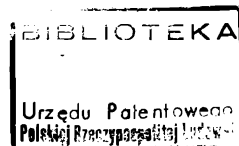
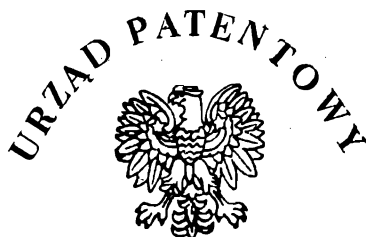


Opublikowano dnia 16 kwietnia 1957 r.

B22c 21/14



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39847

Spółdzielnia Pracy „Wosko-Chemia“ *)
Gniewkowo, Polska

Kl. 31 c, 9

316¹ 21/14

Sposób wyrobu sznura odlewniczego

Patent trwa od dnia 2 maja 1956 r.

Sznur odlewniczy stosowany jest w hutnictwie, jako materiał pomocniczy do wykonywania odlewów i służy do odpowietrznienia rdzeni. Urządzenie do produkcji sznura odlewniczego składa się z dwóch drewnianych bębnow o średnicy 650 m/m, stojących w odległości 6 m jeden od drugiego. W pośrodku tych bębnow umieszczony jest kociołek (podgrzewany parą wodną), obok którego znajduje się metalowa tarcza z otworami o przekroju od 0,7 do 95 m/m.

Sposób otrzymywania sznura odlewniczego polega na tym, że przez roztopioną kompozycję, znajdującą się w kociołku, przesuwają się kłoty bawełniane z jednego bębna na drugi. Czynność tę wykonuje się kilkakrotnie, to jest do wymaganego przekroju sznura odlewniczego.

Kompozycja dotychczas produkowanego sznura odlewniczego składa się: 84% parafiny, 14% wosku syntetycznego, 2% kwasów tłuszczowych. Sznur odlewniczy produkowany tym sposobem był jednak kruchy, łamliwy, niewygodny w tran-

sporcie, zużywał większą ilość kłota bawełnianego oraz przed użyciem wymagał ogrzania w celu otrzymania odpowiedniej elastyczności do formowania go.

Według wynalazku stwierdzono, że przez zastosowanie asfaltu i wosku lanolinowego uzyskano nowy rodzaj kompozycji do sznura odlewniczego o zupełnie nowych właściwościach. Sznur odlewniczy, wyprodukowany według poniżej podanego ilościowego składu kompozycji, posiada elastyczność już w temperaturze 5-6°C i może być bezpośrednio stosowany w odlewnictwie, bez jakichkolwiek uprzednich zabiegów. Przy wyrobie sznura według nowego sposobu zużycie kłota bawełnianego jest znacznie mniejsze.

Sposób wytwarzania kompozycji do sznura odlewniczego według wynalazku oraz skład ilościowy kompozycji w częściach wagowych przedstawia się jak następuje: w kotle ogrzewanym parą wodną umieszcza się 80 części asfaltu przemysłowego 60/70, 12 części plastifikatora lanolinowego (wosk lanolinowy), 30 części parafiny 48/50. Po przetopieniu poszczególnych składni-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Franciszek Frąszczak i Henryk Roznerski.

ków kompozycję przenosi się do kociołka, znajdującego się między bębniami i knot przewija się poprzez kociołek z jednego bębna na drugi i odwrotnie, aż sznur otrzyma wymaganą średnicę.

Zastrzeżenie patentowe
Sposób wyrobu sznura odlewniczego, znamien-

ny tym, że znany knot bawełniany nasycy się kompozycją składającą się z asfaltu przemysłowego i wosku lanolinowego zamiast wosku syntetycznego i częściowo parafiny.

Spółdzielnia Pracy
„Wosko-Chemia“