



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223027142 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 27

(21) 申请号 202422244758.1

B01F 101/24 (2022.01)

(22) 申请日 2024.09.13

(73) 专利权人 福建嘉富顿环保科技有限公司

地址 350000 福建省福州市闽侯县南屿镇
旗山集中工业区6号办公楼一层

(72) 发明人 张馨文 张锦

(51) Int. Cl.

B01F 27/83 (2022.01)

B01F 35/71 (2022.01)

B01F 35/40 (2022.01)

B01F 35/41 (2022.01)

B01F 35/33 (2022.01)

B01F 35/31 (2022.01)

B01F 35/00 (2022.01)

B01F 23/70 (2022.01)

B01F 27/90 (2022.01)

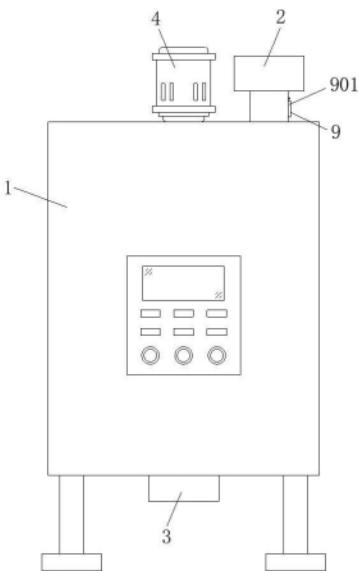
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

油漆脱漆剂生产设备

(57) 摘要

本实用新型公开了油漆脱漆剂生产设备,涉及油漆脱漆剂生产技术领域,包括设备本体、进料口、出料口、第一电机、转杆、固定座和搅拌叶片,所述设备本体的顶端设置有进料口,所述设备本体的底端设置有出料口。通过第二电机的输出端能带动收卷轮对线缆收放,从而使得线缆在收放线时能带动搅拌叶片转动,从而使得搅拌叶片在转动的同时还能使其上下摆动,使得设备本体在使用时搅拌的能更加均匀,通过拉动拉杆带动锁紧杆移动,然后将过滤网移动至进料口内部,再将拉杆松动,使得锁紧杆能与一个连接块锁紧,使得过滤网能快速的安装在进料口内部,使得设备本体在加注溶剂时能避免杂质过多影响产品质量。



1. 油漆脱漆剂生产设备,包括设备本体(1)、进料口(2)、出料口(3)、第一电机(4)、转杆(5)、固定座(6)和搅拌叶片(7),其特征在于:

所述设备本体(1)的顶端设置有进料口(2),所述设备本体(1)的底端设置有出料口(3),所述设备本体(1)顶端靠近进料口(2)的一侧安装有第一电机(4),所述第一电机(4)的输出端通过联轴器连接有延伸至设备本体(1)内部的转杆(5),所述转杆(5)的表面设置有均匀分布的固定座(6),所述固定座(6)的两侧皆设置有通过铰接座转动连接的搅拌叶片(7),所述设备本体(1)内部设置有混合搅拌机构(8),所述混合搅拌机构(8)包括固定框(801)和第二电机(802),所述设备本体(1)内部靠近转杆(5)的一端设置有固定框(801),所述固定框(801)的内部安装有第二电机(802)。

2. 根据权利要求1所述的油漆脱漆剂生产设备,其特征在于:所述第二电机(802)的输出端通过联轴器连接有延伸至固定框(801)内部的第一转动杆(803),所述第一转动杆(803)的表面设置有对称分布的收卷轮(804),所述固定框(801)内部靠近收卷轮(804)的两侧皆设置有第二转动杆(805)。

3. 根据权利要求2所述的油漆脱漆剂生产设备,其特征在于:两个所述第二转动杆(805)的表面皆设置有导向轮(806),所述收卷轮(804)的表面绕设有延伸至导向轮(806)表面的线缆(807),所述线缆(807)的一端延伸至固定框(801)外侧与搅拌叶片(7)连接。

