(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203944815 U
(45)授权公告日 2014.11.19

(21)申请号 201420411481.0

(22)申请日 2014.07.24

(73)专利权人 中信戴卡宁波轮毂制造有限公司
地址 315336 浙江省宁波市杭州湾新区众汽路

(72)发明人 周鹏 康龙涛 李鸿标 李勇 王贵 薛喜伟

(51)Int.Cl.
B22D 18/04(2006.01)

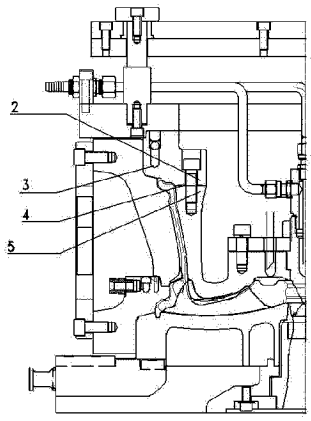
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54)实用新型名称

一种改进的分体水冷低压铸造模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种改进的分体水冷低压铸造模具，上模由分体上模上部(2)、分体上模下部(5)组成，两部分在内轮缘与轮辋交接部位进行分型，分体上模上部(2)设置水冷通道(3)，分体上模上部(2)与分体上模下部(5)之间设置隔热槽(4)。本实用新型结构简单，在保证轮辋正常凝固的前提下，大大提高了车轮内轮缘性能，也提高了产品生产效率。



CN 203944815 U

1. 一种改进的分体水冷低压铸造模具，其特征在于：上模由分体上模上部（2）、分体上模下部（5）组成，两部分在内轮缘与轮辋交接部位进行分型，分体上模上部（2）设置水冷通道（3），分体上模上部（2）与分体上模下部（5）之间设置隔热槽（4）。

一种改进的分体水冷低压铸造模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，具体的说涉及一种低压铸造车轮模具。

背景技术

[0002] 由于低压铸造车轮轮辋部位无有效冷却，凝固速度慢，造成轮辋部位内部有缩松、晶粒粗大，性能偏低。增加水冷虽然对内轮缘性能有一定程度的提高，但会对轮辋产生较大影响，造成冷隔、气孔的铸造缺陷。改进轮辋部位的冷却手段，不影响轮辋部位的正常充型、凝固，是提高内轮缘性能的关键所在。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种改进了的低压铸造车轮模具，该模具可以有效的解决车轮内轮缘性能偏低的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是：低压铸造车轮模具上模由分体上模上部、分体上模下部组成，两部分在内轮缘与轮辋交接部位进行分型，分体上模上部采用水介质冷却，分体上模上部与分体上模下部之间设置隔热槽，实现对内轮缘部位的迅速冷却，又不会对轮辋正常凝固造成影响，从而提高车轮内轮缘部位性能。

[0005] 本实用新型结构简单，在保证轮辋正常凝固的前提下，大大提高了车轮内轮缘性能，也提高了产品生产效率。

附图说明

[0006] 图 1 是现有技术中低压铸造车轮模具示意图 .

[0007] 图 2 是本实用新型中低压铸造车轮内轮缘部位冷却改进示意图。

[0008] 图中：1 －上模；2 －分体上模上部， 3 －水冷通道， 4 －隔热槽，5 －分体上模下部。

具体实施方式

[0009] 如图 2 所示，低压铸造车轮模具上模由分体上模上部 2、分体上模下部 5 组成，两部分在内轮缘与轮辋交接部位进行分型，分体上模上部 2 设置水冷通道 3，分体上模上部与分体上模下部之间设置隔热槽 4，实现对内轮缘部位的迅速冷却，又不会对轮辋正常凝固造成影响，从而提高车轮内轮缘部位性能。

