

①2

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 01.03.00.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 07.09.01 Bulletin 01/36.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : SMURFIT SOCAR Société anonyme
— FR.

⑦2 Inventeur(s) : BRODIER ALAIN et MAZOCKY YVES.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : CABINET JOLLY.

⑤4 EMBALLAGE EN DEUX PARTIES EN UN MATERIAU SEMI-RIGIDE, POUR LE CONDITIONNEMENT
D'ARTICLES DIVERS ET POUR LEUR EXPOSITION EN VENTE.

⑤7 L'invention concerne un emballage en deux parties en
un matériau semi-rigide tel que le carton ondulé, pour le
conditionnement d'articles divers et leur exposition en ven-
te, cet emballage comprenant:

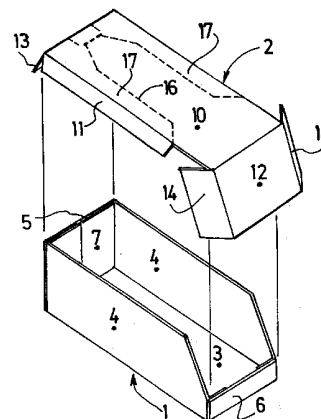
- un corps (1) formant barquette, comportant une partie
de fond d'un type quelconque, sur laquelle sont articulées
par des lignes de pliage des parois latérales (4, 5, 6);

- et un couvercle (2) comprenant un panneau (10) de for-
me et de dimensions sensiblement analogues à celles de la
partie de fond et des parois latérales (11, 12, 13) articulées
sur ce panneau par des lignes de pliage;

ce couvercle (2) étant destiné à coiffer au moins partiel-
lement le corps (1) de l'emballage, après remplissage de
celui-ci;

des lignes d'amorces de rupture étant prévues dans le
panneau (10) du couvercle en vue de le séparer des parois
latérales attenantes collées contre celles du corps (1).

Selon l'invention, les lignes de rupture ménagées dans
le panneau (10) du couvercle (2) laissent subsister, après
déchirure du couvercle, des portions (17) qui peuvent servir
d'assise à un emballage analogue reposant sur ces portions
du couvercle.



Emballage en deux parties en un matériau semi-rigide, pour le conditionnement d'articles divers et pour leur exposition en vente.

La présente invention a pour objet un emballage en deux parties en un matériau semi-rigide, tel que le carton ou le carton ondulé, pour le conditionnement d'articles divers et pour leur exposition en vente, après élimination d'une portion externe de l'emballage.

Des emballages de ce type comprennent habituellement :

- un corps formant barquette, comportant une partie de fond d'un type quelconque, sur laquelle sont articulées par des lignes de pliage des parois latérales, elles-mêmes articulées entre elles par des lignes de pliage perpendiculaires à cette partie de fond ;

- et un couvercle, comprenant un panneau de forme et de dimensions sensiblement analogues à celles de la partie de fond et des parois latérales articulées sur ce panneau par des lignes de pliage et attenantes entre elles par des lignes de pliage perpendiculaires à ce panneau ;

ce couvercle étant destiné à coiffer au moins partiellement le corps de l'emballage, après remplissage de celui-ci, avec au moins certaines parois du couvercle appliquées contre la face externe de celles du corps et rendues solidaires par collage de celles-ci.

La protection des articles conditionnés est ainsi parfaitement assurée pendant le transport, la manutention ou le stockage de l'emballage plein, et, pour l'exposition en vente de ces articles, il suffit de désolidariser le couvercle du corps, en séparant les parois du couvercle collées contre celles du corps par déchirure de lignes d'amorces de rupture prévues à cet effet à la base des parois du couvercle, le long des bords du panneau de celui-ci, afin de permettre un accès aisé des acheteurs au contenu de l'emballage ouvert.

De tels emballages connaissent un grand succès auprès des utilisateurs, mais ils présentent l'inconvénient, une fois ouverts, de ne pas pouvoir être empilés les uns sur les autres, sur les linéaires des lieux d'exposition en vente.

C'est à cet inconvénient que la présente invention se propose de remédier, en prévoyant de ménager dans le panneau du couvercle des emballages des lignes d'amorces de rupture, qui, lors de l'ouverture d'un emballage par déchirure de ces lignes, laissent subsister des

portions de ce panneau aptes à servir d'assise à un emballage du même type reposant sur ces portions de panneau.

