



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220408973 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 30

(21) 申请号 202321271475.5

(22) 申请日 2023.05.24

(73) 专利权人 瑞安市华印机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市上望街
道北隅村寨直西路169、170号

(72) 发明人 刘德富

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

专利代理师 陈葱葱

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006.01)

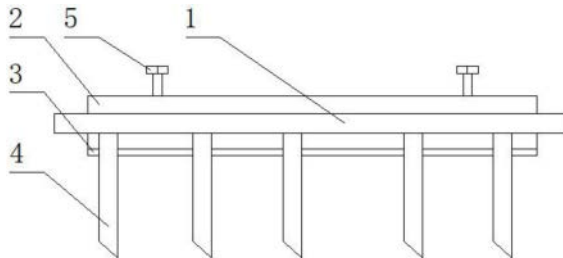
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种模切用可调切片间距刀座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模切用可调切片间距刀座,包括横座,所述横座的两侧内侧表面开设条形口,其条形口内滑动连接有拱形座,所述拱形座的下端设置凸起座,所述凸起座的外表面滑动连接有模切刀,所述拱形座的内侧表面通过螺纹连接有螺栓,通过在凸起座外滑配安装模切刀,可多组一起滑配定位,再通过螺栓锁紧拱形座,可拉紧挤压固定所有模切刀,对比螺栓安装固定,便于安装和更换。



1. 一种模切用可调切片间距刀座,包括横座(1),其特征在于:所述横座(1)的两侧内侧表面开设条形口,其条形口内滑动连接有拱形座(2),所述拱形座(2)的下端设置凸起座(3),所述凸起座(3)的外表面滑动连接有模切刀(4),所述拱形座(2)的内侧表面通过螺纹连接有螺栓(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种模切用可调切片间距刀座,其特征在于:所述螺栓(5)挤压在横座(1)的上表面。

3. 根据权利要求1所述的一种模切用可调切片间距刀座,其特征在于:所述螺栓(5)四周分布设置在横座(1)的内侧表面。

4. 根据权利要求1所述的一种模切用可调切片间距刀座,其特征在于:所述模切刀(4)的上端设置凸形口(40),凸形口(40)滑配安装在凸起座(3)的外表面。

5. 根据权利要求4所述的一种模切用可调切片间距刀座,其特征在于:所述凸形口(40)处内侧表面紧密贴合在凸起座(3)的外表面,凸起座(3)外覆有橡胶层。

一种模切用可调切片间距刀座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切刀座领域,更具体地说,涉及一种模切用可调切片间距刀座。

背景技术

[0002] 在多刀组模切加工时,如饼干加工,需要等距分隔切割,其采用多组刀片一起下落切割饼坯,其模切刀片在使用一段时间后需要更换,其模切用的刀片为多组分布设置在模座,其单个模切刀安装时采用两个螺栓安装,其安装和更换时不够方便。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种模切用可调切片间距刀座,通过在凸起座外滑配安装模切刀,可多组一起滑配定位,再通过螺栓锁紧拱形座,可拉紧挤压固定所有模切刀,对比螺栓安装固定,便于安装和更换。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0005] 一种模切用可调切片间距刀座,包括横座,所述横座的两侧内侧表面开设条形口,其条形口内滑动连接有拱形座,所述拱形座的下端设置凸起座,所述凸起座的外表面滑动连接有模切刀,所述拱形座的内侧表面通过螺纹连接有螺栓,通过在凸起座外滑配安装模切刀,可多组一起滑配定位,再通过螺栓锁紧拱形座,可拉紧挤压固定所有模切刀,对比螺栓安装固定,便于安装和更换。

[0006] 进一步的,所述螺栓挤压在横座的上表面。

[0007] 进一步的,所述螺栓四周分布设置在横座的内侧表面。

[0008] 进一步的,所述模切刀的上端设置凸形口,凸形口滑配安装在凸起座的外表面。

[0009] 进一步的,所述凸形口处内侧表面紧密贴合在凸起座的外表面,凸起座外覆有橡胶层。

[0010] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0011] (1)通过在凸起座外滑配安装模切刀,可多组一起滑配定位,再通过螺栓锁紧拱形座,可拉紧挤压固定所有模切刀,对比螺栓安装固定,便于安装和更换。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的整体结构侧面剖面视图。

[0014] 图中标号说明:

