



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211072887 U

(45)授权公告日 2020.07.24

(21)申请号 201922240415.7

(22)申请日 2019.12.14

(73)专利权人 杭州擎昊机械刀模有限公司

地址 310000 浙江省杭州市余杭区运河街  
道杭机路17号1幢101室

(72)发明人 芮学富 邓大海 张练武

(51)Int.Cl.

B24B 3/36(2006.01)

B24B 9/04(2006.01)

B24B 55/12(2006.01)

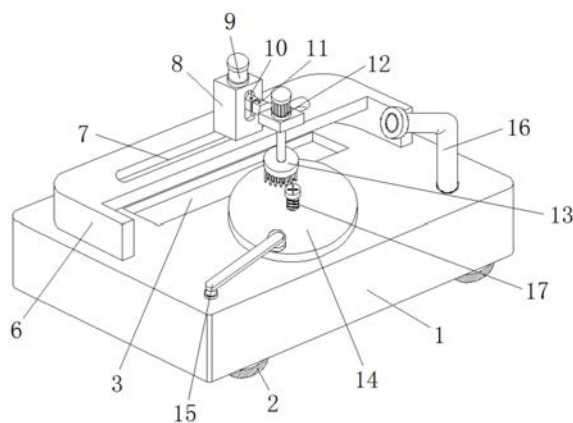
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种超薄型刀片用去毛刺装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种超薄型刀片用去毛刺装置,包括固定底座,所述固定底座的底端四周位置均固定安装有粘合底盘,所述固定底座的顶端后端面开设有灰尘收集口,所述固定底座的后端面开设有排料开口,所述竖向立块排料开口的内部活动连接有集料槽,所述固定底座的顶端后端面固定安装有防护板。该超薄型刀片用去毛刺装置,固定底座的内部设计,能够帮助取出的毛刺能够进入设备的内部,用于提高加工环境的整洁度,同时粘合底盘的设计也能够用于提高此固定装置的稳固效果,集料槽能够将灰尘集中收集,有利于垃圾的倾倒便捷,同时竖向立块的设计帮助了去毛刺刷头的左右位置的调节,便于全方位的对超薄刀片表面进行去毛刺加工。



1. 一种超薄型刀片用去毛刺装置,包括固定底座(1),其特征在于:所述固定底座(1)的底端四周位置均固定安装有粘合底盘(2),所述固定底座(1)的顶端后端面开设有灰尘收集口(3),所述固定底座(1)的后端面开设有排料开口(4),所述排料开口(4)的内部活动连接有集料槽(5),所述固定底座(1)的顶端后端面固定安装有防护板(6),所述防护板(6)的顶端后端面开设有预留长槽(7),所述预留长槽(7)的顶端内部活动安装有竖向立块(8),所述竖向立块(8)的顶端固定安装有气压泵(9),所述竖向立块(8)的前端面开设有定位长槽(10),所述气压泵(9)的底端前端面固定安装有调节连接轴(11),所述调节连接轴(11)的前端面活动安装有安装平台(18),所述安装平台(18)的顶端固定安装有电动机(12),所述电动机(12)的底端固定安装有去毛刺刷头(13),所述固定底座(1)的顶端前面活动安装有垫板(14),所述垫板(14)的内部中段活动安装有活动螺杆(17),所述固定底座(1)的顶端左侧活动安装有压合转杆(15),所述固定底座(1)的顶端右侧活动安装有吹风管(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种超薄型刀片用去毛刺装置,其特征在于:所述固定底座(1)的内部为中空状的设计,所述粘合底盘(2)设置的数量为四个,且粘合底盘(2)与固定底座(1)为粘合连接,所述灰尘收集口(3)与固定底座(1)内部相互贯穿。

3. 根据权利要求1所述的一种超薄型刀片用去毛刺装置,其特征在于:所述集料槽(5)与排料开口(4)为穿插连接,所述预留长槽(7)与防护板(6)内部相互贯穿,所述竖向立块(8)与预留长槽(7)为套设连接。

4. 根据权利要求1所述的一种超薄型刀片用去毛刺装置,其特征在于:所述定位长槽(10)为椭圆形的的设计,所述定位长槽(10)与调节连接轴(11)相互贯穿,所述调节连接轴(11)和其内部为相互卡合安装的设计。