L'invention a par conséquent pour objet un emballage en deux parties du type défini ci-dessus, caractérisé en ce que les lignes
5 d'amorces de rupture ménagées dans le panneau du couvercle, en vue de séparer ce panneau des parois latérales attenantes collées contre celles du corps, sont disposées de façon telle qu'après déchirure, elles laissent subsister certaines portions de ce panneau, qui peuvent ainsi servir d'assise pour un emballage du même type, reposant en position
10 empilée sur ces portions du couvercle.

Ces portions du panneau du couvercle peuvent, par exemple, être solidaires de deux parois parallèles du corps d'emballage, en formant au-dessus de la partie de fond de celui-ci ce que l'on appelle des "trottoirs" dans la technique.

Chaque portion de couvercle peut aussi être solidaire de deux
15 parois contiguës, dans certains angles du panneau, afin d'assurer ainsi une excellente résistance à la compression sous le poids de l'emballage plein qui repose sur elles.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront
20 dans la description qui va suivre de diverses formes de réalisation de cet emballage. Dans cette description, on se référera aux dessins annexés, sur lesquels :

Les figures 1 et 2 sont des vues en plan de deux flans de carton ondulé, prédécoupés et refoulés (pré-pliés), dont sont issus
25 respectivement le corps et le couvercle d'une première forme de réalisation de l'emballage ;

La figure 3 illustre la mise en forme du corps, à partir du flan de la figure 1 ;

La figure 4 est une vue en perspective éclatée de l'emballage
30 comprenant un tel corps et un tel couvercle ;

La figure 5 est une vue en perspective de l'emballage plein fermé, c'est-à-dire, avec le couvercle coiffant le corps et rendu solidaire par collage de celui-ci ;

La figure 6 est une vue analogue à la figure 5, d'une variante de
35 cet emballage, illustrant l'ouverture de celui-ci sur les lieux d'exposition en vente ;

La figure 7 est une vue en perspective illustrant l'empilement de deux emballages ouverts ;

Les figures 8 et 9 sont des vues en plan de deux flans de carton ondulé, prédécoupés et refoulés, destinés à la réalisation, respectivement, du corps et du couvercle d'une autre forme de mise en œuvre de l'emballage conforme à l'invention ;

La figure 10 est une vue en perspective de cette autre forme de mise en œuvre, avec le couvercle coiffant le corps et rendu solidaire par collage de celui-ci ;

La figure 11 est une vue en perspective de l'emballage de la figure 10 après ouverture de celui-ci.

On se réfèrera d'abord aux figures 1 à 5 des dessins, sur lesquelles le corps de l'emballage est désigné par la référence 1 et le couvercle qui le coiffe par la référence 2, de même que les flans de carton ondulé prédécoupés et refoulés dont ils sont issus.

Le corps 1 comprend un fond rectangulaire 3, auquel sont attenantes suivant ses bords, par des lignes de pliage, deux parois longitudinales identiques 4 et deux parois transversales 5 et 6, la paroi 5 ayant ici une hauteur supérieure à celle de la paroi 6. Les parois 4, 5 et 6, sont dressées perpendiculairement au fond 3. Des volets 7 et 8, attenants respectivement aux extrémités des parois 4 par des lignes de pliage perpendiculaires au fond 3, sont appliqués respectivement contre la face interne des parois 5 et 6 et collés contre celles-ci.

Le couvercle 2 comprend de façon analogue un panneau rectangulaire 10, auquel sont attenants suivant ses bords, par des lignes de pliage, deux parois longitudinales 11, qui, ici, ne s'étendent pas suivant toute la longueur des bords longitudinaux du panneau 10, et deux parois transversales 12 et 13, la paroi 12 ayant ici une hauteur supérieure à celle de la paroi 13. Des volets 14 sont attenants par des lignes de pliage perpendiculaires au panneau 10 à chacune des extrémités de la paroi 12.

Comme on le voit sur les figures 4 et 5, le couvercle 2 est destiné à venir coiffer le corps 1, après remplissage de celui-ci (lequel, pour plus de clarté, a toutefois été représenté vide sur les dessins), avec les parois 11, 12, 13 et 14 du couvercle appliquées respectivement contre la face externe des parois 4, 5 et 6, du corps 1 et collées contre celles-ci, les

volets 14 du couvercle 2 étant simultanément appliqués contre la face externe des parois 4 du corps 1 et collés contre celles-ci.

