



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 發明說明書公告本

(11) 證書號數：TW I622371 B

(45) 公告日：中華民國 107 (2018) 年 05 月 01 日

(21) 申請案號：102148120

(22) 申請日：中華民國 102 (2013) 年 12 月 25 日

(51) Int. Cl. : A47F3/10 (2006.01)

A47F7/00 (2006.01)

(30) 優先權：2012/12/28 歐洲專利局

12199589.8

(71) 申請人：傑太日煙國際股份有限公司 (瑞士) JT INTERNATIONAL S. A. (CH)
瑞士

(72) 發明人：鄭雅惠 CHENG, YA HUI (TW)

(74) 代理人：黃仕勳

(56) 參考文獻：

TW 305168

CH 251851

CN 201299345Y

審查人員：陳盈竹

申請專利範圍項數：15 項 圖式數：3 共 29 頁

(54) 名稱

用於存放內含準備出售煙品之包裝盒及/或暫時地向顧客陳列這些包裝盒的裝置

APPARATUS FOR KEEPING PACKAGES CONTAINING SMOKING ARTICLES READY FOR SALE
AND/OR FOR TEMPORARILY DISPLAYING THE PACKAGES TO A CUSTOMER

(57) 摘要

本發明關於一種用於存放內含準備出售煙品之包裝盒及/或暫時地向顧客陳列這些包裝盒的裝置。根據本發明的裝置包括一個承載多個容座的架體，每個容座適於容納預定數量的包裝盒，以這樣的方式，包裝盒能夠從各自的容座中被一個接著一個地取出。並且，該裝置包括一個適於收藏架體的櫃體，其包括一個用於在其中存取架體、容座與包裝盒的存取孔。架體安裝於櫃體內從而可沿至少一第一轉動方向繞轉動軸轉動。架體與櫃體以這樣的方式被設置，在架體的初始角度位置，沒有容座是能夠從櫃體外部透過存取孔而從任一容座取出一個包裝盒，容座的一個可存取的子集只有在以第一轉動方向轉動架體至交付角度位置或至數個交付角度位置其中之一後才可被存取。可存取的子集是取決於架體相對於櫃體的角度位置。

The invention relates to an apparatus for keeping packages containing smoking articles ready for sale and/or for temporarily displaying the packages to a customer. The apparatus according to the invention comprises a rack carrying a plurality of receptacles each adapted to contain a predefined number of the packages in such a manner that the packages can be taken out from the respective receptacle one after the other. Further the apparatus comprises a cabinet which is adapted to house the rack and which has an access aperture to access the rack, the receptacles and the packages therein. The rack is mounted within the cabinet so as to be rotatable about an axis of rotation at least in a first direction of rotation. The rack and the cabinet are arranged in such a manner that, in an initial angular position of the rack, none of the receptacles is accessible from an outside of the cabinet through the access aperture for taking out a package from any receptacle, an accessible subset of the receptacles being accessible only after rotation of the rack in the first direction of rotation to a delivery angular position or to one of several delivery angular positions. The accessible subset is dependent on the angular position of the rack with respect to the cabinet.

指定代表圖：

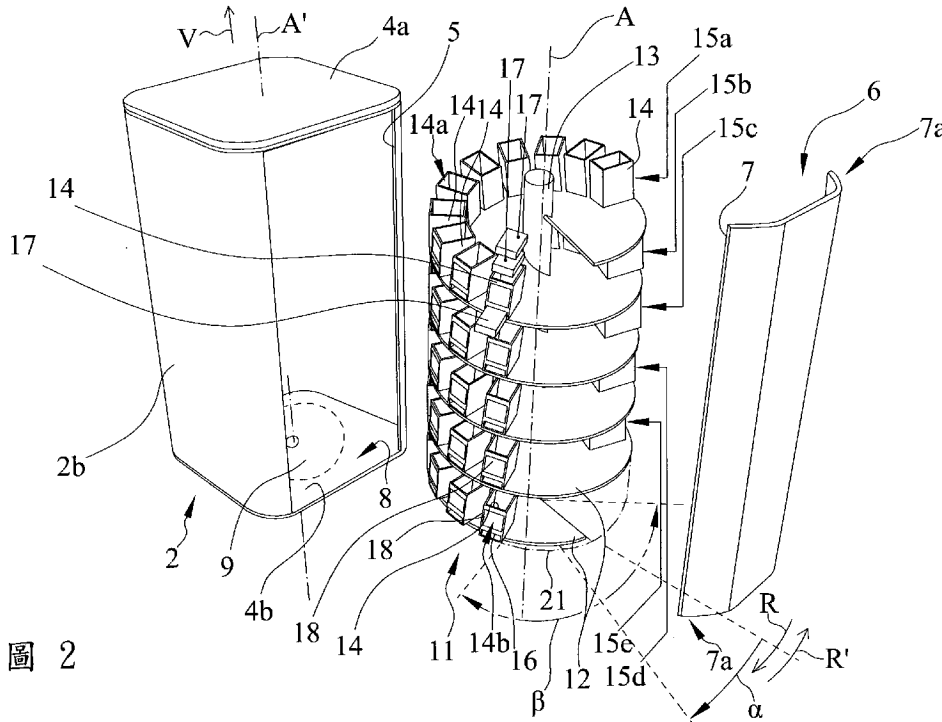


圖 2

符號簡單說明：

- 2 . . . 櫃體
- 2b . . . 側壁
- 4a . . . 頂壁
- 4b . . . 底壁
- 5 . . . 存取孔
- 6 . . . 門
- 7a . . . 區域
- 8 . . . 內部底板
- 9 . . . 可轉動的盤
- 11 . . . 架體
- 12 . . . 螺旋面
- 13 . . . 中心軸
- 14 . . . 容座
- 14a . . . 頂部
- 14b . . . 正面
- 15a . . . 層
- 15b . . . 層
- 15c . . . 層
- 15d . . . 層
- 15e . . . 層
- 16 . . . 開口
- 17 . . . 內含煙品之
包裝盒
- 18 . . . 標籤或標示
牌
- 21 . . . 扇區
- V . . . 垂直方向
- A . . . 轉動軸
- A' . . . 轉動軸
- R . . . 第一轉動方向
- R' . . . 第二轉動
方向
- α . . . 角度位置
- β . . . 角度

