



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211030525 U

(45)授权公告日 2020.07.17

(21)申请号 201921907194.8

(22)申请日 2019.11.07

(73)专利权人 杭州志钢瓷砖加工有限公司
地址 311100 浙江省杭州市余杭区临平街道望梅路578号2幢109室

(72)发明人 顾志钢

(51)Int.Cl.
B28B 11/04(2006.01)
B28B 11/24(2006.01)

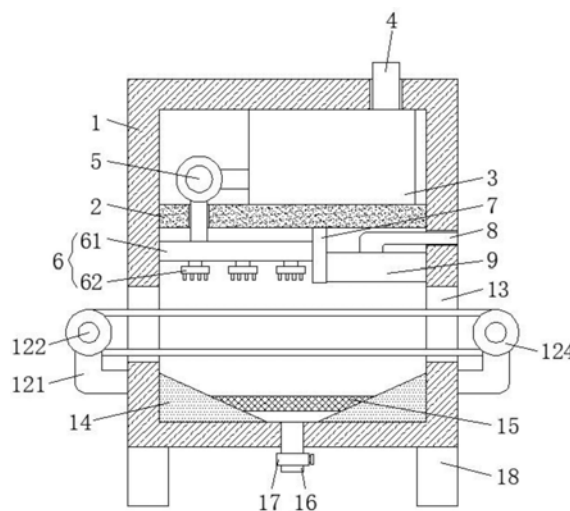
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机,包括喷釉箱,所述喷釉箱的内腔固定连接固定板,所述固定板顶部的右侧固定连接釉液箱,所述釉液箱顶部的右侧连通进液管,所述进液管的顶部贯穿至喷釉箱的顶部,所述釉液箱的左侧连通釉液泵。本实用新型通过将瓷砖放置在皮带上,喷釉头对其进行多次喷釉,喷釉后烘干箱对瓷砖进行烘干,多余的釉液流经导液块,对其进行回收处理,即达到了高效节能的目的,该瓷砖加工用喷釉机具备高效节能的优点,通过对喷釉后的瓷砖进行及时的烘干处理,提高了喷釉的效果,并且对多余的釉液进行回收,避免了资源的浪费,提高了该喷油机的实用性。



CN 211030525 U

1. 一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机,包括喷釉箱(1),其特征在于:所述喷釉箱(1)的内腔固定连接有固定板(2),所述固定板(2)顶部的右侧固定连接有釉液箱(3),所述釉液箱(3)顶部的右侧连通有进液管(4),所述进液管(4)的顶部贯穿至喷釉箱(1)的顶部,所述釉液箱(3)的左侧连通有釉液泵(5),所述釉液泵(5)的出水管贯穿至固定板(2)的底部并连通有喷釉机构(6),所述釉液箱(3)的底部固定连接有固定块(7),所述固定块(7)的左侧与喷釉机构(6)固定连接,所述固定块(7)的右侧固定连接有烘干箱(9),所述烘干箱(9)的右侧与喷釉箱(1)固定连接,所述烘干箱(9)的顶部连通有通气管(8),所述通气管(8)远离烘干箱(9)的一端贯穿至喷釉箱(1)的外侧,所述烘干箱(9)的内腔固定连接有加热丝(10),所述烘干箱(9)内腔的底部固定连接有排气扇(11),所述喷釉箱(1)的两侧均固定连接有传送机构(12),所述喷釉箱(1)的两侧均开设有通孔(13),所述喷釉箱(1)内腔底部的两侧均固定连接有导液块(14),两个导液块(14)相背的一侧均与喷釉箱(1)固定连接,所述喷釉箱(1)的底部连通有回收管(16),所述回收管(16)的表面设置有排液阀(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机,其特征在于:所述喷釉机构(6)包含有釉液管(61),所述釉液管(61)的底部连通有喷釉头(62),所述喷釉头(62)的数量为三个。

3. 根据权利要求1所述的一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机,其特征在于:所述传送机构(12)包含有固定于喷釉箱(1)两侧的固定架(121),左侧固定架(121)的正表面固定连接有机(122),所述固定架(121)的内腔通过轴承活动连接有转动杆(123),所述电机(122)的输出轴贯穿至固定架(121)的内腔并与转动杆(123)固定连接,所述转动杆(123)的表面固定连接有机(124),两个传送辊(124)之间通过皮带传动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机,其特征在于:两个导液块(14)相对的一侧设置有过滤网(15),所述过滤网(15)的长度不小于十厘米。

