



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206015418 U

(45)授权公告日 2017.03.15

(21)申请号 201620966349.5

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 广丰县芦林纸业有限公司

地址 334600 江西省上饶市广丰区芦林工业区

(72)发明人 毛国玺 殷兆强

(51)Int.Cl.

D21F 7/00(2006.01)

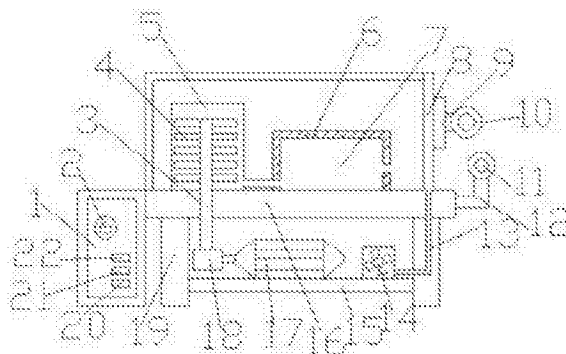
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可切除毛边的造纸设备

(57)摘要

本实用新型属于造纸设备领域且公开了一种可切除毛边的造纸设备,包括控制面板、搅拌箱、成型箱、切割器、卷辊、鼓气机、工作台、电动机和支撑柱,所述控制面板一侧设置有支撑柱以及设置在支撑柱一侧的转轴换向器,所述转轴换向器一侧设置有电动机以及设置在电动机一侧的支撑板,所述支撑板一侧设置有鼓气机以及设置在鼓气机一侧的进气管。本实用新型通过设置的气垫滑轨和滑板便于切割器的移动,方便工人操作,因为不直接接触切割器,也降低了危险系数,通过设置的切割器,有利于切割原纸毛边,保证纸张的齐整性,其中设置的卷辊是为了降低人工劳动强度,避免人工拽拉,机械卷辊施力均匀,保证纸张的完整性,不会出现断裂等情况。



1. 一种可切除毛边的造纸设备,包括控制面板(1)、搅拌箱(5)、成型箱(7)、切割器(10)、卷辊(11)、鼓气机(14)、工作台(16)、电动机(17)和支撑柱(19),其特征在于,所述控制面板(1)一侧设置有支撑柱(19)以及设置在支撑柱(19)一侧的转轴换向器(18),所述转轴换向器(18)一侧设置有电动机(17)以及设置在电动机(17)一侧的支撑板(15),所述支撑板(15)一侧设置有鼓气机(14)以及设置在鼓气机(14)一侧的进气管(13),所述进气管(13)一侧设置有工作台(16)以及设置在工作台(16)一侧的支架(12),所述支架(12)一侧设置有卷辊(11)以及设置在卷辊(11)一侧的切割器(10),所述切割器(10)一侧设置有滑板(9)以及设置在滑板(9)一侧的气垫滑轨(8),所述气垫滑轨(8)一侧设置有成型箱(7)以及设置在成型箱(7)一侧的搅拌箱(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种可切除毛边的造纸设备,其特征在于,所述控制面板(1)上设置有电源开关(2)以及设置在电源开关(2)一侧的电加热开关(22),所述电加热开关(22)一侧设置有鼓风机开关按键(21)以及设置在鼓风机开关按键(21)一侧的切割器开关按键(20)。

3. 根据权利要求1所述的一种可切除毛边的造纸设备,其特征在于,所述搅拌箱(5)内设置有搅拌杆(4)以及设置在搅拌杆(4)一侧的转动轴(3)。

4. 根据权利要求1所述的一种可切除毛边的造纸设备,其特征在于,所述切割器(10)上设置有锯齿(23)。

5. 根据权利要求1所述的一种可切除毛边的造纸设备,其特征在于,所述成型箱(7)上设置有电加热层(6)。

一种可切除毛边的造纸设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种造纸设备,具体涉及一种可切除毛边的造纸设备,属于造纸设备领域。

