



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105151423 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201510488619. 6

(22) 申请日 2015. 08. 11

(71) 申请人 安徽远鸿机械自动化有限公司

地址 230041 安徽省合肥市新站区涂山路以
西天水路以北

(72) 发明人 秦家权

(74) 专利代理机构 合肥天明专利事务所 34115

代理人 金凯

(51) Int. Cl.

B65B 55/24(2006. 01)

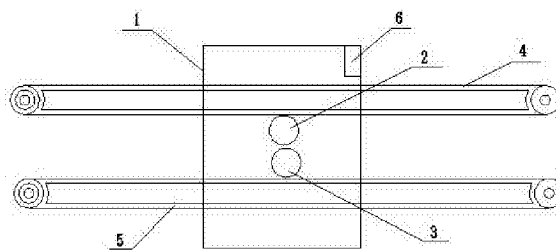
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种薄膜包装过程中的粘尘方法

(57) 摘要

本发明公开了一种薄膜包装过程中的粘尘方法,薄膜通过粘尘器的上粘尘辊和下粘尘辊之间的空隙,上粘尘辊将薄膜上端面的粉尘粘结于上粘尘辊上,下粘尘辊将薄膜下端面的粉尘粘结于下粘尘辊上,然后粘结有粉尘的上粘尘辊再与上粘尘输送带接触,上粘尘输送带上的粘尘纸将上粘尘辊上的粉尘再次吸附并随上粘尘输送带输送出去,同时粘结有粉尘的下粘尘辊再与下粘尘输送带接触,下粘尘输送带上的粘尘纸将下粘尘辊上的粉尘再次吸附并随下粘尘输送带输送出去。本发明结构简单、操作方便,有效清除薄膜表面的粉尘,保证了薄膜后序的正常包装。



1. 一种薄膜包装过程中的粘尘方法,其特征在于:将薄膜输送至粘尘器中,薄膜通过粘尘器的上粘尘辊和下粘尘辊之间的空隙,上粘尘辊将薄膜上端面的粉尘粘结于上粘尘辊上,下粘尘辊将薄膜下端面的粉尘粘结于下粘尘辊上,然后粘结有粉尘的上粘尘辊再与上粘尘输送带接触,上粘尘输送带上的粘尘纸将上粘尘辊上的粉尘再次吸附并随上粘尘输送带输送出去,同时粘结有粉尘的下粘尘辊再与下粘尘输送带接触,下粘尘输送带上的粘尘纸将下粘尘辊上的粉尘再次吸附并随下粘尘输送带输送出去。

2. 根据权利要求1所述的一种薄膜包装过程中的粘尘方法,其特征在于:所述的上粘尘辊、下粘尘辊、上粘尘输送带和下粘尘输送带的传动速度一致。

3. 根据权利要求1所述的一种薄膜包装过程中的粘尘方法,其特征在于:所述的上粘尘辊和下粘尘辊设置于粘尘仓内,所述的粘尘仓上设置有轴流风机。

一种薄膜包装过程中的粘尘方法

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及包装机械领域,具体是一种薄膜包装过程中的粘尘方法。

背景技术

[0003] 在包装领域,薄膜袋包装广泛用于食品、药品或其他物料的包装领域。但是薄膜表面很容易产生静电作用,而由于静电作用很容易吸附环境中的粉尘,使薄膜表面受到污染,影响后序的薄膜包装的合格率。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是提供一种薄膜包装过程中的粘尘方法,可将薄膜表面的粉尘粘结除去,保证其表面的清洁度,从而保证包装的质量。

[0005] 本发明的技术方案为:

一种薄膜包装过程中的粘尘方法,将薄膜输送至粘尘器中,薄膜通过粘尘器的上粘尘辊和下粘尘辊之间的空隙,上粘尘辊将薄膜上端面的粉尘粘结于上粘尘辊上,下粘尘辊将薄膜下端面的粉尘粘结于下粘尘辊上,然后粘结有粉尘的上粘尘辊再与上粘尘输送带接触,上粘尘输送带上的粘尘纸将上粘尘辊上的粉尘再次吸附并随上粘尘输送带输送出去,同时粘结有粉尘的下粘尘辊再与下粘尘输送带接触,下粘尘输送带上的粘尘纸将下粘尘辊上的粉尘再次吸附并随下粘尘输送带输送出去。

