(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215553278 U
(45)授权公告日 2022.01.18

(21)申请号 202121548214.4

(22)申请日 2021.07.08

(73)专利权人 绵阳市聚合新材料有限公司
地址 621000 四川省绵阳市游仙区石马工业集中区

(72)发明人 王刚 吴晓华

(74)专利代理机构 杭州麦知专利代理事务所(普通合伙) 33397
代理人 夏一鸣

(51)Int.Cl.
B62B 3/00(2006.01)
B62B 5/00(2006.01)

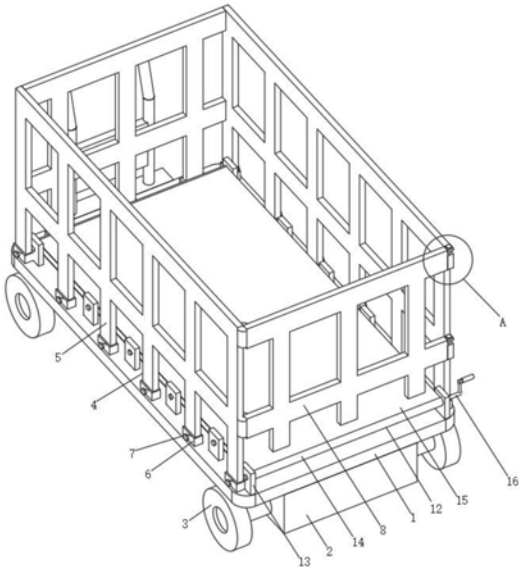
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车

(57)摘要

本实用新型公开了一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车，包括底座，所述底座的底部固定安装有驱动器，所述驱动器的内部贯穿有滚轮，所述底座的上部边缘设有防护结构，所述底座的上部位于防护结构的内侧设有移动结构，所述底座的后部固定安装有支撑座，所述支撑座的上部固定安装有推把。本实用新型所述的一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车，具备防掉落功效，避免聚酯纤维布在运输的过程中出现掉落的现象，而且整个防护结构方便拆除，可以针对不同的使用情况进行选择性安装，其次具备手动传输功能，方便将中心位置的聚酯纤维纤维布移动到方便搬运的位置，提高使用便捷性。



CN 215553278 U

1.一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车,其特征在于:包括底座(1),所述底座(1)的底部固定安装有驱动器(2),所述驱动器(2)的内部贯穿有滚轮(3),所述底座(1)的上部边缘设有防护结构(4),所述底座(1)的上部位于防护结构(4)的内侧设有移动结构(12),所述底座(1)的后部固定安装有支撑座(17),所述支撑座(17)的上部固定安装有推把(18)。

2.根据权利要求1所述的一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车,其特征在于:所述防护结构(4)包括有护栏(5)、安装座(6)、螺栓(7)、门板(8)、插座(9)、支撑板(10)和插销(11),所述安装座(6)固定安装在底座(1)的上部边缘位置,所述护栏(5)插入在安装座(6)的内部,所述螺栓(7)螺纹连接在安装座(6)的一侧,所述门板(8)通过铰链活动连接在护栏(5)的侧边,所述插座(9)固定安装在门板(8)的一侧,所述支撑板(10)固定安装在护栏(5)的前部,所述插销(11)贯穿支撑板(10)插入在插座(9)的内部。

3.根据权利要求2所述的一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车,其特征在于:所述护栏(5)由第一侧栏、第二侧栏和后栏组成,第一侧栏、第二侧栏和后栏固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车,其特征在于:所述移动结构(12)包括有轴座(13)、主动轴(14)、皮带(15)和手轮(16),所述轴座(13)固定安装在底座(1)的上部,所述主动轴(14)与轴座(13)转动连接,所述皮带(15)套设在主动轴(14)的外部,所述手轮(16)固定连接在主动轴(14)的一端。

5.根据权利要求4所述的一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车,其特征在于:所述轴座(13)和主动轴(14)的数量为六组,所述皮带(15)套在六个主动轴(14)的外部。

6.根据权利要求1所述的一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车,其特征在于:所述推把(18)的内侧固定安装有电池,电池与驱动器(2)通电连接。

一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电动搬运车领域，特别涉及一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车。

背景技术

[0002] 杀菌聚酯纤维布在加工的时候，需要从其中移到工序加工设备的位置转移到另一工序加工设备的位置，因此就需要使用到搬运车，通常有推动的和电动的，电动的则是通过电池驱动驱动器工作，从而带动滚轮转动；