En variante (figure 6), la paroi 12 du couvercle peut être engagée à l'intérieur du corps 1, pour venir s'appliquer contre la face interne de la paroi 6, avec les volets 14 appliqués contre la face interne des parois 4. Dans cette réalisation, la paroi 12 et les volets 14 n'ont pas besoin d'être collés respectivement contre les parois 6 et 4.

Comme expliqué ci-dessus, dans la technique antérieure, des lignes d'amorces de rupture ménagées suivant les lignes de raccordement des parois du couvercle 2 au panneau 10 de celui-ci permettent, lorsque l'emballage plein et fermé est amené sur les lieux de vente, de l'ouvrir en séparant le panneau 10 des parois attenantes, qui restent collées contre les parois correspondantes du corps 1. Mais il n'est plus possible, ensuite, d'empiler les emballages ouverts les uns sur les autres, sur les linéaires d'exposition en vente, car ils ont alors tendance à s'emboîter les uns dans les autres sous le poids des articles qu'ils contiennent.

Pour remédier à cet inconvénient, conformément à la présente invention, les lignes d'amorces de rupture 16 prévues dans le panneau 10 laissant subsister, après leur déchirure, des parties 17 de ce panneau 10 attenantes à certaines des parois du couvercle 2 collées contre les parois correspondantes du fond 1, ces parties 17 pouvant ainsi, après ouverture de l'emballage, servir d'assise pour un emballage analogue reposant sur lui (voir figure 7).

Dans les formes de réalisation des figures 1 à 7, les parties 17 sont attenantes aux parois 11 du couvercle 2 collées contre les parois longitudinales 4 du corps 1, et elles forment au-dessus du fond 3 des entablements parallèles à ce fond, du type dit "trottoir" dans la technique.

Dans la forme de réalisation illustrée par les figures 8 à 11, sur lesquelles les organes déjà décrits en référence aux figures précédentes sont désignés par les mêmes chiffres de référence affectés de l'indice ', on retrouve un corps 1', comprenant deux parois longitudinales 4' et deux parois transversales 5' et 6', ici attenantes les unes aux autres par des lignes de pliage parallèles, avec une bande 18' attenante à la paroi 5' et collée contre la paroi 4' contiguë. Ici, le fond est constitué par des rabats 19' et 20', attenants aux parois 4', 5' et 6', par des lignes de

pliage perpendiculaires à celles par lesquelles ces parois sont attenantes entre elles, ces rabats étant dressés perpendiculairement à ces parois et rendus solidaires les uns des autres par tout moyen connu dans la technique, par collage par exemple. Dans cette forme de réalisation, les parois 5' et 6' ont la même hauteur et une ligne d'amorces de rupture est prévue dans la paroi 6' pour en éliminer une partie 6'' lors de l'ouverture de l'emballage.

Le couvercle 2' comprend un panneau rectangulaire 10' auquel sont attenants par des lignes de pliage, suivant ses côtés, deux parois longitudinales 11', qui, ici, s'étendent suivant toute la longueur des côtés correspondants, et deux parois transversales 12' et 13', qui, ici, ont la même hauteur. Des volets 21' et 22', attenants par des lignes de pliage aux extrémités des parois 12' et 13', viennent se coller contre les parties contiguës des parois 11'.

Dans cette forme de réalisation, les lignes d'amorces de rupture prévues dans le panneau 10' pour l'ouverture de l'emballage sur les lieux de vente laissent subsister, dans les quatre angles de ce panneau, des parties triangulaires 23', qui peuvent ainsi servir d'assise à un emballage similaire sur les lieux de vente.

On notera que, dans toutes ces formes de réalisation, les parties du panneau 10 ou 10' qui subsistent, après déchirure des lignes d'amorces de rupture, rigidifient sensiblement l'emballage ouvert et lui assurent une bien meilleure tenue sur les lieux de vente.

Le flan prédécoupé et refoulé dont est issue la partie 2 ou 2' formant couvercle constitue un autre objet de l'invention. Ce flan comprend un panneau polygonal plan 10 ou 10', suivant une partie au moins de la longueur d'au moins certains côtés duquel sont articulés par des lignes de pliage des parties destinées à être dressées perpendiculairement à ce panneau pour former des parois, ce flan étant caractérisé en ce que le panneau 10, 10' comporte une ou des lignes d'amorces de rupture permettant d'éliminer une partie du panneau en laissant subsister des portions attenantes respectivement à une ou deux des parties contiguës destinées à former des parois.