4. 根据权利要求3所述的油漆脱漆剂生产设备,其特征在于:两组所述搅拌叶片(7)的一端通过铰接座转动连接有连接杆(808)。

5. 根据权利要求1所述的油漆脱漆剂生产设备,其特征在于:所述进料口(2)内部设置有过滤机构(9),所述过滤机构(9)包括过滤网(901)、连接块(902)、空槽(903)、拉杆(904)、弹簧(905)和锁紧杆(906),所述进料口(2)内部设置有过滤网(901),所述过滤网(901)的一侧焊接连接有延伸至进料口(2)内部的连接块(902)。

6. 根据权利要求5所述的油漆脱漆剂生产设备,其特征在于:所述进料口(2)一侧的内部开设有空槽(903),所述空槽(903)内部设置有延伸至进料口(2)外侧的拉杆(904)。

7. 根据权利要求6所述的油漆脱漆剂生产设备,其特征在于:所述拉杆(904)与空槽(903)之间焊接连接有弹簧(905),所述拉杆(904)的一端设置有延伸至连接块(902)内部的锁紧杆(906)。

油漆脱漆剂生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及油漆脱漆剂生产技术领域,具体为油漆脱漆剂生产设备。

背景技术

[0002] 油漆脱漆剂, 又称褪漆剂、洗漆剂或去漆剂, 是一种由氯代烃、酮、酯、醇、苯系物等溶剂混合而成的液体, 主要用于去除各种基材表面的油漆、涂层等, 而一般的油漆脱漆剂在进行生产时则需要混合机将多种溶剂进行混合, 然而现在的油漆脱漆剂生产设备还存在着一些缺陷, 就比如:

[0003] 现有的油漆脱漆剂生产设备在进行使用时, 由于需要将各种溶剂放入油漆脱漆剂生产设备内部进行搅拌, 而大多内部的搅拌杆只对一个方向进行搅拌, 使得在进行搅拌时的速率较低, 以至于各种溶剂在生产设备中进行混合时较为不便。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供油漆脱漆剂生产设备, 以解决上述背景技术提出的油漆脱漆剂生产设备不易于搅拌均匀的问题。

[0005] 为实现上述目的, 本实用新型提供如下技术方案: 油漆脱漆剂生产设备, 包括设备本体、进料口、出料口、第一电机、转杆、固定座和搅拌叶片, 所述设备本体的顶端设置有进料口, 所述设备本体的底端设置有出料口, 所述设备本体顶端靠近进料口的一侧安装有第一电机, 所述第一电机的输出端通过联轴器连接有延伸至设备本体内部的转杆, 所述转杆的表面设置有均匀分布的固定座, 所述固定座的两侧皆设置有通过铰接座转动连接的搅拌叶片, 所述设备本体内部设置有混合搅拌机构, 所述混合搅拌机构包括固定框和第二电机, 所述设备本体内部靠近转杆的一端设置有固定框, 所述固定框的内部安装有第二电机。

[0006] 优选的, 所述第二电机的输出端通过联轴器连接有延伸至固定框内部的第一转动杆, 所述第一转动杆的表面设置有对称分布的收卷轮, 所述固定框内部靠近收卷轮的两侧皆设置有第二转动杆。

[0007] 优选的, 两个所述第二转动杆的表面皆设置有导向轮, 所述收卷轮的表面绕设有延伸至导向轮表面的线缆, 所述线缆的一端延伸至固定框外侧与搅拌叶片连接。

[0008] 优选的, 两组所述搅拌叶片的一端通过铰接座转动连接有连接杆。

[0009] 优选的, 所述进料口内部设置有过滤机构, 所述过滤机构包括过滤网、连接块、空槽、拉杆、弹簧和锁紧杆, 所述进料口内部设置有过滤网, 所述过滤网的一侧焊接连接有延伸至进料口内部的连接块。

[0010] 优选的, 所述进料口一侧的内部开设有空槽, 所述空槽内部设置有延伸至进料口外侧的拉杆。

[0011] 优选的, 所述拉杆与空槽之间焊接连接有弹簧, 所述拉杆的一端设置有延伸至连接块内部的锁紧杆。

[0012] 与现有技术相比, 本实用新型的有益效果是: 该油漆脱漆剂生产设备, 通过第二电

机的输出端能带动收卷轮对线缆收放,从而使得线缆在收放线时能带动搅拌叶片转动,从而使得搅拌叶片在转动的同时还能使其上下摆动,使得设备本体在使用时搅拌的能更加均匀,通过拉动拉杆带动锁紧杆移动,然后可将过滤网移动至进料口内部,再将拉杆松动,使得锁紧杆能与一个连接块锁紧,使得过滤网能快速的安装在进料口内部,使得设备本体在加注溶剂时能避免杂质过多影响产品质量。