5. 根据权利要求1所述的一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机,其特征在于:所述喷釉箱(1)的底部固定连接有机座(18),所述底座(18)的数量为四个。

一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及喷釉技术领域,具体为一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机。

背景技术

[0002] 施釉工艺是古陶瓷器制作工艺技术的一种,是指在成型的陶瓷坯体表面施以釉浆,喷釉是现代陶瓷施釉技法之一,用喷枪或喷雾器使釉浆雾化喷到坯体表面,适用于大型器皿及造型复杂或薄胎制品,可以多次喷釉、以进行多釉色的施釉,并且能够获得较厚的釉层,现在很多瓷砖厂就是用得这种方式进行施釉。

[0003] 在瓷砖的加工过程中需要对其进行喷釉,目前的喷釉机单一的采用喷头对瓷砖进行喷釉,不具备烘干功能,无法对喷釉过后的瓷砖及时地进行烘干处理,降低了喷釉的效果,并且在喷釉过程中产生多余的釉液不具备回收功能,对资源造成了浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种瓷砖加工用喷釉机,具备高效节能的优点,解决了目前的喷釉机单一的采用喷头对瓷砖进行喷釉,不具备烘干功能,无法对喷釉过后的瓷砖及时地进行烘干处理,降低了喷釉的效果,并且在喷釉过程中产生多余的釉液不具备回收功能,对资源造成了浪费的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机,包括喷釉箱,所述喷釉箱的内腔固定连接有固定板,所述固定板顶部的右侧固定连接有釉液箱,所述釉液箱顶部的右侧连通有进液管,所述进液管的顶部贯穿至喷釉箱的顶部,所述釉液箱的左侧连通有釉液泵,所述釉液泵的出水管贯穿至固定板的底部并连通有喷釉机构,所述釉液箱的底部固定连接有固定块,所述固定块的左侧与喷釉机构固定连接,所述固定块的右侧固定连接有烘干箱,所述烘干箱的右侧与喷釉箱固定连接,所述烘干箱的顶部连通有通气管,所述通气管远离烘干箱的一端贯穿至喷釉箱的外侧,所述烘干箱的内腔固定连接有加热丝,所述烘干箱内腔的底部固定连接有排气扇,所述喷釉箱的两侧均固定连接有传送机构,所述喷釉箱的两侧均开设有通孔,所述喷釉箱内腔底部的两侧均固定连接有导液块,两个导液块相背的一侧均与喷釉箱固定连接,所述喷釉箱的底部连通有回收管,所述回收管的表面设置有排液阀。

[0006] 优选的,所述喷釉机构包含有釉液管,所述釉液管的底部连通有喷釉头,所述喷釉头的数量为三个。

[0007] 优选的,所述传送机构包含有固定于喷釉箱两侧的固定架,左侧固定架的正表面固定连接有电机,所述固定架的内腔通过轴承活动连接有转动杆,所述电机的输出轴贯穿至固定架的内腔并与转动杆固定连接,所述转动杆的表面固定连接有传送辊,两个传送辊之间通过皮带传动连接。

[0008] 优选的,两个导液块相对的一侧设置有过滤网,所述过滤网的长度不小于十厘米。

[0009] 优选的,所述喷釉箱的底部固定连接有底座,所述底座的数量为四个。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型通过将瓷砖放置在皮带上,喷釉头对其进行多次喷釉,喷釉后烘干箱对瓷砖进行烘干,多余的釉液流经导液块,对其进行回收处理,即达到了高效节能的目的,该瓷砖加工用喷釉机具备高效节能的优点,通过对喷釉后的瓷砖进行及时的烘干处理,提高了喷釉的效果,并且对多余的釉液进行回收,避免了资源的浪费,提高了该喷釉机的实用性,解决了目前的喷釉机单一的采用喷头对瓷砖进行喷釉,不具备烘干功能,无法对喷釉过后的瓷砖及时地进行烘干处理,降低了喷釉的效果,并且在喷釉过程中产生多余的釉液不具备回收功能,对资源造成了浪费的问题。

[0012] 2、本实用新型通过喷釉机构的设置,对皮带上的瓷砖进行喷釉处理,喷釉头对其进行多次喷釉,提高了喷釉的厚度和均匀性,通过传送机构的设置,实现了上料和出料的自动化,节省了时间和人力,提高了喷釉的效率,通过过滤网的设置,在喷釉过程中,过滤网对多余的釉液进行过滤,方便其进行回收再利用,节省了资源。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型传送机构的俯视图;