REVENDICATIONS

1. Emballage en deux parties en un matériau semi-rigide tel que le carton ondulé, pour le conditionnement d'articles divers et leur exposition en vente, cet emballage comprenant :

5 - un corps (1, 1') formant barquette, comportant une partie de fond d'un type quelconque, sur laquelle sont articulées par des lignes de pliage des parois latérales (4, 5, 6 ; 4', 5', 6'), elles-mêmes articulées entre elles par des lignes de pliage perpendiculaires à cette partie de fond ;

10 - et un couvercle (2, 2') comprenant un panneau (10, 10') de forme et de dimensions sensiblement analogues à celles de la partie de fond et des parois latérales (11, 12, 13, 11', 12', 13') articulées sur ce panneau par des lignes de pliage et attenantes entre elles par des lignes de pliage perpendiculaires à ce panneau ;

15 ce couvercle (2, 2') étant destiné à coiffer au moins partiellement le corps (1, 1') de l'emballage, après remplissage de celui-ci, avec au moins certaines parois du couvercle appliquées contre la face externe de celles du corps et rendues solidaires par collage de celles-ci ;

20 des lignes d'amorces de rupture étant prévues dans le panneau (10, 10') du couvercle en vue de le séparer des parois latérales attenantes collées contre celles du corps (1, 1'),

25 cet emballage étant caractérisé en ce que les lignes de rupture ménagées dans le panneau (10, 10') du couvercle (2, 2') laissent subsister, après déchirure du couvercle, des portions (17, 23') qui peuvent servir d'assise à un emballage analogue reposant sur ces portions du couvercle.

30 2. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la ou les lignes (16) d'amorces de rupture ménagées dans le panneau (10) du couvercle (2) laissent subsister, après déchirure, des parties (17) formant "trottoirs" de ce panneau (10) attenantes à deux parois (11) ou portions de paroi collées contre deux parois parallèles (4) du corps (1) de l'emballage.

35 3. Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la ou les lignes d'amorces de rupture ménagées dans le panneau (10') du couvercle (2') laissent subsister, après déchirure, des parties (23') de ce panneau (10') attenantes aux deux parois contiguës à celui-ci dans cet angle.

4. Flan prédécoupé en un matériau semi-rigide tel que le carton ou le carton ondulé pour la réalisation du couvercle (2, 2') d'un emballage selon l'une des revendications 1 et 2, ce flan comprenant un couvercle polygonal (10, 10'), suivant une partie au moins de la longueur d'au
5 moins certains côtés duquel sont articulées par des lignes de pliage des parties (11, 12, 13 ; 11', 12', 13') destinées à être dressés perpendiculairement à ce panneau pour former des parois attenantes, ce flan étant caractérisé en ce que le panneau (10, 10') comporte une ou des lignes d'amorces de rupture permettant d'éliminer une partie du
10 panneau, en laissant subsister des portions (17, 23') attenantes respectivement à une ou des parties contiguës destinées à former des parois.

