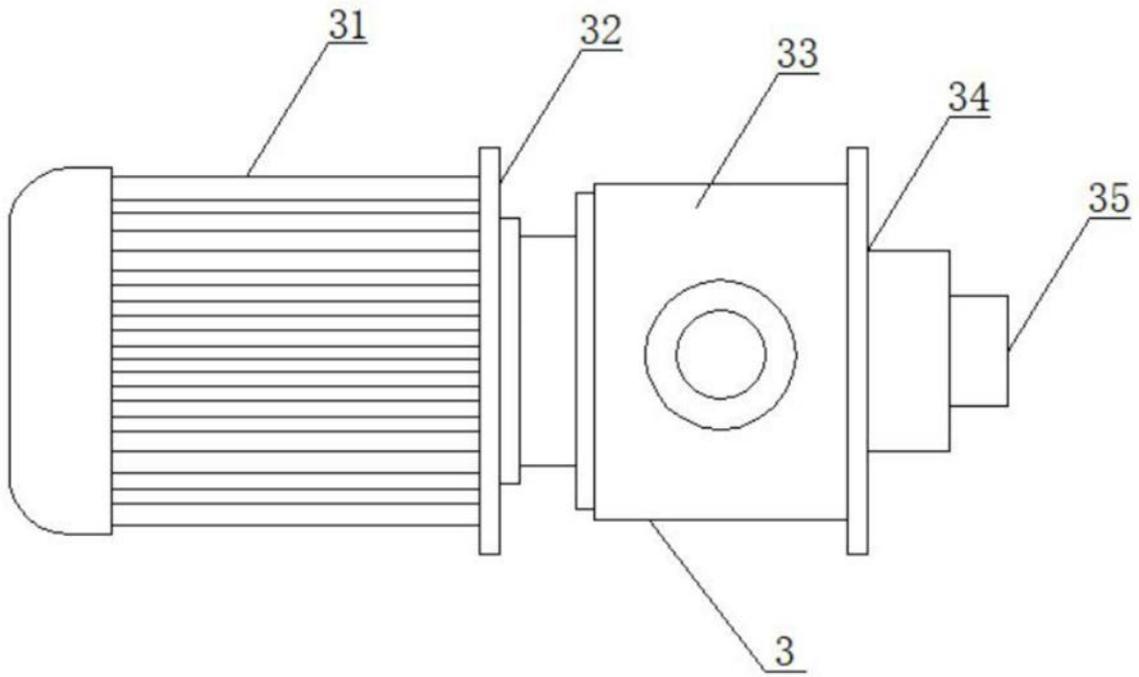


图2

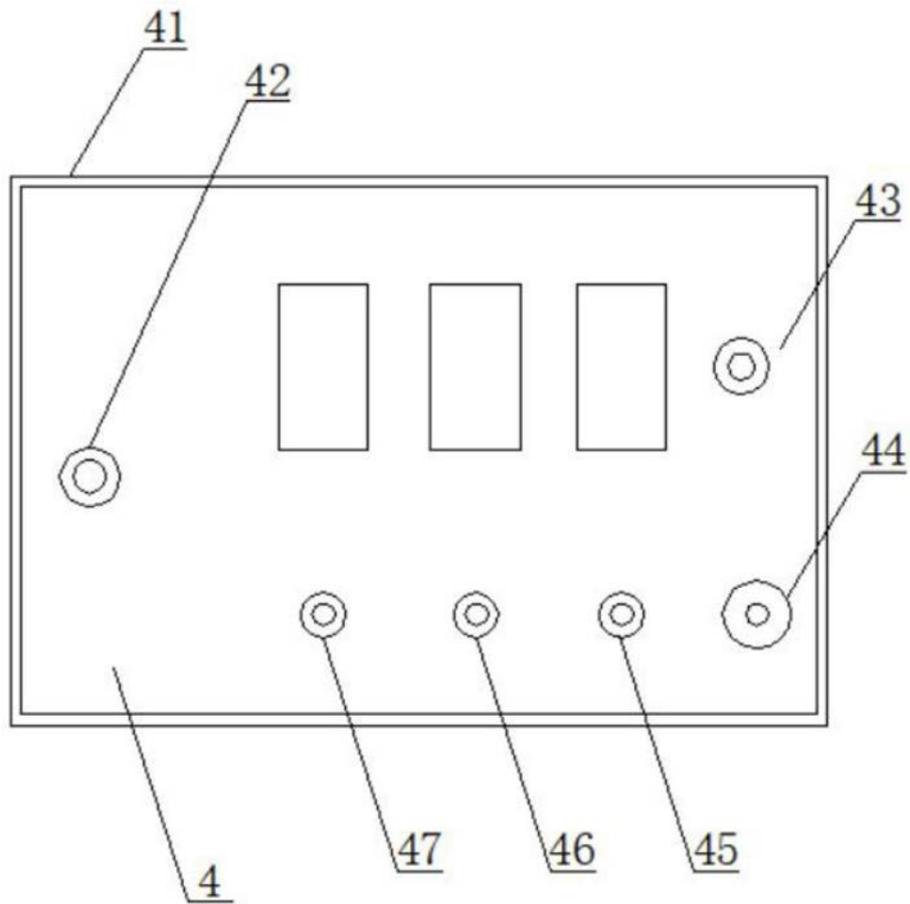


图3