[0015] 图3为本实用新型烘干箱的主视剖面图;

[0016] 图4为本实用新型喷釉机构的立体示意图。

[0017] 图中:1、喷釉箱;2、固定板;3、釉液箱;4、进液管;5、釉液泵;6、喷釉机构;61、釉液管;62、喷釉头;7、固定块;8、通气管;9、烘干箱;10、加热丝;11、排气扇;12、传送机构;121、固定架;122、电机;123、转动杆;124、传送辊;13、通孔;14、导液块;15、过滤网;16、回收管;17、排液阀;18、底座。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种高效节能的瓷砖加工用喷釉机,包括喷釉箱1,喷釉箱1的底部固定连接底座18,底座18的数量为四个,喷釉箱1的内腔固定连接固定板2,固定板2顶部的右侧固定连接釉液箱3,釉液箱3顶部的右侧连通进液管4,进液管4的顶部贯穿至喷釉箱1的顶部,釉液箱3的左侧连通釉液泵5,釉液泵5的出水管贯穿至固定板2的底部并连通喷釉机构6,喷釉机构6包含釉液管61,釉液管61的底部连通喷釉头62,喷釉头62的数量为三个,通过喷釉机构6的设置,对皮带上的瓷砖进行喷釉处理,喷釉头62对其进行多次喷釉,提高了喷釉的厚度和均匀性,釉液箱3的底部固定连接固定块7,固定块7的左侧与喷釉机构6固定连接,固定块7的右侧固定连接烘干箱9,烘干箱9的右侧与喷釉箱1固定连接,烘干箱9的顶部连通通气管8,通气管8远离烘干箱9的一端贯穿至喷釉箱1的外侧,烘干箱9的内腔固定连接加热丝10,烘干箱9内腔的底部固定连接排气扇11,喷釉箱1的两侧均固定连接传送机构12,传送机构12包含固定

于喷釉箱1两侧的固定架121,左侧固定架121的正表面固定连接有电机122,固定架121的内腔通过轴承活动连接有转动杆123,电机122的输出轴贯穿至固定架121的内腔并与转动杆123固定连接,转动杆123的表面固定连接有传送辊124,两个传送辊124之间通过皮带传动连接,通过传送机构12的设置,实现了上料和出料的自动化,节省了时间和人力,提高了喷釉的效率,喷釉箱1的两侧均开设有通孔13,喷釉箱1内腔底部的两侧均固定连接有利液块14,两个导液块14相对的一侧设置有过滤网15,过滤网15的长度不小于十厘米,通过过滤网15的设置,在喷釉过程中,过滤网15对多余的釉液进行过滤,方便其进行回收再利用,节省了资源,两个导液块14相背的一侧均与喷釉箱1固定连接,喷釉箱1的底部连通有回收管16,回收管16的表面设置有排液阀17。

[0020] 工作原理:本实用新型使用时,使用者通过开启电机122和釉液泵5,将瓷砖放置于皮带上,电机122的输出轴带动转动杆123转动,转动杆123带动传送辊124转动,左侧传送辊124通过皮带带动右侧传送辊124转动,进而对皮带上的瓷砖进行传动,将釉液通过进液管4排入釉液箱3的内腔,再通过釉液泵5将釉液箱3内腔的釉液排入到釉液管61和喷釉头62中,瓷砖进入到喷釉头62的下方时,喷釉头62对其进行喷釉处理,在瓷砖运动到烘干箱9的下方时,排气扇11加快了烘干箱9内腔中的空气流速,加热丝10对烘干箱9内腔中的空气进行加热,进而对烘干箱9下方的瓷砖进行烘干,再排出,喷釉过程中产生的多余釉液流经导液块14的顶部通过过滤网15的过滤,再通过回收管16排出进行回收再利用,即达到了高效节能的目的。

[0021] 综上所述:该高效节能的瓷砖加工用喷釉机,通过将瓷砖放置在皮带上,喷釉头62对其进行多次喷釉,喷釉后烘干箱9对瓷砖进行烘干,多余的釉液流经导液块14,对其进行回收处理,即达到了高效节能的目的,该瓷砖加工用喷釉机具备高效节能的优点,通过对喷釉后的瓷砖进行及时的烘干处理,提高了喷釉的效果,并且对多余的釉液进行回收,避免了资源的浪费,提高了该喷釉机的实用性,解决了目前的喷釉机单一的采用喷头对瓷砖进行喷釉,不具备烘干功能,无法对喷釉过后的瓷砖及时地进行烘干处理,降低了喷釉的效果,并且在喷釉过程中产生多余的釉液不具备回收功能,对资源造成了浪费的问题。

