



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203214538 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320153361. 0

(22) 申请日 2013. 03. 29

(73) 专利权人 伍亚辉

地址 635224 四川省达州市渠县宝城镇连丰
村二组 8 号

(72) 发明人 伍亚辉

(74) 专利代理机构 重庆为信知识产权代理事务
所(普通合伙) 50216

代理人 龙玉洪

(51) Int. Cl.

F16B 35/00(2006. 01)

F16B 37/00(2006. 01)

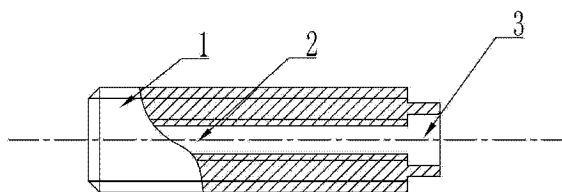
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

螺栓及其组合螺栓

(57) 摘要

本实用新型公开了一种螺栓及其组合螺栓,其中一种螺栓,包括螺栓本体,其特征在于:所述螺栓本体外壁设有螺纹,所述螺栓本体轴向设有螺纹孔;其中一种组合螺栓,其特征在于:包括普通螺栓和螺栓本体,所述螺栓本体外壁设有螺纹,所述螺栓本体 1 轴向设有螺纹孔,该螺纹孔与所述普通螺栓相配合。本实用新型为一种螺栓连接件,结构简单,能有效的保护机械设备的螺纹孔,防止机械设备的螺纹孔损坏,且组装和拆卸容易,方便更换。



1. 一种螺栓,包括螺栓本体(1),其特征在于:所述螺栓本体(1)外壁设有螺纹,所述螺栓本体(1)轴向设有螺纹孔(2)。
2. 根据权利要求1所述螺栓,其特征在于:所述螺栓本体(1)呈圆柱状,所述螺栓本体(1)一端封闭,另一端开口,该螺纹孔(2)的开口端设有内六角形的拆卸孔(3)。
3. 一种组合螺栓,其特征在于:包括如权利要求1或2所述的螺栓,在所述螺栓的螺纹孔(2)中螺纹连接有螺钉(4)。
4. 根据权利要求3所述组合螺栓,其特征在于:所述螺钉(4)为内六角沉头螺钉。

螺栓及其组合螺栓

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械连接紧固件技术领域,具体的说,涉及一种螺栓及其组合螺栓。

背景技术

[0002] 螺栓广泛应用于科技、生产、加工和试验等领域的设备上,一般设备上设有螺孔,其与螺栓通过螺纹配合后进行紧固,而多数情况下,螺栓在使用过程中常常会拆了又装,而在装配时,认为越紧越好,扭紧力矩过大,从而往往会导致螺栓的螺纹或螺孔的螺纹损坏,而螺栓损坏了可立即更换,而设备上的螺纹出现损坏,则不易修理,也不便更换,有的设备上螺孔的螺纹损坏了,会直接导致整个设备不能正常运行。

[0003] 现有技术缺点:机械设备上的螺孔损坏后,不易修理或更换,导致设备不能正常运转。

发明内容

[0004] 为解决以上技术问题,本实用新型的目的在于提供一种能防止机械设备螺孔损坏的、拆装方便的螺栓及其组合螺栓。

[0005] 本实用新型目的是这样实现的:一种螺栓,包括螺栓本体,其关键在于:所述螺栓本体外壁设有螺纹,所述螺栓本体轴向设有螺纹孔。采用上述结构,螺栓能通过外螺纹与机械设备的螺纹孔配合,内螺纹能代替机械的螺孔与其它螺栓配合,不会经常拆装,使机械设备的螺纹得到了保护。

[0006] 上述螺栓本体呈圆柱状,所述螺栓本体一端封闭,另一端开口,该螺纹孔的开口端设有内六角形的拆卸孔。采用上述结构,内六角形的孔方便螺栓的组装和拆卸。

[0007] 一种组合螺栓,其关键在于:包括上述螺栓,在所述螺栓的螺纹孔中螺纹连接有螺钉。采用上述结构,螺栓能通过外螺纹与机械设备的螺纹孔配合,在装配时螺栓与螺栓连接件的内螺纹相配合,不会与机械的螺纹孔直接配合,使机械设备的螺纹得到了保护。