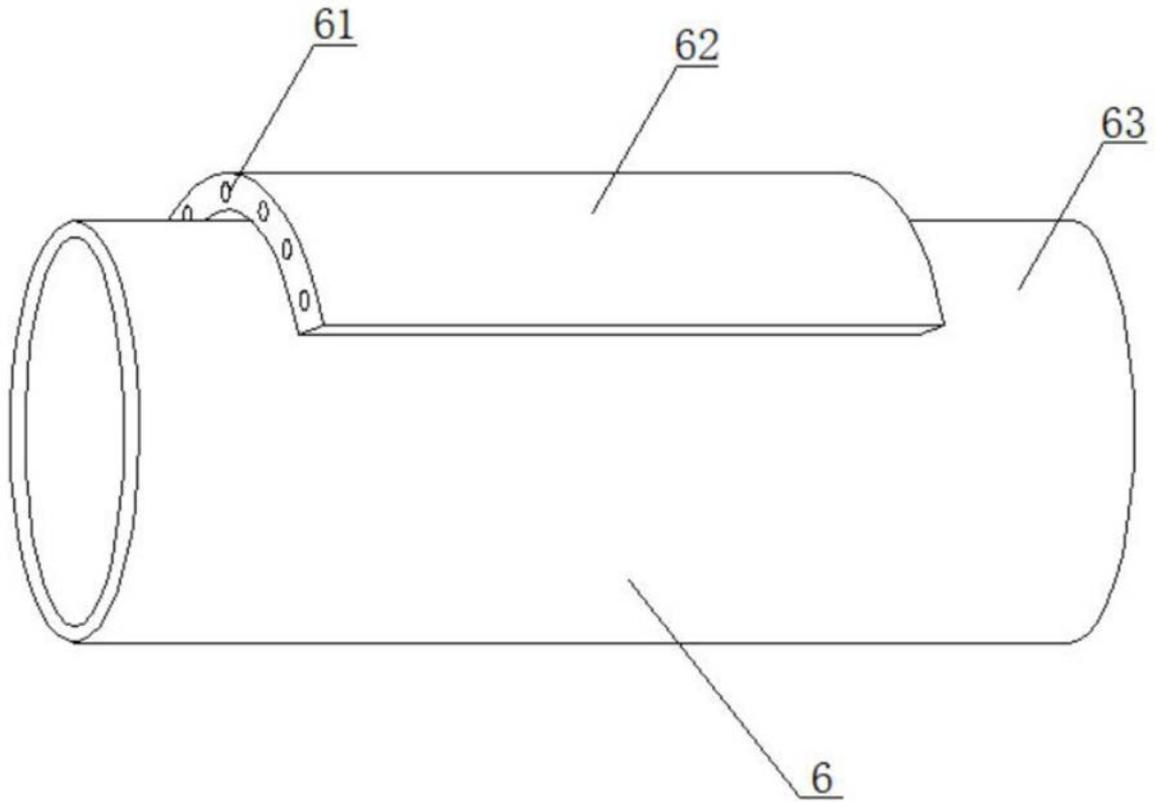


图4

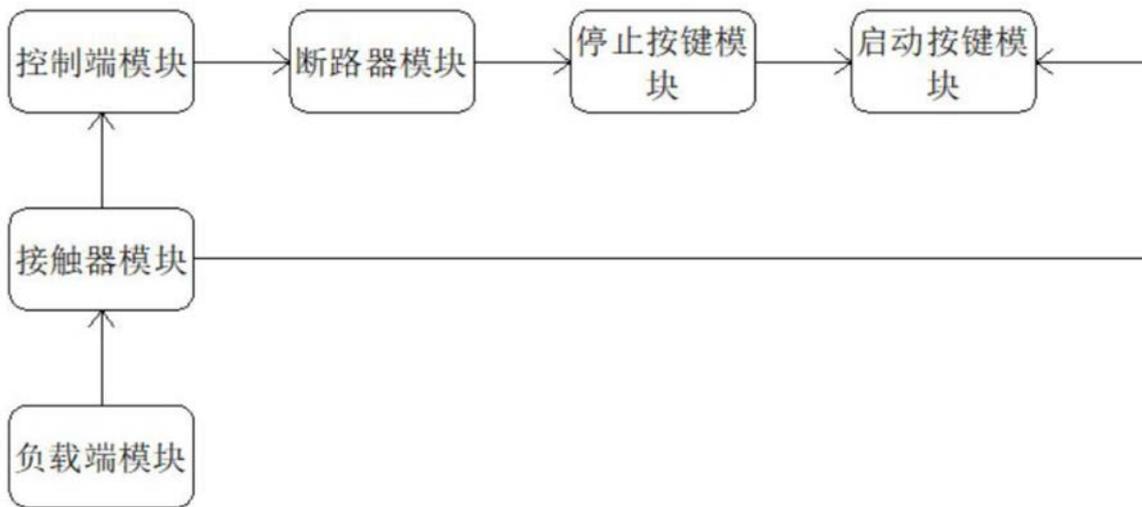


图5