背景技术

[0002] 目前,市场上大多数生活用纸生产企业原纸生产设备和复卷设备是分开的。也就是说,从原纸生产设备上成型的纸幅被卷起形成原纸后,需要将原纸从该原纸生产设备上卸下来,再搬运至复卷部中的开卷架上,形成特定尺寸的小纸卷,而小纸卷又要再一次卸下,进入后续的加工过程。因原纸的体积大,质量也大,在从原纸生产设备上卸下及重新装到复卷部的开卷架上的过程中,不仅生产效率低,危机现场生产人员的人身安全,而且原纸的外表面及端面在转移的过程中很容易被污染,由此产生较多的损纸,导致生产成本的提高,为此,我们提出一种可切除毛边的造纸设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题克服现有的缺陷,提供一种可切除毛边的造纸设备,通过设置的气垫滑轨、滑板、切割器和卷辊,使用中,通过气垫滑轨和滑板来确定位置,然后用切割器进行切割,所有的成品纸张通过卷辊来进行打包,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型提供一种可切除毛边的造纸设备,包括控制面板、搅拌箱、成型箱、切割器、卷辊、鼓气机、工作台、电动机和支撑柱,所述控制面板一侧设置有支撑柱以及设置在支撑柱一侧的转轴换向器,所述转轴换向器一侧设置有电动机以及设置在电动机一侧的支撑板,所述支撑板一侧设置有鼓气机以及设置在鼓气机一侧的进气管,所述进气管一侧设置有工作台以及设置在工作台一侧的支架,所述支架一侧设置有卷辊以及设置在卷辊一侧的切割器,所述切割器一侧设置有滑板以及设置在滑板一侧的气垫滑轨,所述气垫滑轨一侧设置有成型箱以及设置在成型箱一侧的搅拌箱。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述控制面板上设置有电源开关以及设置在电源开关一侧的电加热开关,所述电加热开关一侧设置有鼓风机开关按键以及设置在鼓风机开关按键一侧的切割器开关按键。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述搅拌箱内设置有搅拌杆以及设置在搅拌杆一侧的转动轴。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述切割器上设置有锯齿。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述成型箱上设置有电加热层。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是:一种可切除毛边的造纸设备,通过设置的气垫滑轨和滑板便于切割器的移动,方便工人操作,因为不直接接触切割器,也降低了危险系数,通过设置的切割器,有利于切割原纸毛边,保证纸张的齐整性,其中设置的卷辊是为了

降低人工劳动强度,避免人工拽拉,机械卷辊施力均匀,保证纸张的完整性,不会出现断裂等情况。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0012] 在附图中:

[0013] 图1是本实用新型实施例所述的一种可切除毛边的造纸设备整体结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型实施例所述的一种可切除毛边的造纸设备切割器结构示意图;

[0015] 图中标号:1、控制面板;2、电源开关;3、转动轴;4、搅拌杆;5、搅拌箱;6、电加热层;7、成型箱;8、气垫滑轨;9、滑板;10、切割器;11、卷辊;12、支架;13、进气管;14、鼓气机;15、支撑板;16、工作台;17、电动机;18、转轴换向器;19、支撑柱;20、切割器开关按键;21、鼓风机开关按键;22、电加热开关;23、锯齿。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 实施例:请参阅图1-2,本实用新型一种可切除毛边的造纸设备,包括控制面板1、搅拌箱5、成型箱7、切割器10、卷辊11、鼓气机14、工作台16、电动机17和支撑柱19,所述控制面板1一侧设置有支撑柱19以及设置在支撑柱19一侧的转轴换向器18,所述转轴换向器18一侧设置有电动机17以及设置在电动机17一侧的支撑板15,所述支撑板15一侧设置有鼓气机14以及设置在鼓气机14一侧的进气管13,所述进气管13一侧设置有工作台16以及设置在工作台16一侧的支架12,所述支架12一侧设置有卷辊11以及设置在卷辊11一侧的切割器10,所述切割器10一侧设置有滑板9以及设置在滑板9一侧的气垫滑轨8,所述气垫滑轨8一侧设置有成型箱7以及设置在成型箱7一侧的搅拌箱5。

[0018] 所述控制面板1上设置有电源开关2以及设置在电源开关2一侧的电加热开关22,所述电加热开关22一侧设置有鼓风机开关按键21以及设置在鼓风机开关按键21一侧的切割器开关按键20,所述搅拌箱5内设置有搅拌杆4以及设置在搅拌杆4一侧的转动轴3,所述切割器10上设置有锯齿23,所述成型箱7上设置有电加热层6。