【發明圖式】

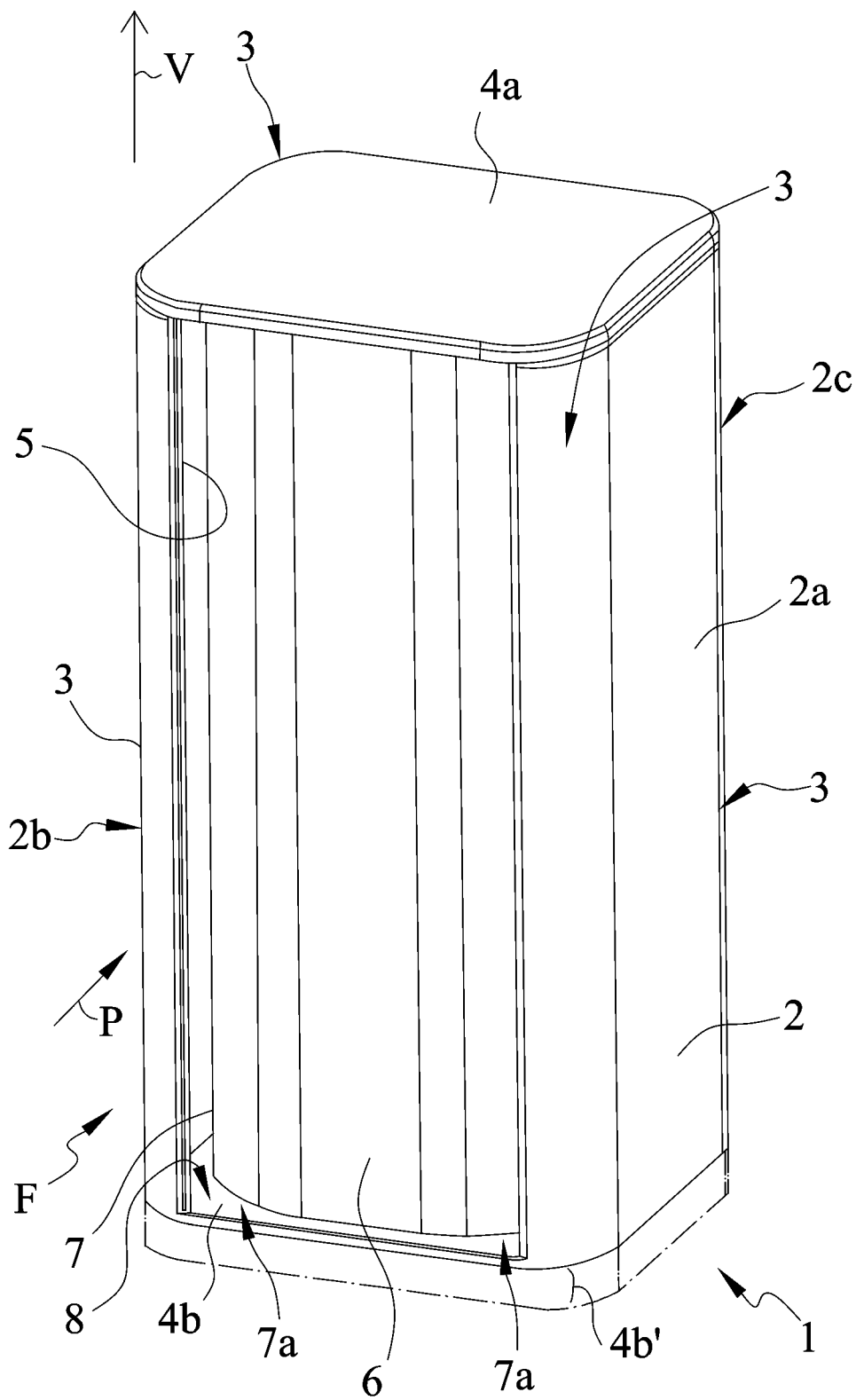


圖 1

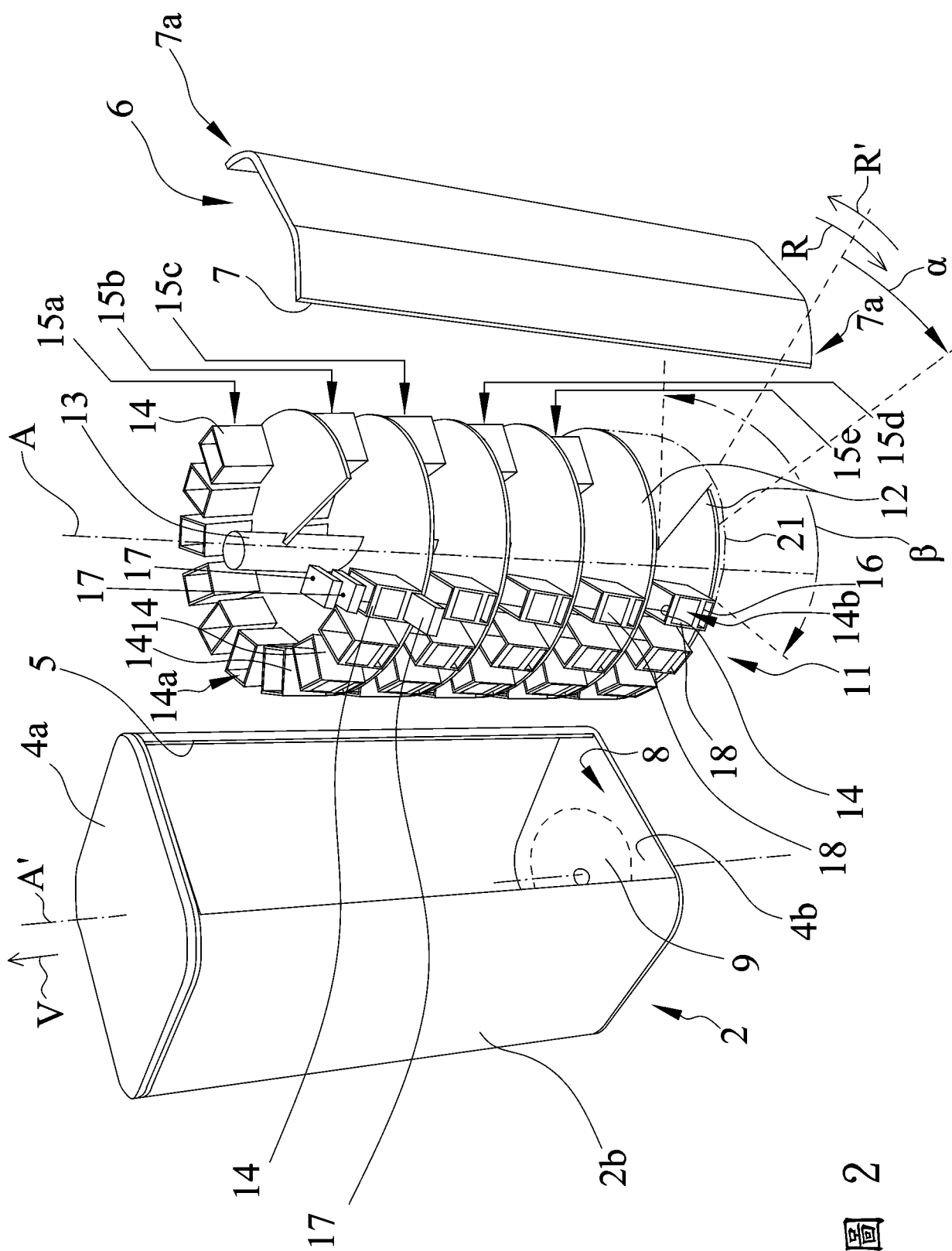


圖 2

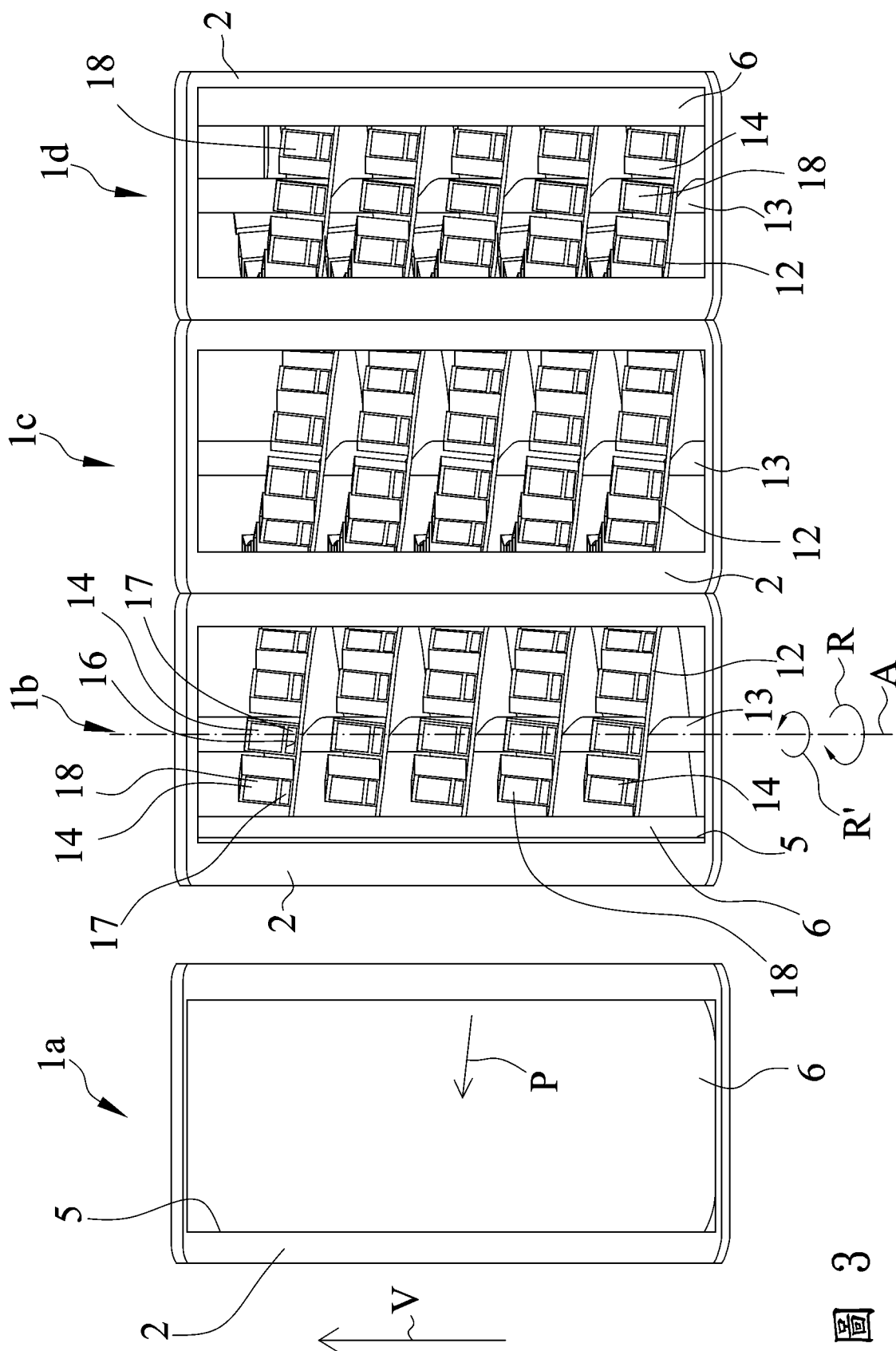


圖 3

【發明說明書】

【中文發明名稱】 用於存放內含準備出售煙品之包裝盒及/或暫時地向顧客陳列這些包裝盒的裝置

【英文發明名稱】 Apparatus for keeping packages containing smoking articles ready for sale and/or for temporarily displaying the packages to a customer

【技術領域】

【0001】 本發明關於一種用於存放內含準備出售煙品之包裝盒的裝置，該裝置還能夠被用於暫時地向顧客陳列這些包裝盒。

【先前技術】

【0002】 煙品，如香煙之類，其通常是被裝在小包裝盒內並由零售商販售給顧客，該小包裝盒可能容納大約20支香煙，並且能夠具有由厚紙板製成的硬盒包裝或是軟紙製成的軟盒包裝的形式。

【0003】 有相當多不同種類的煙品，特別是許多各式各樣的香煙，其能夠在現今的市場上被找到。煙品的種類可能有所不同，例如，在它們的風味、所用的煙草混合物、價格以及品牌等。由於煙品的種類很多，零售商通常傾向於將每種類型個別的包裝盒存放一定數量的煙品後以備出售，這在過去已經發現有益於提供某些陳列架的佈置用於呈現與銷售這些包裝盒，最佳的是按照如被容納在這些包裝盒裡的煙品的品牌與風味而井然有序地排列。

【0004】 這種傳統的架體被描述於DE 9417898 U1並包括數個陳列架，其被固定於垂直的支架，這些陳列架被分成隔間以適於內含煙品的包裝盒並且傾

斜，使得當第一個包裝盒從隔間內被取出時，在一個作用於各自包裝盒列後端的推輓作動下，留在隔間內的包裝盒滑動至陳列架的前方。

【0005】 然而，當包裝盒容納如香煙的煙品，使用這種傳統的佈置存取並準備出售，這些容置於隔間的包裝盒是能夠一直被在販售煙品的商店中的任何顧客所看見。然而，近來的立法可能要求零售商，除了當包裝盒將明確地被售出，其餘零售商存放在商店內預備販售的煙品包裝盒需避免在門市部被顧客看見。

