



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105964814 A

(43)申请公布日 2016.09.28

(21)申请号 201610390361.0

(22)申请日 2016.06.02

(71)申请人 南通超达装备股份有限公司

地址 226000 江苏省南通市如皋市城南街道申徐村1组

(72)发明人 冯建军 邓磊 朱寿祥

(74)专利代理机构 广州三环专利代理有限公司

44202

代理人 郝传鑫

(51)Int.Cl.

B21D 39/02(2006.01)

B62D 43/06(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

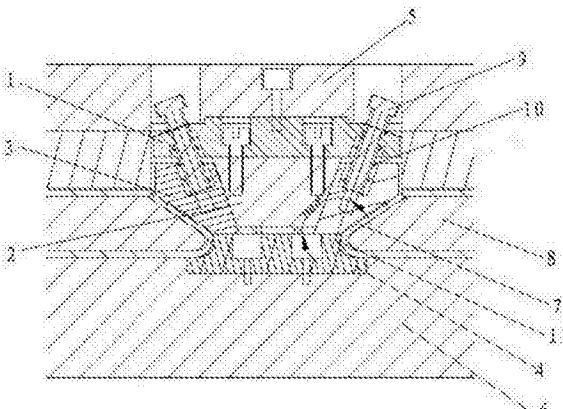
(54)发明名称

一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置

(57)摘要

本发明公开了一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置，设置在上模与下模之间，包括连接板、导向块、包边推块和下模镶块，连接板固定在上模上，导向块固定在连接板上，包边推块的数量为三个，三个包边推块分别设置在导向块三边的斜面上，三个包边推块的顶面与连接板连接，包边推块用于压紧备胎盖板斜面处的斜面包边面料，下模镶块固定在下模上，下模镶块上端三面设置有与备胎盖板上圆角相匹配的包角，包角用于压紧备胎盖板圆角处的圆角包边面料。本发明装置结构简单，制作、安装方便，原理易懂，利用包边面料在上模下压过程中沿着备胎盖板斜面方向倾斜向上运动，解决了在备胎盖板开槽处底面与斜面交接的位置包边面料产生褶皱的问题。

CN 105964814 A



1. 一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置，所述包边压紧装置设置在上模(5)与下模(6)之间，其特征在于，所述包边压紧装置包括连接板(1)、导向块(2)、包边推块(3)和下模镶块(4)，所述连接板(1)固定在上模(5)上，所述导向块(2)固定在所述连接板(1)上，所述包边推块(3)的数量为三个，分别设置在所述导向块(2)的三边的斜面上，所述三个包边推块(3)的顶面与所述连接板(1)连接，所述包边推块(3)用于压紧备胎盖板(8)斜面处的斜面包边面料(7)，所述下模镶块(4)固定在下模(6)上，所述下模镶块(4)上端三面设置有与备胎盖板(8)上圆角相匹配的包角，所述包角用于压紧备胎盖板(8)圆角处的圆角包边面料(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置，其特征在于，所述包边推块(3)通过等高螺丝(9)与所述连接板(1)连接，所述连接为活动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置，其特征在于，所述等高螺丝(9)外套设有圆线弹簧(10)，所述圆线弹簧(10)用于所述包边推块(3)进行浮动。

4. 根据权利要求3所述的一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置，其特征在于，所述等高螺丝(9)倾斜设置在所述包边推块(3)和连接板(1)内，并与所述包边推块(3)的底面形成110°的倾斜角。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置，其特征在于，所述导向块(2)为倒置的梯形状。

6. 根据权利要求2所述的一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置，其特征在于，所述上模(1)上设有两个用于安装所述等高螺丝(9)的孔。

一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车工装设备技术领域,具体是一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置。

背景技术

[0002] 汽车备胎盖板是汽车行李舱与备胎舱之间的活动隔板,它既是备胎舱的盖板,同时也是行李舱的底板,主要起装饰行李舱、承载行李舱内物品以及覆盖备胎和随车工具的作用。