[0003] 但是现有的杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车在使用时存在着一定的不足之处有待改善，首先，现有的杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车不具备防掉落功能，在运输的过程中，杀菌聚酯纤维布容易出现掉落的现象，稳定性差；其次，现有的杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车需要手动搬运杀菌聚酯纤维布，当聚酯纤维布位于搬运车中心位置的时候，会导致难以操作的现象，使用便捷性差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车，可以有效解决背景技术中：现有的杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车不具备防掉落功能，在运输的过程中，杀菌聚酯纤维布容易出现掉落的现象，稳定性差；其次，现有的杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车需要手动搬运杀菌聚酯纤维布，当聚酯纤维布位于搬运车中心位置的时候，会导致难以操作的现象，使用便捷性差的技术问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0006] 一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车，包括底座，所述底座的底部固定安装有驱动器，所述驱动器的内部贯穿有滚轮，所述底座的上部边缘设有防护结构，所述底座的上部位于防护结构的内侧设有移动结构，所述底座的后部固定安装有支撑座，所述支撑座的上部固定安装有推把。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案，所述防护结构包括有护栏、安装座、螺栓、门板、插座、支撑板和插销，所述安装座固定安装在底座的上部边缘位置，所述护栏插入在安装座的内部，所述螺栓螺纹连接在安装座的一侧，所述门板通过铰链活动连接在护栏的侧边，所述插座固定安装在门板的一侧，所述支撑板固定安装在护栏的前部，所述插销贯穿支撑板插入在插座的内部。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案，所述护栏由第一侧栏、第二侧栏和后栏组成，第一侧栏、第二侧栏和后栏固定连接。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案，所述移动结构包括有轴座、主动轴、皮带和手轮，所述轴座固定安装在底座的上部，所述主动轴与轴座转动连接，所述皮带套设在主动轴的外部，所述手轮固定连接在主动轴的一端。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案，所述轴座和主动轴的数量为六组，所述皮带套在

六个主动轴的外部。

[0011] 作为本实用新型的进一步方案，所述推把的内侧固定安装有电池，电池与驱动器通电连接。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：本实用新型中，通过设置防护结构，通过护栏配合门板，能够对搬运的聚酯纤维布起到优异的防护效果，避免其在运输的过程中出现掉落的现象，有效的提高了运输的稳定性，而且当无需使用防护结构的时候，转动螺栓，使得螺栓脱离护栏，然后即可将护栏垂直向上拔出安装座，拆卸和安装均比较方便，可以针对需要选择性安装，实用性更高；

[0013] 通过设置移动结构，在搬运的过程中，通过手轮带动主动轴转动，主动轴带动皮带转动，即可将中心位置的聚酯纤维布移动到靠近底座的前方位置，具备手动传输功能，使得上下搬运聚酯纤维布更加便捷、快速，更加利于使用。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车的整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车的图1中A的放大图；

[0016] 图3为本实用新型一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车的后视轴测图；

[0017] 图4为本实用新型一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车的门板打开演示图。

[0018] 图中：1、底座；2、驱动器；3、滚轮；4、防护结构；5、护栏；6、安装座；7、螺栓；8、门板；9、插座；10、支撑板；11、插销；12、移动结构；13、轴座；14、主动轴；15、皮带；16、手轮；17、支撑座；18、推把。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图1-4所示，一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车，包括底座1，底座1的底部固定安装有驱动器2，驱动器2的内部贯穿有滚轮3，底座1的上部边缘设有防护结构4，底座1的上部位于防护结构4的内侧设有移动结构12，底座1的后部固定安装有支撑座17，支撑座17的上部固定安装有推把18；

[0021] 防护结构4包括有护栏5、安装座6、螺栓7、门板8、插座9、支撑板10和插销11，安装座6固定安装在底座1的上部边缘位置，护栏5插入在安装座6的内部，螺栓7螺纹连接在安装座6的一侧，门板8通过铰链活动连接在护栏5的侧边，插座9固定安装在门板8的一侧，支撑板10固定安装在护栏5的前部，插销11贯穿支撑板10插入在插座9的内部；护栏5由第一侧栏、第二侧栏和后栏组成，第一侧栏、第二侧栏和后栏固定连接；移动结构12包括有轴座13、主动轴14、皮带15和手轮16，轴座13固定安装在底座1的上部，主动轴14与轴座13转动连接，皮带15套设在主动轴14的外部，手轮16固定连接在主动轴14的一端；轴座13和主动轴14的