5. 根据权利要求1所述的一种超薄型刀片用去毛刺装置,其特征在于:所述垫板(14)的内螺纹与活动螺杆(17)的外螺纹相互嵌合,所述垫板(14)为圆形设计。

6. 根据权利要求1所述的一种超薄型刀片用去毛刺装置,其特征在于:所述压合转杆(15)与固定底座(1)为转轴连接,所述压合转杆(15)的端头处与垫板(14)顶端为贴合连接,所述吹风管(16)与固定底座(1)内部相互贯穿。

## 一种超薄型刀片用去毛刺装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及刀片加工技术领域,具体为一种超薄型刀片用去毛刺装置。

### 背景技术

[0002] 刀片是指装夹在刀体上的片状物体,并由它形成刀具的切削部分,因为其结构简单同时又具有优异的实用性,在各种设备中被广泛使用。

[0003] 然而,现有的去毛刺装置都较大,不利于提供较薄的刀片进行打磨切割,并且一般的毛刺装置在使用时也不能够保证多种刀片的去毛刺效果,造成使用范围降低。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种超薄型刀片用去毛刺装置,以解决上述背景技术中现有的去毛刺装置都较大,不利于提供较薄的刀片进行打磨切割,并且一般的毛刺装置在使用时也不能够保证多种刀片的去毛刺效果,造成使用范围降低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种超薄型刀片用去毛刺装置,包括固定底座,所述固定底座的底端四周位置均固定安装有粘合底盘,所述固定底座的顶端后端面开设有灰尘收集口,所述固定底座的后端面开设有排料开口,所述排料开口的内部活动连接有集料槽,所述固定底座的顶端后端面固定安装有防护板,所述防护板的顶端后端面开设有预留长槽,所述预留长槽的顶端内部活动安装有竖向立块,所述竖向立块的顶端固定安装有气压泵,所述竖向立块的前端面开设有定位长槽,所述气压泵的底端前端面固定安装有调节连接轴,所述调节连接轴的前端面活动安装有安装平台,所述安装平台的顶端固定安装有电动机,所述电动机的底端固定安装有去毛刺刷头,所述固定底座的顶端前面活动安装有垫板,所述垫板的内部中段活动安装有活动螺杆,所述固定底座的顶端左侧活动安装有压合转杆,所述固定底座的顶端右侧活动安装有吹风管。

[0006] 优选的,所述固定底座的内部为中空状的设计,所述粘合底盘设置的数量为四个,且粘合底盘与固定底座为粘合连接,所述灰尘收集口与固定底座内部相互贯穿。

[0007] 优选的,所述集料槽与排料开口为穿插连接,所述预留长槽与防护板内部相互贯穿,所述竖向立块与预留长槽为套设连接。

[0008] 优选的,所述定位长槽为椭圆形的设计,所述定位长槽与调节连接轴相互贯穿,所述调节连接轴和其内部为相互卡合安装的设计。

[0009] 优选的,所述垫板的内螺纹与活动螺杆的外螺纹相互嵌合,所述垫板为圆形设计。

[0010] 优选的,所述压合转杆与固定底座为转轴连接,所述压合转杆的端头处与垫板顶端为贴合连接,所述吹风管与固定底座内部相互贯穿。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该超薄型刀片用去毛刺装置,固定底座的内部设计,能够帮助取出的毛刺能够进入设备的内部,用于提高加工环境的整洁度,同时粘合底盘的设计也能够用于提高此固定装置的稳固效果,集料槽能够将灰尘集中收集,有利于垃圾的倾倒便捷,同时竖向立块的设计帮助了去毛刺刷头的左右位置的调节,便于

全方位的对超薄刀片表面进行去毛刺加工,预留长槽的设计一方面限制了竖向立块的位置移动,另一方面也保证了竖向立块左右移动的稳定性,调节连接轴的设计则有利于前后调节去毛刺刷头的位置,帮助刷头保持良好的打磨去毛刺效果,垫板顶端用于盛放不同体积大小的刀片,其中活动螺杆用于固定安装刀片,提高刀片的安装稳定性,压合转杆能够旋转移动将刀片与垫板表面进行贴合,同时吹风管也能够将多余的毛刺碎屑吹送至灰尘收集口的内部。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构图;