[0008] 上述螺钉为内六角沉头螺钉。采用上述结构,内六角沉头螺栓方便拆卸和组装。

[0009] 有益效果:

[0010] 本发明为一种螺栓连接件,结构简单,能有效的保护机械设备的螺纹孔,防止机械设备的螺纹孔损坏,且组装和拆卸容易,方便更换。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型螺栓的结构示意图;

[0012] 图2为图1中螺栓的右视图;

[0013] 图3为本实用新型组合螺栓的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0015] 实施例：

[0016] 一种螺栓，包括螺栓本体1，所述螺栓本体1外壁设有螺纹，所述螺栓本体1轴向设有螺纹孔2。所述螺栓本体1呈圆柱状，所述螺栓本体1一端封闭，另一端开口，该螺纹孔2的开口端设有内六角形的拆卸孔3。

[0017] 一种组合螺栓，包括上述螺栓，在所述螺栓的螺纹孔2中螺纹连接有螺钉4，所述螺钉4为内六角沉头螺钉。

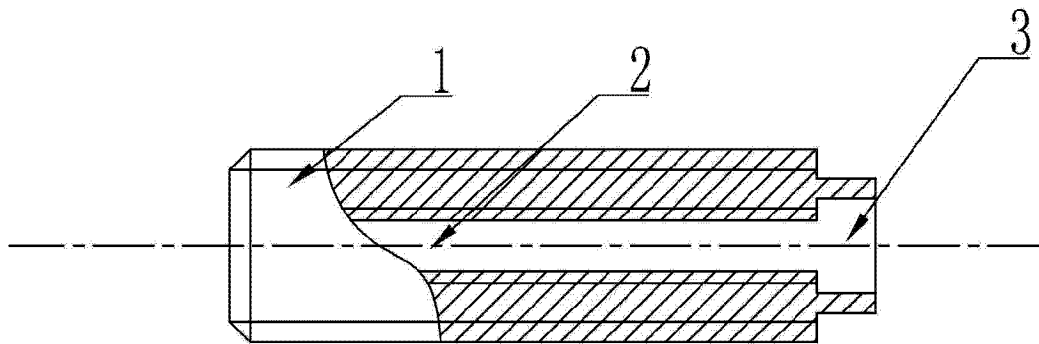


图 1

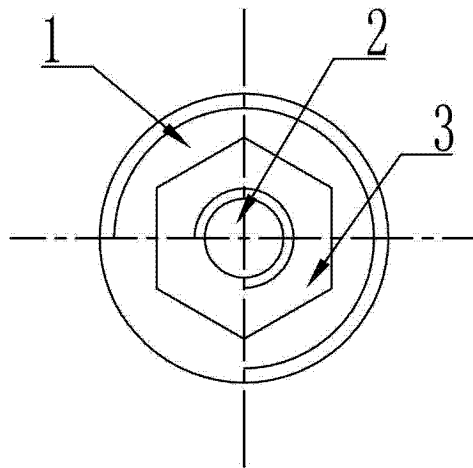


图 2

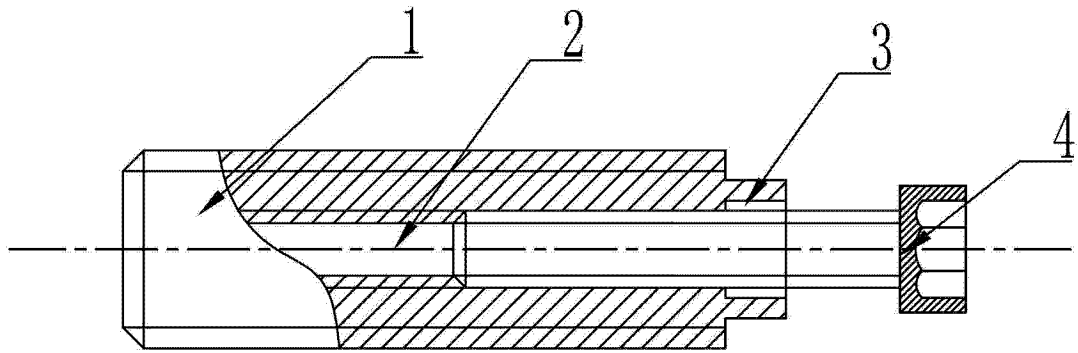


图 3