【發明內容】

【0006】 因此，本發明的一個目標是提供一種裝置，其一方面，是適於存取內含有準備出售煙品的包裝盒，並且能夠，如果需要，也能夠向想要購買一個或多個這樣的包裝盒的一個顧客暫時地陳列這些包裝盒，以及，在另一方面，符合上述類型的陳列禁止規定。該裝置更佳地應適於存取許多不同類型準備出售的包裝煙品。進一步更佳地，該裝置只需要佔用商店中一個有限的空間。

【0007】 根據本發明裝置請求項1的特徵，上述的問題能夠被解決。

【0008】 因此，一種用於存放內含準備出售煙品之包裝盒及/或暫時地向一個顧客陳列這些包裝盒的裝置，其包括有：

【0009】 一個架體承載數個容座，每一容座適於容納預定數量的包裝盒，以這樣的方式，該包裝盒能夠從各自的容座中被一個接著一個地取出；

【0010】 一個櫃體適於容置於該架體並具有一個存取孔用於在其中存取該架體、該容座與該包裝盒；

【0011】 根據本發明，該架體被安裝於該櫃體內，從而可朝至少一個第一

轉動方向繞一個轉動軸轉動，以及該架體與該櫃體設置為這樣的方式，在該架體的一個初始角度位置，沒有一個容座是能夠從該櫃體外經過該存取孔而從任一容座取出一個包裝盒，該容座的一個可存取的子集只有在以該第一轉動方向轉動該架體至一個交付角度位置或至數個交付角度位置其中之一後才可被存取，該可存取的子集取決於該架體相對於該櫃體的角度位置。

【0012】 本發明根本的想法是，透過安排該架體可轉動地設置於該櫃體，並通過適應個別內含煙品之包裝盒容置於一定數量的容座內，更佳地是按照煙品的種類儲存，大量各種煙品的包裝盒能夠被簡單地存取並出售，包含煙品類型的包裝盒容置於該容座能夠由轉動該架體而容易地被選擇。創新的裝置，由於該架體可轉動地設置於該櫃體內的配置，因此具有一個有限的足跡，也是一個有限的前區域，以及一個相對狹窄的存取孔將被用來存取相當數量不同類型的煙品。當包裝盒賣給一個顧客後，該架體可以被轉動回復初始角度位置，這樣包裝盒與其相應的標籤的容座能在當時無法由該櫃體的外部被看到，通過這種方式，本發明的裝置也符合上述討論的陳列禁令。