[0013] 1、该油漆脱漆剂生产设备,通过启动第二电机,使得第二电机的输出端能带动第一转动杆进行转动,使得第一转动杆在转动时能带动收卷轮进行转动,使得收卷轮在转动时能带动线缆在其表面进行收放,同时线缆能在导向轮表面进行转动,使得线缆在进行转动时能更加稳定,从而使得线缆在收放线时能带动搅拌叶片进行转动,且多组搅拌叶片能通过连接杆进行一同转动,然后启动第一电机带动转杆转动,同时搅拌叶片能进行转动,从而使得搅拌叶片在转动的同时还能使其上下摆动,使得设备本体在进行使用时搅拌的能更加均匀,从而使得各种溶剂在油漆脱漆剂生产设备内部进行混合时较为便捷;

[0014] 2、该油漆脱漆剂生产设备,通过拉动拉杆,使得拉杆在移动时能对弹簧进行挤压,同时拉杆在移动时能带动锁紧杆进行移动,然后可将过滤网移动至进料口内部,使得一个连接块能与进料口卡合,同时另一个连接块一端的卡块能与进料口卡合,使得能对过滤网进行限位,再将拉杆进行松动,通过弹簧的复位效果,使得锁紧杆能与一个连接块进行锁紧,使得过滤网能快速的安装在进料口内部,从而使得过滤网能对进入的物流进行过滤后再进入设备本体内部,同时当过滤网长时间使用后,也能将其快速的取出,使得设备本体在进行加注溶剂时能避免杂质过多影响产品质量。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型主视剖切图;

[0017] 图3为本实用新型固定框的俯视剖切放大图;

[0018] 图4为本实用新型T形块的主视剖切放大图;

[0019] 图5为本实用新型图2中A处放大结构示意图。

[0020] 图中:1、设备本体;2、进料口;3、出料口;4、第一电机;5、转杆;6、固定座;7、搅拌叶片;8、混合搅拌机构;801、固定框;802、第二电机;803、第一转动杆;804、收卷轮;805、第二转动杆;806、导向轮;807、线缆;808、连接杆;9、过滤机构;901、过滤网;902、连接块;903、空槽;904、拉杆;905、弹簧;906、锁紧杆。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图2、图3和图4可知,本实用新型提供一种技术方案:油漆脱漆剂生产设备,包括设备本体1、进料口2、出料口3、第一电机4、转杆5、固定座6和搅拌叶片7,设备本体1的顶端设置有进料口2,设备本体1的底端设置有出料口3,设备本体1顶端靠近进料口2的一侧

安装有第一电机4,第一电机4的输出端通过联轴器连接有延伸至设备本体1内部的转杆5,转杆5的表面设置有均匀分布的固定座6,固定座6的两侧皆设置有通过铰接座转动连接的搅拌叶片7,设备本体1内部设置有混合搅拌机构8,混合搅拌机构8包括固定框801和第二电机802,设备本体1内部靠近转杆5的一端设置有固定框801,固定框801的内部安装有第二电机802,第二电机802的输出端通过联轴器连接有延伸至固定框801内部的第一转动杆803,第一转动杆803的表面设置有对称分布的收卷轮804,固定框801内部靠近收卷轮804的两侧皆设置有第二转动杆805,两个第二转动杆805的表面皆设置有导向轮806,收卷轮804的表面绕设有延伸至导向轮806表面的线缆807,线缆807的一端延伸至固定框801外侧与搅拌叶片7连接,两组搅拌叶片7的一端通过铰接座转动连接有连接杆808。

[0023] 参阅图2、图3和图4可知,通过第二电机802的输出端能带动收卷轮804对线缆807收放,从而使得线缆807在收放线时能带动搅拌叶片7转动,从而使得搅拌叶片7在转动的同时还能使其上下摆动,使得设备本体1在使用时搅拌的能更加均匀。