[0022] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0023] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

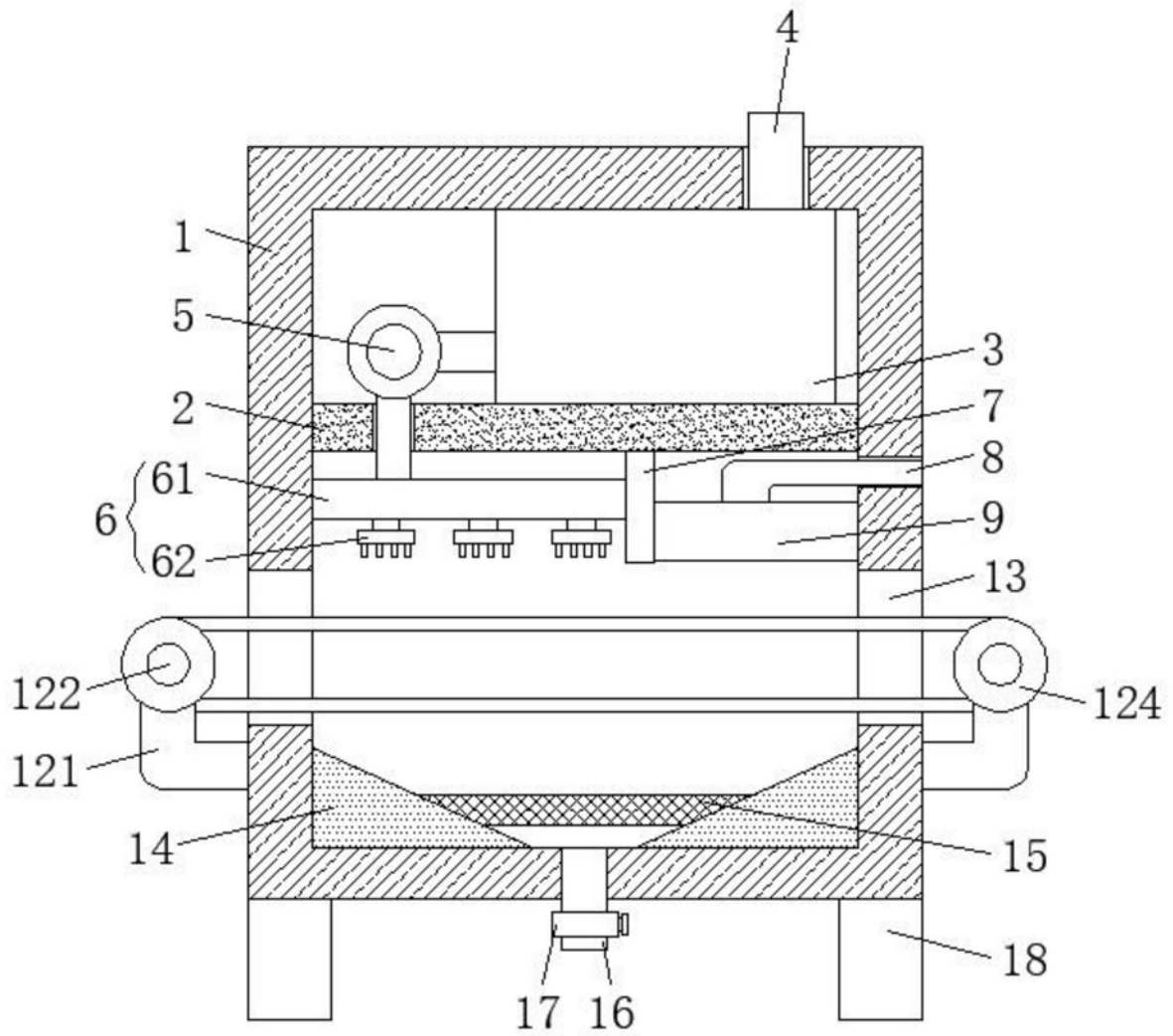


