



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202640294 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220306154. X

(22) 申请日 2012. 06. 28

(73) 专利权人 横店集团联宜电机有限公司

地址 322118 浙江省金华市东阳市横店电子
工业园工业大道 196 号

(72) 发明人 葛晓炜

(74) 专利代理机构 杭州浙科专利事务所(普通
合伙) 33213

代理人 吴秉中

(51) Int. Cl.

B25B 27/14 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

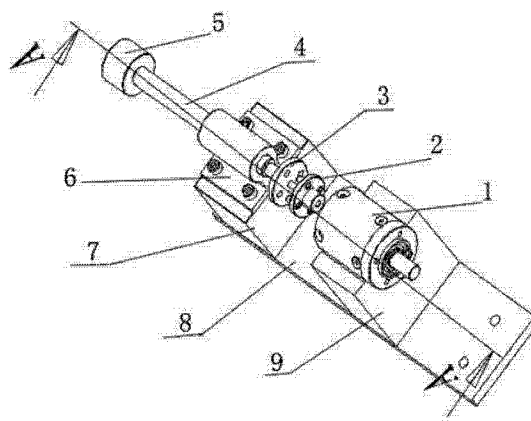
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

装行星架组件工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种装行星架组件工装,包括:高度垫块(7),底板(8),高度V型块(9),所述高度垫块(7)和高度V型块(9)垂直固定在底板(8)上,接力轴(4),所述接力轴(4)的一端设置行星架定位支架(3),另一端设置手柄(5),还包括水平引导支架(6),所述水平引导支架(6)布置在高度垫块(7)的顶部,所述接力轴(4)可滑动地位于水平引导支架(6)的引导孔中。本实用新型的装行星架组件工装结构简单,使用方便,极大地提高了行星架组件装配效率。



1. 一种装行星架组件工装,包括:高度垫块(7),底板(8),高度V型块(9),所述高度垫块(7)和高度V型块(9)垂直固定在底板(8)上,其特征在于:还包括接力轴(4),所述接力轴(4)的一端设置行星架定位支架(3),另一端设置手柄(5)。

2. 如权利要求1所述的一种装行星架组件工装,其特征在于:还包括水平引导支架(6),所述水平引导支架(6)布置在高度垫块(7)的顶部。

3. 如权利要求2所述的一种装行星架组件工装,其特征在于:所述接力轴(4)可滑动地位于水平引导支架(6)的引导孔中。

装行星架组件工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种装配装置，具体地说是一种装行星架组件工装。

背景技术

[0002] 现有技术中，将行星架组件装入行星减速箱中，使其与行星轮配合一般都采用手工操作。然而由于行星轮在行星减速箱的内部，将行星架组件装入时很难一次性装入行星减速箱内部，和行星轮准确地实现配合，而且这样的装配费工费时，装配效率低下，导致人工成本增高。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中存在的上述问题，本实用新型提供了一种装行星架组件工装。一种装行星架组件工装，包括：高度垫块，底板，高度 V 型块，所述高度垫块和高度 V 型块垂直固定在底板上，还包括接力轴，所述接力轴的一端设置行星架定位支架，另一端设置手柄。

[0004] 进一步的，还包括水平引导支架，所述水平引导支架布置在高度垫块的顶部。

[0005] 进一步的，所述接力轴可滑动地位于水平引导支架的引导孔中。本实用新型的装行星架组件工装结构简单，使用方便，极大地提高了行星架组件装配效率。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的装行星架组件工装的结构示意图；

[0007] 图 2 是图 1 所示的装行星架组件工装沿 A-A 方向的剖面图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型做进一步描述。

[0009] 如图 1 和 2 所示，本实用新型的装行星架组件工装包括：行星架定位支架 3，接力轴 4，手柄 5，水平引导支架 6，高度垫块 7，底板 8，高度 V 型块 9。所述高度垫块 7 和高度 V 型块 9 垂直固定在底板 8 上，所述水平引导支架 6 布置在高度垫块 7 的顶部，接力轴 4 可滑动地位于水平引导支架 6 的引导孔中，接力轴 4 的一端设置行星架定位支架 3，接力轴 4 的另一端设置手柄 5。

[0010] 本实用新型的装行星架组件工装在装配行星架组件 2 时，将行星架组件 2 放置在所述行星架定位支架 3 上，把行星减速箱 1 放置在高度 V 型块 9 上，推动手柄 5，接力轴 4 沿水平引导支架 6 的引导孔滑动，将行星架组件 2 放入行星减速箱 1 中，并和行星轮 10 实现紧密配合。