[0024] 参阅图1、图2和图5可知,进料口2内部设置有过滤机构9,过滤机构9包括过滤网901、连接块902、空槽903、拉杆904、弹簧905和锁紧杆906,进料口2内部设置有过滤网901,过滤网901的一侧焊接连接有延伸至进料口2内部的连接块902,进料口2一侧的内部开设有空槽903,空槽903内部设置有延伸至进料口2外侧的拉杆904,拉杆904与空槽903之间焊接连接有弹簧905,拉杆904的一端设置有延伸至连接块902内部的锁紧杆906。

[0025] 参阅图1、图2和图5可知,通过拉动拉杆904带动锁紧杆906移动,然后可将过滤网901移动至进料口2内部,再将拉杆904松动,使得锁紧杆906能与一个连接块902锁紧,使得过滤网901能快速的安装在进料口2内部,使得设备本体1在加注溶剂时能避免杂质过多导致混合效果较差。

[0026] 综上所述,油漆脱漆剂在进行生产时则需要混合机将多种溶剂进行混合,当油漆脱漆剂生产设备对溶剂混合不均时,通过启动第二电机802,使得第二电机802的输出端能带动第一转动杆803和收卷轮804转动,同时收卷轮804在转动时能带动线缆807在其表面进行收放,从而使得线缆807在收放线时能带动搅拌叶片7转动,且多组搅拌叶片7能通过连接杆808进行一同转动,然后启动第一电机4带动搅拌叶片7转动,从而使得搅拌叶片7在转动的同时还能使其上下摆动,使得设备本体1在使用时搅拌的能更加均匀,从而使得各种溶剂在油漆脱漆剂生产设备内部进行混合时较为便捷,本说明中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0027] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

