

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁵ C09J 175/04	(11) 공개번호 특 1991-0003059 (43) 공개일자 1991년02월26일
(21) 출원번호 특 1990-0011632	
(22) 출원일자 1990년07월27일	
(30) 우선권주장 1-197101 1989년07월27일 일본(JP)	
(71) 출원인 산스타 기켄 가부시키사이샤 가네다 히로오	
	일본국 오사카부 다카츠키시 아케다정 7번 1호
(72) 발명자 다카다 마사하루	
	일본국 오사카부 오사카시 히라노구 니가요시나가하라-히가시2-정목 20-12
	우에다 류유치
	일본국 오사카부 이케다시 하타-4-정목-9-11 그린하이츠 No.203
	스기모리 마사루
	일본국 오사카부 다카츠키시 오아자-하라 1480
(74) 대리인 이범일, 김윤배	

심사청구 : 없음**(54) 습기경화성 열용융형 접착제****요약**

내용 없음.

명세서

[발명의 명칭]

습기경화성 열용융형 접착제

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위**청구항 1**

분자량이 1,000 내지 8,000인 폴리올 및 분자량이 1,000 내지 6,000, 융점이 50°C 이상, 유리전이 온도가 10°C 이상인 열가소성의 포화폴리에스테르 폴리올과 디이소시아네이트 화합물을 전체 NCO/OH비가 1.6 내지 3.0이 되도록 단계적으로 반응시켜서 제조되는 말단에 이소시아네이트를 갖으면서 하드세그멘트와 소프트 세그멘트로 이루어진 우레탄 예비폴리머(A)와 분자량이 8,000이하인 폴리올과 디이소시아네이트 화합물을 NCO/OH비가 1.6 내지 3.0이 되도록 반응시켜서 제조되는 말단에 이소시아네이트기를 갖으면서 소프트세그멘트로 이루어진 우레탄 예비폴리머(B)에서, 상기 성분(A)와 상기 성분(B)가 10:90 내지 90:10의 중량비로 혼합된 것을 특징으로 하는 습기 경화성 열용융형 접착제.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 접착제는 말단에 이소시아네이트기를 갖으면서 하드세드먼트와 소프트 세그멘트로 이루어진 우레탄 예비폴리머(A)와 분자량이 1,000 내지 8,000인 폴리올과 디이소시아네이트 화합물을 NCO/OH비가 1.6 내지 3.0이 되도록 반응시켜서 제조되는 말단에 이소시아네이트기를 갖는 우레탄예비폴리머를 얻고, 상술한 NCO-말단 우레탄 예비폴리머와 분자량이 1,000 내지 6,000, 융점이 50°C 이상, 유리전이온도는 10°C 이상인 열가소성의 포화 폴리에스테르 폴리올을 NCO/OH비가 0.3 내지 0.8이 되도록 반응시켜서 블럭형 폴리머 폴리올을 얻고, 상기 블럭형 폴리머 폴리올과 분자량이 8,000이하인 폴리올을 혼합시킨 폴리올 혼합물을 디이소시아네이트 화합물과 전체 NCO/OH비가 1.6 내지 3.0이 되도록 반응시켜서 제조되는 말단에 이소시아네이트기를 갖으면서 소프트세그멘트로 이루어진 우레탄예비폴리머(B)로 이루어져 되 상시 성분(A)와 상기 성분(B)가 1:90 내지 90:10중량비로 혼합된 혼합물의 상태로 제조되는 것임을 특징으로 하는 습기경화성 열용융형 접착제.

청구항 3

제1항에 있어서, 상기 접착제는 분자량이 1,000 내지 8,000인 폴리올과 디이소시아네이트 화합물을

NCO/OH의 비가 1.6 내지 3.0이 되도록 반응시켜서 말단에 이소시아네이트기를 갖는 우레탄예비폴리머를 제조하고, 상술한 NCO-말단 우레탄 예비폴리머와 분자량이 1,000 내지 6,000, 융점이 50°C 이상, 유리전이온도가 10°C 이상인 열가소성의 포화 폴리에스테르 폴리올을 NCO/OH의 비가 0.3 내지 0.8의 비로 반응시켜서 블럭형 폴리머 폴리올을 제조하고, 최종적으로 상기 블럭형 폴리머 폴리올과 디이소시아네이트화합물을 NCO/OH의 비가 1.6 내지 3.0이 되도록 반응시켜서 제조되는 말단에 이소시아네이트기를 갖으면서 하드세그멘트와 소프트세그멘트로 이루어진 우레탄 예비폴리머(A)와 분자량이 8,000이하인 폴리올과 디이소시아네이트화합물을 NCO/OH의 비가 1.6 내지 3.0이 되도록 반응시켜서 제조되는 말단에 이소시아네이트기를 갖으면서 소프트세그멘트로 이루어진 우레탄 예비폴리머(B)로 이루어져 있되 상술한 성분(A)와 상기 성분(B)가 10:90 내지 90:10의 중량비로 혼합된 것을 특징으로 하는 습기경화성 열용융형 접착제.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 접착제는 분자량이 1,000 내지 6,000 융점이 50°C 이상, 유리전이온도가 10°C 이상인 열가소성의 포화 폴리에스테르폴리올과 디이소시아네이트화합물을 NCO/OH의 비가 1.6 내지 3.0이 되도록 반응시켜서 말단에 이소시아네이트기를 갖는 우레탄 예비폴리머를 제조하고, 상술한 NCO-말단 우레탄 예비 폴리머와 분자량이 1,000 내지 8,000인 폴리올은 NCO/OH의 비가 1.6 내지 3.0이 되도록 반응시켜서 제조되는 말단에 이소시아네이트기를 갖으면서 하드세그멘트와 소프트세그멘트로 이루어진 우레탄 예비폴리머(A)와 분자량이 8,000이하인 폴리올과 디이소시아네이트화합물을 NCO/OH비가 1.6 내지 3.0이 되도록 반응시켜서 제조되는 말단에 이소시아네이트기를 갖으면서 소프트세그멘트로 이루어진 우레탄 예비폴리머(B)로 이루어져 있되 상술한 성분(A)와 성분(B)가 10:90 내지 90:10중량비로 혼합된 것을 특징으로 하는 습기경화성 열용융형 접착제.

청구항 5

제1항에 있어서, 분자량이 1,000 내지 8,000인 폴리올은 상온에서 액체 또는 융점이 50°C 미만이고, 유리전이온도은 0°C이하인 습기경화성 열용융형 접착제.

청구항 6

제1항에 있어서, 열가소성의 포화폴리에스테르 폴리올은 분자량이 2,500 내지 4,000이고, 융점이 70 내지 90°C이며, 유리전이온도는 20 내지 40°C인 습기경화성 열용융성 접착제.

청구항 7

제1항에 있어서, 우레탄 예비폴리머(A)와 우레탄 예비폴리머(B)는 30:70 내지 70:30의 중량비로 혼합된 습기경화성 열용융형 접착제.

청구항 8

제1항에 있어서, 우레탄 예비폴리머(A)와 우레탄 예비폴리머(B)는 전체 접착제에 대하여 20 내지 80중량%로 함유하는 습기경화성 열용융형 접착제.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.