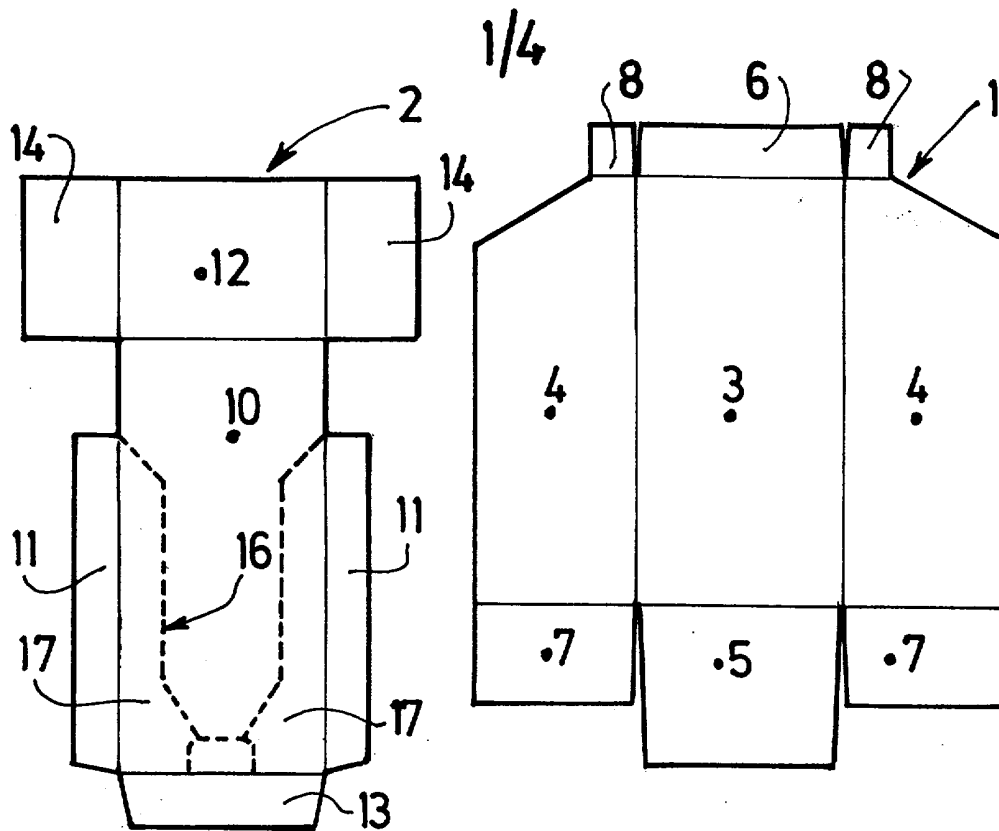


FIG.1

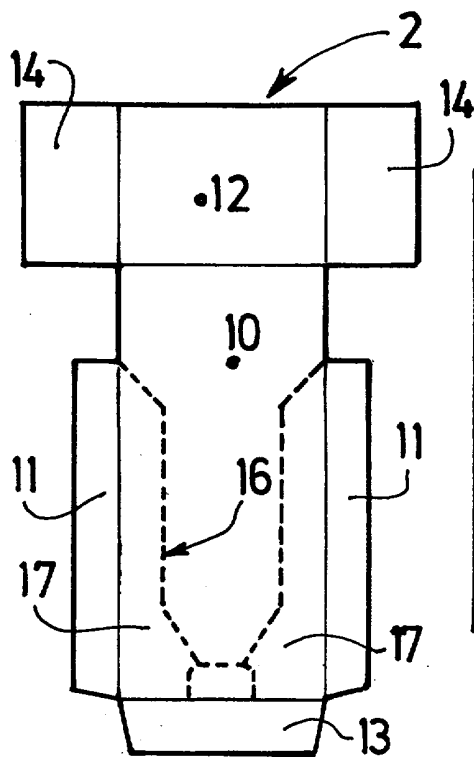


FIG.2