[0003] 汽车备胎盖板包边机构一般采用上模直接下压,备胎盖板开槽处斜面包边面料延倾斜方向向下运动,在盖板底面与斜面交接处的圆角位置包边面料易产生褶皱,这是我们在汽车备胎盖板在包边过程中急需解决的问题。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是提供一种汽车备胎盖板包边斜面压紧装置,解决汽车备胎盖板斜面包边易产生褶皱的问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置,所述包边压紧装置设置在上模与下模之间,其特征在于,所述包边压紧装置包括连接板、导向块、包边推块和下模镶块,所述连接板固定在上模上,所述导向块固定在所述连接板上,所述包边推块的数量为三个,分别设置在所述导向块的三边的斜面上,所述三个包边推块的顶面与所述连接板连接,所述包边推块用于压紧备胎盖板斜面处的斜面包边面料,所述下模镶块固定在下模上,所述下模镶块上端三面设置有与备胎盖板上圆角相匹配的包角,所述包角用于压紧备胎盖板圆角处的圆角包边面料。

[0006] 进一步地,所述包边推块通过等高螺丝与所述连接板连接,所述连接为活动连接。

[0007] 具体地,所述等高螺丝外套设有圆线弹簧,所述圆线弹簧用于所述包边推块进行浮动。

[0008] 具体地,所述等高螺丝倾斜设置在所述包边推块和连接板内,并与所述包边推块的底面形成110°的倾斜角。

[0009] 进一步地,所述导向块为倒置的梯形状。

[0010] 进一步地,所述上模上设有两个用于安装所述等高螺丝的孔。

[0011] 本发明的有益效果是:本发明装置结构简单,制作、安装方便,原理易懂,利用包边面料在上模下压过程中沿着备胎盖板斜面方向倾斜向上运动,解决了在备胎盖板开槽处底面与斜面交接的位置包边面料产生褶皱的问题。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对

于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它附图。

[0013] 图1是本发明装置的结构示意图;

[0014] 图2是本发明装置备胎盖板斜面开槽处的结构示意图。

[0015] 图中:1-连接板,2-导向块,3-包边推块,4-下模镶块,5-上模,6-下模,7-斜面包边面料,8-备胎盖板,9-等高螺丝,10-圆线弹簧,11-圆角包边面料。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0017] 实施例:如图1所示,一种汽车备胎盖板开槽处斜面包边压紧装置,所述包边压紧装置设置在上模5与下模6之间,其特征在于,所述包边压紧装置包括连接板1、导向块2、包边推块3和下模镶块4,所述连接板1固定在上模5上,所述导向块2固定在所述连接板1上,所述包边推块3的数量为三个,分别设置在所述导向块2的三边的斜面上,所述三个包边推块3的顶面与所述连接板1连接,所述包边推块3用于压紧备胎盖板8斜面处的斜面包边面料7,所述下模镶块4固定在下模6上,所述下模镶块4上端三面设置有与备胎盖板8上圆角相匹配的包角,所述包角用于压紧备胎盖板8圆角处的圆角包边面料11。

[0018] 进一步地,所述包边推块3通过等高螺丝9与所述连接板1连接,所述连接为活动连接。

[0019] 具体地,所述等高螺丝9外套设有圆线弹簧10,所述圆线弹簧10用于所述包边推块3进行浮动。

[0020] 具体地,所述等高螺丝9倾斜设置在所述包边推块3和连接板1内,并与所述包边推块3的底面形成110°的倾斜角。

[0021] 进一步地,所述导向块2为倒置的梯形状。

[0022] 进一步地,所述上模1上设有两个用于安装所述等高螺丝9的孔。

[0023] 使用本发明装置时连接板与上模相连,导向块与连接板相连,当上模机构下降,包边推块与下模镶块刚接触时,导向块与下模镶块之间有一段间隙,此时弹簧处于未压缩状态;当上模机构继续下压时,包边推块在导向块的作用下向两边运动,弹簧也在逐渐被压缩,包边面料在包边推块的作用下沿备胎盖板开槽处的斜面向上运动;当导向块与镶块接触后,保压一段时间,包边面料压紧后,上模机构退回,包边推块在圆线弹簧的作用下又恢复到初始状态。

[0024] 本发明的有益效果是:本发明装置结构简单,制作、安装方便,原理易懂,利用包边面料在上模下压过程中沿着备胎盖板斜面方向倾斜向上运动,解决了在备胎盖板开槽处底面与斜面交接的位置包边面料产生褶皱的问题。

