



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220814698 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 19

(21) 申请号 202322525802.1

(22) 申请日 2023.09.18

(73) 专利权人 浙江佳适逸宝板材有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥  
街道东西大道南侧

(72) 发明人 程先胜 李红 孙健 黄勇

王忠珣 杨飞虎 于猛

(74) 专利代理机构 大连东方专利代理有限责任

公司 21212

专利代理师 姜玉蓉 李洪福

(51) Int. Cl.

E04F 15/02 (2006.01)

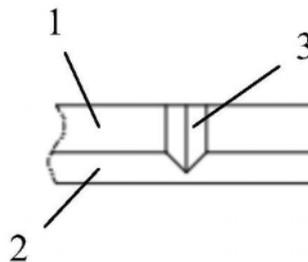
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型板材折弯构造

(57) 摘要

本实用新型提供一种新型板材折弯构造,包括:折弯板材,所述折弯板材为经开槽、加热后折弯的板材,包括第一板材和第二板材,所述第一板材和第二板材之间形成折弯部,所述折弯部的背面在长度方向上开有至少一个凹槽,所述凹槽由贯连的第一槽和第二槽组成,所述第一槽贯穿开设在第一板材的下表面,所述第二槽非贯穿开设在第二板材的下表面;所述第二槽为V型槽、半圆型槽、U型槽或不规则型槽。本实用新型具有外形美观、使用寿命长、拼接强度高、便捷的安装性、应用范围广泛、综合性价比高等优点。



1. 一种新型板材折弯构造,其特征在于,包括:折弯板材,所述折弯板材为经开槽、加热后折弯的板材,包括第一板材(1)和第二板材(2),所述第一板材(1)和第二板材(2)之间形成折弯部,所述折弯部的背面在长度方向上开有至少一个凹槽(3),所述凹槽(3)由贯连的第一槽和第二槽组成,所述第一槽贯穿开设在第一板材(1)的下表面,所述第二槽非贯穿开设在第二板材(2)的下表面;所述第二槽为V型槽、半圆型槽或U型槽。

2. 根据权利要求1所述的新型板材折弯构造,其特征在于,所述凹槽(3)的开槽深度为3-7mm。

3. 根据权利要求1或2所述的新型板材折弯构造,其特征在于,所述V型槽的开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

4. 根据权利要求1或2所述的新型板材折弯构造,其特征在于,所述半圆型槽由两个对称的半圆槽组成,开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

5. 根据权利要求1或2所述的新型板材折弯构造,其特征在于,所述U型槽的开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

6. 根据权利要求1或2所述的新型板材折弯构造,其特征在于,所述折弯板材的厚度为3.5-9mm。

7. 根据权利要求1所述的新型板材折弯构造,其特征在于,加热温度为 $100$ - $120^{\circ}\text{C}$ 。

## 一种新型板材折弯构造

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材技术领域,尤其涉及一种新型板材折弯构造。

### 背景技术

[0002] 板材产品在市场上应用日益广泛,具有环保、耐滑、耐磨、抗变形、铺装便捷等优点,是一类具有很好发展前景的装饰产品。板材传统铺装一般采取直接对接拼接结构,阴阳角墙面等需加金属线条进行修饰并加固,存在原材料利用率低,材料成本增加的问题,同时影响墙面地面整体装饰的连续性、完整性。与普通拼接在安装方面,不可实现无缝拼接,不能阴阳角直接折弯一体化,施工现场需大量配件,影响安装的效率和便捷。

### 实用新型内容

[0003] 根据上述提出的技术问题,而提供一种新型板材折弯构造。本实用新型采用的技术手段如下:

[0004] 一种新型板材折弯构造,包括:折弯板材,所述折弯板材为经开槽、加热后折弯的板材,包括第一板材和第二板材,所述第一板材和第二板材之间形成折弯部,所述折弯部的背面在长度方向上开有至少一个凹槽,所述凹槽由贯连的第一槽和第二槽组成,所述第一槽贯穿开设在第一板材的下表面,所述第二槽非贯穿开设在第二板材的下表面;所述第二槽为V型槽、半圆型槽、U型槽或不规则型槽。

[0005] 进一步地,所述凹槽的开槽深度为3-7mm。

[0006] 进一步地,所述板V型槽的开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

[0007] 进一步地,所述半圆型槽由两个对称的半圆槽组成,开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

[0008] 进一步地,所述U型槽的开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

[0009] 进一步地,所述不规则型槽的开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

[0010] 进一步地,所述折弯板材的厚度为3.5-9mm。

[0011] 进一步地,加热温度为 $100-120^{\circ}\text{C}$ 。

[0012] 较现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0013] 1、外形美观

[0014] 采用该种板材折弯构造的产品,外形美观,整体装饰性强。

[0015] 2、使用寿命长

[0016] 采用该种板材折弯构造的产品,整体使用寿命长。

[0017] 3、拼接强度高

[0018] 采用该种板材折弯构造的产品,有效提高板材拼接强度。

[0019] 4、便捷的安装性

[0020] 采用该种板材折弯构造,安装工艺便捷,实现无缝拼接,铺装缝隙结合紧密,可以更好的满足使用需要。

[0021] 5、应用范围广泛

[0022] 本实用新型结构科学合理,即可应用于各类弹性地板产品,提供了更加广泛的使用范围。

[0023] 6、综合性价比高

[0024] 采用该种板材折弯构造,综合性价比高,有利于其普及或大众化,开拓了板材的市场空间。

[0025] 基于上述理由本实用新型可在建筑等领域广泛推广。

### 附图说明

[0026] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图做以简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0027] 图1为本实用新型具有V型槽的新型板材折弯构造示意图。