[0019] 工作原理:首先由人工将原料添加至搅拌箱5中,进行搅拌,搅拌后的原料进入成型箱7中进行加工、干燥和成型,鼓风机14进行鼓风,使得气垫滑轨8和滑板9正常运作,切割器10随着滑板9运动,进行精确定位,随后进行切割原纸的毛边。

[0020] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

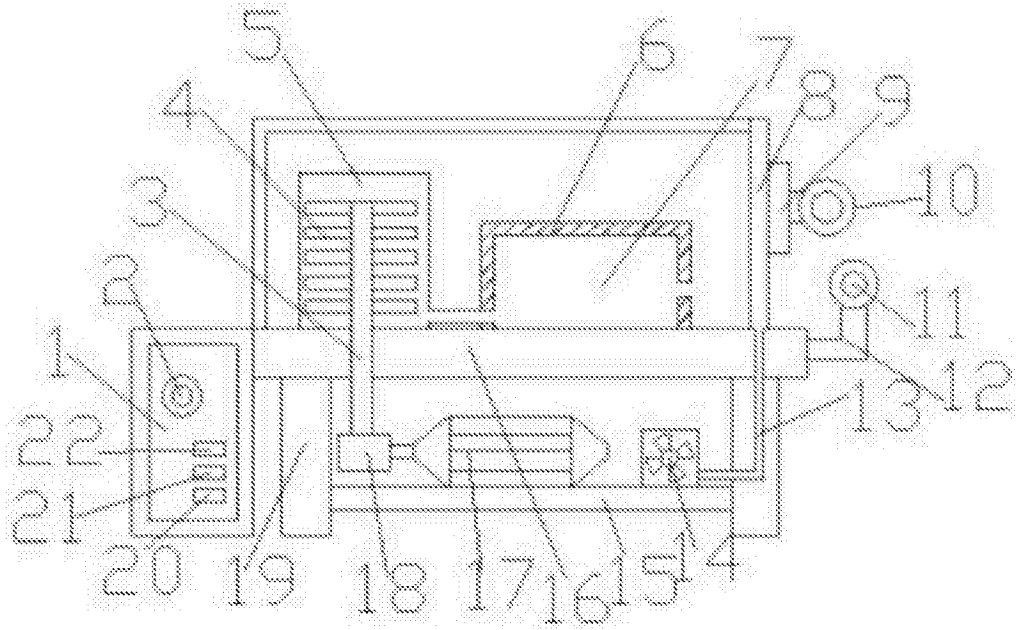


图1

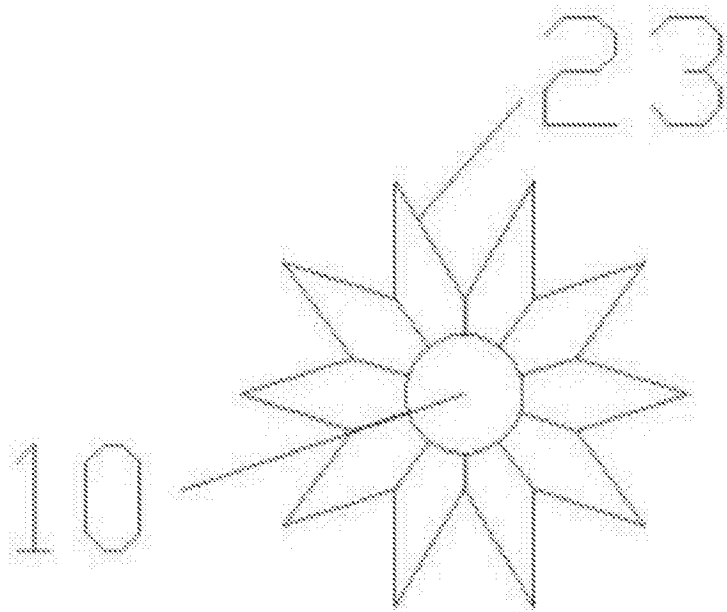


图2