[0025] 以上所揭露的仅为本发明的一种较佳实施例而已,当然不能以此来限定本发明之权利范围,因此依本发明权利要求所作的等同变化,仍属本发明所涵盖的范围。

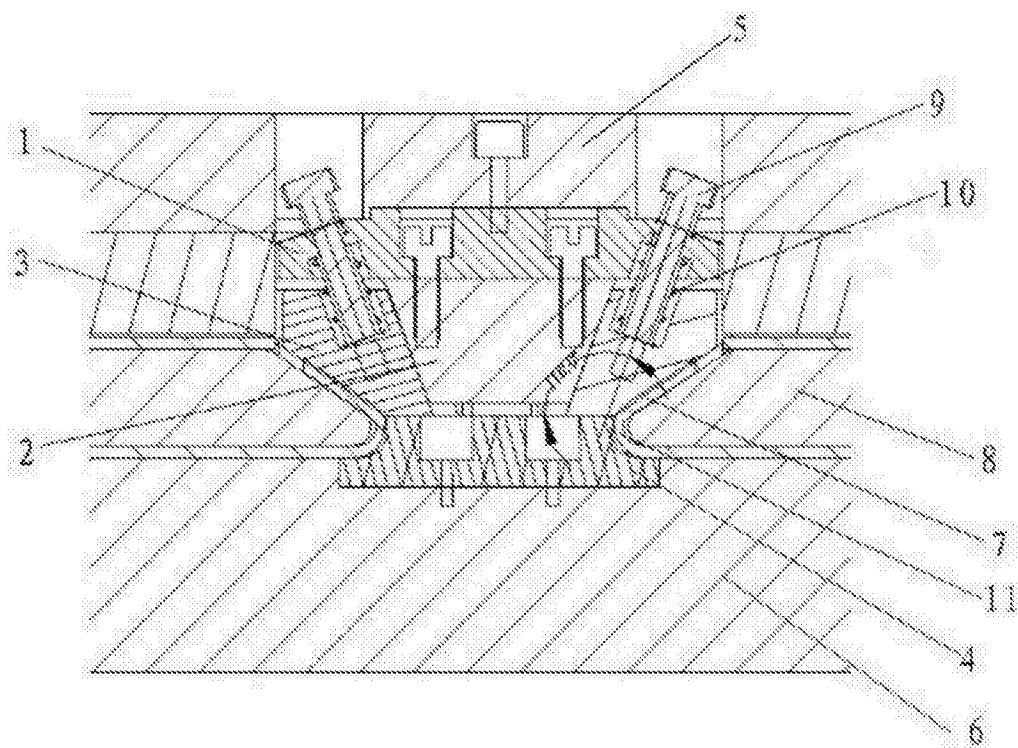


图1

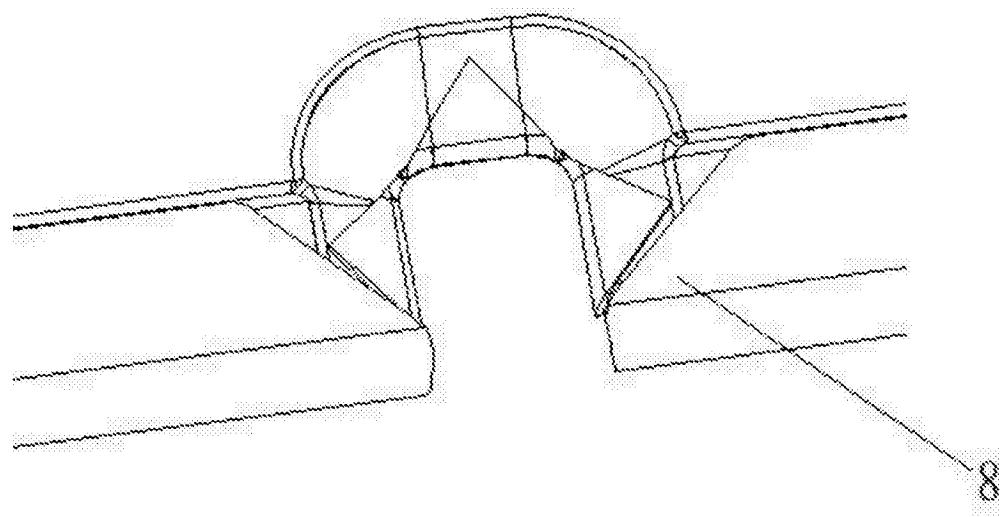


图2