[0015] 1横座、2拱形座、3凸起座、4模切刀、5螺栓、40凸起口。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 实施例1:请参阅图1-2,一种模切用可调切片间距刀座,包括横座1,横座1的两侧内侧表面开设条形口,其条形口内滑动连接有拱形座2,拱形座2的下端设置凸起座3,凸起座3的外表面滑动连接有模切刀4,拱形座2的内侧表面通过螺纹连接有螺栓5;

[0018] 螺栓5挤压在横座1的上表面,螺栓5四周分布设置在横座1的内侧表面,锁紧稳定,模切刀4的上端设置凸形口40,安装时,将模切刀4的凸形口40滑配安装在凸起座3的外表面,便于滑配定位,调节间距后,通过螺栓5锁紧挤压横座1,可拉紧拱形座2上升,可带动模切刀4上端挤压锁紧在横座1的下表面,便于锁紧固定,拆卸时松动螺栓5,松动后滑出模切刀4,便于更换拆分,其凸形口40处内侧表面紧密贴合在凸起座3的外表面,凸起座3外覆有橡胶层,增大滑配摩擦力和稳定性。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

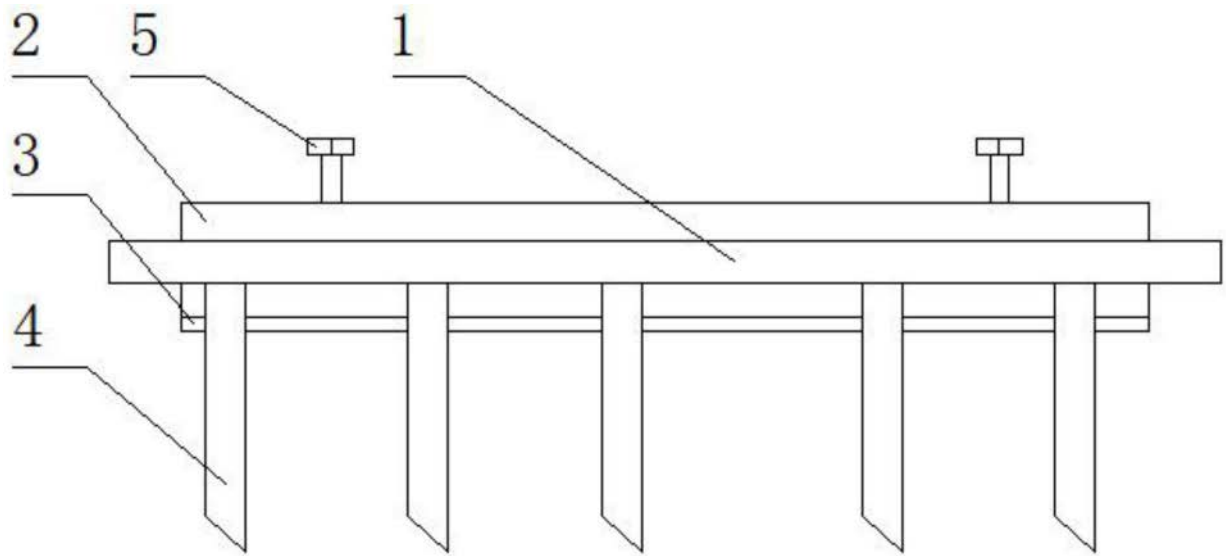


图1

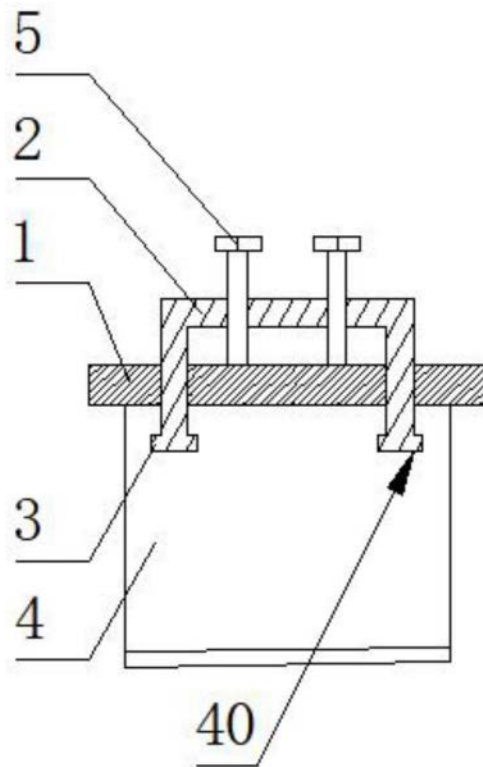


图2