【0013】 有益的發展與本發明裝置的改進包含在請求項以及詳細的說明，其參考圖式的圖。

【0014】 根據本發明裝置的一個有益的改進，該架體的轉動軸以該櫃體的垂直方向為方向。由垂直方向，在本上下文中，相對於該櫃體的方向是指其被垂直地定向，當該櫃體被設置並已定位而由零售商使用。沿以垂直方向為方向的軸轉動該架體具有於該架體轉動期間將不被傾倒的優點，並且因此，用於防止內含煙品的包裝盒掉出該容座的裝置是不需要的。

【0015】 根據本發明的裝置的另一個更佳的发展，該架體包括一個螺旋面

且該容座被佈置其上。更佳的地，該螺旋表面具有小的導程角，特別是小於20度，更佳地為小於10度。這樣的架體提供了一個獨特的外觀，這是顯著不同於傳統的為煙品安排的陳列架以藉此引起顧客的興趣，而當在顧客購買一包內含煙品的包裝盒，零售商或店員由該架體承載的容座取出該包裝盒。

【0016】 此外，設置該容座於螺旋面上，因為根據目前的發展建議，其能夠被用於幫助零售商或店員當他/她需要快速地識別一個內含有特定種類煙品的包裝盒，因為當該架體被轉動，容座的可存取子集的垂直位置是可變化的。

【0017】 根據本發明的裝置的另一個更佳的发展中，該容座沿該架體的一個假想的圓柱形包絡面的部分被設置。透過這種方式，大量的容座可以在該櫃體給定的尺寸內被容納於該架體，以及因為該容座沿該架體的包絡面被設置，使得它們很容易被存取。

【0018】 按照另一個更佳的发展，每個容座設置有一個開口，其可以使容置於該容座內的包裝盒從開口被取出。該容座設置於該架體，它們的開口從該轉動軸朝外設置。更佳地，該容座以這樣的方式被設置，該開口使該包裝盒能夠從該轉動軸徑向地面向外部而被取出。在這種方式中，當該架體已被轉動到交付角度位置時，零售商可以很容易地從所需的容座取出一包想要的種類的包裝盒並把它賣給顧客。

【0019】 根據本發明的裝置進一步的改進，該容座以數層的方式設置於該架體。這使得它可以容納更多數量的容座，從而更多數量的不同類型的煙品以該架體的方式被容置於該櫃體。

【0020】 根據本發明的設備的另一種改進，其顯示該容座是以這樣的方式被設置於該架體上，該架體的一個扇區，其沿該架體的整個縱向範圍內不具有

該容座。更佳地，該扇區能夠延伸一個角度，其於一個垂直於該轉動軸的平面被測量，介於60度至180度。特別是，該扇區可朝向該存取孔被定向，當該架體位於其初始角度位置。通過這種改進，它以一個簡單的方式，可避免任何容座或容置其內的包裝盒在初始角度位置存取或被顧客看到。

【0021】 根據一種改進，該裝置更包括一個可開關的門，其適於在該門的關閉位置時遮蔽該存取孔，基本上是為了防止該架體由該櫃體的外部被看見。門可以由零售商在進行一個或多個包裝盒的銷售時，以該裝置的方式被打開。銷售後，根據這種改進所提供的門可以關閉並且允許在其關閉位置，防止該容座、包裝盒以及可能在該容座上的標記被於門市部裡的顧客看見。此外，當門關閉時，該門可進一步提高該裝置的審美外觀。

【0022】 根據進一步的發展，該門被設置於這種方式，使其能夠從它的關閉位置被樞轉，而沿一個平行或重合於該架體的轉動軸的軸被樞轉以揭開該存取孔，以及能夠存取至該架體上的容座。根據這方面的發展，當該存取孔是完全未遮蔽，該門基本上容置在該櫃體內。當門和該架體排列成這種方式，在門的移動和該架體可以簡單的方式彼此連接。此外，通過此改進，整個存取孔是方便從該櫃體的外面存取，並且售貨員或零售商沒有被從該櫃體的前面伸出開啟或半開的門的阻礙。

【0023】 根據一個特別更佳的發展，該門連接至到該架體上，以便在共同與該架體轉動，該門在該架體的初始角度位置遮蔽該存取孔，這樣一來，該門可以透過該架體的轉動而簡單地開啟和關閉。

【0024】 根據前述發展的變化例，該門可以與該架體一同轉動地連接至該架體，以便遮蔽該架體中不具有容座的扇區的外周圍，該門可以簡單的方式被

連接到該架體中，而不妨礙存取容納煙品包裝盒的容座。

【0025】 根據進一步的改善實施例，該門被以這種方式連接到該機架，在門的關閉位置時，該門能夠被徑向地向內朝向該轉動軸推動，更佳地是抵抗一個由彈性裝置產生的力，其連接該門與該架體，以使從初始角度位置朝以第一轉動方向轉動該架體而使該存取孔被揭開。更佳地，該架體的轉動透過適當的鎖定裝置被阻止，當該架體處於其初始角度位置且門未被向內推動，鎖定裝置可以被操作，以使該門向內推而使該架體轉動，如前述，該架體無意的轉動與不經意地揭開該存取孔是可以被避免的。

【0026】 在另一發展中，該門可轉動地安裝至該櫃體，該門的樞轉運動以一個連動裝置連動該架體沿該轉動軸的轉動，特別是通過一個齒輪機構裝置或連動裝置，這是可以有益於沿該架體的整個周圍設置該容座。

【0027】 在該裝置的發展中，該架體可以從符合其一交付角度位置的第一角度位置朝該第一轉動方向的轉動軸樞轉，直到該架體到達一個符合另一交付角度位置的最終角度位置。從而，有利的是，當該架體轉動時，由該架體承載的整個容座中不同的子集可以透過該存取孔由外部存取。

【0028】 根據本發明進一步的裝置的改進，該門與該架體以這樣的方式連接與連結，當該門被開啟，於該存取孔完全地揭開之後，該架體呈現該第一角度位置。該架體可以由第一角度位置以轉動軸朝第一轉動方向符合一個交付角度位置，直到該架體到達最終角度位置，該架體從第一角度位置以該轉動軸朝第一轉動方向轉動，直到該架體到達一個存取孔完全地揭開的最終角度位置。該第一角度位置與該最終角度位置分別符合該架體的各自的交付角度位置。如此，由該架體承載的整套容座中不同的子集，在門開啟之後可以成功地透過該

櫃體的存取孔由外部存取。由該容座取出包裝盒可存取，該架體到達它的最終角度位置可以簡單地取出該包裝盒且被存取，當該架體呈現它的第一角度位置。

【0029】 根據一個更佳地改進，該裝置包括一個偏壓裝置，其可能為一個彈簧裝置，並且使用這樣的方式設置使該架體能夠朝第一轉動方向被一個操作者轉動並抵抗該偏壓裝置產生的一個力或扭矩。於一個更佳的變化例，該動作能夠由操作者的手執行。當操作者於轉動架體後釋放該架體，該偏壓裝置引發該架體以相反於第一轉動方向的一個第二轉動方向轉動。於此增強例中，當操作者（例如零售商或是售貨員）釋放該架體，例如是他的手於該架體被轉動後脫離，該架體總是回復到一個預定的角度位置。如此，其具有優點當煙品的包裝盒販售給不同的顧客，在另一個顧客之後，由於該偏壓裝置的作動，該售貨員或零售商能夠確定在該偏壓裝置產生的一個力或扭矩作用下，該架體於銷售後被轉動回去。

