



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 16.VII.1965 (P 110 058)

Pierwszeństwo: 13.VI.1965 Międzynarodowe
Targi
Poznańskie

Opublikowano: 30.XI.1968

Kl. 76 b, 1/02

MKP D 019 M 04



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Józef Hebda, Leszek Warchoń

Właściciel patentu: Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko-Biała (Polska)

Urządzenie do wstępnego oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wstępnego oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat.

W znanych szarparkach szmat urządzenie do wstępnego oddzielania nierozwłóknionego surowca składa się zazwyczaj z wałka odbijającego i daszka, oraz jest umieszczone w przedniej górnej strefie bębna głównego. W czasie procesu szarpania wirujący bęben szarpący powoduje powstawanie strumienia powietrza, w którym znajduje się rozwłókniony surowiec.

W strumieniu tym drobne, lekkie pęczki szarpanki znajdują się bliżej bębna szarpącego, a nierozwłóknione kawałki surowca, które dzięki większej sile odśrodkowej, są bardziej oddalone od niego. Przednia krawędź daszka oraz odbijający wałek wstępnie oddzielają nierozwłókniony surowiec, podając go z powrotem na stół zasilający. Wałek odbijający i daszek są nastawne. Nastawianie przedniej krawędzi daszka i wałka odbijającego względem siebie oraz względem bębna szarpącego odbywa się po obu stronach maszyny w czasie jej postoju, a odległości między nimi ustalane są przy pomocy szczelinomierzy.

Urządzenie do wstępnego oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat według wynalazku eliminuje wady dotychczasowych urządzeń.

Nastawiania elementów urządzenia według wynalazku dokonuje się przy pomocy układu mimośródów i dźwigni z jednej strony maszyny, przy czym

2

może się to odbywać w czasie pracy maszyny, przy równoczesnej obserwacji efektów nastawiania przez wzierniki w ścianach obudowy.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunku tytułem przykładu, przy czym Fig. 1 przedstawia fragment urządzenia według wynalazku w widoku z boku, Fig. 2 — wałek odbijający, oddzielający nóż i daszek w przekroju poprzecznym, Fig. 3 — fragment urządzenia, na którym pokazano układ dźwigni i mimośródów do nastawiania wałka odbijającego i noża w zględem bębna szarpącego w przekroju wzdłuż linii II — II na Fig. 1, a Fig. 4 — fragment urządzenia, który służy do nastawiania daszka względem bębna szarpącego w przekroju wzdłuż linii I — I na Fig. 1.

Urządzenie według wynalazku składa się z wałka odbijającego 1, oddzielającego noża 2 i daszka 3. Nóż 2 połączony jest na stałe z obudową łożysk 4 wałka odbijającego 1, co sprawia, że przy ustawianiu wałka odbijającego dokonuje się również ustawienia noża względem szarpącego bębna 5. Daszek 3 przymocowany jest przegubowo do noża 2 za pomocą sworznia 6, przez co uniknięto potrzeby nastawiania daszka 3 względem wałka odbijającego 1, co jest jedną z dalszych zalet omawianego urządzenia.

Przegubowe zamocowanie daszka 3 do noża 2 pozwala na niezależne nastawianie jego tylnej krawędzi A względem szarpącego bębna 5. Z jednej strony maszyny do daszka 3 przymocowana jest prowadnica 7 z wycięciem B i umieszczonym w nim

mimośrodem 8 osadzonym na sworzniu 9, jak to pokazano w przekroju I — I, Fig. 4.

Sworzeń 9 osadzony jest obrotowo w łożysku 10 zamocowanym do ściany 11 obudowy szarparki.

Na drugim końcu sworznia 9 na zewnątrz obudowy szarparki umocowana jest dźwignia 12 z zatrzaskową rączką 13. Odpowiedniego nastawienia krawędzi A daszka 3 względem szarpiaćcego bębna 5 dokonuje się przy pomocy dźwigni 12, ustalając położenie zatrzaskowej rączki 13 w listwie 14 z odpowiednimi otworami.

Fragmęnt urządzenia służący do nastawiania wałka odbijającego 1 wraz z oddzielającym nożem 2 i przednią krawędzią daszka 3 względem szarpiaćcego bębna 5 pokazany jest na rysunku Fig. 3 — w przekroju II — II z rysunku Fig. 1. Obudowy łożysk 4 wałka odbijającego 1 są podwieszane wahadłowo na sworzniach 15, przymocowanych do ścian obudowy 11.