数量为六组，皮带15套在六个主动轴14的外部；推把18的内侧固定安装有电池，电池与驱动器2通电连接，电池能够起到存电、供电的作用。

[0022] 需要说明的是，本实用新型为一种防掉落式杀菌聚酯纤维布加工用电动搬运车，在使用时，将插销11抽出，使得其脱离插座9，然后将门板8通过铰链转动打开，打开后将需要搬运的聚酯纤维布放置到皮带15的上部，通过六个主动轴14支撑，在运输的时候，关闭门板8，通过插销11插入到插座9的内部固定门板8的位置，然后通过推把18掌握方向，滚轮3通过驱动器2的工作转动进行移动位置，该驱动器2的型号为DGH-6，运输到位置后，再次打开护栏5，即可进行上下搬运聚酯纤维布，在搬运的过程中，通过手轮16带动主动轴14转动，主动轴14带动皮带15转动，即可将中心位置的聚酯纤维布移动到靠近底座1的前方位置，当无需使用防护结构4的时候，转动螺栓7，使得螺栓7脱离护栏5，然后即可将护栏5垂直向上拔出安装座6。

[0023] 本实用新型通过设置防护结构4，通过护栏5配合门板8，能够对搬运的聚酯纤维布起到优异的防护效果，避免其在运输的过程中出现掉落的现象，有效的提高了运输的稳定性，而且当无需使用防护结构4的时候，转动螺栓7，使得螺栓7脱离护栏5，然后即可将护栏5垂直向上拔出安装座6，拆卸和安装均比较方便，可以针对需要选择性安装，实用性更高；通过设置移动结构12，在搬运的过程中，通过手轮16带动主动轴14转动，主动轴14带动皮带15转动，即可将中心位置的聚酯纤维布移动到靠近底座1的前方位置，具备手动传输功能，使得上下搬运聚酯纤维布更加便捷、快速，更加利于使用。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