【0030】 根據優選的和有利的改進中，該偏壓裝置適用於回復該架體到初始角度位置，當該架體已被轉動到交付角度位置或到交付角度位置中的一個之後被釋放。通過這樣的改進，該裝置的操作甚至進一步被簡化。在販售一個包裝盒之後，該架體可自動被帶到一種該容座與該包裝盒容置其內並且無法透過該存取孔存取的狀態，即使如果售貨員或零售商忘記轉動該架體至它的初始角度位置。

【0031】 在一個有利的改進，假使該裝置還包括一個門，當該偏壓裝置的作動下，該架體回復至初始角度位置，該門自動關閉。這具有這樣的優點，當該架體已被轉動到交付角度位置或到交付角度位置中的一個之後被釋放，即使該售貨員或零售商忘了再次關門，這將可自動完成關門。以這種方式，可以確

信，門在每次銷售後都會關閉，即使售貨員或零售商沒有任何動作，並且容置煙品的包裝盒在遵守法令下準備出售。

【0032】 根據另一個有利的改進，該偏壓裝置是適於當該架體已被轉動到最終角度位置或是任何介於第一角度位置與最終角度位置之間的角度位置後被釋放，適於將該架體回復到第一角度位置。這是特別有利的，因為當為了特別的容座而搜索該架體，店員或零售商總是可以肯定由第一角度位置開始。此外，可以想到，填充子集的容座是可被存取的，當該架體位於它的第一角度位置，與這些種類內含煙品的包裝盒於購買一包包裝盒應該是能被特定的顧客看見。

【0033】 為了指示該容座中包裝盒的類型，根據一個優選的發展中，每個容座也許，在其遠離該轉動軸的正面朝外，可設置一個合適的標籤或招牌。這是特別有利的情況下，該容座包圍該包裝盒幾乎全是由不透明材料製成。或者或另外，該容座可以是由透明材料製成，使得包裝盒可以是至少部分由客戶看見，當銷售商販售以及門位於開啟位置，該存放孔是被揭開。

【0034】 該容座與該架體可能為，根據一種發展，被一體製成。除此之外，該容座能夠被製造而與該架體分離。例如該容座與/或該架體能夠包括可將容座可釋放地固定至該架體的裝置。進一步的發展，該架體也可能通過組裝一定數量的零件與組件而形成，每個零件或組件，例如，相應於該層其中之一。每一零件或組件能夠與其連接的容座一起被一體成型製造。該架體與該容座也能夠由熱塑性合成材料製成，例如射出成型。

【0035】 該櫃體能夠由如鋼或鋁等金屬材料製成，但最佳地是由壓克力玻璃或是聚酸甲酯 (Polymethylmethacrylate, 簡稱PMMA) 製成，其由塗漆或塗佈，使之成為不透明。同樣地，該門能夠由金屬製成，如鋼或是鋁板，但最佳地也

是由壓克力玻璃製成。

【0036】 根據一個較佳的發展，該櫃體為塊狀或長方體形，特別的是具有圓角垂直邊緣。這種類型的櫃體，能夠根據彼此相鄰的本發明的情況下，單個裝置的容量很容易地安排一些裝置。儘管其有存放大量不同煙品的能力，是不足以應付特別零售商的需求，例如一種用於存放內含準備出售煙品之包裝盒的裝置，該裝置還能夠被用於暫時地向顧客陳列這些包裝盒的裝置能由此以模組化的方式被建立。

【0037】 其他目的、優點和本發明的新穎特性將從以下詳細的描述與相關的附圖更加顯明。

【圖式簡單說明】

【0038】

本發明將參照以下圖式的概要圖而被具體說明，且示出本發明的具體實施例。

圖1：為根據本發明實施例的一個裝置的立體外觀圖，顯示該裝置的一個櫃體與一個門，該門為關閉；

圖2：為根據圖1所示實施例的裝置的立體分解圖，更顯示一個架體承載數個容座；以及

圖3：為四個裝置的前視圖，每一裝置為根據圖1的實施例所製成且彼此相鄰的設置，其中三個裝置的門為開啟，且該些裝置的架體顯示以三個不同的角度位置開啟的門。

附上的圖式用來說明本發明的實施例，使得本發明能夠進一步被理解。圖

式與說明書一起被用來說明本發明的原理與概念。其它實施例和許多所描述的優點能夠從圖式中推斷出來。圖式中的元件不一定按比例繪製。

除了明確地說明，否則相同的元件、特徵與部件或是具有相同的功能或作用的元件、特徵與部件已用相同的參考符號標示於圖式中。

【實施方式】

【0039】 於圖1中，一種用於存放內含有準備出售煙品之包裝盒與/或用於暫時地向顧客陳列這些包裝盒的裝置1以立體外觀圖顯示。該裝置1包括一個櫃體2，其具有兩個垂直側壁2a與2b以及一個垂直後壁2c。該櫃體2略呈長方體形，但具有圓角的垂直邊緣3。該櫃體2的一個垂直方向V以參考符號V標示。在頂部與底部，該櫃體2被一個實際上為平坦的頂壁4a與一個實際上為平坦的底壁4b封閉，該頂壁4a與該底壁4b大致上彼此平行。

【0040】 該櫃體2包括一個略呈矩形的存取孔5，其沿該櫃體2的一個前面F由該底壁4b延伸至該頂壁4a。

【0041】 於圖1中，該存取孔5被一個可開啟與可關閉的門6遮蓋，該門6於圖1中位於關閉位置。該門6的兩縱向側邊7沿該垂直方向V延伸，並且其區域7a朝該櫃體2的內部向後彎曲。

【0042】 於圖2中，圖1中的裝置1現以分解圖的形式再次被顯示。如圖2所示，該裝置1更包括一個架體11，其包括一個螺旋面12，該螺旋面12捲繞一個中心軸13，其與該螺旋面12固定地連接。該架體11承載數個容座14，為了簡要起見，在圖2中只有一些容座14以參考符號標示。該容座14以被固定於該螺旋面12之上這樣的方式設置於該架體11的螺旋面12。

【0043】 同樣地可見於圖2，該螺旋面12是以進行繞該中心軸13數圈的方式形成。該螺旋面12的導程角寧可相當小而不超過，尤其是20度，並且該導程角更佳地設置是等於或小於10度。

【0044】 根據圖2所示的實施例，該容座14以繞五層15a-15e的方式設置於該螺旋面12，十個容座14沿著該架體11的假想圓柱形包絡面的部份設置於每一層15a-15e。更佳地，該容座14於每一層15a-15e內以等間距的方式設置，但更佳地為彼此靠近以便容納大量的容座14在架體11上。

【0045】 每一示於圖2的容座14，其包括一個開口16，因此內含煙品的包裝盒17能夠從該容座14內經由該開口16被取出。該容座14被設置於該架體11的螺旋面12上，且該開口16從該中心軸13徑向地面向外部，因此也從一個由該中心軸13定義的轉動軸A徑向地面向外部。

【0046】 於圖2中描述的實施例中，每一容座14最佳地是形成盒狀外型，但在它們的頂部14a為開放的。該容座14的橫截面是以一堆包裝盒17能夠被容置於每一容座14內的方式被選擇。該容座14能夠被經由該容座14的開放頂部14a插入的包裝盒17所填充。該開口16，其成功地由該每一容座14取出該包裝盒17之用，該開口16被設置在該容座14的一個正面14b的一個底端，該正面14b從該轉動軸A與該中心軸13徑向地面向外部。該開口16被製成允許單一包裝盒17進出的尺寸，特別的是一堆容置於該容座14內的包裝盒17中最下面的包裝盒17，其能夠經由該開口16從該容座14被取出。當最下面的包裝盒17經由該開口16從該容座14中被取出，容置於該容座14內剩餘的包裝盒17就會受到重力的作用而向下移動。