To wahadłowe zamocowanie obudowy łożysk 4 wałka odbijającego 1 pozwala na odpowiednie jego nastawienie względem szarpiaćcego bębna 5. Ruch wahadłowy obudowy łożysk 4 powodujący przybliżanie lub oddalanie wałka odbijającego 1 od szarpiaćcego bębna 5 dokonuje się przy pomocy dwóch dźwigni 16 i wałka 17 z mimośrodami 18. Na wałku 17 z jednej strony maszyny na zewnątrz obudowy umieszczona jest dźwignia 19 z zatrzaskową rączką 20. Pokręcając dźwignią 19 a wraz z nią wałkiem 17, mimośrodami 18 powodują przesuwanie dźwigni 16 przez co następuje ruch wahadłowy korpusów łożysk 4 z wałkiem odbijającym 1 i oddzielającym nożem 2 względem szarpiaćcego bębna 5.

Odpowiedniego ustawienia dźwigni 19 dokonuje się przy pomocy zatrzaskowej rączki 20 i dziurkowanej listwy 21. Na ścianie obudowy znajduje się nastawny sworzeń 22 z mimośrodem samohamownym, zabezpieczającym oddzielający nóż 2 przed dosunięciem do zębów bębna szarpiaćcego. Wałek odbijający napędzany jest przy pomocy zębatej przekładni 23 i 24 od elektrycznego silnika 25, zamocowanego na jednej z dźwigni 16.

Urządzenie do wstępnego oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat według wynalazku pozwala na szybkie ustawienie noża i wałka odbijającego względem bębna szarpiaćcego oraz tylnej krawędzi daszka podczas pracy maszyny, przy równoczesnej obserwacji efektów nastawienia, przez wzierniki w ścianach obudowy.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wstępnego oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat zawierające wałek odbijający i daszek, **znamiennie tym**, że jest zaopatrzone w oddzielający nóż (2) umocowany na stałe do obudowy łożysk (4) wałka odbijającego (1), z którym za pomocą sworznia (6) połączony jest przegubowo daszek (3), w dźwigni (16), które zamocowane są jednym końcem w obudowie łożysk (4), drugim zaś do mimośrodów (18) osadzonych na wałku (17), przy czym na wałku (17) umieszczona jest dźwignia (19) z zatrzaskową rączką (20), oraz w prowadnicę (7) z wycięciem (B) z umieszczonym w nim mimośrodem (8) osadzonym na sworzniu (9), na którego końcu umieszczona jest dźwignia (12) z zatrzaskową rączką (13).

Fig. 1

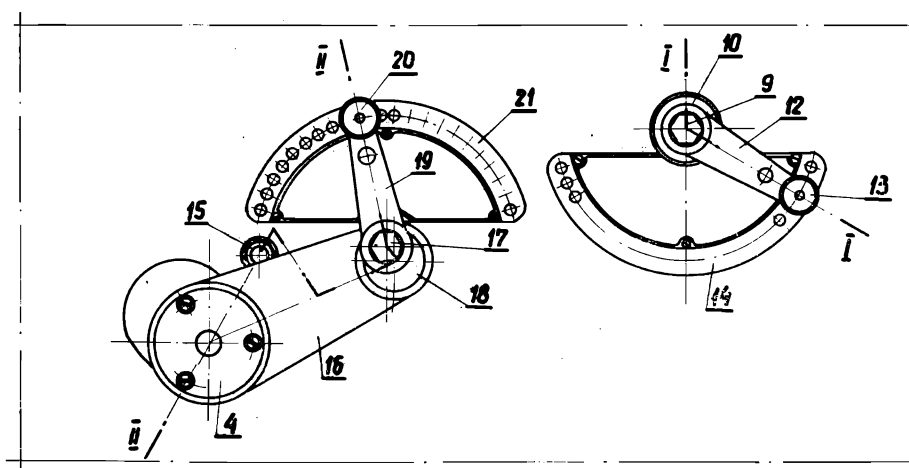
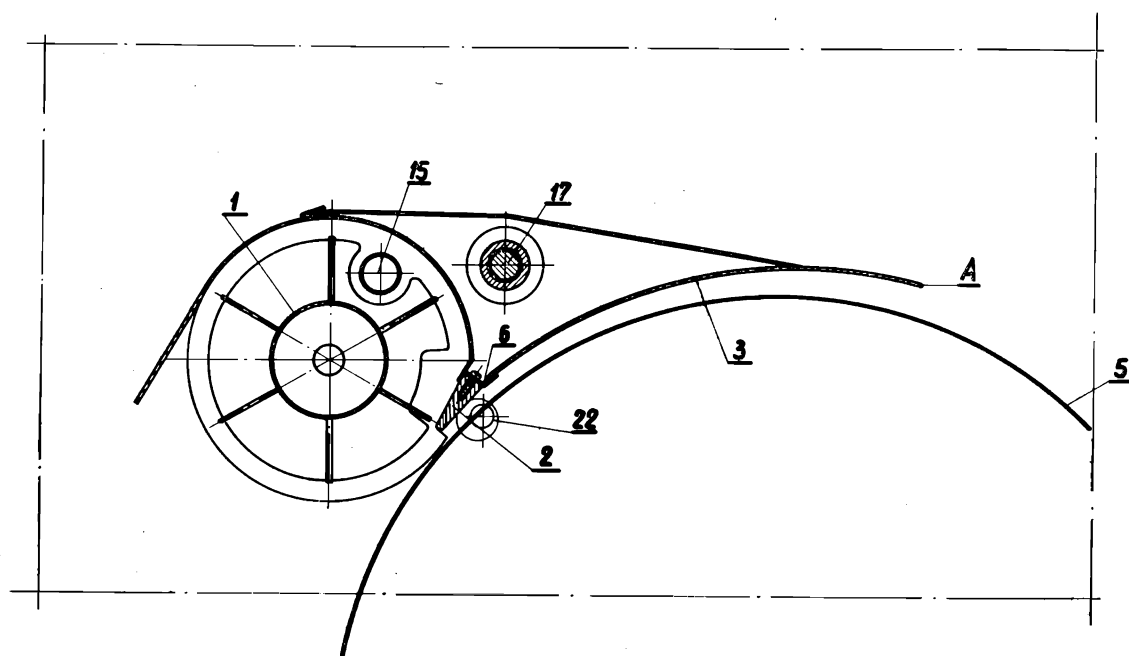