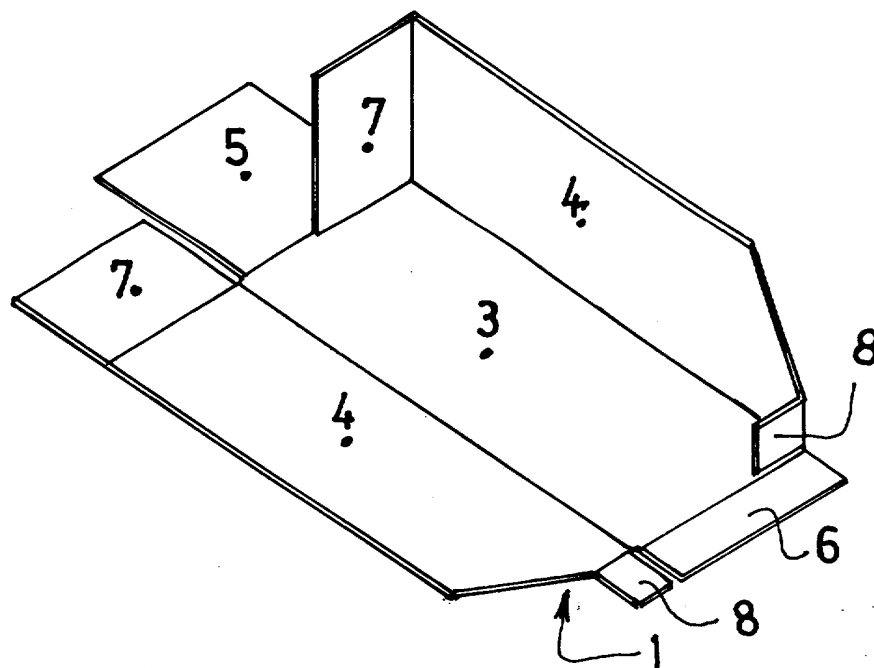
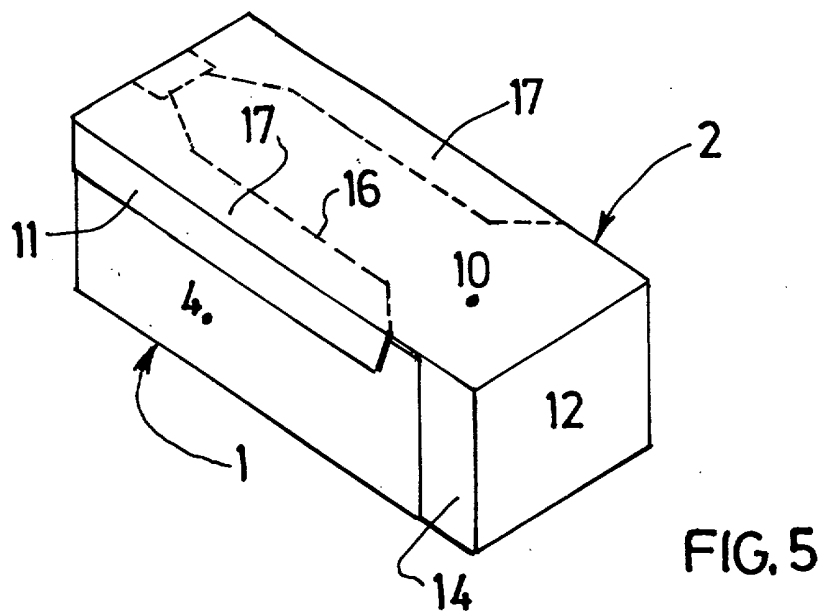
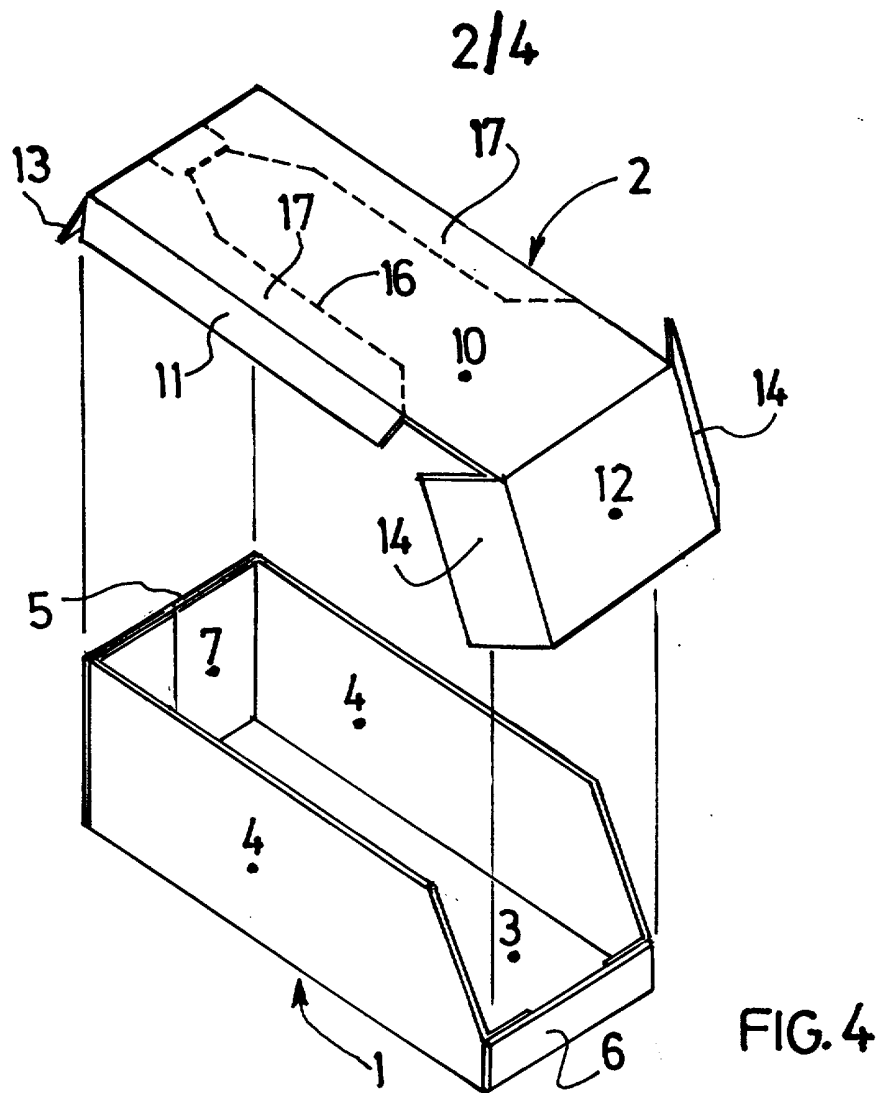