【0047】 同樣地如圖2所示，該櫃體2適合用於容納該架體11在其內。該架

體11以這樣的方式被安裝於該櫃體2內，該中心軸13定義的轉動軸A以該櫃體2的垂直方向V為方向，其以圖2中的參考符號A'標示。在使用該裝置1，也就是說，當該裝置1被設立於如商店中用以存取準備出售的包裝盒17，該櫃體2的垂直方向V略為垂直地面而延伸。圖2中沒有顯示細節，該架體11是以該架體11能夠沿該轉動軸A轉動的方式安裝於該櫃體2內。

【0048】 於圖2中，該門6也被顯示。該門6基本上是為了防止該架體11、該容座14與容置於該容座14內的包裝盒17從該櫃體2的外部被看見，這是為了遵守法律要求除了當零售商正進行販售時，煙品必須從顧客的視野中被隱藏。

【0049】 此外，於圖2中，其顯示該容座14是以這樣的方式被設置於該架體11上，一個由圖中的點劃線標示的扇區21，其沿該架體11的整個縱向範圍內不具有容座14。該扇區21能夠延伸一個角度 β ，其於一個垂直於該轉動軸A的平面被測量，介於60度至180度，例如一個略等於90度的角度 β 。

【0050】 在該容座14的正面14b上，一個標籤或標示牌18指示容置於各自的容座14中的包裝盒17種類並以合適的方式被固定。例如，該標籤18可能以黏結結合至每一容座14的正面14b。

【0051】 現請參照圖3，該裝置1的操作方式，其包括該門6與該架體11的操作將被說明。如圖3所示，該裝置1的架體11、櫃體2以及門6具有所需的尺寸並以下列的這種方式設置，當該裝置1的門6開啟，該容座14的一個子集能夠透過該存取孔5而從該櫃體2的外部存取。該子集能否存取是取決於該架體11沿該轉動軸A相對於該櫃體2的一個角度位置 α （見圖2），也就是說，當該架體11在該櫃體2內以該轉動軸A被轉動，不同的容座14可以透過該存取孔5被存取。這表示該架體11能夠具有數個交付角度位置 α ，在每個交付角度位置 α ，該容座14的

不同子集能夠透過該存取孔5被存取。

【0052】 圖3顯示四個根據圖1與圖2中所示實施例的裝置1，其設置為彼此相鄰的排列方式且以參考符號1a-d標示。圖3中最左邊的裝置1a的門6為關閉，從而使該架體11內，於其中承載該容座14與該包裝盒17，在本質上是被隱蔽的，並阻止該容座14與該包裝盒17存取至該架體11。該門6以這種方式被設置，其能夠從它的關閉位置被樞轉，其顯示於該裝置1a，沿一個平行或重合於該架體11的轉動軸A的軸而被樞轉以揭開該存取孔5。

【0053】 如顯示於圖3的裝置1b，當該門6開啟，存取該容座14至該架體11上是可能的。在圖中的裝置1b、1c與1d的使用狀態中，該存取孔5完全地開放的。以及在這些使用狀態中，各自的門6被容置於該櫃體2內。於圖3中，每一裝置1b、1c與1d的架體11呈現一個相對於該櫃體2而不同的交付角度位置 α 。

【0054】 於圖1至圖3所敘述的實施例中，該門6被連接至該架體11以至於能夠與該架體11共同被轉動。在圖3中的裝置1a的狀態下，當該架體11呈現一個相對於該櫃體2的初始角度位置，該門6遮蔽該存取孔5。

【0055】 該門6連接至該架體11並具有一個能夠大致遮蔽沿著該架體11周圍整個長度的尺寸，在該扇區21的部位，其不包含該容座14，詳細結構示於圖2。

【0056】 在本實施例一個優選的變化中，該門6以一個合適的機構連接至該架體11，以這樣的一種方式，該門6能夠，當它在關閉位置，如圖3所示的裝置1a，被徑向地朝該中心軸13向內被推動，其推動方向P以箭頭標示。這可能為一個彈性裝置，並未示於圖中，能夠連接該門6與該架體11，例如，設置於該門6與該架體11之間並產生一個力抵靠該門6與該架體11，使得該門6能夠被手沿著該推動方向P而向內被推動。

【0057】 在該門6被向內推動之後，該門6與該架體11能被共同地轉動，根據具體情況，其被標示於圖3中的參考符號R，其以被該中心軸13定義的轉動軸A為軸心，並朝一個從示於圖3中的裝置1a中的架體11的初始角度位置至示於圖3中的裝置1b的架體11的一個第一角度位置的第一轉動方向R轉動。因此在該存取孔5完全地揭開之後，該架體11呈現該第一角度位置。在該裝置1b的狀態中，該容座14給定的一個子集能夠透過該存取孔5而存取。更佳地，該容座14於該裝置1b的狀態下可被存取，並被那些種類的煙品包裝盒17充填，顧客應該能夠於銷售之際看見大多數且最長時間的包裝盒17。

【0058】 此外，此實施例供選擇的變化中，該裝置1、1a-d能夠不具有該門6。在這情況下，為了提供一個防止該內含煙品的包裝盒17與標籤或標示牌18被由該櫃體2的外部被看見的功能，當該架體11呈現它的初始角度位置，該扇區21沒有任何容座14被配置，以便朝向該存取孔5，在這種情況下，最佳的是該角度 β 被選擇為足夠大，以這樣的方式，在該架體11的初始角度位置，在該架體11上沒有任何容座14的正面14b能夠透過該存取孔5被看見。

【0059】 從該架體11的第一角度位置，其示於該裝置1b並一致於該架體11的交付角度位置，該架體11能夠進一步地在該櫃體2內以第一轉動方向R被轉動，假定一個第二、中間的角度位置符合該架體11的另一交付角度位置，其示於該裝置1c，且當進一步以該第一轉動方向R轉動，進而呈現一個最終角度位置，其示於該裝置1d。該架體11的最終角度位置符合於它的進一步的交付角度位置。

【0060】 當該架體11位於第一角度位置、最終角度位置或是在任何中間的角度位置，一個零售商或是售貨員能夠從該容座14的各自可存取子集中的一個

被選擇的容座14內取出一個內含煙品的包裝盒17。

【0061】 該裝置1包括一個偏壓裝置，其未示於圖中，其可能為，例如一個彈簧裝置，並且使用這樣的方式使其更佳地設置於連接該架體11與櫃體2，使該架體11能夠朝第一轉動方向R被一個操作者，特別是用手轉動並抵抗該偏壓裝置產生的一個力或扭矩。當零售商或售貨員在取出該包裝盒17後釋放該架體11，該偏壓裝置引發該架體11以相反於第一轉動方向R的一個第二轉動方向R'轉動。該架體11而後自動地轉動歸位，於圖中所敘述的此實施例中，至該架體11的第一角度位置，其示該裝置1b，其中該架體11陳列那些內含煙品的包裝盒17的容座14，使顧客在銷售之際更佳地應該盡可能長時間被看見。當該架體11被操作者在架體11於第一與最終角度位置之間的任何角度位置釋放，沿該第二轉動方向R'的轉動由該偏壓裝置引發。