图1

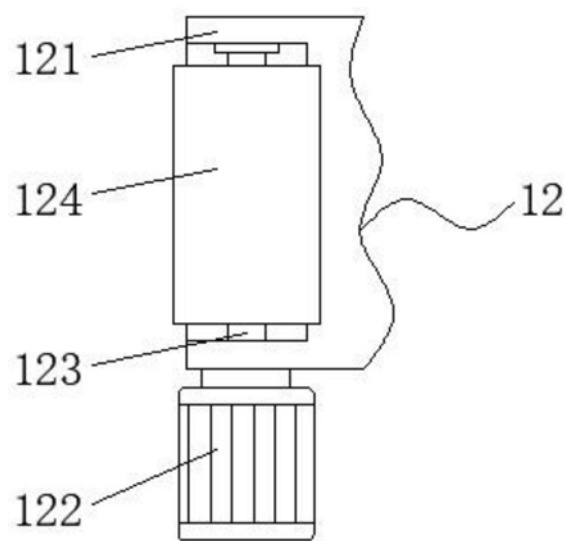


图2

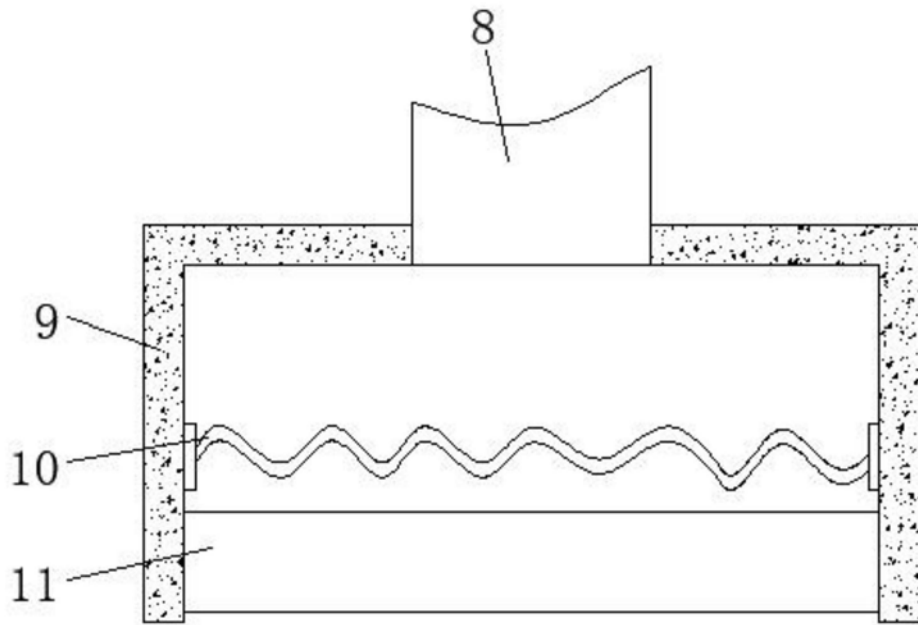


图3

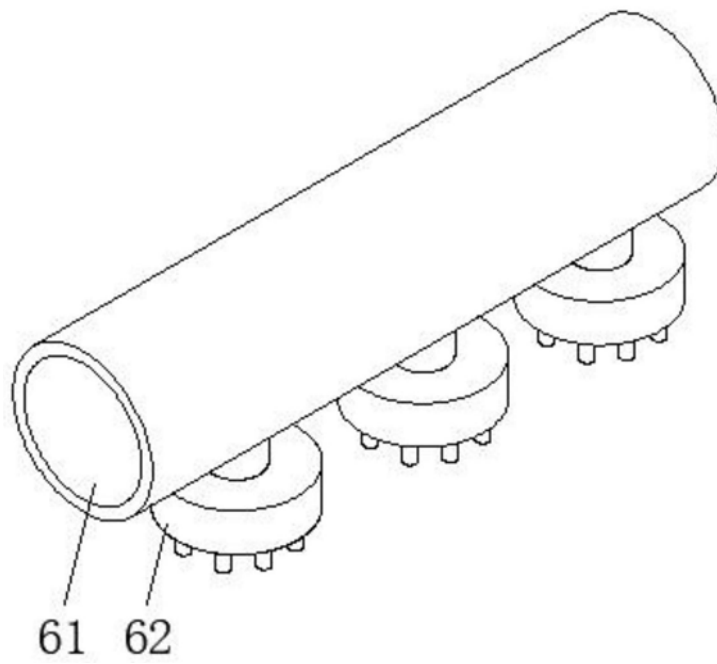


图4