[0006] 所述的上粘尘辊、下粘尘辊、上粘尘输送带和下粘尘输送带的传动速度一致。

[0007] 所述的上粘尘辊和下粘尘辊设置于粘尘仓内,所述的粘尘仓上设置有轴流风机。

[0008] 本发明的优点:

本发明采用上粘尘辊和下粘尘辊粘结薄膜双面的粉尘,粘结后的粉尘再转移到上、下粘尘输送带上输出,保证上粘尘辊和下粘尘辊可连续的进行粘结除尘,不会因为粉尘堆积,影响后序的粘结。本发明结构简单、操作方便,有效清除薄膜表面的粉尘,保证了薄膜后序的正常包装。

附图说明

[0009] 图 1 是本发明粘尘器的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 见图 1,一种粘尘器,包括有粘尘仓 1,设置于粘尘仓 1 内的上粘尘辊 2 和下粘尘辊 3,上粘尘输送带 4,下粘尘输送带 5,以及设置于粘尘仓 1 上的轴流风机 6(防止粉尘进入粘尘仓 1 内);上粘尘辊 2 和下粘尘辊 3 之间设置有用薄膜通过的空隙,上粘尘输送带 4 设置于上粘尘辊 2 的上方且与上粘尘辊 2 接触,下粘尘输送带 5 设置于下粘尘辊 3 的下方且

与下粘尘辊 3 接触,且上粘尘辊 2、下粘尘辊 3、上粘尘输送带 4 和下粘尘输送带 5 的传动速度一致。

[0011] 一种薄膜包装过程中的粘尘方法,薄膜通过粘尘器的上粘尘辊 2 和下粘尘辊 2 之间的空隙,上粘尘辊 2 将薄膜上端面的粉尘粘结于上粘尘辊 2 上,下粘尘辊 3 将薄膜下端面的粉尘粘结于下粘尘辊 3 上,然后粘结有粉尘的上粘尘辊 2 再与上粘尘输送带 4 接触,上粘尘输送带 4 上的粘尘纸将上粘尘辊 2 上的粉尘再次吸附并随上粘尘输送带 4 输送出去,同时粘结有粉尘的下粘尘辊 3 再与下粘尘输送带 5 接触,下粘尘输送带 5 上的粘尘纸将下粘尘辊 3 上的粉尘再次吸附并随下粘尘输送带 5 输送出去。

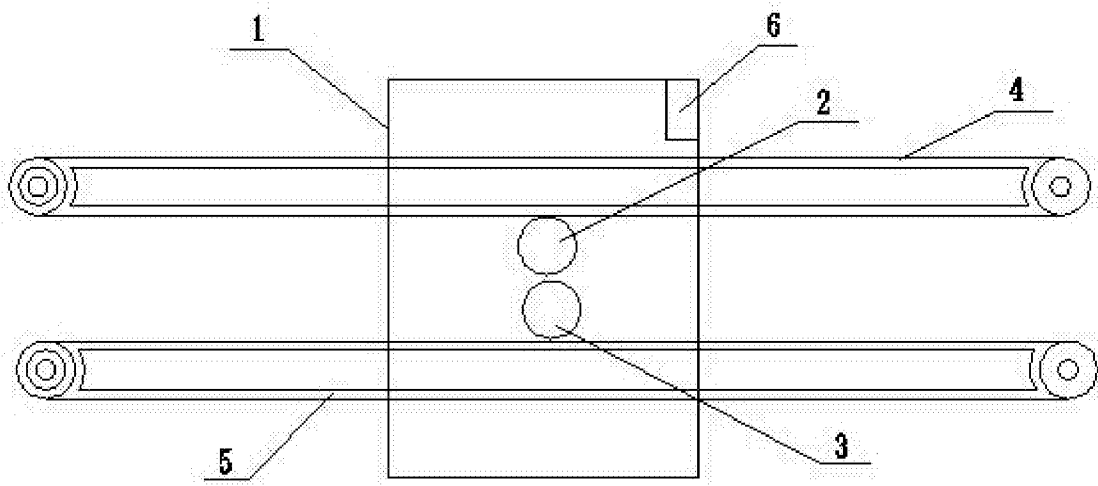


图 1