【0062】 於一個被選擇且更佳的實施例中，該偏壓裝置可能適用於回復該架體11到該架體11的初始角度位置，其示於圖3中的裝置1a，其表示當使用者釋放該架體11，該門6會自動關閉。

【0063】 於一個最佳的變化例中，當該架體11回到初始角度位置，在先前提到連接該架體11與該門6的彈性裝置作用下，該門6被徑向地從該中心軸13被向外移動然後遮蓋該存取孔5。在此狀態下，該架體11的轉動是更佳地被一個適當的鎖定機構阻止，除非操作者再次沿該推動方向P向內推動該門6。

【0064】 於一個示於圖1至圖3的進一步最佳變化例中，該門6以可從該架體11上分離的方式可轉動地安裝於該櫃體2。在此狀態下，一個傳動裝置，其未示於圖中，特別是一個合適的齒輪機構或一個合適的連動裝置，其能夠提供該門6一個樞轉動作並連動至該架體11以該轉動軸A的轉動。

【0065】 於圖1中以點劃線標示，於一個圖中所示的最佳實施例，該櫃體2的底壁4b能夠被一個盒狀底部4b'置換，其相較於該底壁4b在高度上較大。該盒狀底部4b'能被用於容納機械部件，圖中未詳細示出，為了能夠連接該架體11的轉動以及該門6的轉動或樞轉動作，以及為了能夠讓該門6如同前述一般沿推動方向P被向內推動。前述的偏壓裝置也能夠容置於該盒狀底部4b'內。

【0066】 特別的是，在該盒狀底部4b'內，一個可轉動的盤9可被提供。該盤9示意性地以虛線表示於圖2中。更佳地，這樣的一個可轉動的盤9為圓形並且本質上填充在該櫃體2內的一個內部底板8上相應的圓形槽，以便可與該內部底板8齊平。該內部底板8由該盒狀底部4b'的一個頂端所形成。通過可轉動的盤9的裝置，上述朝第一與第二轉動方向R、R'相對於轉動軸A（示於圖3）的轉動能夠實現。特別地，該架體11能夠被設置在該可轉動的盤9之上，且該門6與該架體11能夠經由可轉動的盤9的裝置而彼此連接，以這樣的方式，該裝置1的作動，如上所述，參照圖1至圖3和/或它們的變化實施例中，被實現。

【0067】 該櫃體2的頂壁4a、底壁4b以及側壁2a、2b與後壁2c，以及該盒狀底部4b'，假使其被提供，能夠由如鋼或鋁等金屬製成，但最佳地是由壓克力玻璃或是聚酸甲酯（Polymethylmethacrylate，簡稱PMMA）製成，其由塗漆或塗佈，使之成為不透明。同樣地，該門6能夠由金屬製成，如鋼或是鋁板，但最佳地也是由壓克力玻璃製成。該架體11可能為與該容座14與該中心軸13一體製成。除此之外，該架體11也可能通過組裝一定數量的零件與組件而形成，每個零件或組件，例如，相應於該層15a-15e其中之一。每一零件或組件能夠與其連接的容座14一起被一體成型製造。該架體11與該容座14也能夠由熱塑性合成材料製成，例如射出成型。

【0068】 或者，該容座14能夠由該架體11的螺旋面12與該中心軸13分開地製造，該容座14能夠以圖中未示且合適的裝置，其允許該容座14永久或可拆卸固定於該螺旋面12的預定位置。

【0069】 雖然在本實施例中的圖式中描述，該容座14全都被形成相同的方式與尺寸，不同之處僅在容納的包裝盒17以及放置於該正面14b的標籤或標示牌18，它還能夠設想，安排不同的尺寸和/或形狀的容座14，例如在螺旋面12上寬度的變化，雖然提供的相同的容座14能夠是更最佳的。

【0070】 雖然本發明已完全參照上述最佳實施例被敘述，但本發明並不侷限於此，而是仍能夠由各種方式進行修改。

【符號說明】

【0071】

1 裝置	1a 裝置
1b 裝置	1c 裝置
1d 裝置	
2 櫃體	2a 側壁
2b 側壁	2c 後壁
3 圓角的垂直邊緣	
4a 頂壁	4b 底壁
4b' 底部	
5 存取孔	
6 門	
7 縱向側邊	7a 區域

- 8 內部底板
- 9 可轉動的盤
- 11 架體
- 12 螺旋面
- 13 中心軸
- 14 容座
- 14a 頂部
- 14b 正面
- 15a 層
- 15b 層
- 15c 層
- 15d 層
- 15e 層
- 16 開口
- 17 內含煙品之包裝盒
- 18 標籤或標示牌
- 21 扇區
- V 垂直方向
- F 前面
- A 轉動軸
- A' 轉動軸
- P 推動方向
- R 第一轉動方向
- R' 第二轉動方向
- α 角度位置
- β 角度



申請日: 102/12/25

公告本

【發明摘要】

IPC分類: A47F 3/10 (2006 01)
A47F 7/00 (2006 01)

【中文發明名稱】 用於存放內含準備出售煙品之包裝盒及/或暫時地向顧客陳列這些包裝盒的裝置

【英文發明名稱】 Apparatus for keeping packages containing smoking articles ready for sale and/or for temporarily displaying the packages to a customer

【中文】

本發明關於一種用於存放內含準備出售煙品之包裝盒及/或暫時地向顧客陳列這些包裝盒的裝置。根據本發明的裝置包括一個承載多個容座的架體，每個容座適於容納預定數量的包裝盒，以這樣的方式，包裝盒能夠從各自的容座中被一個接著一個地取出。並且，該裝置包括一個適於收藏架體的櫃體，其包括一個用於在其中存取架體、容座與包裝盒的存取孔。架體安裝於櫃體內從而可沿至少一第一轉動方向繞轉動軸轉動。架體與櫃體以這樣的方式被設置，在架體的初始角度位置，沒有容座是能夠從櫃體外部透過存取孔而從任一容座取出一個包裝盒，容座的一個可存取的子集只有在以第一轉動方向轉動架體至交付角度位置或至數個交付角度位置其中之一後才可被存取。可存取的子集是取決於架體相對於櫃體的角度位置。

【英文】

The invention relates to an apparatus for keeping packages containing smoking articles ready for sale and/or for temporarily displaying the packages to a customer. The apparatus according to the invention comprises a rack carrying a plurality of

receptacles each adapted to contain a predefined number of the packages in such a manner that the packages can be taken out from the respective receptacle one after the other. Further the apparatus comprises a cabinet which is adapted to house the rack and which has an access aperture to access the rack, the receptacles and the packages therein. The rack is mounted within the cabinet so as to be rotatable about an axis of rotation at least in a first direction of rotation. The rack and the cabinet are arranged in such a manner that, in an initial angular position of the rack, none of the receptacles is accessible from an outside of the cabinet through the access aperture for taking out a package from any receptacle, an accessible subset of the receptacles being accessible only after rotation of the rack in the first direction of rotation to a delivery angular position or to one of several delivery angular positions. The accessible subset is dependent on the angular position of the rack with respect to the cabinet.