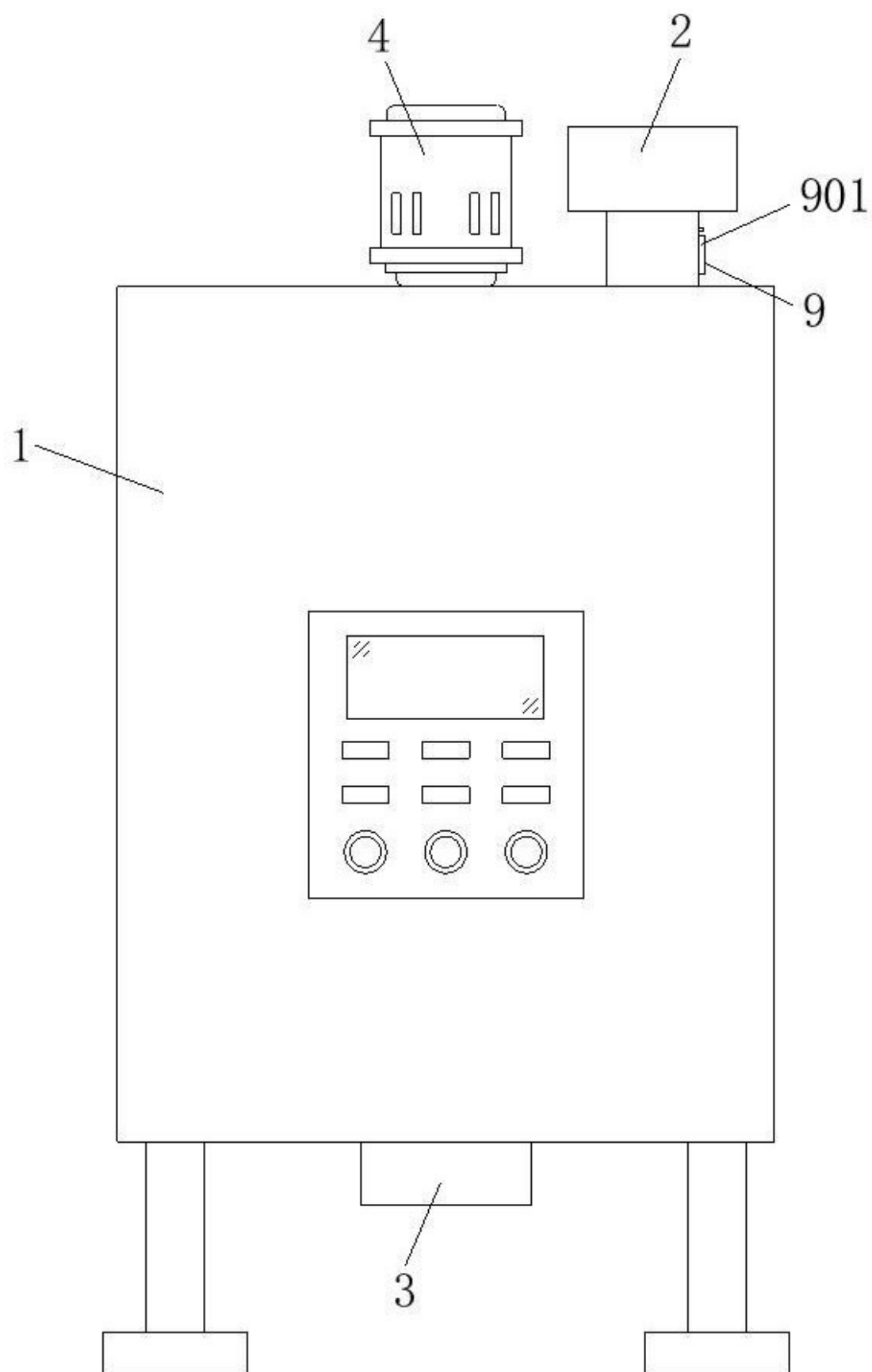


图 1