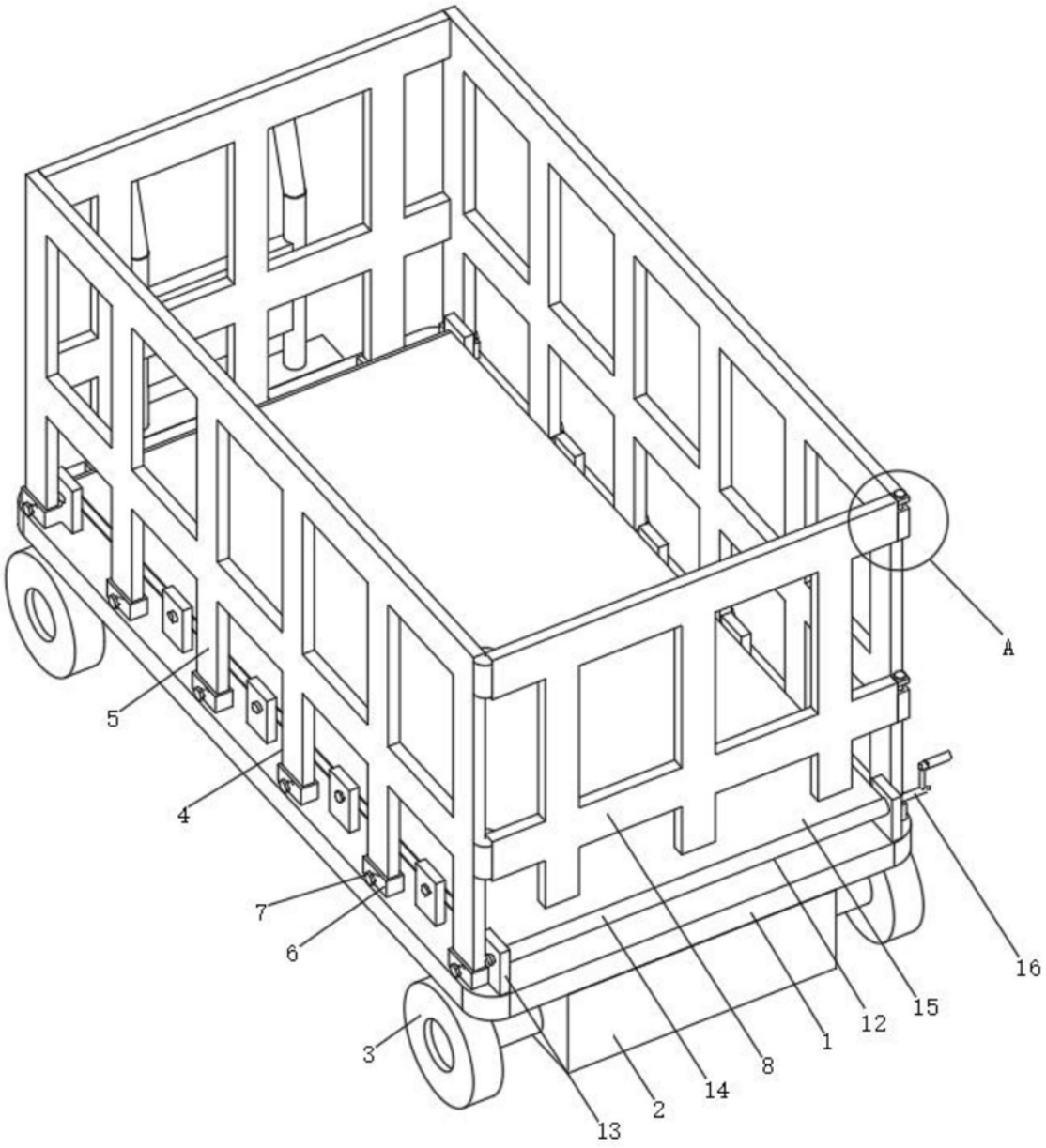


图1