[0011] 本实用新型的装行星架组件工装结构简单，使用方便，极大地提高了行星架组件装配效率。

[0012] 以上所述及图中所示的仅是本实用新型的优选实施方式。应当指出，对于本领域

的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型的原理的前提下,还可以作出若干变型和改进,这些也应视为属于本实用新型的保护范围。

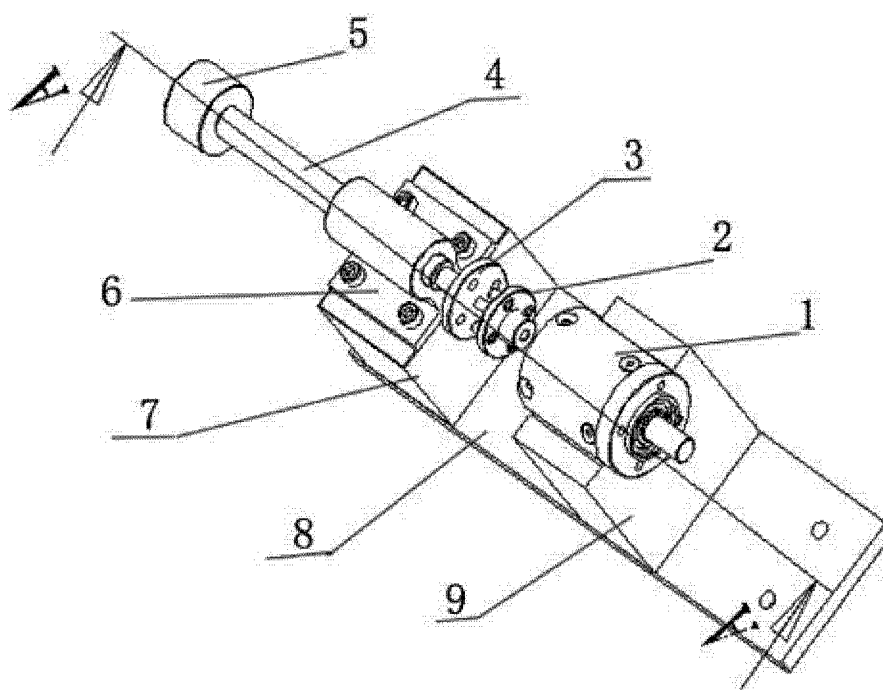


图 1

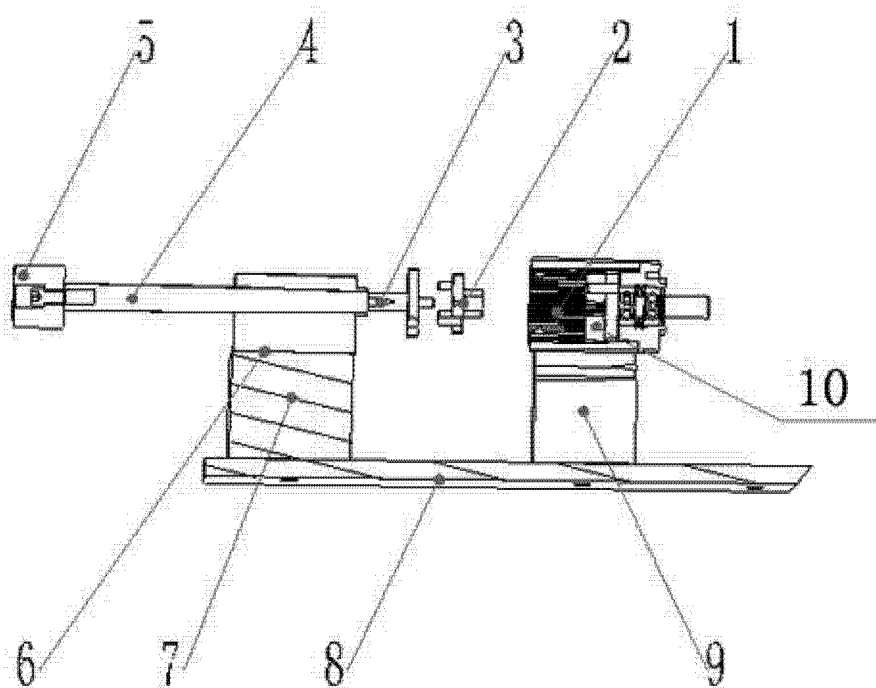


图 2