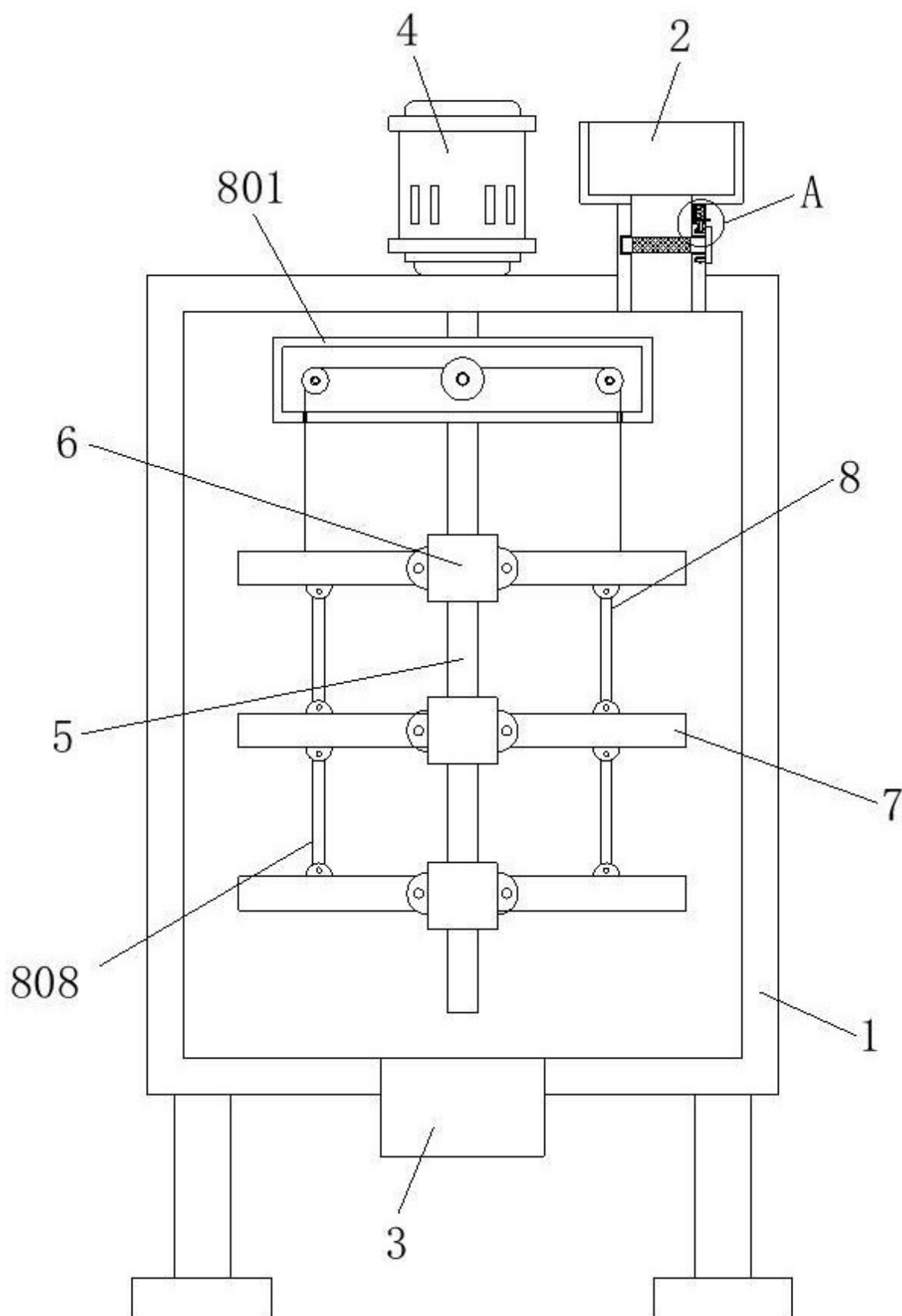


图 2

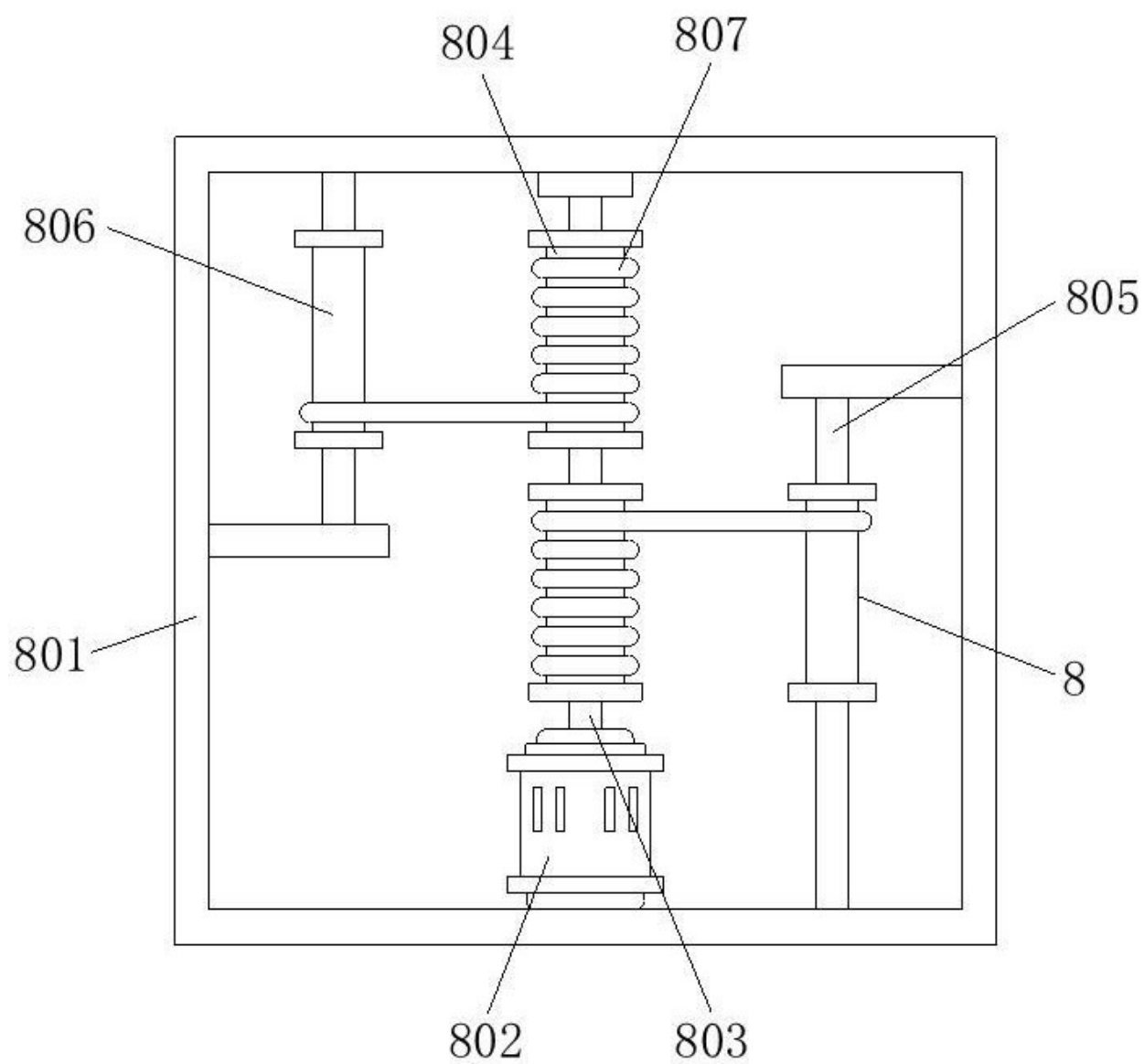