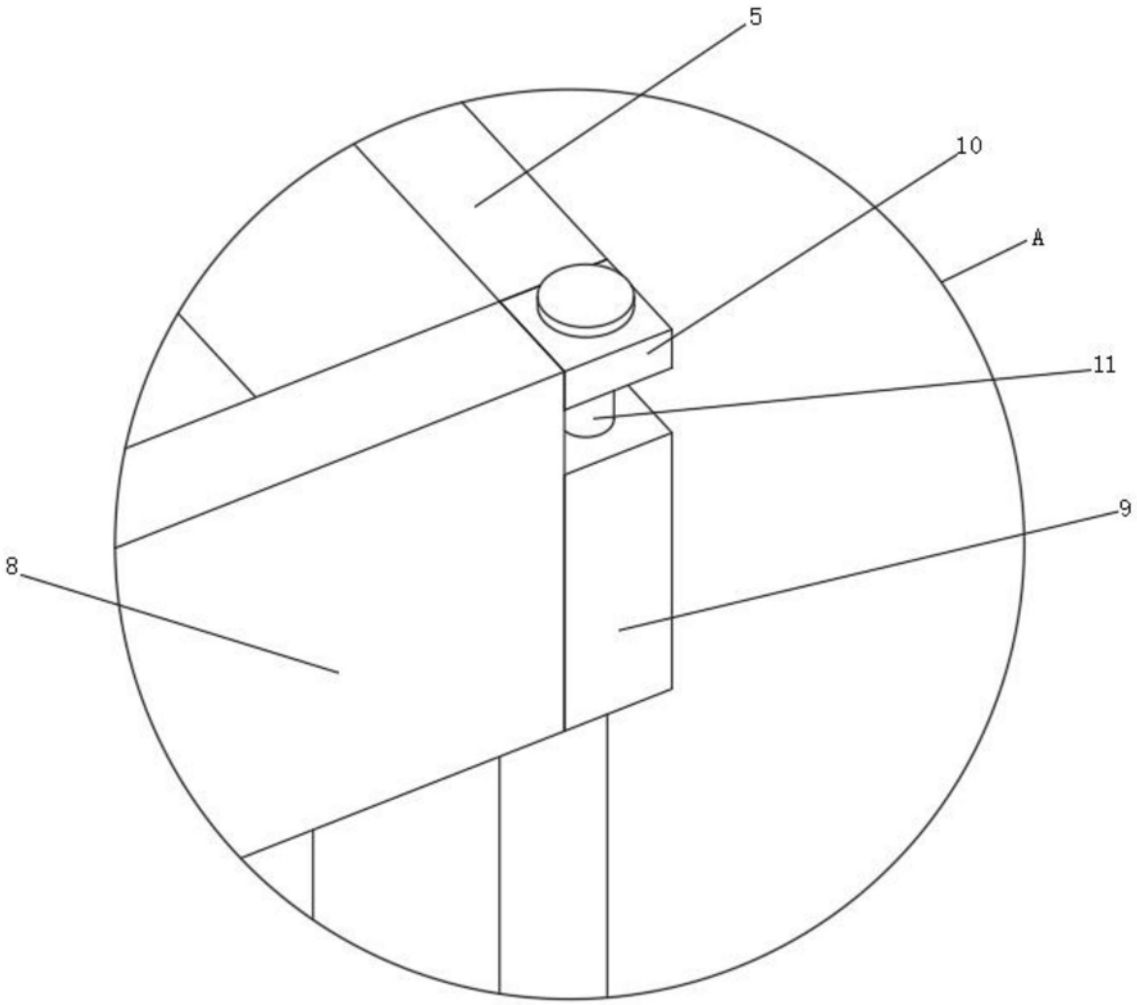


图2

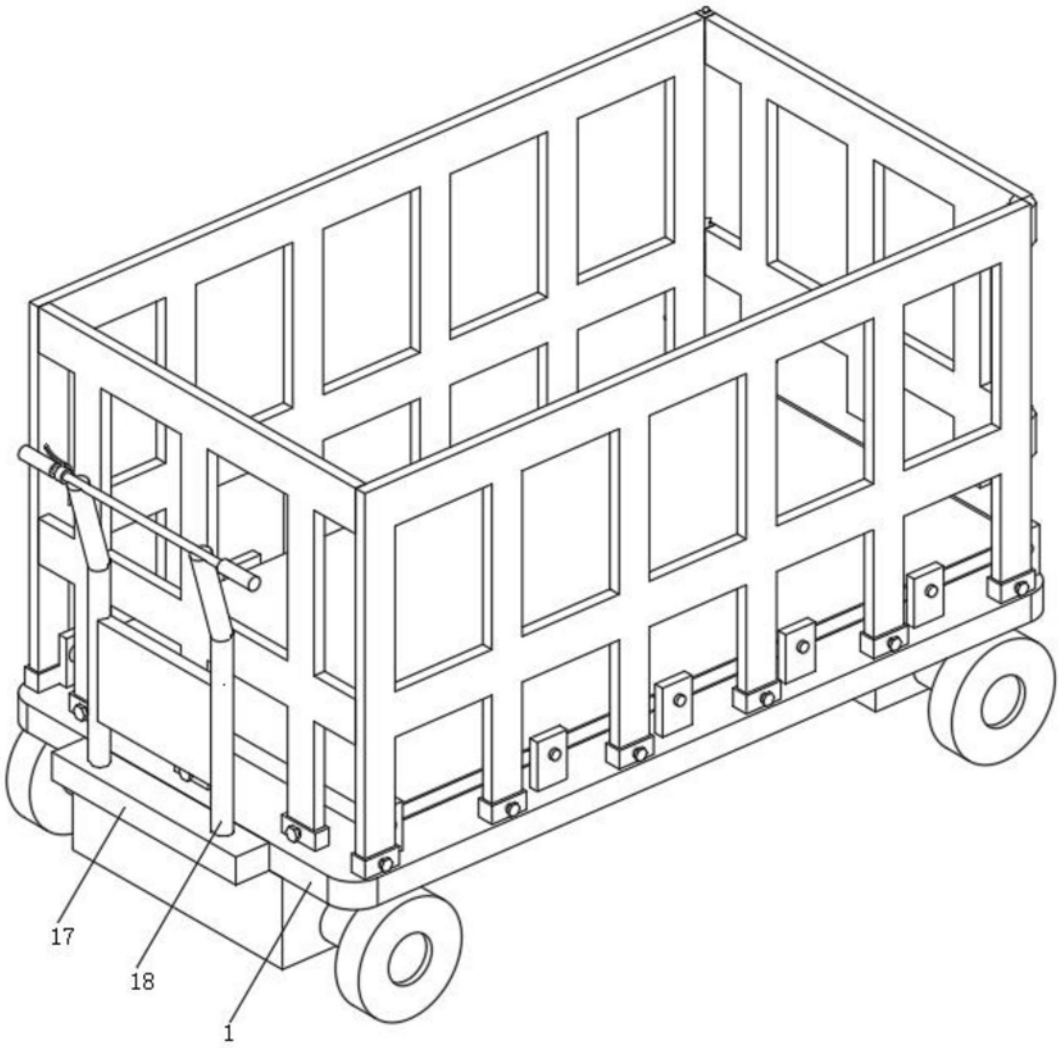