FIG.3



3/4

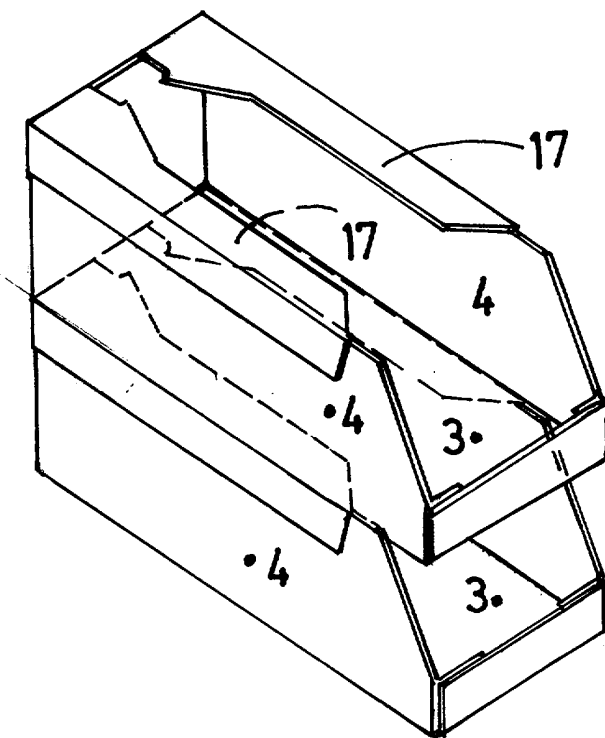


FIG. 7

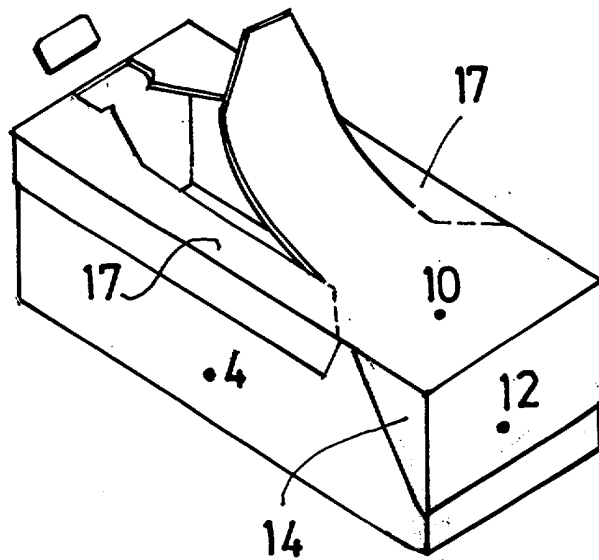


FIG. 6

4/4

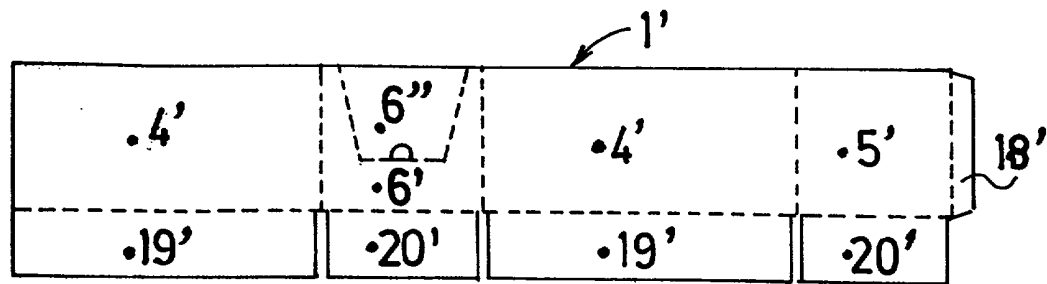


FIG. 8

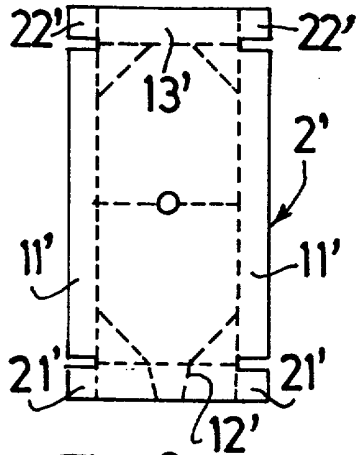


FIG. 9

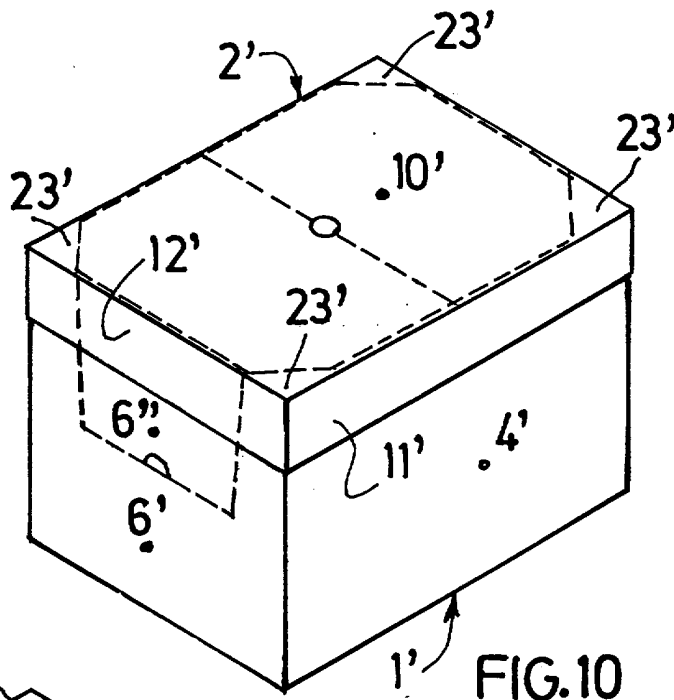


FIG. 10

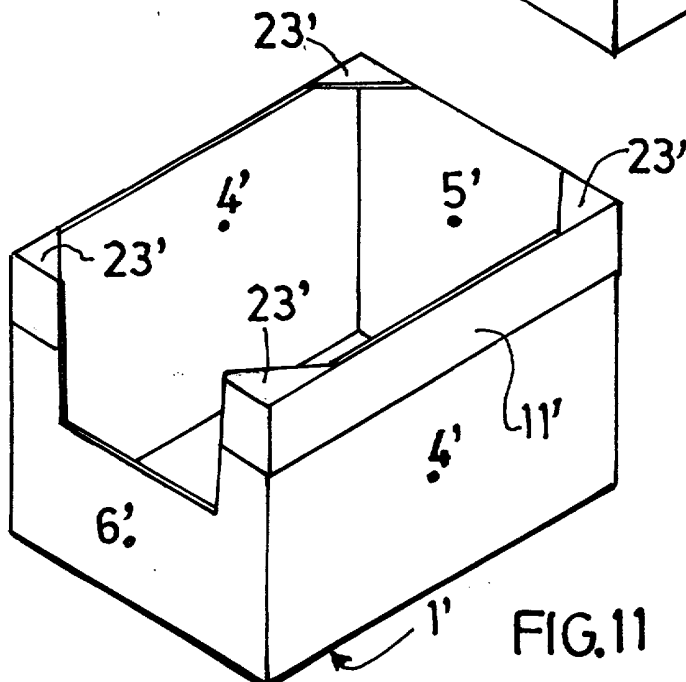


FIG. 11

RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2805801

N° d'enregistrement
national

FA 583389
FR 0002605

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	FR 2 442 198 A (OLINKRAFT INC) 20 juin 1980 (1980-06-20) * revendications; figures * ---	1,3,4	B65D5/54 B65D5/64 B65D5/32 B65D21/02 B65D17/28
A	US 5 950 914 A (ALEXANDER COY L ET AL) 14 septembre 1999 (1999-09-14) * revendications; figure A * ---	1-4	
A	DE 92 12 106 U (UNILEVER N.V.) 10 décembre 1992 (1992-12-10) * revendications 8,9,16; figures * ---	1,2,4	
A	FR 2 456 044 A (HONSHU PAPER CO LTD) 5 décembre 1980 (1980-12-05) * revendications 1,3; figures * -----	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
24 novembre 2000		SERRANO GALARRAGA, J	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			