Fig. 2Fig. 3

Przekrój II - II

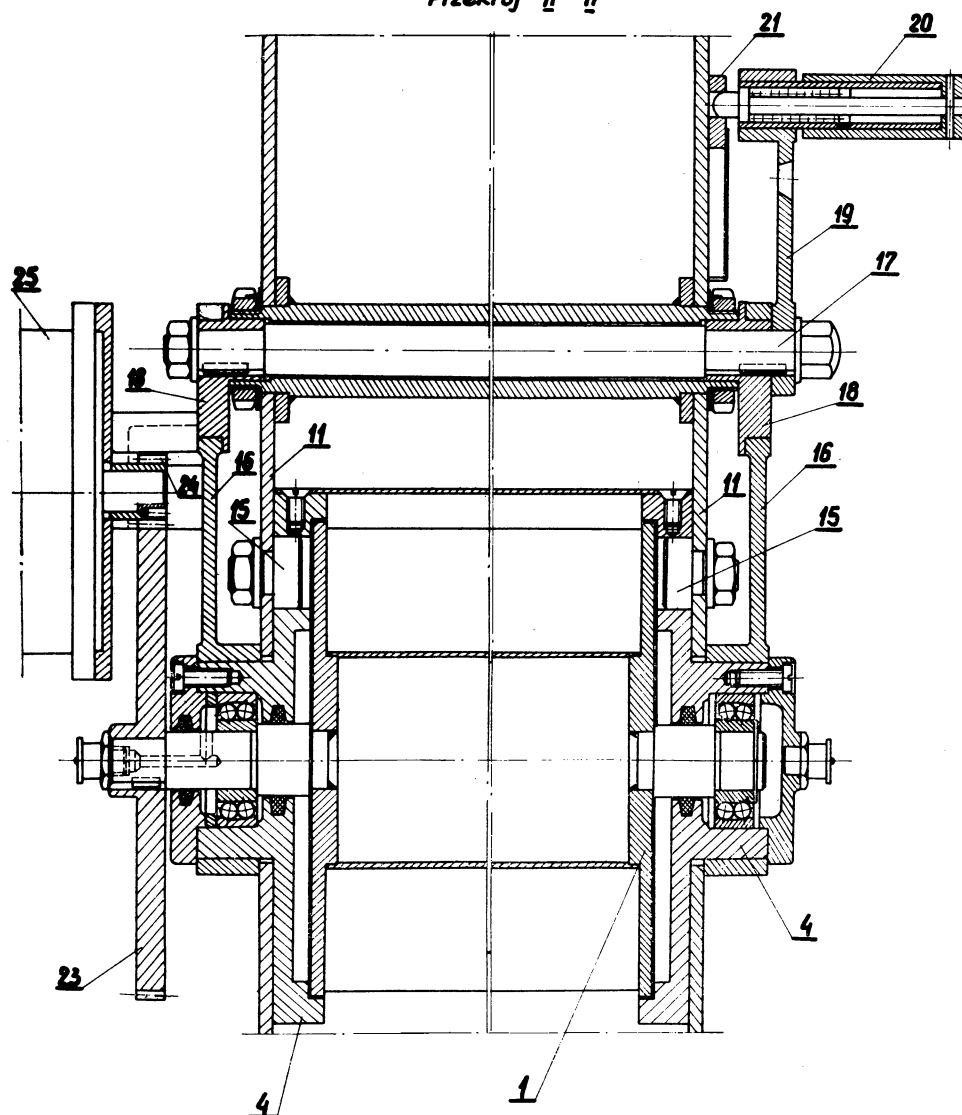


Fig. 4

Przekrój [-]