图3

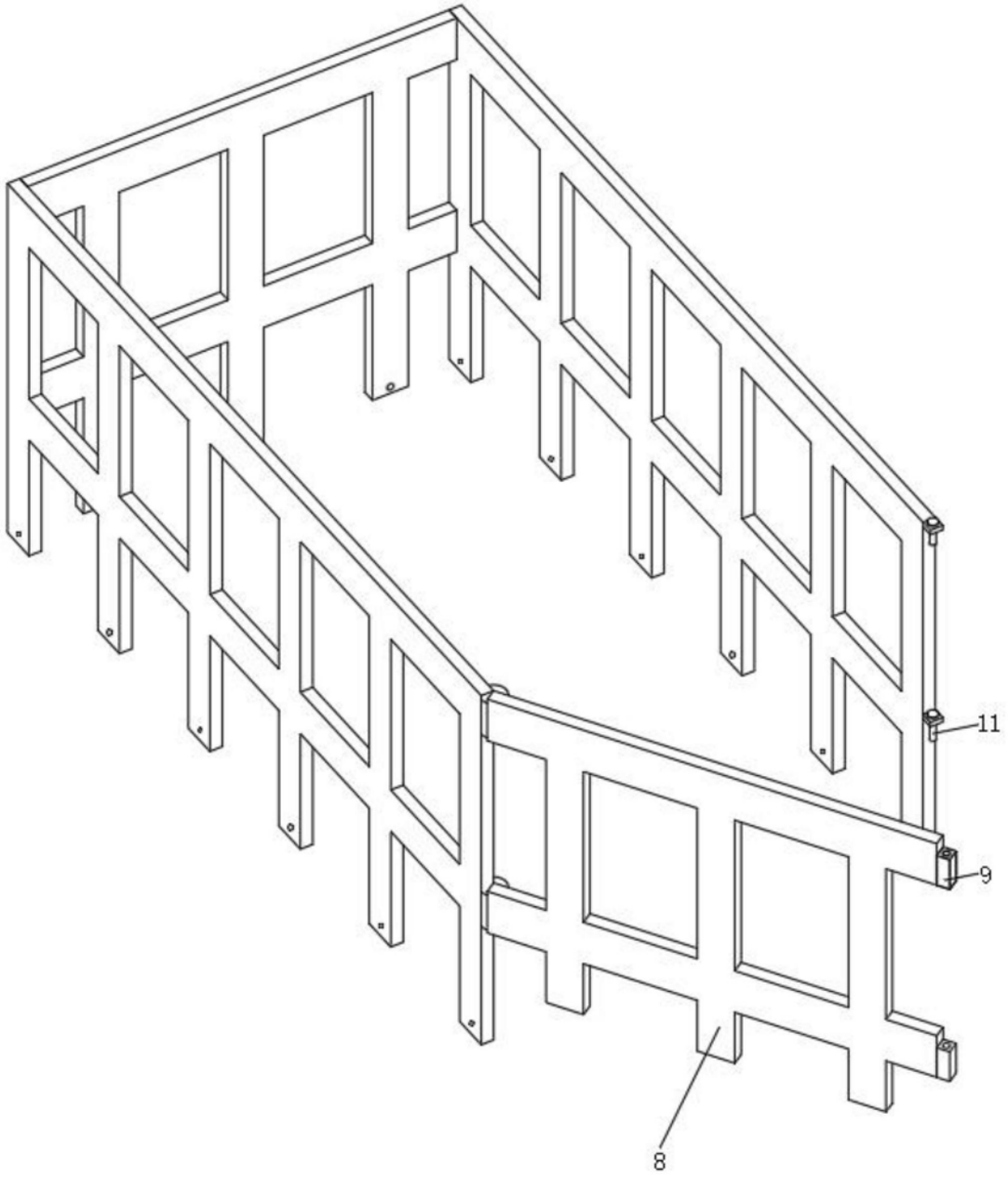


图4