[0013] 图2为本实用新型俯视结构图;

[0014] 图3为本实用新型正面结构图;

[0015] 图4为本实用新型侧面结构图。

[0016] 图中:1、固定底座;2、粘合底盘;3、灰尘收集口;4、排料开口;5、集料槽;6、防护板;7、预留长槽;8、竖向立块;9、气压泵;10、定位长槽;11、调节连接轴;12、电动机;13、去毛刺刷头;14、垫板;15、压合转杆;16、吹风管;17、活动螺杆;18、安装平台。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种超薄型刀片用去毛刺装置,包括固定底座1,固定底座1的底端四周位置均固定安装有粘合底盘2,固定底座1的顶端后端面开设有灰尘收集口3,固定底座1的后端面开设有排料开口4,排料开口4的内部活动连接有集料槽5,固定底座1的顶端后端面固定安装有防护板6,防护板6的顶端后端面开设有预留长槽7,预留长槽7的顶端内部活动安装有竖向立块8,竖向立块8的顶端固定安装有气压泵9,竖向立块8的前端面开设有定位长槽10,气压泵9的底端前端面固定安装有调节连接轴11,调节连接轴11的前端面活动安装有安装平台18,安装平台18的顶端固定安装有电动机12,电动机12的底端固定安装有去毛刺刷头13,固定底座1的顶端前面活动安装有垫板14,垫板14的内部中段活动安装有活动螺杆17,固定底座1的顶端左侧活动安装有压合转杆15,固定底座1的顶端右侧活动安装有吹风管16。

[0019] 本实用新型中:固定底座1的内部为中空状的设计,粘合底盘2设置的数量为四个,且粘合底盘2与固定底座1为粘合连接,灰尘收集口3与固定底座1内部相互贯穿;固定底座1的内部设计,能够帮助取出的毛刺能够进入设备的内部,用于提高加工环境的整洁度,同时粘合底盘2的设计也能够用于提高此固定装置的稳固效果。

[0020] 本实用新型中:集料槽5与排料开口4为穿插连接,预留长槽7与防护板6内部相互贯穿,竖向立块8与预留长槽7为套设连接;集料槽5能够将灰尘集中收集,有利于垃圾的倾倒便捷,同时竖向立块8的设计帮助了去毛刺刷头13的左右位置的调节,便于全方位的对超薄刀片表面进行去毛刺加工,预留长槽7的设计一方面限制了竖向立块8的位置移动,另一

方面也保证了竖向立块8左右移动的稳定性。

[0021] 本实用新型中:定位长槽10为椭圆形的设计,定位长槽10与调节连接轴11相互贯穿,调节连接轴11和其内部为相互卡合安装的设计;调节连接轴11的设计则有利于前后调节去毛刺刷头13的位置,帮助刷头保持良好的打磨去毛刺效果。

[0022] 本实用新型中:垫板14的内螺纹与活动螺杆17的外螺纹相互嵌合,垫板14为圆形设计;垫板14顶端用于盛放不同体积大小的刀片,其中活动螺杆17用于固定安装刀片,提高刀片的安装稳定性。

[0023] 本实用新型中:压合转杆15与固定底座1为转轴连接,压合转杆15的端头处与垫板14顶端为贴合连接,吹风管16与固定底座1内部相互贯穿;压合转杆15能够旋转移动将刀片与垫板14表面进行贴合,同时吹风管16也能够将多余的毛刺碎屑吹送至灰尘收集口3的内部。

[0024] 工作原理:使用前将此需要进行加工的刀片扣合安装在垫板14的顶端,再利用活动螺杆17对刀片进行固定安装,调节竖向立块8的左右方位,保证在水平方向其能够与需要打磨的毛刺位置相一致,调节调节连接轴11和其内部,保持去毛刺刷头13能够正对着刀片的毛刺位置顶端,随后开启装置,气压泵9会带动调节连接轴11向下运动,使其底端面与刀片的顶端相贴合,然后电动机12会带动去毛刺刷头13进行转动,提高整个装置的去毛刺效果,同时再调节吹风管16的风向,吹风管16能够将多余的毛刺碎屑吹送至灰尘收集口3的内部。