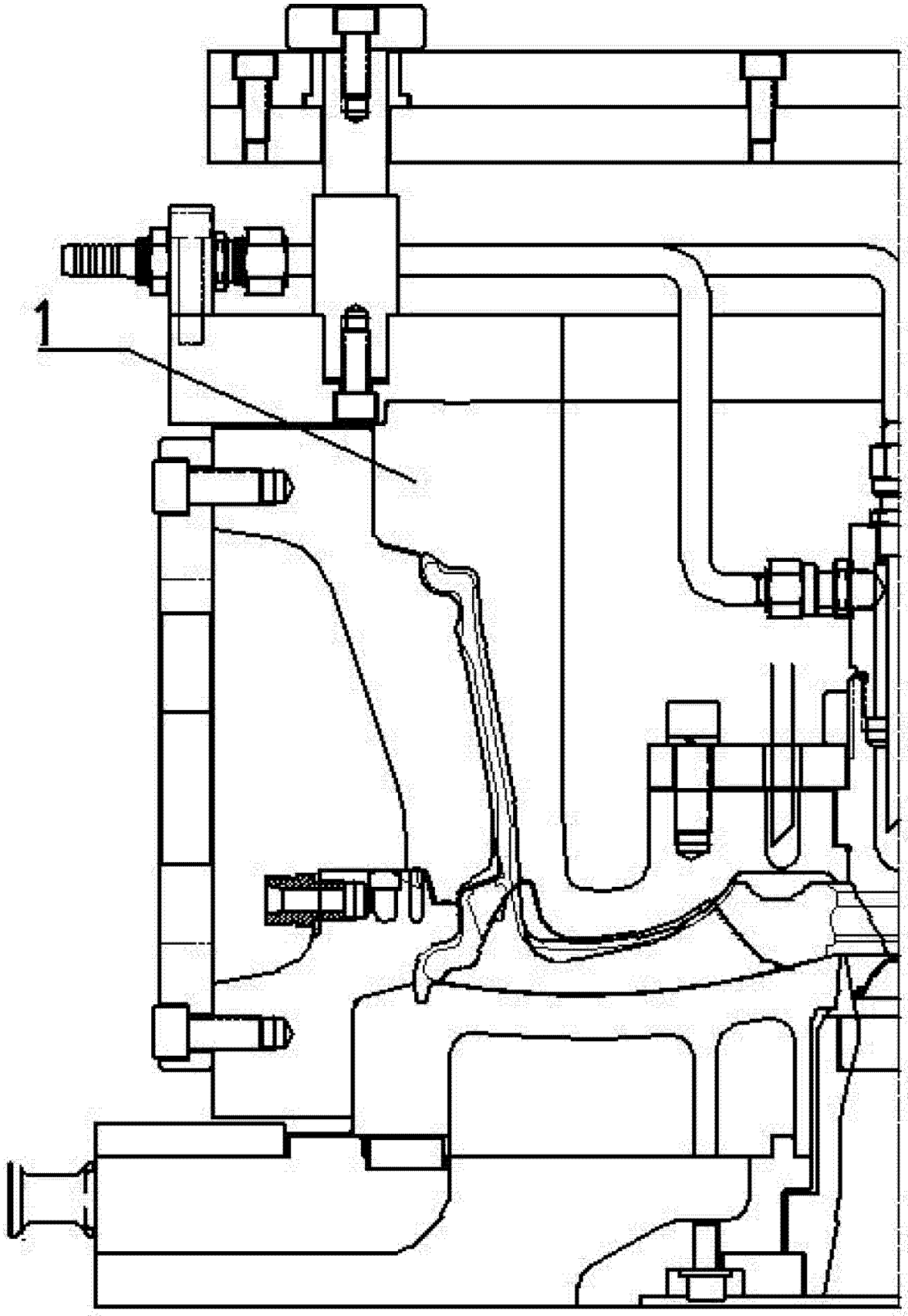


图 1

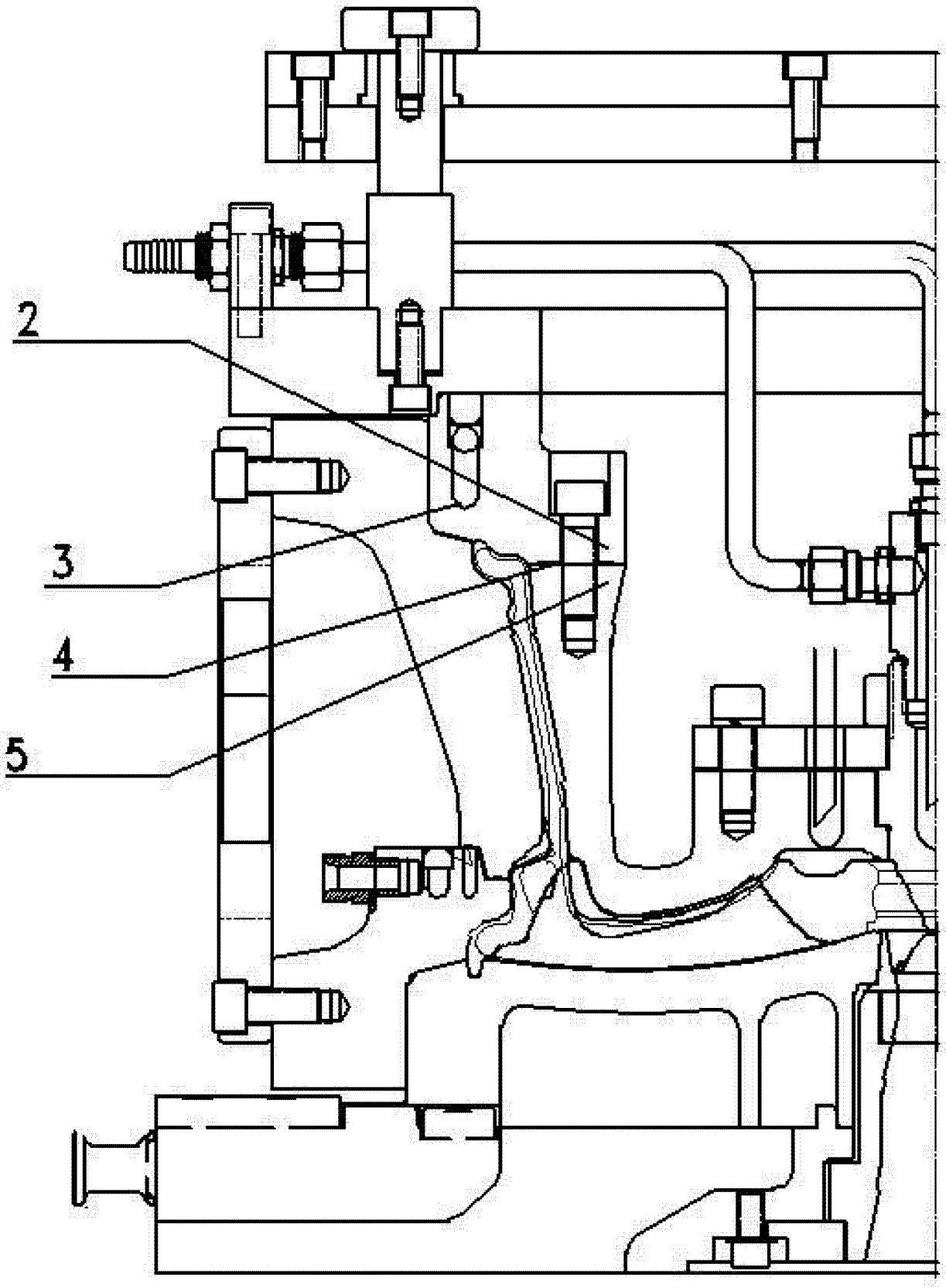


图 2