图 3

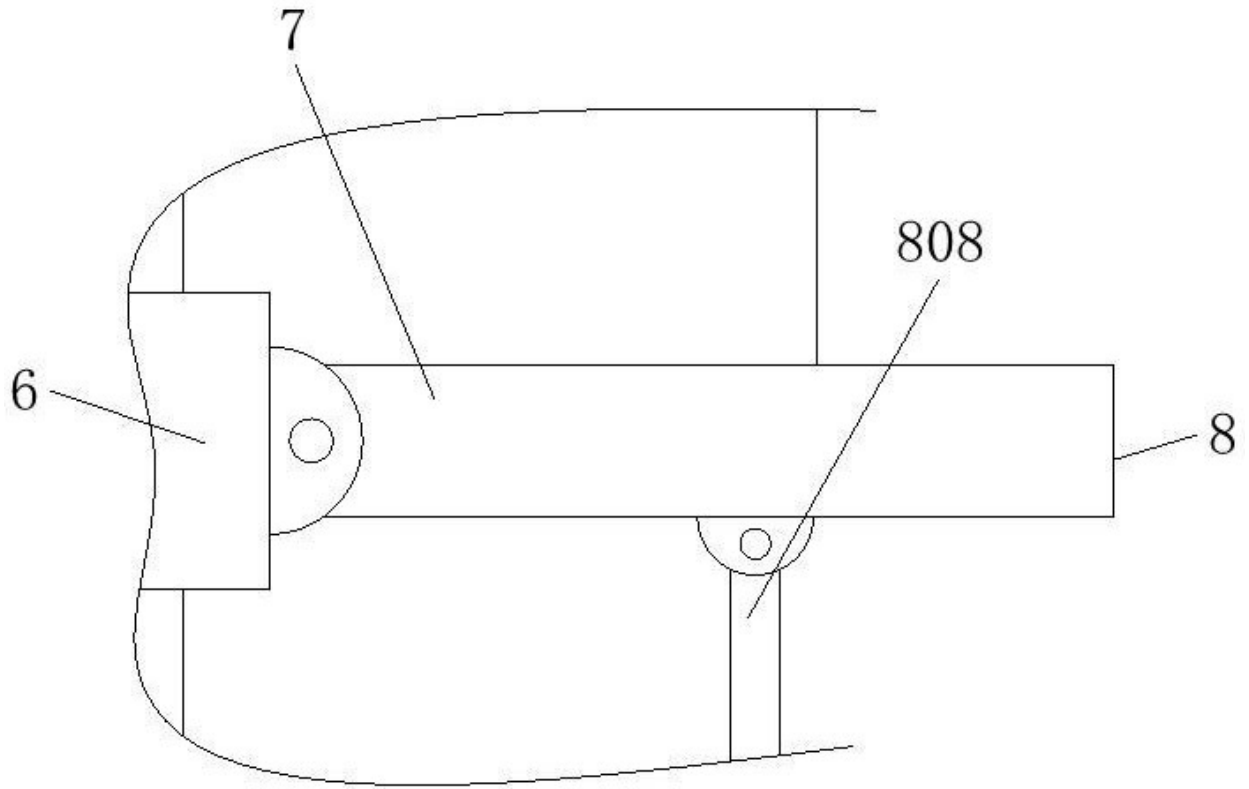