[0025] 综上所述:该超薄型刀片用去毛刺装置,固定底座1的内部设计,能够帮助取出的毛刺能够进入设备的内部,用于提高加工环境的整洁度,同时粘合底盘2的设计也能够用于提高此固定装置的稳固效果,集料槽5能够将灰尘集中收集,有利于垃圾的倾倒便捷,同时竖向立块8的设计帮助了去毛刺刷头13的左右位置的调节,便于全方位的对超薄刀片表面进行去毛刺加工,预留长槽7的设计一方面限定了竖向立块8的位置移动,另一方面也保证了竖向立块8左右移动的稳定性,调节连接轴11的设计则有利于前后调节去毛刺刷头13的位置,帮助刷头保持良好的打磨去毛刺效果,垫板14顶端用于盛放不同体积大小的刀片,其中活动螺杆17用于固定安装刀片,提高刀片的安装稳定性,压合转杆15能够旋转移动将刀片与垫板14表面进行贴合,同时吹风管16也能够将多余的毛刺碎屑吹送至灰尘收集口3的内部。

[0026] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

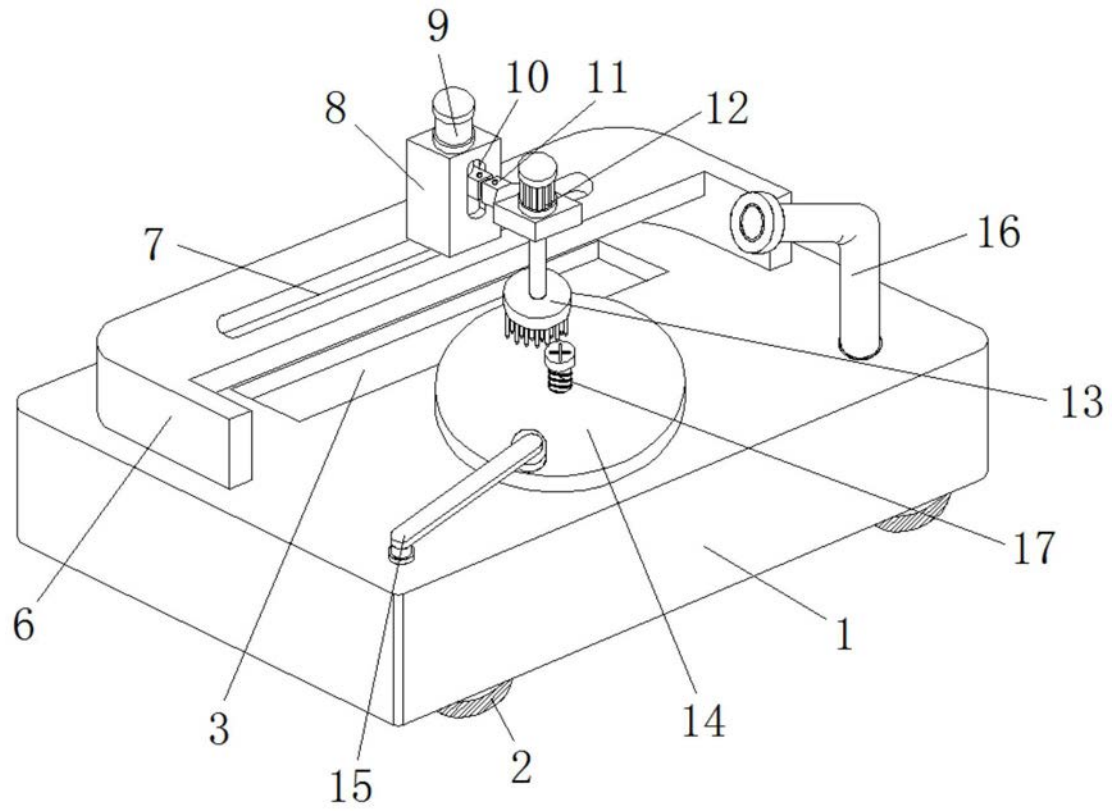


图1

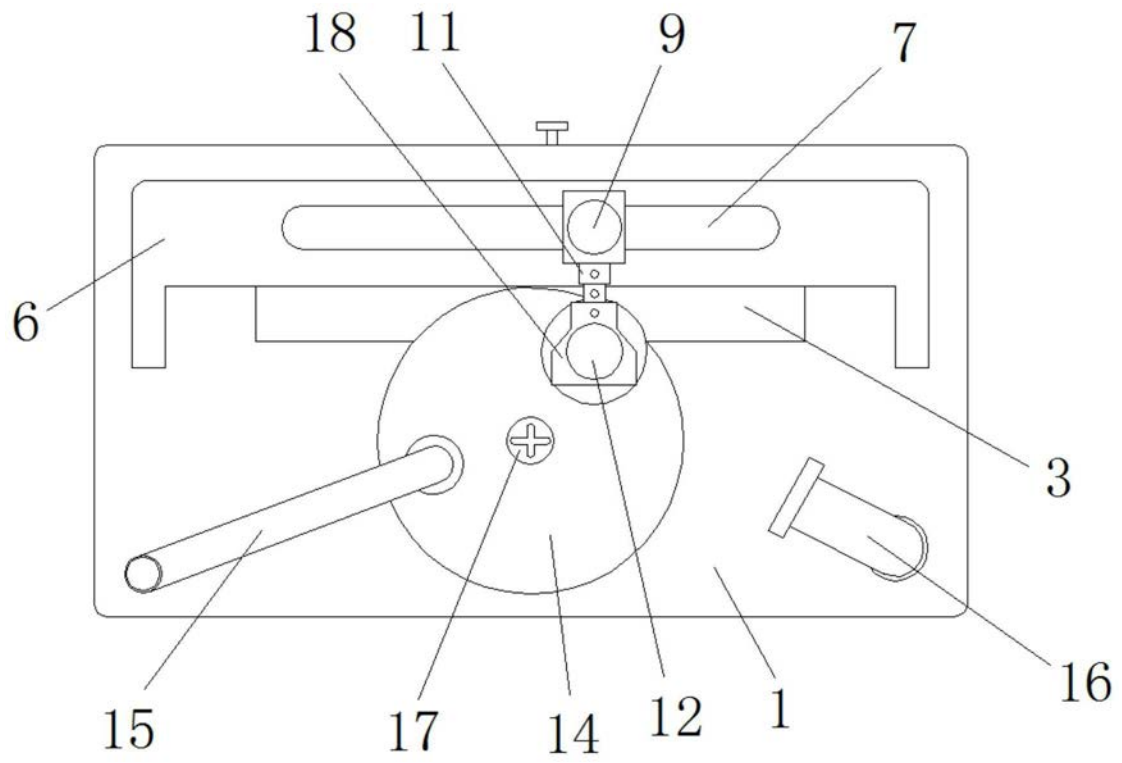


图2

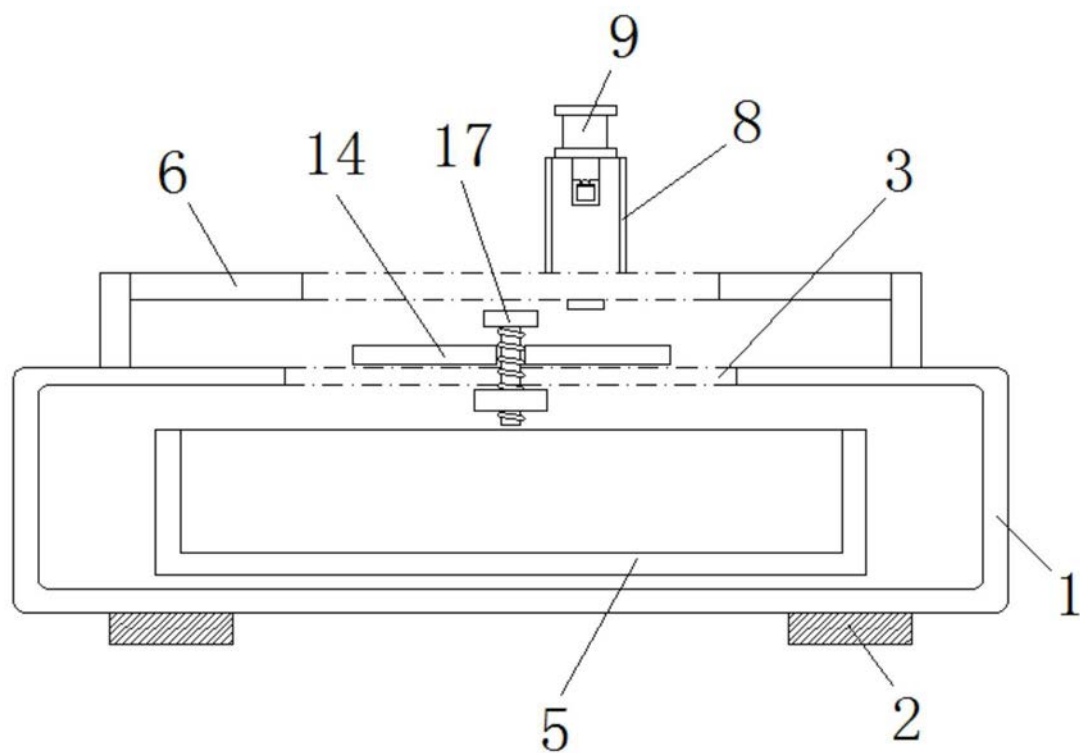


图3

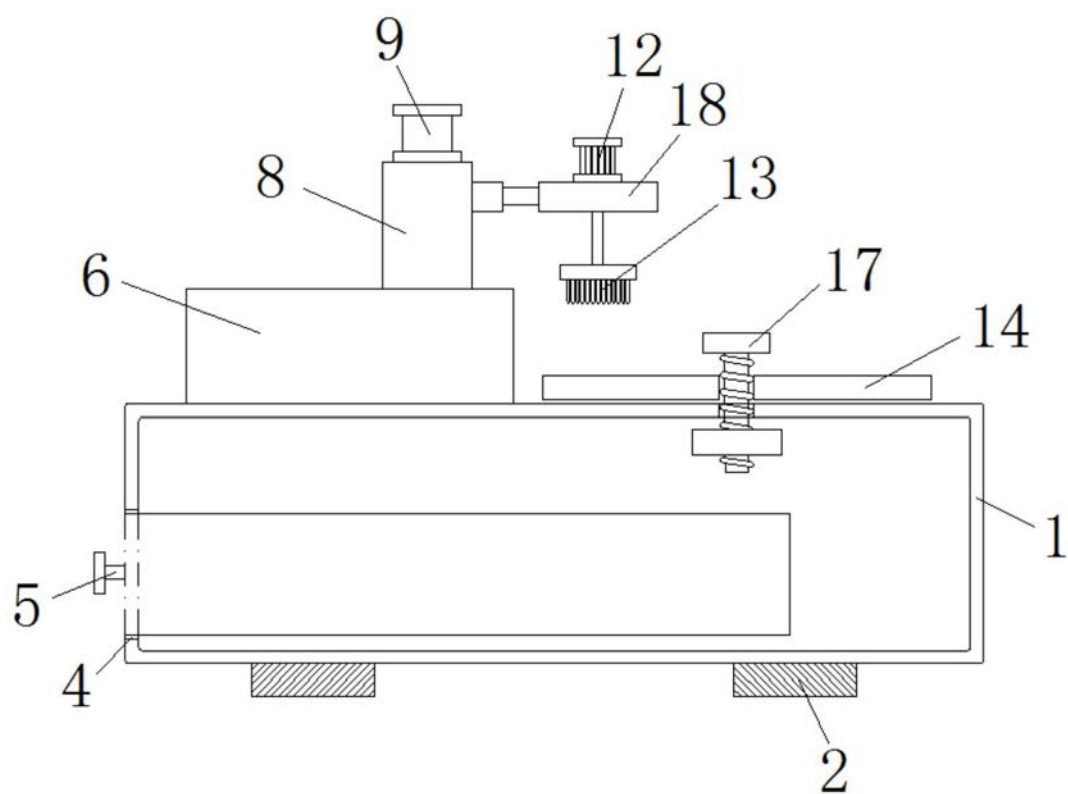


图4