[0028] 图2为本实用新型具有半圆型槽的新型板材折弯构造示意图。

[0029] 图3为本实用新型具有U型槽的新型板材折弯构造示意图。

[0030] 图4为本实用新型具有不规则型槽的新型板材折弯构造示意图。

[0031] 图中:1、第一板材;2、第二板材;3、凹槽。

### 具体实施方式

[0032] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0033] 如图1-4所示,本实用新型提供了一种新型板材折弯构造,涉及一种板材,属于一种建筑地板材料。主要包括板材、铺装基础层等。还包括一种新型板材折弯构造,所述板材折弯构造包括板材折弯处开槽,加热后可实现不同角度的折弯。板材折弯处结构为:V型槽、半圆型槽、U型槽、不规则型槽。通过对开槽的深度及开槽角度的限制,实现板材铺装时整体装饰的连续性和完整性。具体地,板材折弯构造包括:折弯板材,折弯板材为经开槽、加热后折弯的板材,包括第一板材1和第二板材2,第一板材1和第二板材2之间形成折弯部,折弯部的背面在长度方向上开有至少一个凹槽3,凹槽3由贯连的第一槽和第二槽组成,所第一槽贯穿开设在第一板材1的下表面,第二槽非贯穿开设在第二板材2的下表面;第二槽为V型槽、半圆型槽、U型槽或不规则型槽。

[0034] 本实施方式中,板材折弯处开槽结构为V型槽,开槽深度为3-7mm,开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

[0035] 本实施方式中,板材折弯处开槽结构为半圆型槽,开槽深度为3-7mm,开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

[0036] 本实施方式中,板材折弯处开槽结构为U型槽,开槽深度为3-7mm,开槽角度为 $30^{\circ}$ - $120^{\circ}$ 。

[0037] 本实施方式中,板材折弯处开槽结构为不规则型槽,开槽深度为3-7mm,开槽角度为30°-120°。

[0038] 本实施方式中,板材厚度为3.5-9mm。

[0039] 本实施方式中,板材开槽后需加热到可以实现弯折的温度,加热温度:100-120℃。

[0040] 本实施方式中,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部。

[0041] 本实施方式中,板材开槽处要实现整体铺装的美观性。

[0042] 实施例1

[0043] 新型板材折弯构造,板材厚度为3.5mm,板材折弯处开槽结构为V型槽,开槽深度为3mm,开槽角度为90°,加热温度为100℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0044] 实施例2

[0045] 新型板材折弯构造,板材厚度为5mm,板材折弯处开槽结构为V型槽,开槽深度为4mm,开槽角度为120°,加热温度为100℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0046] 实施例3

[0047] 新型板材折弯构造,板材厚度为9mm,板材折弯处开槽结构为V型槽,开槽深度为7mm,开槽角度为30°或75°,加热温度为110℃或120℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0048] 实施例4

[0049] 新型板材折弯构造,板材厚度为5mm,板材折弯处开槽结构为半圆型槽,开槽深度为4mm,开槽角度为90°,加热温度为100℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0050] 实施例5

[0051] 新型板材折弯构造,板材厚度为5mm,板材折弯处开槽结构为半圆型槽,开槽深度为4mm,开槽角度为120°,加热温度为110℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0052] 实施例6

[0053] 新型板材折弯构造,板材厚度为3.5mm或9mm,板材折弯处开槽结构为半圆型槽,开槽深度为3mm或7mm,开槽角度为30°或75°,加热温度为120℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0054] 实施例7

[0055] 新型板材折弯构造,板材厚度为6mm,板材折弯处开槽结构为U型槽,开槽深度为4.5mm,开槽角度为90°,加热温度为110℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0056] 实施例8

[0057] 新型板材折弯构造,板材厚度为6mm,板材折弯处开槽结构为U型槽,开槽深度为5mm,开槽角度为120°,加热温度为110℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0058] 实施例9

[0059] 新型板材折弯构造,板材厚度为3.5mm或9mm,板材折弯处开槽结构为U型槽,开槽深度为3mm或7mm mm,开槽角度为30°或75°,加热温度为100℃或120℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0060] 实施例10

[0061] 新型板材折弯构造,板材厚度为7mm,板材折弯处开槽结构为不规则型槽,开槽深度为6mm,开槽角度为90°,加热温度为120℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0062] 实施例11

[0063] 新型板材折弯构造,板材厚度为7mm,板材折弯处开槽结构为不规则型槽,开槽深度为5.5mm,开槽角度为120°,加热温度为120℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0064] 实施例12

[0065] 新型板材折弯构造,板材厚度为3.5mm或9mm,板材折弯处开槽结构为不规则型槽,开槽深度为3mm或7mm,开槽角度为30°或75°,加热温度为100℃或110℃,板材开槽弯折处结构分布在板材的背部,板材开槽处实现了整体铺装的美观性。

[0066] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

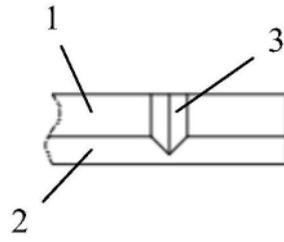


图1

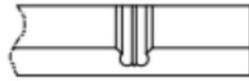


图2

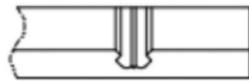


图3



图4