

m.

15 kwietnia 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



A43b 23/14

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15633.

Kl. 71 a 31. 25/14
A43b, 13/14

Kötitzer Ledertuch- und Wachstuch-Werke Aktiengesellschaft
(Kötitz, Niemcy).

Sztywny nosek do obuwia.

Zgłoszono 9 lutego 1931 r.

Udzielono 15 lutego 1932 r.

Pierwszeństwo: 3 lipca 1930 r. (Niemcy).

Do wytwarzania sztywnych nosków do obuwia używano dotychczas oprócz prawdziwej skóry przeważnie tkanin albo filców, które powlekano albo impregnowano celuloidem, żywicami, schnąciami olejami i tym podobnymi materiałami. Prawdziwą skórę stosuje się coraz rzadziej na sztywne noski wskutek jej wysokiej ceny, a powyżej wskazane produkty zastępcze, np. powleczone celuloidem tkaniny, mają tę wadę, że do zmiękczenia ich muszą być stosowane organiczne rozpuszczalniki.

Według niniejszego wynalazku używa się do wytwarzania sztywnych nosków materiał, otrzymany w sposób następujący.

Odpadki garbowanych albo surowych skór zostają z dodatkiem wody rozdrobnio-

ne w stanie mokrym w młynku i rozłożone na poszczególne włókna. Otrzymany muł włóknisty poddaje się garbowaniu wskutek dodania roślinnych albo mineralnych garbników lub też mieszaniny tych obydwóch gatunków garbników. Proces garbowania odbywa się bardzo prędko dzięki drobnemu podziałowi włókien skórzanych. Jako spoiwa dodaje się do papki wodniste mleko gumowe, białko albo temu podobnego spoiwa. Kauczuk osiada na włóknach skórzanych, co można przyspieszyć zapomocą dodania kwasów albo soli. Produkt może być w znany sposób wulkanizowany.

W celu otrzymania bardziej miękkich produktów można do mułu włóknistego dodawać wodnej albo olejowej emulsji tłu-

Szczównej lub rozpuszczalnego w wodzie oleju. W ten sposób potraktowany muł włókniasty zostaje rozłożony równomiernie na ruchomych sitach albo taśmach i uwolniony od wody zapomocą urządzeń ssawnych, a następnie suszony w ogrzanych przewietrzanych pomieszczeniach i sprasowany oraz ujednolajniony w kalandrach albo prasach. W ten sposób otrzymuje się materiał, podobny do skóry i posiadający odpowiednią wytrzymałość oraz dający farbować się, wytłaczać, ścieniać i formować, jak prawdziwa skóra. Farbowanie można przeprowadzać w stanie mułu wodnistego zapomocą dodania do papki odpowiednich barwników tak, że wytwarzanie materiału jest uskuteczniane w jednym przebiegu roboczym.

Okazało się, że wytworzony według wynalazku materiał daje się zmiękczać wodą bez rozpadania się w stanie mokrym. Wytrzymałość w stanie wilgotnym na ciągnięcie i rozrywanie jest tak wielka, że sztuczna skóra może być bez uszkodzenia wystawiona na silne naprężenia, np. przy ćwиковaniu na kopycie. Następnie okazało się, że materiał w stanie wilgotnym staje się tak plastyczny, podatny i elastyczny, że dostosowuje się dokładnie do kopyta i zachowuje formę po wysuszeniu.

Przy wytwarzaniu materiału można odpowiednio zmieniać jego gęstość i wytrzymałość zapomocą zmiany nacisku, wskutek czego można również regulować nasiąkalność materiału.

Noski z tego materiału mięknią w wodzie wolniej od nosków ze skóry naturalnej, przyjmują przeto mniej wody i wsku-

tek tego schną znacznie prędzej. Własności te stanowią dużą zaletę, gdyż przebieg wytwarzania obuwia jest znacznie przyszy, przyczem osiąga się oszczędność na płacy i na ilości kopyt, gdyż obuwie z noskami według wynalazku może być znacznie prędzej zdejmowane z kopyt, które mogą być użyte do dalszej fabrykacji.

Wskutek mniejszego przyjmowania wody i prędkiego schnięcia zapobiega się fałdowaniu skóry, które szczególnie często występuje w obuwiu ze skóry lakierowanej. Nosek skórzany kurczy się podczas suszenia i ściąga skórę. Również często krzywi się nosek skórzany przy suszeniu i naciska wtedy na nogę.

Otrzymany materiał może być stosowany nie tylko na sztywne noski, ale również na części przegubowe podeszew, na obcasy i t. d.

Zastrzeżenie patentowe.

Sztwywny nosek do obuwia, znamieny tem, że jest wytworzony z materiału z wygarbowanych włókien skórzanych, otrzymywanych zapomocą mielenia na mokro odpadków skór, do których dodaje się jako spoiwa mleka kauczukowego, białka albo temu podobnych substancyj oraz ewentualnie jako środka zmiękczonego — tłuszczu albo oleju.

Kötitzer Ledertuch- und
Wachstuch-Werke,
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.