【指定代表圖】 圖2

【代表圖之符號簡單說明】

- | | |
|---------|--------|
| 2 櫃體 | 2b 側壁 |
| 4a 頂壁 | 4b 底壁 |
| 5 存取孔 | 6 門 |
| 7a 區域 | 8 內部底板 |
| 9 可轉動的盤 | |
| 11 架體 | 12 螺旋面 |
| 13 中心軸 | 14 容座 |
| 14a 頂部 | 14b 正面 |

【發明申請專利範圍】

【第1項】一種用於存放內含準備出售煙品之包裝盒(17)及/或暫時向一個顧客陳列這些包裝盒的裝置(1)，其包括有：

一個架體(11)承載數個容座(14)，每一容座適於容納預定數量的包裝盒(17)，以這樣的方式，該包裝盒(17)能夠從各自的容座(14)中被一個接著一個地取出；

一個櫃體(2)適於容置該架體(11)並具有一個存取孔(5)用於在其中存取該架體、該容座與該包裝盒；

該架體(11)安裝於該櫃體(2)內，從而可沿至少一個第一轉動方向(R)繞一個轉動軸(A)轉動；以及

該架體(11)與該櫃體(2)設置為這樣的方式，在該架體(11)的一個初始角度位置，沒有一個容座是能夠從該櫃體(2)外經過該存取孔(5)而從任一容座(14)取出一個包裝盒(17)，該容座(14)的一個可存取的子集只有在以該第一轉動方向(R)轉動該架體(11)至一個交付角度位置或至數個交付角度位置其中之一後才可被存取，該可存取的子集取決於該架體(11)相對於該櫃體(2)的角度位置(α)。

【第2項】如請求項 1 所述的裝置，其中該轉動軸(A)以沿該櫃體(2)的一個垂直方向(V)為方向。

【第3項】如請求項 1 或 2 所述的裝置，其中該架體(11)包括一個螺旋面(12)，該容座(14)被設置於該螺旋面(12)上。

【第4項】如請求項 1 所述的裝置，其中該容座(14)包括一個開口(16)，其使容置於該容座(14)內的包裝盒(17)能夠從該容座(14)中被取出，該容座(14)被設置於該架體(11)，且該開口(16)面向外部，更佳地是從該轉動軸(A)徑向地面向外部。

【第5項】如請求項 1 所述的裝置，其中該容座(14)以數層(15a-15e)的方式設置於該架體(11)。

【第6項】如請求項 1 所述的裝置，其中該裝置(1)更包括一個可開關的門(6)，其適於在該門的關閉位置時遮蔽該存取孔(5)，基本上是為了防止該架體(11)由該櫃體(2)的外部被看見。

【第7項】如請求項 6 所述的裝置，其中該門(6)被設置為能夠由其關閉位置沿一個平行或重合於該架體(11)的轉動軸(A)的軸而被樞轉以揭開該存取孔(5)，並且能夠存取該容座(14)至該架體(11)，當該存取孔(5)被完全地開啟，該門(6)本質上是被容置於該櫃體(2)內。

【第8項】如請求項 6 所述的裝置，其中該門(6)被連接至該架體(11)以至於能夠與該架體(11)共同被轉動，當該架體(11)位於該初始角度位置，該門(6)遮蔽該存取孔(5)。

【第9項】如請求項 8 所述的裝置，其中該門(6)以當該門(6)位於關閉位置，該門(6)能夠被徑向地朝該轉動軸(A)向內被推動的方式被連接至該架體(11)上，更佳地是抵抗由一個彈性裝置產生的一個力，該彈性裝置連接該門(6)與該架體(11)，當從該初始角度位置沿一個第一轉動方向(R)轉動該架體(11)，使該存取孔(5)能夠立即被揭開。

【第10項】如請求項 6 所述的裝置，其中該門(6)可轉動地安裝於該櫃體(2)，該門(6)的樞轉動作以一個傳動裝置連動該架體(11)沿該轉動軸(A)的轉動，特別是一個齒輪機構或一個連動裝置。

【第11項】如請求項 6 至 10 中任一項所述的裝置，其中該門(6)與該架體(11)被設置並以當該門(6)被開啟，該架體(11)於該存取孔(5)完全地揭開之後立即呈

現一個第一角度位置，以及該架體(11)從該第一角度位置以該轉動軸(A)朝向該第一轉動方向(R)被轉動，直到該架體(11)到達一個最終角度位置的方式連接，其中該存取孔(5)依然完全地揭開，該第一角度位置與該最終角度位置符合於該架體(11)各該交付角度位置的其中之一。

【第12項】如請求項 11 所述的裝置，其中該裝置(1)更包括一個偏壓裝置，特別是一個彈簧裝置，使該架體(11)能夠朝該第一轉動方向(R)被一個操作者轉動並抵抗該偏壓裝置產生的一個力或扭矩，當該架體(11)在轉動後被釋放，該偏壓裝置引發該架體(11)以相反於第一轉動方向(R)的一個第二轉動方向(R')轉動。

【第13項】如請求項 12 所述的裝置，其中該偏壓裝置適用於當該架體(11)在被轉動至該交付角度位置或任一該交付角度位置後被釋放，其回復該架體(11)到該初始角度位置，或該偏壓裝置適於當該架體(11)被轉動至該最終角度位置或任何介於該第一角度位置與該最終角度位置之間角度位置之後被釋放，其回復該架體(11)至該第一角度位置。

【第14項】如請求項 1 所述的裝置，其中該裝置(1)更包括一個偏壓裝置，特別是一個彈簧裝置，使該架體(11)能夠朝第一轉動方向(R)被一個操作者轉動並抵抗該偏壓裝置產生的一個力或扭矩，當該架體(11)在轉動後被釋放，該偏壓裝置引發該架體(11)朝一個相反於該第一轉動方向(R)的第二轉動方向(R')轉動。

【第15項】如請求項 14 所述的裝置，其中該偏壓裝置適用於當該架體(11)在被轉動至該交付角度位置或任一該交付角度位置後被釋放，其回復該架體(11)到該初始角度位置，或該架體(11)從該第一角度位置符合任一該交付角度位置朝該第一轉動方向(R)以該轉動軸(A)轉動，直到該架體(11)到達一個最終角度位置符合另一該交付角度位置，其中該偏壓裝置適於當該架體(11)被轉動至該最終角

度位置或任何介於該第一角度位置與該最終角度位置之間角度位置之後被釋放，其回復該架體(11)至該第一角度位置。

receptacles each adapted to contain a predefined number of the packages in such a manner that the packages can be taken out from the respective receptacle one after the other. Further the apparatus comprises a cabinet which is adapted to house the rack and which has an access aperture to access the rack, the receptacles and the packages therein. The rack is mounted within the cabinet so as to be rotatable about an axis of rotation at least in a first direction of rotation. The rack and the cabinet are arranged in such a manner that, in an initial angular position of the rack, none of the receptacles is accessible from an outside of the cabinet through the access aperture for taking out a package from any receptacle, an accessible subset of the receptacles being accessible only after rotation of the rack in the first direction of rotation to a delivery angular position or to one of several delivery angular positions. The accessible subset is dependent on the angular position of the rack with respect to the cabinet.

【指定代表圖】 圖2

【代表圖之符號簡單說明】

- | | |
|---------|--------|
| 2 櫃體 | 2b 側壁 |
| 4a 頂壁 | 4b 底壁 |
| 5 存取孔 | 6 門 |
| 7a 區域 | 8 內部底板 |
| 9 可轉動的盤 | |
| 11 架體 | 12 螺旋面 |
| 13 中心軸 | 14 容座 |
| 14a 頂部 | 14b 正面 |

15a 層

15b 層

15c 層

15d 層

15e 層

16 開口

17 內含煙品之包裝盒

18 標籤或標示牌

21 扇區

V 垂直方向

A 轉動軸

A' 轉動軸

R 第一轉動方向

R' 第二轉動方向

α 角度位置

β 角度