图 4

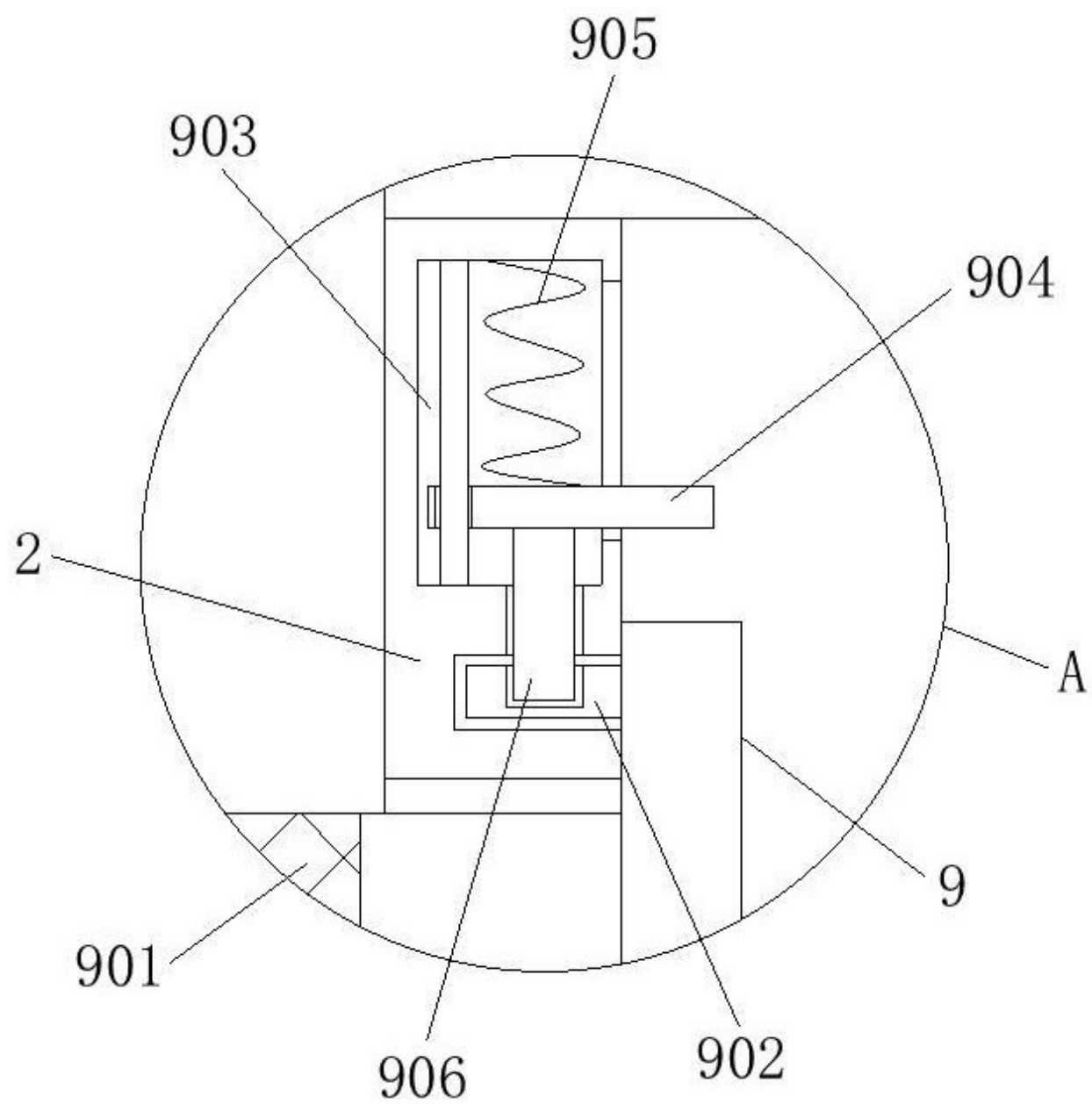


图 5